



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104209441 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201410409593. 7

(22) 申请日 2014. 08. 19

(71) 申请人 安徽省地坤汽车天窗科技有限公司  
地址 230088 安徽省合肥市高新区潜水东路  
29 号

(72) 发明人 潘姣莉 李大海

(51) Int. Cl.  
B21J 15/10 (2006. 01)

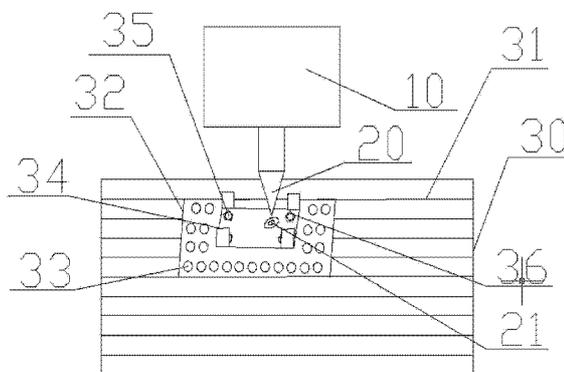
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种汽车天窗铆接机构

(57) 摘要

本发明提供了一种汽车天窗铆接机构,包括铆接机,铆接头和铆接机机座,所述铆接机机座上设有多个滑道,所述多条滑道上设有配合使用的滑座,所述滑座上设有多个丝孔,所述滑座上设有U型机座,所述U型机座两侧设有多个螺孔,所述螺孔内设有配合使用的螺杆,所述螺杆连接于滑座的丝孔。本发明通过在铆接机机座上设有多个滑道,多条滑道上设有配合滑座,并且在滑座上设有便于拆卸更换的U型机座,可以在汽车天窗铆接的过程中替换成当前需要的机座,能够有效的提高铆接的效率和铆接质量的问题。



1. 一种汽车天窗铰接机构,包括铰接机(10),铰接头(20)和铰接机机座(30),其特征在于:所述铰接机机座(30)上设有多个滑道(31),所述多条滑道(31)上设有配合使用的滑座(32),所述滑座(32)上设有多个丝孔(33),所述滑座(32)上设有U型机座(34),所述U型机座(34)两侧设有多个螺孔(35),所述螺孔(35)内设有配合使用的螺杆(36),所述螺杆(36)连接于滑座(32)的丝孔(33)处。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车天窗铰接机构,其特征在于所述铰接头(20)为倒圆锥体铰接头(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车天窗铰接机构,其特征在于所述U型机座(33)内设有配合铰接头(20)使用的凹槽(21)。

## 一种汽车天窗铆接机构

### 技术领域

[0001] 本发明及汽车天窗铆接领域,具体涉及一种汽车天窗铆接机构。

### 背景技术

[0002] 铆接机(也称之为铆钉机、旋铆机、铆合机、辗铆机等)是依据冷辗原理研制而成的一种新型铆接设备,就是指能用铆钉把物品铆接起来机械装备。该设备结构紧凑、性能稳定、操作方便安全。铆接机主要靠旋转与压力完成装配,主要应用于需铆钉(中空铆钉、空心铆钉、实心铆钉等)铆合之场合,常见的有气动、油压和电动,单头及双头等规格型号。而常见的类型主要有自动铆钉机(主要针对半空心铆钉机的铆接,可以自动下料,铆接效率高!)和旋铆机(旋铆机有分为气动旋铆机和液压旋铆机,主要用于实心铆钉、或较大的空心铆钉的铆接)。

[0003] 目前市场上的铆接机针对汽车天窗方面使用方面的较少,在实际应用中往往会出现使用不当的现象,出现效率低和铆接质量差的问题,汽车天窗在组装的过程中需要进行铆接,如部分滑块和天窗框架的铆接。

### 发明内容

[0004] 针对以上现有技术中存在的问题,本发明提供了一种汽车天窗铆接机构。

[0005] 本发明是通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种汽车天窗铆接机构,包括铆接机,铆接头和铆接机机座,所述铆接机机座上设有多个滑道,所述多条滑道上设有配合使用的滑座,所述滑座上设有多个丝孔,所述滑座上设有U型机座,所述U型机座两侧设有多个螺孔,所述螺孔内设有配合使用的螺杆,所述螺杆连接于滑座的丝孔。

[0007] 所述铆接头为倒圆锥体铆接头。

[0008] 所述U型机座内设有配合铆接头使用的凹槽。

[0009] 本发明的有益效果为:通过在铆接机机座上设有多个滑道,多条滑道上设有配合滑座,并且在滑座上设有便于拆卸更换的U型机座,可以在汽车天窗铆接的过程中替换成当前需要的机座,能够有效的提高铆接的效率和铆接质量的问题。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图。

[0011] 图中:10为铆接机;20为铆接头;21为凹槽;30为铆接机机座;31为滑道;32为滑座;33为丝孔;34为U型机座;35为螺孔;36螺杆。

### 具体实施方式

[0012] 以下结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细说明。

[0013] 本发明提供了一种汽车天窗铆接机构,如图1所示,包括铆接机(10),铆接头(20)

