

(21)申請案號：102138375

(22)申請日：中華民國 102 (2013) 年 10 月 24 日

(51)Int. Cl. : **B65D1/04 (2006.01)**

(30)優先權：2012/11/19 世界智慧財產權組織 PCT/US12/65750

(71)申請人：美國棕欖公司 (美國) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY (US)  
美國

(72)發明人：卡爾斯 保羅 CARSE, PAUL DONALD (US)

(74)代理人：林秋琴；陳彥希；何愛文

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：24 項 圖式數：7 共 38 頁

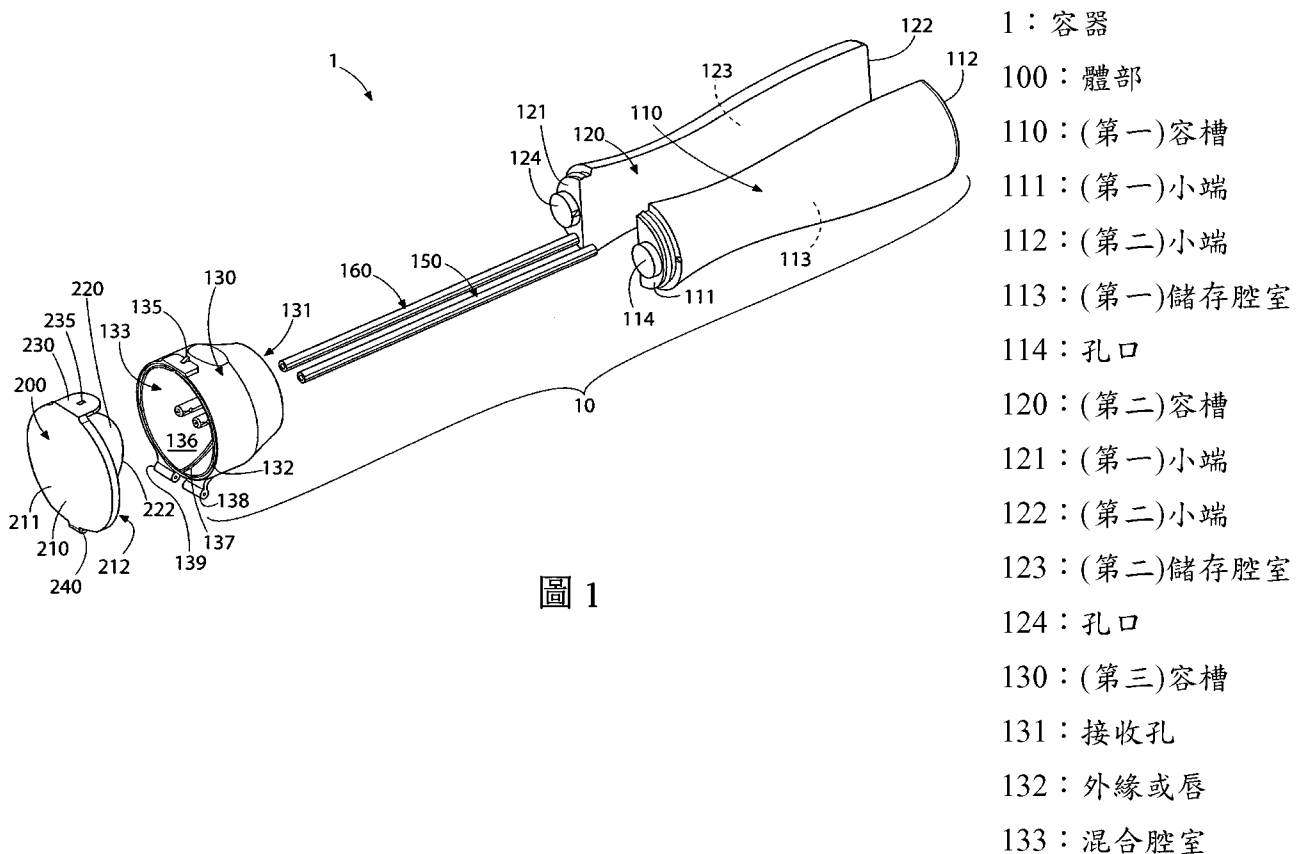
(54)名稱

多腔室容器 (五)

MULTI-CHAMBER CONTAINER

(57)摘要

本發明係提供一用於配送可流動物質之多腔室容器，其包含：一體部，其具有：一用於儲存一第一可流動物質之第一儲存腔室，一用於儲存一第二可流動物質之第二儲存腔室，一混合腔室，一第一入口，其使第一儲存腔室流體連接於混合腔室的一第一部分，及一第二入口，其使第二儲存腔室流體連接於混合腔室的一第二部分；及一閉合件，其具有一分隔器，其中閉合件可相對於體部移動於下列之間：(a)一第一位置，於其中分隔器係使混合腔室的第一部分隔離於混合腔室的第二部分且閉合件分隔於第一及第二入口，及(b)一第二位置，於其中混合腔室的第一部分係流體導通於混合腔室的第二部分。



- 1：容器
- 100：體部
- 110：(第一)容槽
- 111：(第一)小端
- 112：(第二)小端
- 113：(第一)儲存腔室
- 114：孔口
- 120：(第二)容槽
- 121：(第一)小端
- 122：(第二)小端
- 123：(第二)儲存腔室
- 124：孔口
- 130：(第三)容槽
- 131：接收孔
- 132：外緣或唇
- 133：混合腔室

- 135 : 突部
- 136 : 壁
- 137 : 溝槽
- 138 : (第一)筒
- 139 : (第二)筒
- 150 : (第一)浸管
- 160 : (第二)浸管
- 200 : 閉合件
- 210 : 主部分
- 211 : (第一)外部側
- 212 : (第二)內部側
- 220 : 分隔器
- 222 : 邊緣
- 230 : 突耳
- 235 : 孔
- 240 : (第三)筒



## 發明摘要

※ 申請案號：102138375

※ 申請日：102.10.24

※IPC 分類：B65D1/04 (2006.01)

【發明名稱】 多腔室容器(五)

MULTI-CHAMBER CONTAINER

【中文】

本發明係提供一用於配送可流動物質之多腔室容器，其包含：一體部，其具有：一用於儲存一第一可流動物質之第一儲存腔室，一用於儲存一第二可流動物質之第二儲存腔室，一混合腔室，一第一入口，其使第一儲存腔室流體連接於混合腔室的一第一部分，及一第二入口，其使第二儲存腔室流體連接於混合腔室的一第二部分；及一閉合件，其具有一分隔器，其中閉合件可相對於體部移動於下列之間：(a)一第一位置，於其中分隔器係使混合腔室的第一部分隔離於混合腔室的第二部分且閉合件分隔於第一及第二入口，及(b)一第二位置，於其中混合腔室的第一部分係流體導通於混合腔室的第二部分。

【英文】

Provided is a multi-chamber container for dispensing flowable substances, comprising: a body having: a first storage chamber for storing a first flowable substance, a second storage chamber for storing a second flowable substance, a mixing chamber, a first inlet that fluidly connects the first storage chamber with a first portion of the mixing chamber, and a second inlet that fluidly connects the second storage chamber with a second portion of the mixing chamber; and a closure having a divider, wherein the closure is movable relative to the body between: (a) a first position, at which the divider isolates the first portion of the mixing

chamber from the second portion of the mixing chamber and the closure is spaced from the first and second inlets, and (b) a second position, at which the first portion of the mixing chamber is in fluid communication with the second portion of the mixing chamber.

**【代表圖】**

**【本案指定代表圖】：**第（ 1 ）圖。

**【本代表圖之符號簡單說明】：**

1	容器	136	壁
100	體部	137	溝槽
110	(第一)容槽	138	(第一)筒
111,121	(第一)小端	139	(第二)筒
112,122	(第二)小端	150	(第一)浸管
113	(第一)儲存腔室	160	(第二)浸管
114	孔口	200	閉合件
120	(第二)容槽	210	主部分
123	(第二)儲存腔室	211	(第一)外部側
124	孔口	212	(第二)內部側
130	(第三)容槽	220	分隔器
131	接收孔	222	邊緣
132	外緣或唇	230	突耳
133	混合腔室	235	孔
135	突部	240	(第三)筒

**【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：**

無

chamber from the second portion of the mixing chamber and the closure is spaced from the first and second inlets, and (b) a second position, at which the first portion of the mixing chamber is in fluid communication with the second portion of the mixing chamber.

**【代表圖】**

**【本案指定代表圖】：**第（ 1 ）圖。

**【本代表圖之符號簡單說明】：**

1	容器	136	壁
100	體部	137	溝槽
110	(第一)容槽	138	(第一)筒
111,121	(第一)小端	139	(第二)筒
112,122	(第二)小端	150	(第一)浸管
113	(第一)儲存腔室	160	(第二)浸管
114	孔口	200	閉合件
120	(第二)容槽	210	主部分
123	(第二)儲存腔室	211	(第一)外部側
124	孔口	212	(第二)內部側
130	(第三)容槽	220	分隔器
131	接收孔	222	邊緣
132	外緣或唇	230	突耳
133	混合腔室	235	孔
135	突部	240	(第三)筒

**【本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式】：**

無

# 發明專利說明書

**【發明名稱】** 多腔室容器(五)

MULTI-CHAMBER CONTAINER

**【技術領域】**

**【0001】** 本發明係有關於一多腔室容器，容器的多重腔室係可儲存各別的可流動物質，例如各別的口腔保健產品，諸如漱口水或是一漱口水的各別組份。

**【先前技術】**

**【0002】** 多腔室容器係為具有不只一腔室以供儲存彼此不接觸的各別物質之容器。可能欲在各別物質儲存期間使各別物質保持彼此不接觸，譬如若讓物質混合則其有可能隨時間起反應或惡化。

**【0003】** 多年來已經致力改良多腔室容器的設計，以試圖在從容器的各別腔室配送兩物質期間防止來自腔室的第一者之物質流入容納有物質的第二者之腔室的第二者中，而造成物質意外混合。譬如，已知使一個二隔室式容器設有二個排放開口，各排放開口係通往隔室的各別一者，以及位於排放開口之間的肋構件，以阻礙一來自第一隔室的物質在物質配送期間流入第二隔室中。

**【0004】** 儘管作這些努力，仍需要具有一在從容器的各別腔室配送兩物質期間更良好地防止腔室的第一者中所儲存之物質的第一者流入儲存有物質的第二者之腔室的第二者中之結構之多腔室容器。

**【發明內容】**

**【0005】** 本發明的第一形態係提供一用於配送可流動物質之多腔室容器，其包含：一體部，其具有：一用於儲存一第一可流動物質之第一儲存腔室，一用於儲存一第二可流動物質之第二儲存腔室，一混合腔室，一第一入口，其使第一儲存腔室流體連接於混合腔室的一第一部分，及一第

二入口，其使第二儲存腔室流體連接於混合腔室的一第二部分；及一閉合件，其具有一分隔器，其中閉合件可相對於體部移動於下列之間：(a)一第一位置，於其中分隔器係使混合腔室的第一部分隔離於混合腔室的第二部分且閉合件分隔於第一及第二入口，及(b)一第二位置，於其中混合腔室的第一部分係流體導通於混合腔室的第二部分。

**【0006】** 較佳地，當閉合件位於第一位置時，閉合件係使混合腔室隔離於容器的外部。較佳地，當閉合件位於第二位置時，混合腔室係流體導通於容器的外部。

**【0007】** 混合腔室可包括一內部壁，其具有一溝槽以供當閉合件位於第一位置時接收分隔器的一部分。

**【0008】** 選用性地，當閉合件位於第二位置時，混合腔室不含有分隔器。

**【0009】** 較佳地，混合腔室由一壁所界定，且第一及第二入口的各者係包含一突出至混合腔室中之突件，突件係具有一流體導通於第一及第二儲存腔室的各別一者之內部通道，該通道係在與壁呈分隔的一位置在突件中所形成的一開口處開設至混合腔室中。

**【0010】** 選用性地，當閉合件位於第二位置時，閉合件係附接至體部。閉合件可由一鉸鍊附接至體部。替代性地，當閉合件位於第二位置時，閉合件係脫離於體部。容器可包含一鎖以供將閉合件鎖定於第一位置。

**【0011】** 選用性地，容器係包含一從第一入口延伸至第一儲存腔室之第一浸管以及一從第二入口延伸至第二儲存腔室之第二浸管。

**【0012】** 第一及第二儲存腔室可由各別的第一及第二容槽所界定，第一及第二容槽被一使用者擠壓以造成第一及第二可流動物質流入混合腔室中。

**【0013】** 第一及第二儲存腔室可由各別的非單元性第一及第二容槽所界定。混合腔室可由一第三容槽所界定，第三容槽係與第一及第二容槽

呈非單元性且附接至第一及第二容槽。

**【0014】** 選用性地，容器係包含一與第一及第二容槽呈非單元性之基底，其中第一及第二容槽配置於第三容槽與基底之間。較佳地，第一及第二容槽係平行地配置於第三容槽與基底之間。

**【0015】** 容器可包含一第一構件，第一構件係可移動於一其中第一構件密封住第一入口以使第一儲存腔室隔離於混合腔室之關閉位置、與一其中第一儲存腔室流體導通於混合腔室之開啟位置之間，以及一第二構件，第二構件係可移動於一其中第二構件密封住第二入口以使第二儲存腔室隔離於混合腔室之關閉位置、與一其中第二儲存腔室流體導通於混合腔室之開啟位置之間，其中當閉合件位於第一位置時，係防止第一及第二構件移動至其各別的關閉位置。

**【0016】** 較佳地，當閉合件位於第一位置時，閉合件係接觸第一及第二構件以防止第一及第二構件移動至其各別的關閉位置。較佳地，當閉合件位於第二位置時，第一及第二構件可移動至其各別的關閉位置。第一及第二構件可被偏壓至其各別的關閉位置。選用性地，第一構件係包含一配置於第一入口中之第一活塞，且第二構件包含一配置於第二入口中之第二活塞。

**【0017】** 較佳地，容器係包含一第一裝備，其係組構以在操作時將一第一預定容積的第一可流動物質從第一儲存腔室經由第一入口配送至混合腔室的第一部分中。較佳地，容器係包含一第二裝備，其係組構以在操作時將一第二預定容積的第二可流動物質從第二儲存腔室經由第二入口配送至混合腔室的第二部分中。

**【0018】** 閉合件可包含一第一腔穴及一第二腔穴，其中分隔器係使第一腔穴分離於第二腔穴。較佳地，當閉合件位於第一位置，混合腔室的第一部分係流體導通於閉合件的第一腔穴，且混合腔室的第二部分流體導通於閉合件的第二腔穴。

【0019】 容器可包含一第一裝備，其係組構以在操作時將一第一預定容積的第一可流動物質從第一儲存腔室經由第一入口配送至混合腔室的第一部分中，以及一第二裝備，其係組構以在操作時將一第二預定容積的第二可流動物質從第二儲存腔室經由第二入口配送至混合腔室的第二部分中。

【0020】 較佳地，第一腔穴具有一等於或大於第一預定容積之第一容積，且第二腔穴具有一等於或大於第二預定容積之第二容積。

**【圖式簡單說明】**

【0021】 圖 1 是根據本發明第一實施例之一多腔室容器的組件之分解圖；

【0022】 圖 2 是顯示圖 1 的組件之立體圖，其被組裝以形成根據本發明第一實施例之多腔室容器，顯示出容器的閉合件位於其相對於容器的體部之第一關閉位置；

【0023】 圖 3 是圖 2 的多腔室容器之立體圖，顯示出容器的閉合件位於其相對於容器的體部之第二開啟位置；

【0024】 圖 4 是根據本發明第二實施例之一多腔室容器的組件之分解圖；

【0025】 圖 5 是顯示圖 4 的組件之立體圖，其被組裝以形成根據本發明第二實施例之多腔室容器，顯示出容器的閉合件位於其相對於容器的體部之第一關閉位置；

【0026】 圖 6 是圖 5 的多腔室容器之橫剖視圖，顯示出容器的閉合件位於其相對於容器的體部之第一關閉位置；及

【0027】 圖 7 是是圖 5 的多腔室容器之橫剖視圖，顯示出容器的閉合件位於其相對於容器的體部之第二開啟位置。

**【實施方式】**

**【0028】** 較佳實施例的下文描述僅為示範性質而絕無意限制本發明、其應用、或使用。根據本發明的原理之示範性實施例的描述係意圖連同被視為完整書面描述一部份之附圖作閱讀。在本文所揭露的發明實施例之描述中，對於方向或定向的任何提及係僅意圖供方便描述用，而絕無意以任何方式限制本發明的範圍。諸如“下(lower)”、“上(upper)”、“水平”、“垂直”、“上方”、“下方”、“上(up)”、“下(down)”、“頂”及“底”等相對性用語暨其衍生物(譬如“水平地”、“往下地”、“往上地”等)係應詮釋成指稱如同描述當時或如同所討論圖示之定向。這些相對性用語僅供方便描述用，且除非如此明述，裝備不需以一特定定向構成或操作。諸如“附接”、“附裝”、“連接”、“耦合”、“互連”及類似物等用語係指一種其中除非另作明述、否則使結構直接地抑或經由中介結構間接地固接或附接至彼此之關係、暨可移式及剛性附接或關係。並且，參照示範性實施例顯示本發明的特徵構造及利益。為此，本發明明述地不應限於用以顯示可能單獨存在之特徵構造的部分可能非限制性組合或是呈現特徵構造的其他組合之如是示範性實施例。

**【0029】** 將參照圖 1 至圖 3 描述一用於配送可流動物質且根據本發明第一實施例之多腔室容器。

**【0030】** 第一實施例的容器 1 係包含一體部 100 及一閉合件 200。體部 100 包含第一及第二儲存腔室 113、123，其各用於儲存一可流動物質，或各儲存一可流動物質、諸如一液體或一膏。第一及第二儲存腔室 113、123 係由各別的第一及第二容槽 110、120 所界定，在其一第一小端 111、121 具有各別的孔口 114、124。第一及第二容槽 110、120 的各者在與其第一小端 111、121 相對之一端具有一第二小端 112、122。第二小端 112、122 可一起被視為形成容器 1 的一基底端。第一及第二容槽 110、120 的各者係在其第一及第二小端之間呈長形(elongate)。第一及第二容槽 110、120 由一撓性、較佳具韌性材料製成，其中因此第一及第二容槽 110、120 的各者可被一使用者擠壓以造成第一及第二可流動物質從各別的第一及第二儲存腔室

113、123 經由各別孔口 114、124 流出。

【0031】 第一及第二容槽 110、120 為非單元性。亦即，第一及第二容槽 110、120 不是被一體地形成在一起，而是在容器 1 組裝期間被連接在一起之分離的組件。在所顯示實施例的一變異中，第一及第二儲存腔室 113、123 可被界定成單一、單元性容槽中之分離的隔室。

【0032】 體部 100 進一步包含一第三容槽 130，第三容槽 130 係與第一及第二容槽 110、120 呈非單元性且在容器 1 組裝期間附接至第一及第二容槽 110、120。更特別來說，在多腔室容器 1 的組裝期間，第一及第二容槽 110、120 被帶領成彼此接觸，其各別的第一小端 111、121 及孔口 114、124 被插入第三容槽 130 的一第一側中所形成之一接收孔 131 中，然後第一及第二容槽 110、120 之各別的第一小端 111、121 諸如藉由採用黏劑的黏著或藉由將第三容槽 130 音波熔接至第一及第二容槽 110、120 而被固定至第三容槽 130。為此，在經組裝的容器 1 中，第一及第二儲存腔室 113、123 係平行地配置於第二小端 112、122 及第三容槽 130 之間，如圖 2 所示。

【0033】 在對於所描述實施例的一變異中，容器 1 可進一步包含一與第一及第二容槽 110、120 呈非單元性之基底(未圖示)，其中在經組裝的容器 1 中，第一及第二容槽 110、120 係平行地配置於第三容槽 130 與基底之間。

【0034】 第三容槽 130 具有一用於界定一混合腔室 133 之壁 136。在此實施例中，用於界定混合腔室 133 之壁 136 係實質為半球形。然而，在對於此實施例的變異中，壁 136 可採行一不同形狀。的確，在部分實施例中，壁 136 可由共同地界定混合腔室 133 之一組選用性呈多角形的次壁(sub-wall)所構成。混合腔室 133 係設定尺寸以當閉合件 200 相對於體部 100 位於第一關閉位置時接收閉合件 200 的一分隔器 220，如下文作更詳細討論。並且，壁 136 具有一溝槽 137 以供當閉合件 200 相對於體部 100 位於第一關閉位置時接收閉合件 200 的分隔器 220 之一邊緣 222。混合腔室 133 可被