和铆接机机座 (30), 其特征在于: 所述铆接机机座 (30) 上设有多个滑道 (31), 滑道 (31) 的个数越多, 调整角度或铆接时都能做到快速移位和快速铆接的特点; 所述多条滑道 (31) 上设有配合使用的滑座 (32), 所述滑座 (32) 上设有多个丝孔 (33), 丝孔 (33) 可以根据不同的生产需要替换成不同的滑座 (32), 所述滑座 (32) 上设有 U 型机座 (34), 所述 U 型机座 (34) 两侧设有多个螺孔 (35), 所述螺孔 (35) 内设有配合使用的螺杆 (36), 所述螺杆 (36) 连接于滑座 (32) 的丝孔 (33) 处。

[0014] 如图 1 所示, 所述铆接头 (20) 为倒圆锥体铆接头 (20), 为了更好的铆接汽车天窗, 本发明采用倒圆锥体作为铆接头 (20)。所述 U 型机座 (33) 内设有配合铆接头 (20) 使用的凹槽 (21), 这样铆接的效果更佳。

[0015] 本发明通过在铆接机机座上设有多个滑道, 多条滑道上设有配合滑座, 并且在滑座上设有便于拆卸更换的 U 型机座, 可以在汽车天窗铆接的过程中替换成当前需要的机座, 能够有效的提高铆接的效率和铆接质量的问题。

[0016] 在本发明的上述教导下, 凡本领域技术人员可以在上述实施例的基础上进行各种改进和变形, 都落入本发明的保护范围内, 本领域技术人员应该明白, 上述具体描述只是更好的解释本发明的目的, 本发明的保护范围由权利要求及其等同物限定。

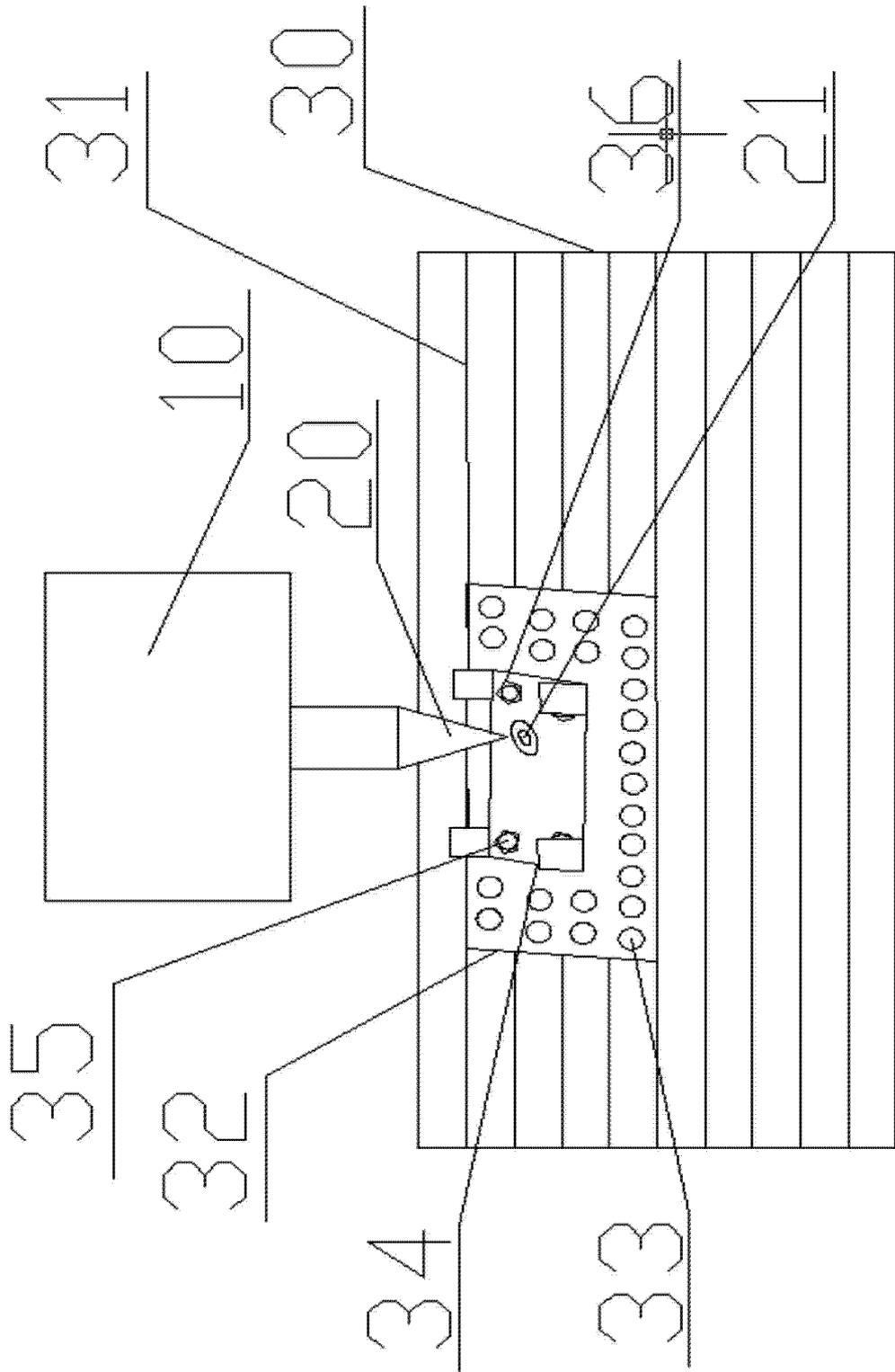


图 1