視為包含在溝槽 137 處相遇之一第一部分 133a(或第一出口區 133a)及一第二部分 133b(或第二出口區 133b)，其中第一及第二部分 133a、133b 一起形成混合腔室 133。

**【0035】** 在對於所描述實施例之變異中，可省略溝槽 137，且閉合件 200 的分隔器 220 可具有一可與第三容槽 130 的壁 136 合作之邊緣 222，以使混合腔室 133 的第一部分 133a 隔離於混合腔室 133 的第二部分 133b。

**【0036】** 參照圖 1 及圖 3，第一及第二突件 141、142 突出至混合腔室 133 內。第一突件 141 係為使第一儲存腔室 113 流體連接於混合腔室 133 之一第一入口的部份，而第二突件 142 則為使第二儲存腔室 123 流體連接於混合腔室 133 之一第二入口的部份。更確切來說，第一入口係當分隔器 220 使第一部分 133a 隔離於第二部分 133b(或第二出口區)時將第一儲存腔室 113 流體連接於混合腔室 133 的第一部分 133a(或第一出口區)，而第二入口係當分隔器 220 使第一部分 133a 隔離於第二部分 133b 時將第二儲存腔室 123 流體連接於混合腔室 133 的第二部分 133b。

**【0037】** 第一突件 141 係具有一流體導通於第一儲存腔室 113 之第一內部通道，該第一內部通道係在一分隔於壁 136 之位置在第一突件 141 中的一第一開口 143 處開設至混合腔室 133 中，而第二突件 142 則具有一流體導通於第二儲存腔室 123 之第二內部通道，該第二內部通道係在一分隔於壁 136 之位置在第二突件 142 中的一第二開口 144 處開設至混合腔室 133 中。第一開口 143 與壁 136 之間的距離係決定將在混合腔室 133 的第一部分 133a 中所容納之一第一預定容積的第一可流動物質，且第二開口 144 與壁 136 之間的距離係決定將在混合腔室 133 的第二部分 133b 中所容納之一第二預定容積的第二可流動物質。為此，如下文作進一步描述，容器 1 係包含一第一裝備，其係組構以在操作時將一第一預定容積的第一可流動物質從第一儲存腔室 113 經由第一入口配送至混合腔室 133 的第一部分 133a 中，以及一第二裝備，其係組構以在操作時將一第二預定容積的第二

可流動物質從第二儲存腔室 123 經由第二入口配送至混合腔室 133 的第二部分 133b 中。

**【0038】** 容器 1 進一步包含各別的第一及第二浸管 150、160。第一浸管 150 係從第一入口延伸、經過第一容槽 110 的孔口 114、且進入第一容槽 110 的第一儲存腔室 113 中。類似地，第二浸管 160 係從第二入口延伸、經過第二容槽 120 的孔口 124、且進入第二容槽 120 的第二儲存腔室 123 中。

**【0039】** 如上述，容器 1 進一步包含一閉合件 200。閉合件 200 藉由一鉸鍊 170 被附接至體部 100，鉸鍊 170 係包含第三容槽 130 的第一及第二筒 138、139、配置於第一及第二筒 138、139 之間且對準於第一及第二筒 138、139 的閉合件 200 之一第三筒 240、及一延伸經過第一、第二及第三筒 138、139、240 之銷。在對於此實施例之一變異中，鉸鍊 170 可採行一不同形式。譬如，鉸鍊 170 可為一活鉸鍊(living hinge)，且閉合件 200 可與第三容槽 130 呈單元性。然而，在如是一實施例中，閉合件 200 將仍可相對於第三容槽 130 及體部 100 的其餘部分移動。

**【0040】** 閉合件 200 具有一主部分 210，主部分 210 具有一第一外部側 211 及一第二內部側 212，以及一從內部側 212 延伸之分隔器 220。分隔器 220 具有一半圓形邊緣 222，半圓形邊緣 222 可位居第三容槽 130 的壁 136 中之溝槽 137 中。

**【0041】** 閉合件 200 可相對於體部 100 移動於一第一關閉位置(請見圖 2)與一第二開啟位置(請見圖 3)之間。提供一鎖以供將閉合件 200 鎖定在第一關閉位置，該鎖係包含一從第三容槽 130 的一外表面突起之突部 135，以及一在從閉合件 200 主體部 210 的一邊緣延伸之一突耳 230 中所形成之孔 235。當閉合件 200 位於第一關閉位置時，突部 135 配置於孔 235 中，以阻擋閉合件 200 相對於體部 100 從第一關閉位置至第二開啟位置之運動。突耳 230 係具撓性以從孔 235 抽回突部 135，以准許閉合件 200 相對於體部 100 運動至第二開啟位置。可取而代之提供用於將閉合件 200 鎖定在第一關

閉位置之其他形式的鎖。

**【0042】** 當閉合件 200 位於第一關閉位置時，閉合件 200 的主部分 210 係沿混合腔室 133 的一開口而與第三容槽 130 的一外緣或唇 132 生成一密封，以使混合腔室 133 隔離於容器 1 的一外部。並且，當閉合件 200 位於第一關閉位置時，分隔器 220 配置於混合腔室 133 中，其中分隔器 220 的邊緣 222 位居溝槽 137 中，且分隔器 220 使混合腔室 133 的第一部分 133a 隔離於混合腔室 133 的第二部分 133b。尚且，當閉合件 200 位於第一關閉位置時，整體閉合件 200、包括分隔器 220 係分隔於第一及第二入口、亦即分隔於第一及第二突件 141、142 及其各別開口 143、144，藉以准許第一可流動物質從第一儲存腔室 113 經由第一突件 141 的開口 143 流入混合腔室 133 的第一部分 133a 中，並藉以准許第二可流動物質從第二儲存腔室 123 經由第二突件 142 的開口 144 流入混合腔室 133 的第二部分 133b 中。

**【0043】** 另一方面，當閉合件 200 位於第二開啟位置時，閉合件 200 的主部分 210 係分離於第三容槽 130 的外緣或唇 132，且混合腔室 133 流體導通於容器 1 的外部。並且，當閉合件 200 位於第二開啟位置時，閉合件 200 經由鉸鍊 170 保持附接至第三容槽 130，但混合腔室 133 不含有分隔器 220，且混合腔室 133 的第一部分 133a 流體導通於混合腔室 133 的第二部分 133b。

**【0044】** 在對於所描述實施例的一變異中，閉合件 200 可能未經由一鉸鍊被連接至第三容槽 130，而是可當將閉合件 200 從第一關閉位置移動至第二開啟位置時另行脫離於第三容槽 130 及體部 100 的其餘部分。在如是一變異中，當閉合件 200 位於第二位置時，閉合件 200 脫離於體部 100。

**【0045】** 當一使用者希望配送第一及第二可流動物質時，其首先係確保閉合件 200 位於第一關閉位置並較佳確保突部 135 配置於孔 235 中以接合住鎖。然後，在容器 1 處於一水平狀態之時、亦即容器 1 基底端位於一水平表面上抑或以一種使容器 1 基底端呈水平且其中容器 1 基底端低於

閉合件 200、亦即位於其下方的方式固持住容器 1 之時，使用者將往內導引的對抗力施加至第一及第二容槽 110、120，以擠壓第一及第二容槽 110、120 並造成第一及第二可流動物質從各別第一及第二儲存腔室 113、123 流出、經過各別第一及第二孔口 114、124、經過各別第一及第二浸管 150、160、且經過第一及第二入口之第一及第二突件 141、142 的各別第一及第二開口 143、144 進入混合腔室 133 之各別的第一及第二部分 133a、133b 中，混合腔室 133 之第一及第二部分 133a、133b 係被閉合件 200 的分隔器 220 彼此隔離。

**【0046】** 在容器 1 維持在水平狀態且其中容器 1 基底端低於閉合件 200 之時，使用者隨後釋放所施的力，其容許在第一開口 143 上方所配置(亦即配置成比第一開口 143 更靠近閉合件 200)之混合腔室 133 的第一部分 133a 中之第一可流動物質的任何部分經由第一開口 143 流回到第一儲存腔室 113，且在第二開口 144 上方所配置(亦即配置成比第二開口 144 更靠近閉合件 200)之混合腔室 133 的第二部分 133b 中之第二可流動物質的任何部分經由第二開口 144 流回到第二儲存腔室 123。為此，可確保留在混合腔室 133 的第一部分 133a 中者全部係為第一預定容積的第一可流動物質，且留在混合腔室 133 的第二部分 133b 中者全部係為第二預定容積的第二可流動物質。

**【0047】** 上文雖然描述討論容器 1 處於一水平狀態作使用，請瞭解，縱使容器 1 未處於水平狀態、諸如在容器 1 相對於容器 1 基底略微呈傾斜時作使用，使用者亦可使用容器 1。

**【0048】** 使用者隨後將閉合件 200 移動至相對於體部之第二開啟位置，如此係從溝槽 137 抽出分隔器 220 並將混合腔室 133 的第一部分 133a(或第一出口區)及其中第一預定容積的第一可流動物質帶領成為流體導通於混合腔室 133 的第二部分 133b(或第二出口區)及其中第二預定容積的第二可流動物質。為此，隨後係容許第一及第二預定容積的各別第一及第二可流

動物質在混合腔室 133 中作混合。

【0049】 使用者隨後將第三容槽 130 的唇或外緣 132 帶領到其嘴唇、使容器 1 傾斜、並將第一及第二預定容積的各別第一及第二可流動物質之混合物傾倒入其嘴中。

【0050】 據此，由於混合腔室 133 的各別第一及第二部分 133a、133b 中之第一及第二可流動物質的各別上表面係在第一及第二可流動物質於混合腔室 133 中混合之前落在各別第一及第二開口 143、144 下方，係防止或盡量降低任何第一可流動物質得以經由第二開口 144 流往第二儲存腔室 123、及任何第二可流動物質得以經由第一開口 143 流往第一儲存腔室 113 之危險。

【0051】 將參照圖 4 至圖 7 描述一用於配送可流動物質且根據本發明第二實施例之多腔室容器。圖 1 至圖 3 以及圖 4 至圖 7 中類似的元件係標示相似的編號。

【0052】 第二實施例的容器 1 係包含一體部 100 及一閉合件 200。體部 100 包含第一及第二儲存腔室 113、123，其各用於儲存一可流動物質，或各儲存一可流動物質、諸如一液體或一膏。第一及第二儲存腔室 113、123 係由各別的第一及第二容槽 110、120 所界定，在其一第一小端 111、121 具有各別的孔口 114、124。第一及第二容槽 110、120 的各者在與其第一小端 111、121 相對之一端具有一第二小端 112、122。第一及第二容槽 110、120 的各者係在其第一及第二小端之間呈長形。第一及第二容槽 110、120 由一硬性、較佳具剛性材料製成。然而，在對於此實施例之一變異中，第一及第二容槽 110、120 可由一撓性、較佳具韌性材料製成，其中因此第一及第二容槽 110、120 的各者可被一使用者擠壓以造成第一及第二可流動物質從各別的第一及第二儲存腔室 113、123 經由各別孔口 114、124 流出。

【0053】 第一及第二容槽 110、120 係為非單元性。亦即，第一及第二容槽 110、120 不是被一體地形成在一起，而是在容器 1 組裝期間被連接

在一起之分離的組件。在對於所顯示實施例的一變異中，第一及第二儲存腔室 113、123 可被界定成單一、單元性容槽中之分離的隔室。

**【0054】** 容器 1 亦包含一與第一及第二容槽 110、120 呈非單元性之基底 180。基底 180 具有一外部基底端 182，及一內部中空 181 以供接收第一及第二容槽 110、120 的第二小端 112、122。

**【0055】** 體部 100 進一步包含一第三容槽 130，第三容槽 130 係與第一及第二容槽 110、120 以及基底 180 呈非單元性。第三容槽 130 在容器 1 組裝期間附接至第一及第二容槽 110、120。更確切來說，在多腔室容器 1 的組裝期間，第一及第二容槽 110、120 被帶領成彼此接觸，其各別的第一小端 111、121 及孔口 114、124 被插入第三容槽 130 的一第一側中所形成之一接收孔 131 中，且其各別的第二小端 112、122 被插入基底 180 中所形成的中空 181 中。然後，第一及第二容槽 110、120 之各別的第一小端 111、121 諸如藉由採用黏劑的黏著或藉由將第三容槽 130 音波熔接至第一及第二容槽 110、120 而被固定至第三容槽 130，且第一及第二容槽 110、120 之各別的第二小端 112、122 諸如藉由採用黏劑的黏著或藉由將基底 180 音波熔接至第一及第二容槽 110、120 而被固定至基底 180。為此，在經組裝的容器 1 中，第一及第二儲存腔室 113、123、且確實來說為第一及第二容槽 110、120 係平行地配置於基底 180 及第三容槽 130 之間。

**【0056】** 如圖 6 及圖 7 清楚顯示，第三容槽 130 具有一用於界定一混合腔室 133 之壁 136。在此實施例中，用於界定混合腔室 133 之壁 136 係包含一圓形次壁 136a 以及從圓形次壁 136a 的一邊緣所懸設之一圓柱形次壁 136b。然而，在對於此實施例之變異中，壁 136 可採行一不同形狀。的確，在部分實施例中，壁 136 可由共同地界定混合腔室 133 之一組多角形次壁所構成，或者壁 136 可實質為半球形。混合腔室 133 係設定尺寸以當閉合件 200 相對於體部 100 位於第一關閉位置時接收閉合件 200 的一分隔器 220，如下文作更詳細討論。混合腔室 133 可被視為包含一第一部分 133a(或第一

出口區 133a)及一第二部分 133b(或第二出口區 133b),其中第一及第二部分 133a、133b 一起形成混合腔室 133。如下文更詳細討論,閉合件 200 的分隔器 220 係具有當閉合件 200 位於第一關閉位置時與第三容槽 130 之壁 136 的次壁 136a、136b 合作之邊緣 222a、222b,以使混合腔室 133 的第一部分 133a 隔離於混合腔室 133 的第二部分 133b。

**【0057】** 在對於此實施例之變異中,壁 136 具有一溝槽 137 以供當閉合件 200 相對於體部 100 位於第一關閉位置時接收閉合件 200 的分隔器 220 之邊緣 222a、222b。

**【0058】** 參照圖 6 及圖 7,第一及第二突件 141、142 突出至混合腔室 133 內。第一突件 141 係為使第一儲存腔室 113 流體連接於混合腔室 133 之一第一入口的部份,而第二突件 142 則為使第二儲存腔室 123 流體連接於混合腔室 133 之一第二入口的部份。更確切來說,特別是當分隔器 220 使第一部分 133a 隔離於第二部分 133b 時,第一入口係將第一儲存腔室 113 流體連接於混合腔室 133 的第一部分 133a(或第一出口區),而第二入口則將第二儲存腔室 123 流體連接於混合腔室 133 的第二部分 133b。

**【0059】** 第一突件 141 係具有一流體導通於第一儲存腔室 113 之第一內部通道 141a,該第一內部通道 141a 係在一分隔於壁 136 之位置在第一突件 141 中的一第一開口 143 處開設至混合腔室 133 中,而第二突件 142 則具有一流體導通於第二儲存腔室 123 之第二內部通道 142a,該第二內部通道 142a 係在一分隔於壁 136 之位置在第二突件 142 中的一第二開口 144 處開設至混合腔室 133 中。

**【0060】** 如圖 4、圖 6 及圖 7 所示,容器 1 進一步包含一第一構件 155,第一構件 155 係配置於第一突件 141 的第一內部通道 141a 中且可移動於一其中第一構件 155 密封住第一入口以使第一儲存腔室 113 隔離於第一出口區 133a 之關閉位置、與一其中第一儲存腔室 113 流體導通於第一出口區 133a 之開啟位置之間。類似地,容器 1 包含一第二構件 165,第二構

件 165 係配置於第二突件 142 的第二內部通道 142a 中且可移動於一其中第二構件 165 密封住第二入口以使第二儲存腔室 123 隔離於第二出口區 133b 之關閉位置、與一其中第二儲存腔室 123 流體導通於第二出口區 133b 之開啟位置之間。

**【0061】** 第一構件 155 包含一第一活塞，第一活塞具有一活塞頭 157 及一從活塞頭 157 所懸設之刀片 158。活塞頭 157 由一橡膠帶 156 或其他韌性元件連接至第一入口，其係將第一構件 155 相對於第一入口偏壓至其關閉位置。然而，當閉合件 200 位於其第一關閉位置時(如圖 6 所示)，因為刀片 158 的一端 158' 係接觸閉合件 200 的一內部側 212，故防止第一構件 155 相對於第一入口移動至其關閉位置。為此，當閉合件 200 位於其第一關閉位置時，第一構件 155 被固持在其開啟位置，且混合腔室 133 的第一部分 133a 維持流體導通於第一儲存腔室 113。將注意到，刀片 158 係界定且分離第一內部通道 141a 中之兩個分離的路徑，以當第一構件 155 位於其開啟位置時，准許第一可流動物質經由路徑的一者在從第一儲存腔室 113 至混合腔室 133 的第一部分 133a 之一方向作流動，並准許空氣經由路徑的另一者從混合腔室 133 的第一部分 133a 至第一儲存腔室 113 作同時流動。然而，當閉合件 200 位於其第二開啟位置時，第一構件 155 不再接觸閉合件 200 且因此可移動至其關閉位置以在韌性元件 156 的偏壓力下密封第一入口。

**【0062】** 類似地，第二構件 165 包含一第二活塞，第二活塞具有一活塞頭 167 及一從活塞頭 167 所懸設之刀片 168。活塞頭 167 由一橡膠帶 166 或其他韌性元件連接至第二入口，其係將第二構件 165 相對於第二入口偏壓至其關閉位置。然而，當閉合件 200 位於其第一關閉位置時(如圖 6 所示)，因為刀片 168 的一端 168' 係接觸閉合件 200 的內部側 212，故防止第二構件 165 相對於第二入口移動至其關閉位置。為此，當閉合件 200 位於其第一關閉位置時，第二構件 165 被固持在其開啟位置，且混合腔室 133 的第二部分 133b 維持流體導通於第二儲存腔室 123。將注意到，刀片 168

係界定且分離第二內部通道 142a 中之兩個分離的路徑，以當第二構件 165 位於其開啟位置時，准許第一可流動物質經由路徑的一者在從第二儲存腔室 123 至混合腔室 133 的第二部分 133b 之一方向作流動，並准許空氣經由路徑的另一者從混合腔室 133 的第二部分 133b 至第二儲存腔室 123 作同時流動。然而，當閉合件 200 位於其第二開啟位置時，第二構件 165 不再接觸閉合件 200 且因此可移動至其關閉位置以在韌性元件 166 的偏壓力下密封第二入口。

**【0063】** 當閉合件 200 位於第一關閉位置時，混合腔室 133 的第一部分 133a 之容積係等於(或實質地等於)將從容器 1 所配送的第一可流動物質之一第一預定容積，且混合腔室 133 的第二部分 133b 之容積係等於(或實質地等於)將從容器 1 所配送的第二可流動物質之一第二預定容積。為此，將如下文進一步描述，容器 1 係包含一第一裝備，其係組構以在操作時將一第一預定容積的第一可流動物質從第一儲存腔室 113 經由第一入口配送至混合腔室 133 的第一部分 133a(或第一出口區)中，以及一第二裝備，其係組構以在操作時將一第二預定容積的第二可流動物質從第二儲存腔室 123 經由第二入口配送至混合腔室 133 的第二部分 133b(或第二出口區)中。

**【0064】** 如上述，容器 1 進一步包含一閉合件 200。閉合件 200 經由與閉合件 200 的一螺絲螺紋 234 合作之第三容槽 130 的一螺絲 134 而被可脫離地附接至體部 100。閉合件 200 可相對於第三容槽 130 及體部 100 的其餘部分移動。

**【0065】** 閉合件 200 具有一主部分 210，主部分 210 具有一第一外部側 211 及內部側 212，以及從內部側 212 延伸之分隔器 220。分隔器 220 具有一第一直線狀邊緣 222a，當閉合件 200 位於第一關閉位置時，第一直線狀邊緣 222a 係與第三容槽 130 的壁 136、更確切來說與圓形次壁 136a 合作，且具有一對的第二外邊緣 222b，當閉合件 200 位於第一關閉位置時，第二外邊緣 222b 係與第三容槽 130 的壁 136、更確切來說與圓柱形次壁 136b 合

作。

**【0066】** 閉合件 200 可從體部 100 脫離以將閉合件 200 從第一關閉位置移動至第二開啟位置，且閉合件 200 包含一第一腔穴 213 及一第二腔穴 214，其中分隔器 220 係使第一腔穴 213 分離於第二腔穴 214。第一腔穴 213 係由內部側 212 的一第一部分、主體部 210 之一環狀外壁 215 的一第一部分、及分隔器 220 的一側之組合所界定，且第二腔穴 214 則由內部側 212 的一第二部分、環狀外壁 215 的一第二部分、及分隔器 220 的另一側之組合所界定。閉合件 200 的第一腔穴 213 具有一等於或大於第一預定容積之第一容積，且閉合件 200 的第二腔穴 214 具有一等於或大於第二預定容積之第二容積。當閉合件 200 位於第一關閉位置時，混合腔室 133 的第一部分 133a(或第一出口區)係流體導通於閉合件 200 的第一腔穴 213，且混合腔室 133 的第二部分 133b(或第二出口區)流體導通於閉合件 200 的第二腔穴 214。

**【0067】** 閉合件 200 可相對於體部 100 移動於第一關閉位置(請見圖 5 及圖 6)以及第二開啟位置(請見圖 7)之間。第三容槽 130 及閉合件 200 之合作的螺絲螺紋 134、234 係共同作為一鎖以供將閉合件 200 鎖定在第一關閉位置。當閉合件 200 位於第一關閉位置時，閉合件 200 若不相對於第三容槽 130 被旋轉則無法移動遠離第三容槽 130。閉合件 200 可相對於第三容槽 130 旋轉以使合作的螺絲螺紋 134、234 分離，以准許閉合件 200 相對於體部 100 運動至第二開啟位置。需要旋轉經過約 15 至 30 度以釋放該鎖。可取而代之提供用於將閉合件 200 鎖定在第一關閉位置之其他形式的鎖。

**【0068】** 當閉合件 200 位於第一關閉位置時，閉合件 200 的主部分 210 係沿混合腔室 133 的一開口而與第三容槽 130 的一外緣或唇 132 生成一密封，以使混合腔室 133 隔離於容器 1 的外部。並且，當閉合件 200 位於第一關閉位置時，分隔器 220 配置於混合腔室 133 中，其中分隔器 220 的邊緣 222a、222b 接觸各別的次壁 136a、136b，且分隔器 220 使混合腔室 133

的第一部分 133a 隔離於混合腔室 133 的第二部分 133b。尚且，當閉合件 200 位於第一關閉位置時，整體閉合件 200、包括分隔器 220 係分隔於第一及第二入口、亦即分隔於第一及第二突件 141、142 及其各別開口 143、144，藉以准許第一可流動物質從第一儲存腔室 113 經由第一突件 141 的開口 143 流入混合腔室 133 的第一部分 133a 中，並藉以准許第二可流動物質從第二儲存腔室 123 經由第二突件 142 的開口 144 流入混合腔室 133 的第二部分 133b 中。

**【0069】** 另一方面，當閉合件 200 位於第二開啟位置時，閉合件 200 的主部分 210 係分離於第三容槽 130 的外緣或唇 132，且混合腔室 133 流體導通於容器 1 的外部。並且，當閉合件 200 位於第二開啟位置時，閉合件 200 係脫離於第三容槽 130 及體部 100 的其餘部分，混合腔室 133 不含有分隔器 220，且混合腔室 133 的第一部分 133a 流體導通於混合腔室 133 的第二部分 133b。

**【0070】** 當一使用者希望從第二實施例的容器配送第一及第二可流動物質時，其首先係確保閉合件 200 位於第一關閉位置並確保螺絲螺紋 134、234 正在對接以接合該鎖，如圖 5 所示。如上文討論，在此組態中，第一及第二構件 155、165 被扣持於其開啟位置中。

**【0071】** 使用者隨後係確保容器 1 處於一其中閉合件 200 低於基底 180、亦即位於基底 180 下方之狀態，且容器 1 處於一水平、亦即其中容器 1 的基底端 182 呈水平之狀態。這造成第一及第二可流動物質在重力影響下從各別的第一及第二儲存腔室 113、123 流出、經過各別的第一及第二孔口 114、124、經過第一及第二入口的第一及第二突件 141、142 之各別的第一及第二內部通道 141a、142a 及各別的第一及第二開口 143、144、且進入混合腔室 133 的各別第一及第二部分 133a、133b，混合腔室 133 的第一及第二部分 133a、133b 係被閉合件 200 的分隔器 220 彼此隔離。混合腔室 133 的第一及第二部分 133a、133b 之容積係決定了配送至第一及第二部分 133a、

133b 中之第一及第二可流動物質的各別預定容積。

【0072】 在將容器 1 維持在水平狀態且其中閉合件 200 低於基底 180、亦即位於基底 180 下方之時，使用者隨後將閉合件 200 相對於第三容槽 130 旋轉以釋放該鎖。使用者隨後快速但穩定地將閉合件 200 往下移動且遠離第三容槽 130，以容許第一及第二構件 155、165 在韌性元件 156、166 影響下移動至其關閉位置，其係切斷第一及第二可流動物質對於混合腔室 133 的第一及第二部分 133a、133b 之流動。同時地，配置於混合腔室 133 的第一部分 133a 內之第一可流動物質的第一預定容積係變成被扣持於閉合件 200 的第一腔穴 213 內，而配置於混合腔室 133 的第二部分 133b 內之第二可流動物質的第二預定容積變成被扣持於閉合件 200 的第二腔穴 214 內。閉合件 200 的分隔器 220 係使第一及第二可流動物質在閉合件 200 中保持彼此分離。

【0073】 上文描述雖然描述討論容器 1 處於一水平狀態作使用，請瞭解，縱使容器 1 未處於水平狀態、諸如在容器 1 相對於容器 1 基底略微呈傾斜時作使用，使用者亦可使用容器 1。

【0074】 使用者隨後將閉合件 200 的一唇或外緣帶領到其嘴唇、使閉合件 200 傾斜、並將分離之第一及第二預定容積的各別第一及第二可流動物質傾倒入其嘴中。閉合件 200 因此可用來作為一杯件(cup)。替代性地，使用者可選擇將分離之第一及第二預定容積的各別第一及第二可流動物質傾倒入一分離的貯槽中或回到混合腔室 133 中以容許第一及第二可流動物質作混合，然後從貯槽或從混合腔室 133 飲用經混合的第一及第二可流動物質。

【0075】 據此，由於混合腔室 133 的各別第一及第二部分 133a、133b 中之第一及第二可流動物質的各別上表面係在第一及第二可流動物質於混合腔室 133 中混合之前落在各別第一及第二開口 143、144 下方，係防止或盡量降低任何第一可流動物質得以經由第二開口 144 流往第二儲存腔室 123、

及任何第二可流動物質得以經由第一開口 143 流往第一儲存腔室 113 之危險。

**【0076】** 雖已對於特定範例、包括本發明的目前較佳實行模式描述本發明，熟習該技藝者將瞭解：上述系統及技術具有許多的變異及更改。請瞭解：可利用其他實施例，且可作出結構性及功能性修改而不脫離本發明的範圍。因此，本發明的範圍應該如同附帶的申請專利範圍所界定作廣泛詮釋。

### **【符號說明】**

#### **【0077】**

- 1 容器
- 100 體部
- 110 (第一)容槽
- 111,121 (第一)小端
- 112,122 (第二)小端
- 113 (第一)儲存腔室
- 114 孔口
- 120 (第二)容槽
- 123 (第二)儲存腔室
- 124 孔口
- 130 (第三)容槽
- 131 接收孔
- 132 外緣或唇
- 133 混合腔室
- 133a (第一)部分/(第一)出口區
- 133b (第二)部分/(第二)出口區

- 134 螺絲
- 135 突部
- 136 壁
- 136a 次壁
- 136b 次壁
- 137 溝槽
- 138 (第一)筒
- 139 (第二)筒
- 141 (第一)突件
- 141a (第一)內部通道
- 142 (第二)突件
- 142a (第二)內部通道
- 143 (第一)開口
- 144 (第二)開口
- 150 (第一)浸管
- 155 (第一)構件
- 156,166 韌性元件/橡膠帶
- 157,167 活塞頭
- 158,168 刀片
- 158' 端
- 160 (第二)浸管
- 165 (第二)構件
- 168' 端
- 170 鉸鍊
- 180 基底
- 181 (內部)中空

- 182 (外部)基底端
- 200 閉合件
- 210 主部分
- 211 (第一)外部側
- 212 (第二)內部側
- 213 (第一)腔穴
- 214 (第二)腔穴
- 215 外壁
- 220 分隔器
- 222 邊緣
- 222a 邊緣
- 222b 邊緣
- 230 突耳
- 234 螺絲螺紋
- 235 孔
- 240 (第三)筒

**【生物材料寄存】** 無

國內寄存資訊【請依寄存機構、日期、號碼順序註記】

國外寄存資訊【請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記】

**【序列表】**(請換頁單獨記載) 無

## 申請專利範圍

1. 一種用於配送可流動物質之多腔室容器，其包含：
  - 一體部，其具有：
    - 一用於儲存一第一可流動物質之第一儲存腔室，
    - 一用於儲存一第二可流動物質之第二儲存腔室，
    - 一混合腔室，
    - 一第一入口，其使該第一儲存腔室流體連接於該混合腔室的一第一部分，及
    - 一第二入口，其使該第二儲存腔室流體連接於該混合腔室的一第二部分；及
  - 一閉合件，其具有一分隔器，其中該閉合件可相對於該體部移動於下列之間：
    - (a)一第一位置，於其中該分隔器係使該混合腔室的第一部分隔離於該混合腔室的第二部分且該閉合件分隔於該第一入口及該第二入口，及
    - (b)一第二位置，於其中該混合腔室的第一部分係流體導通於該混合腔室的第二部分。
2. 如申請專利範圍第1項所述之容器，其中當該閉合件位於該第一位置時，該閉合件係使該混合腔室隔離於該容器的外部。
3. 如申請專利範圍第1或2項所述之容器，其中當該閉合件位於該第二位置時，該混合腔室係流體導通於該容器的外部。
4. 如申請專利範圍第1至3項中任一項所述之容器，其中該混合腔室的一內部壁係具有一溝槽以供當該閉合件位於該第一位置時接收該分隔器的一部分。

5. 如申請專利範圍第 1 至 4 項中任一項所述之容器，其中當該閉合件位於該第二位置時，該混合腔室不含有(is free of)該分隔器。
6. 如申請專利範圍第 1 至 5 項中任一項所述之容器，其中該混合腔室由一壁所界定，且其中該第一入口及該第二入口的各者係包含一突出至該混合腔室中之突件，該突件係具有一流體導通於該第一儲存腔室及該第二儲存腔室的各別一者之內部通道，該通道係在與該壁呈分隔的一位置在該突件中所形成的一開口處開設至該混合腔室中。
7. 如申請專利範圍第 1 至 6 項中任一項所述之容器，其中當該閉合件位於該第二位置時，該閉合件係附接至該體部。
8. 如申請專利範圍第 7 項所述之容器，其中該閉合件係由一鉸鍊附接至該體部。
9. 如申請專利範圍第 1 至 6 項中任一項所述之容器，其中當該閉合件位於該第二位置時，該閉合件係脫離於該體部。
10. 如申請專利範圍第 1 至 9 項中任一項所述之容器，其包含一鎖(lock)以供將該閉合件鎖定於該第一位置。
11. 如申請專利範圍第 1 至 10 項中任一項所述之容器，其包含一從該第一入口延伸至該第一儲存腔室之第一浸管(dip tube)以及一從該第二入口延伸至該第二儲存腔室之第二浸管。

- 12.如申請專利範圍第 1 至 11 項中任一項所述之容器，其中該第一儲存腔室及該第二儲存腔室係由各別的一第一容槽(vessel)及一第二容槽所界定，該第一容槽及該第二容槽可被一使用者擠壓以造成該第一可流動物質及該第二可流動物質流入該混合腔室中。
- 13.如申請專利範圍第 1 至 12 項中任一項所述之容器，其中該第一儲存腔室及該第二儲存腔室係由各別的非單元性(non-unitary)一第一容槽及一第二容槽所界定，且該混合腔室係由一第三容槽所界定，該第三容槽係與該第一容槽及該第二容槽呈非單元性且附接至該第一容槽及該第二容槽。
- 14.如申請專利範圍第 13 項所述之容器，其中該容器係包含一與該第一容槽及該第二容槽呈非單元性之基底，其中該第一容槽及該第二容槽配置於該第三容槽與該基底之間。
- 15.如申請專利範圍第 14 項所述之容器，其中該第一容槽及該第二容槽係平行地配置於該第三容槽與該基底之間。
- 16.如申請專利範圍第 1 至 15 項中任一項所述之容器，其包含一第一構件，該第一構件係可移動於一其中該第一構件密封住該第一入口以使該第一儲存腔室隔離於該混合腔室之關閉位置、與一其中該第一儲存腔室流體導通於該混合腔室之開啟位置之間，一第二構件，該第二構件係可移動於一其中該第二構件密封住該第二入口以使該第二儲存腔室隔離於該混合腔室之關閉位置、與一其中該第二儲存腔室流體導通於該混合腔室之開啟位置之間，及

其中當該閉合件位於該第一位置時，係防止該第一構件及該第二構件移動至其各別的關閉位置。

17.如申請專利範圍第 16 項所述之容器，其中當該閉合件位於該第一位置時，該閉合件係接觸該第一構件及該第二構件以防止該第一構件及該第二構件移動至其各別的關閉位置。

18.如申請專利範圍第 16 或 17 項所述之容器，其中當該閉合件位於該第二位置時，該第一構件及該第二構件可移動至其各別的關閉位置。

19.如申請專利範圍第 16 至 18 項中任一項所述之容器，其中該第一構件及該第二構件係被偏壓至其各別的關閉位置。

20.如申請專利範圍第 16 至 19 項中任一項所述之容器，其中該第一構件係包含一配置於該第一入口中之第一活塞，且該第二構件包含一配置於該第二入口中之第二活塞。

21.如申請專利範圍第 1 至 20 項中任一項所述之容器，包含一第一裝備，其係組構以在操作時將一第一預定容積的該第一可流動物質從該第一儲存腔室經由該第一入口配送至該混合腔室的第一部分中，以及一第二裝備，其係組構以在操作時將一第二預定容積的該第二可流動物質從該第二儲存腔室經由該第二入口配送至該混合腔室的第二部分中。

22.如申請專利範圍第 1 至 21 項中任一項所述之容器，其中該閉合件係包含一第一腔穴及一第二腔穴，且其中該分隔器係使該第一腔穴分離於該第二腔穴。

- 23.如申請專利範圍第 22 項所述之容器，其中當該閉合件位於該第一位置時，該混合腔室的第一部分係流體導通於該閉合件的第一腔穴，且該混合腔室的第二部分流體導通於該閉合件的第二腔穴。
- 24.如申請專利範圍第 23 項所述之容器，當依附於申請專利範圍第 21 項時，其中該第一腔穴具有一等於或大於該第一預定容積之第一容積，且該第二腔穴具有一等於或大於該第二預定容積之第二容積。

圖式

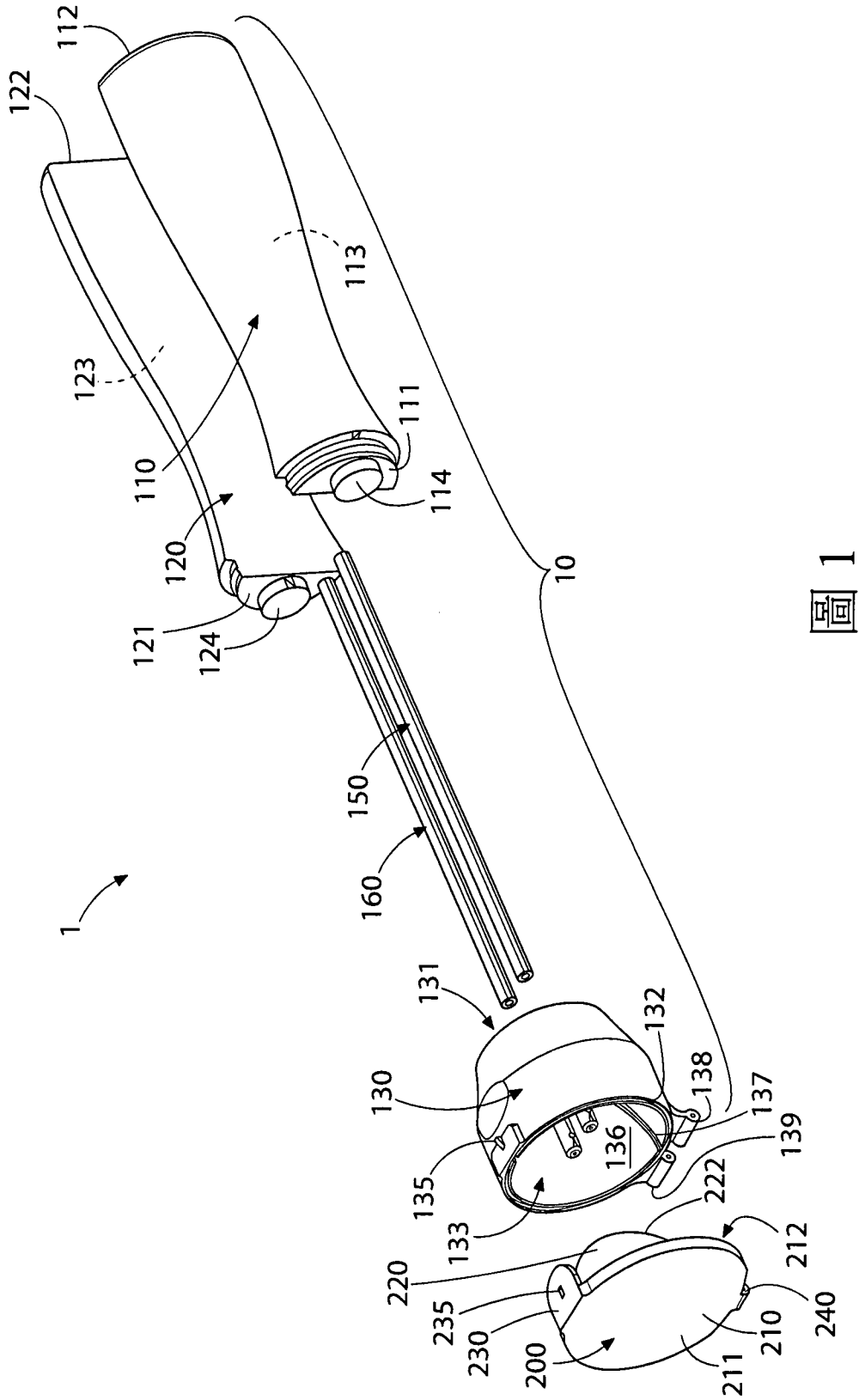


圖 1

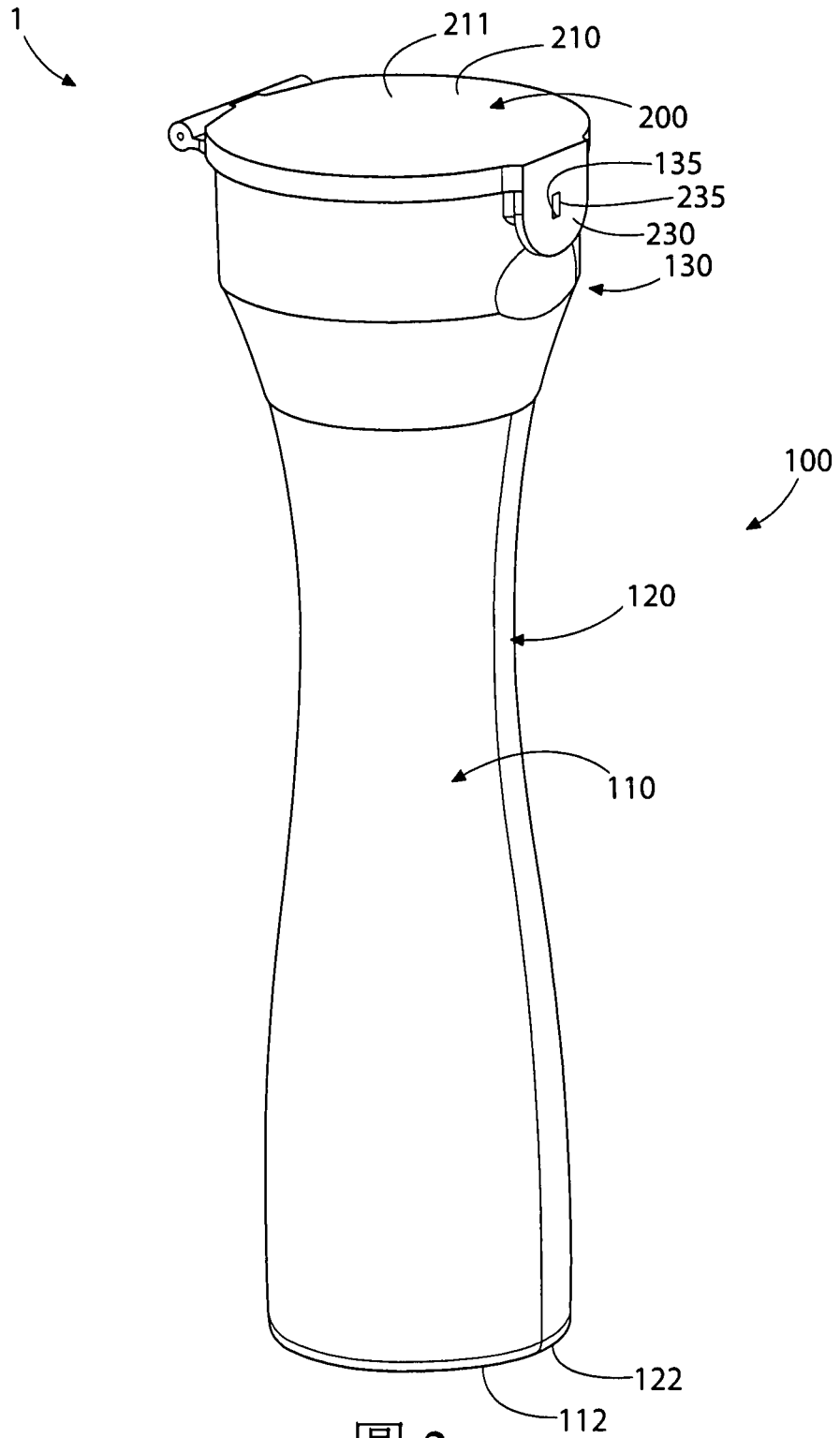


圖 2

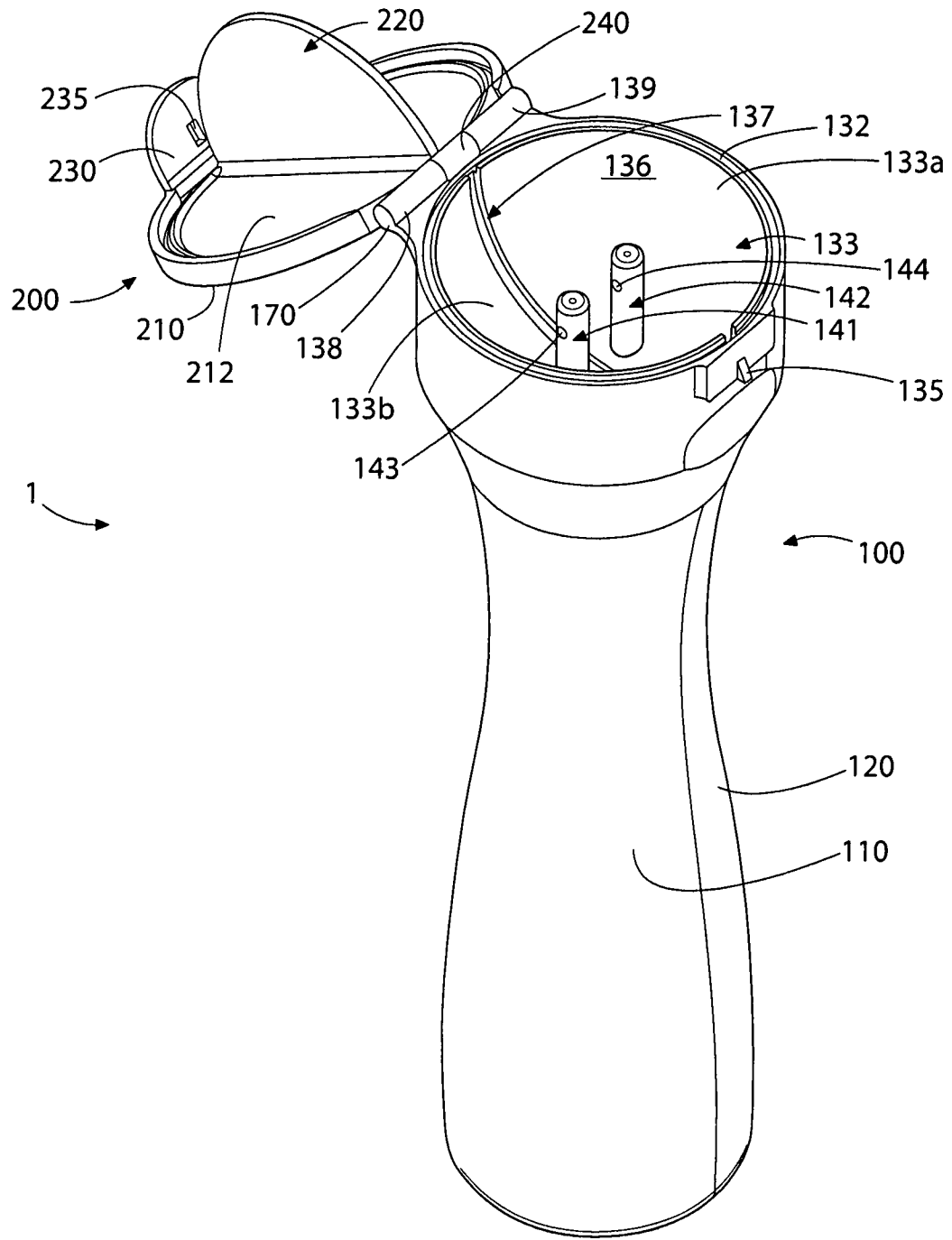


圖 3

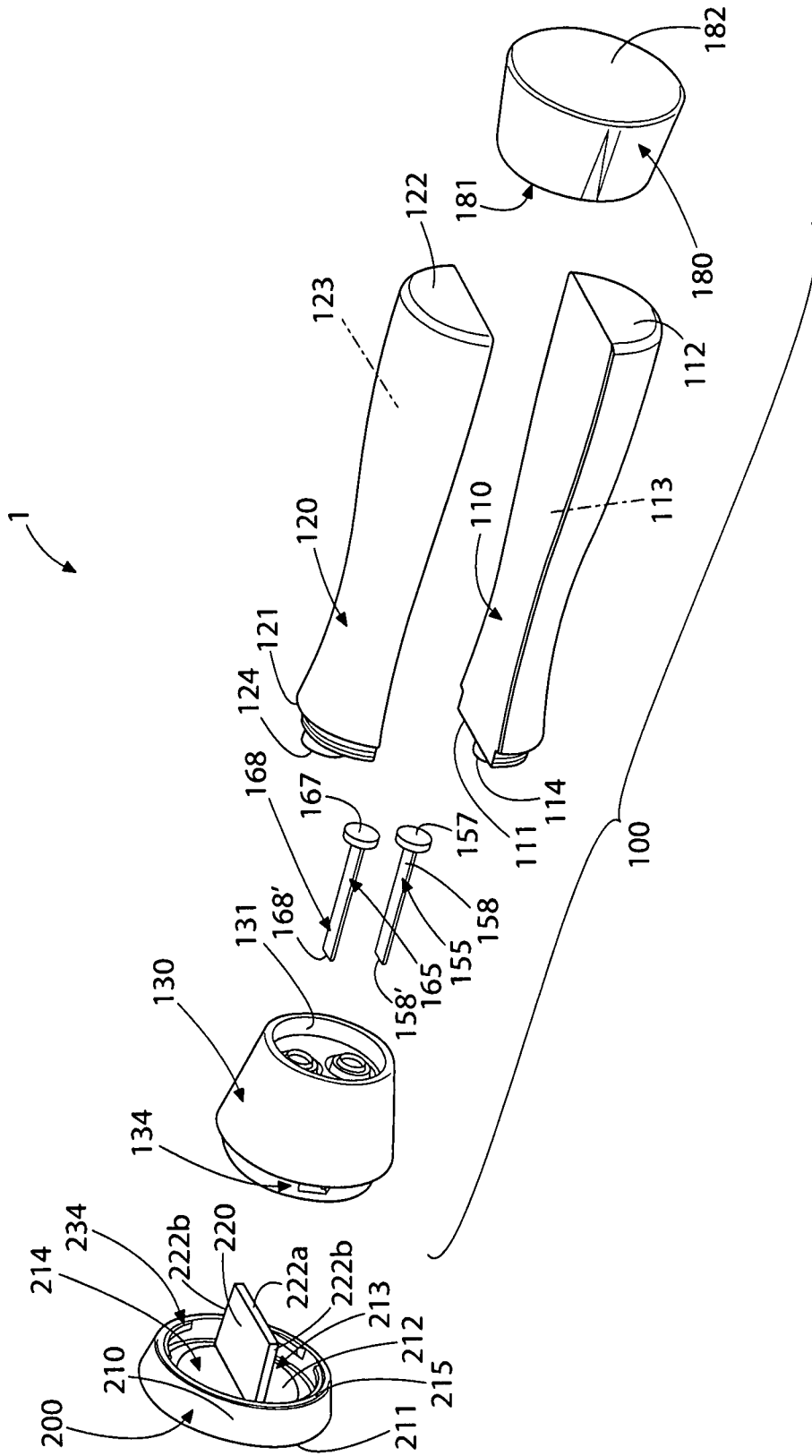


圖 4

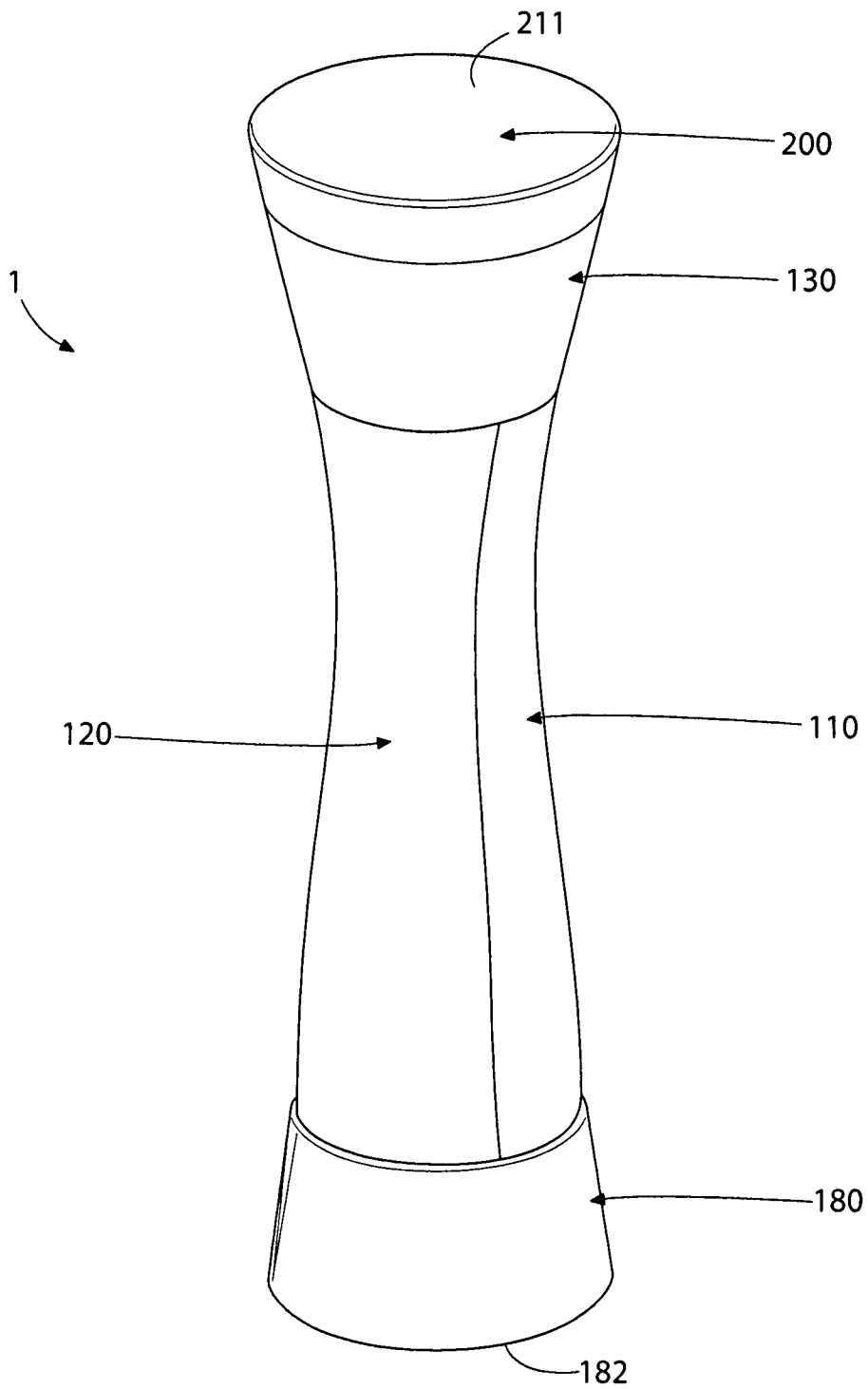


圖 5

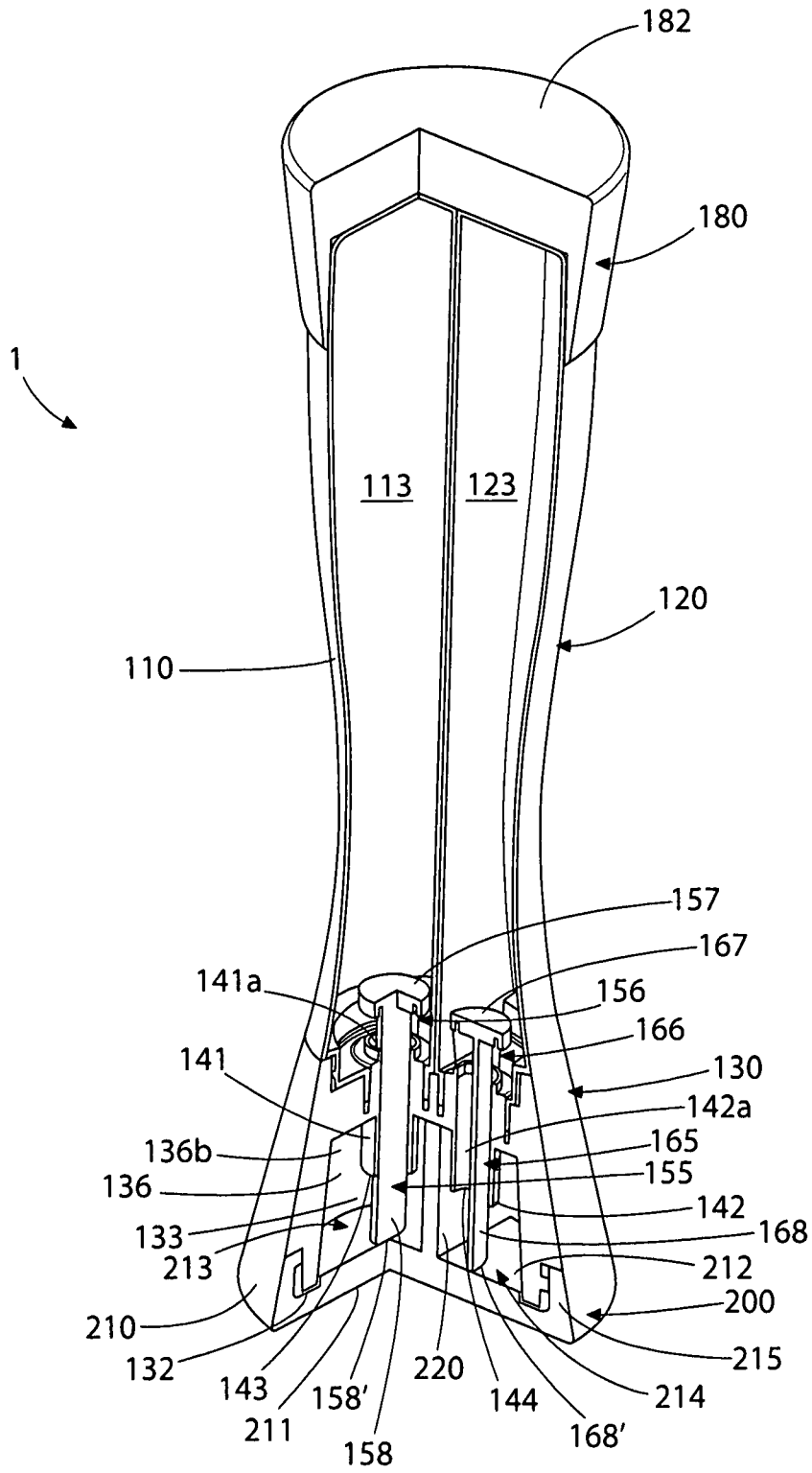


圖 6

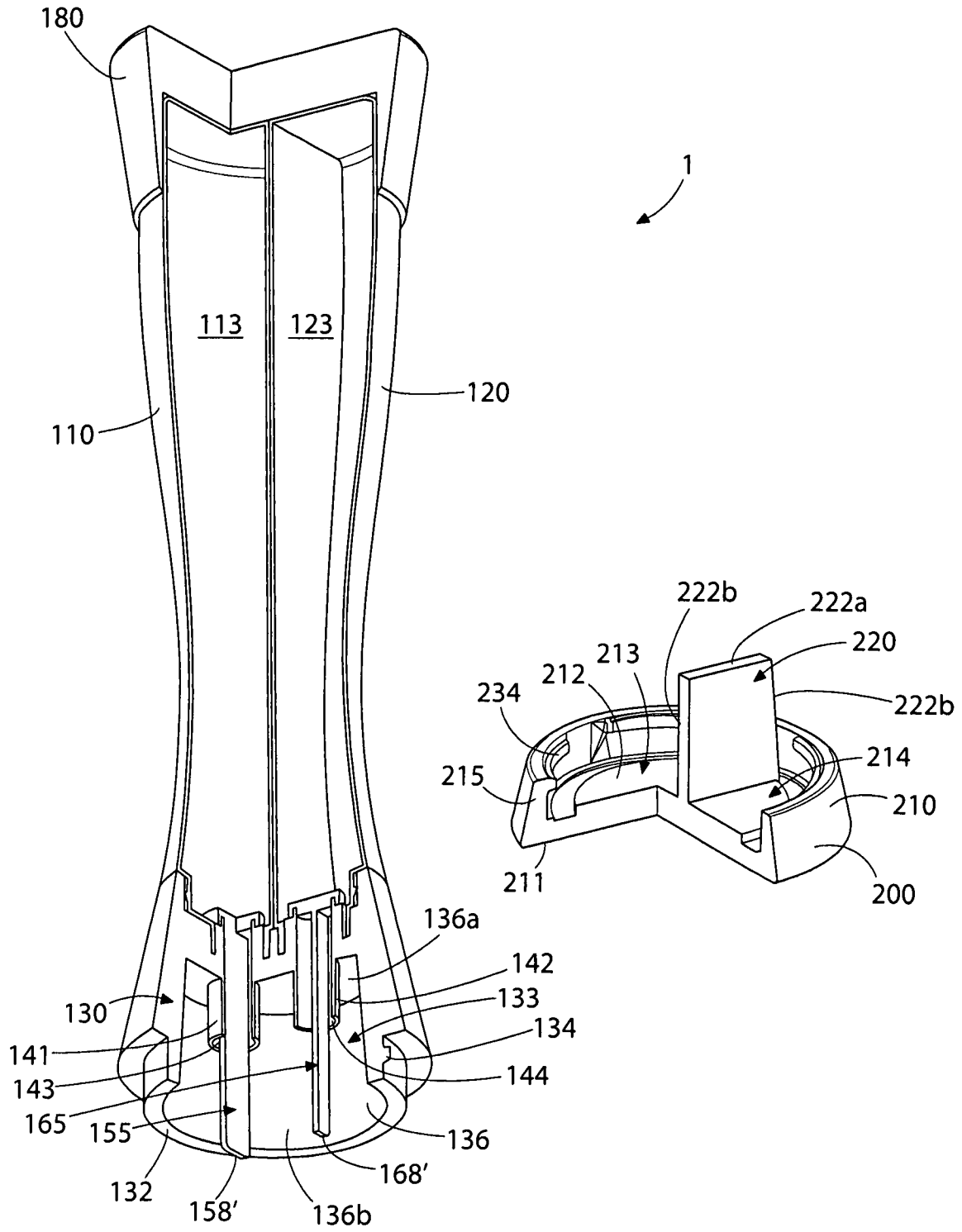


圖 7