



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222519174 U
(45) 授权公告日 2025. 02. 25

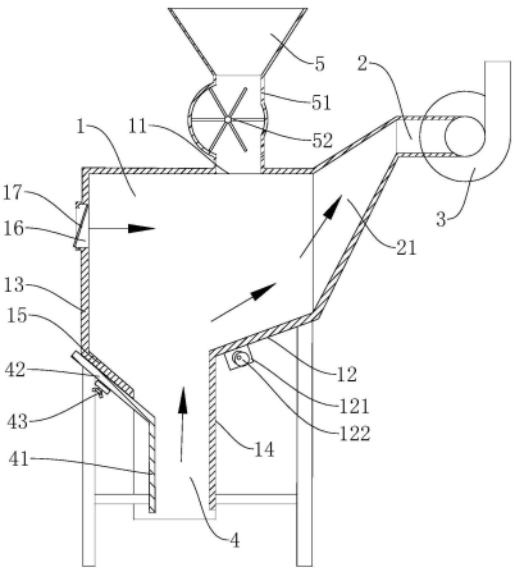
(21) 申请号 202420947845.0
(22) 申请日 2024.04.30
(73) 专利权人 张家口创鑫机械科技有限公司
地址 075000 河北省张家口市桥西区东窑子镇五墩台村
(72) 发明人 赵海青 马桂芳
(74) 专利代理机构 石家庄旭昌知识产权代理事务所 (特殊普通合伙) 13126
专利代理师 张会强
(51) Int.Cl.
B07B 7/01 (2006.01)
B07B 11/06 (2006.01)

权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 实用新型名称
物料风选装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种物料风选装置,包括箱体、吸风管、吸风机和出料管道;箱体的顶部设有进料口,箱体的右侧向箱体外延伸,形成自左向右口径逐渐缩小的吸风管口,且吸风管与吸风管口连通,箱体的底壁由箱体右侧至左侧壁倾斜向下布置,且底壁的末端连接有向下布置的右管壁;左侧壁下段形成有向右下方倾斜布置的导向板,且导向板上连接有向下布置的左管壁;右管壁的顶端高于左管壁的顶端,且右管壁与左管壁围构形成出料管道。本实施例所述的物料风选装置,通过设置吸风机的设置,使气流经由出料导管进入箱体内对物料进行风选,并将轻质物料通过吸风管排出,从而提高分选效果和分选效率,能够满足高效的生产需求。



1. 一种物料风选装置,其特征在于:

包括箱体(1)、吸风管(2)、吸风机(3)和出料管道(4);

所述箱体(1)的顶部设有进料口(11),所述箱体(1)的右侧向所述箱体(1)外延伸,形成自左向右口径逐渐缩小的吸风管口(21),且所述吸风管(2)与所述吸风管口(21)连通,并于所述吸风管(2)的端部设有吸风机(3);

所述箱体(1)的底壁(12)由所述箱体(1)右侧至所述左侧壁(13)倾斜向下布置,且所述底壁(12)的末端连接有向下布置的右管壁(14);

所述左侧壁(13)下段形成有向右下方倾斜布置的导向板(15),且所述导向板(15)上连接有向下布置的左管壁(41);

所述右管壁(14)的顶端高于所述左管壁(41)的顶端,且所述右管壁(14)与所述左管壁(41)围构形成所述出料管道(4)。

2. 根据权利要求1所述的物料风选装置,其特征在于:

所述左管壁(41)的顶端设有连接板(42),且所述连接板(42)能够带动所述左管壁(41)沿所述导向板(15)移动,所述左管壁(41)移动时,能够改变所述出料管道(4)的宽度;

所述导向板(15)上设有用于锁定所述连接板(42)的锁定机构(43)。

3. 根据权利要求1所述的物料风选装置,其特征在于:

所述箱体(1)的左侧壁(13)上设有进风口(16);

所述进风口(16)处设有用于调节所述进风口(16)大小的风门(17)。

4. 根据权利要求1所述的物料风选装置,其特征在于:

所述吸风管(2)上串联有沙克龙;

所述沙克龙包括筒体(22),设于所述筒体(22)一侧的进口(23),以及设于筒体(22)顶部的出口管(24);

所述筒体(22)包括圆筒部,以及由上至下口径逐渐减小的圆锥部;

所述进口(23)设于所述圆筒部的一侧,且所述进口(23)与吸风管口(21)相连,所述出口管(24)设于所述圆筒部的顶部,且所述出口管(24)与所述吸风管(2)相连;

所述圆筒部的底端与所述圆锥部的顶端相连,所述圆锥部的底部设有出料口(25)。

5. 根据权利要求1所述的物料风选装置,其特征在于:

所述底壁(12)的底部设有振动装置;

所述振动装置包括设于电动马达(121),以及设于电动马达(121)的传动轴上的偏心转子(122)。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的物料风选装置,其特征在于:

所述箱体(1)的顶部设有进料漏斗(5),且所述进料漏斗(5)与所述进料口(11)相连。

7. 根据权利要求6所述的物料风选装置,其特征在于:

所述进料漏斗(5)与所述进料口(11)之间设有避风卸料器,所述避风卸料器包括壳体(51),转动设于壳体(51)内的叶轮(52);

所述进料漏斗(5)中的物料能够进入壳体(51)中,所述叶轮(52)能够带载着所述物料旋转,并由进料口(11)落入所述箱体(1)中。

8. 根据权利要求7所述的物料风选装置,其特征在于:

所述箱体(1)的顶部设有滑轨(111),所述滑轨(111)内滑动设有滑块,且所述滑块

(112) 上设有进料口 (11)；

所述滑块 (112) 能够带动所述避风卸料器和所述进料漏斗 (5) 沿所述滑轨 (111) 移动；

所述滑块 (112) 与所述滑轨 (111) 之间设有风琴罩 (113)，且所述风琴罩 (113) 能够封闭箱体 (1) 的顶部。

9. 根据权利要求6所述的物料风选装置，其特征在于：

所述箱体 (1) 的内壁上铰接有可调角度的调位板 (6)，所述调位板 (6) 能够以预设角度固定于所述箱体 (1) 中。

10. 根据权利要求1所述的物料风选装置，其特征在于：

所述左管壁 (41) 与所述右管壁 (14) 之间设有分隔管壁 (44)，所述分隔管壁 (44) 能够将所述出料管道 (4) 分为两部分，且所述分隔管壁与所述右管壁围构形成副出料管 (46)；

所述分隔管壁 (44) 的顶端高于所述左管壁 (41) 的顶端，且所述分隔管壁 (44) 的顶端低于所述右管壁 (14) 的顶端；

所述右管壁 (14) 的底端铰接有用于封堵所述副出料管 (46) 的盖板 (45)，所述盖板 (45) 远离所述出料管道 (4) 的一端连接有配重体。

物料风选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料分选技术领域,特别涉及一种物料风选装置。

背景技术

[0002] 目前在散状物料加工,尤其在牲畜饲料加工、生物质颗粒加工、地膜收集分离等领域的生产过程中,原材料采收、储存环节和产品加工环节过程中会混入大量杂物,需要人工清除,费事费力,并且清除效果不佳,严重影响后续产品品质和生产效率。目前常用的解决方法是采用风选装置,利用气流将不同重量的物料分选开,但现有的风选装置依旧存在着分选效果差,分选效率低的问题,不能满足高效的生产需求。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型旨在提出一种物料风选装置,结构紧凑,提高了分选效果和效率,能够满足高效的生产需求。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种物料风选装置包括箱体、吸风管、吸风机和出料管道;

[0006] 所述箱体的顶部设有进料口,所述箱体的右侧向所述箱体外延伸,形成自左向右口径逐渐缩小的吸风管口,且所述吸风管与所述吸风管口连通,并于所述吸风管的端部设有吸风机;所述箱体的底壁由所述箱体右侧至所述左侧壁倾斜向下布置,且所述底壁的末端连接有向下布置的右管壁;所述左侧壁下段形成有向右下方倾斜布置的导向板,且所述导向板上连接有向下布置的左管壁;所述右管壁的顶端高于所述左管壁的顶端,且所述右管壁与所述左管壁围构形成所述出料管道。

[0007] 进一步的,所述左管壁的顶端设有连接板,且所述连接板能够带动所述左管壁沿所述导向板移动,所述左管壁移动时,能够改变所述出料管道的宽度;所述导向板上设有用于锁定所述连接板的锁定机构。

[0008] 进一步的,所述箱体的左侧壁上设有进风口;所述进风口处设有用于调节所述进风口大小的风门。

[0009] 进一步的,所述吸风管上串联有沙克龙;所述沙克龙包括筒体,设于所述筒体一侧的进口,以及设于筒体顶部的出口管;所述筒体包括圆筒部,以及由上至下口径逐渐减小的圆锥部;所述进口设于所述圆筒部的一侧,且所述进口与吸风管口相连,所述出口管设于所述圆筒部的顶部,且所述出口管与所述吸风管相连;所述圆筒部的底端与所述圆锥部的顶端相连,所述圆锥部的底部设有出料口。

[0010] 进一步的,所述底壁的底部设有振动装置;所述振动装置包括设于电动马达,以及设于电动马达的传动轴上的偏心转子。

[0011] 进一步的,所述箱体的顶部设有进料漏斗,且所述进料漏斗与所述进料口相连。

[0012] 进一步的,所述进料漏斗与所述进料口之间设有避风卸料器,所述避风卸料器包括壳体,转动设于壳体内部的叶轮;所述进料漏斗中的物料能够进入壳体中,所述叶轮能够带

载着所述物料旋转,并由进料口落入所述箱体中。

[0013] 进一步的,所述箱体的顶部设有滑轨,所述滑轨内滑动设有滑块,且所述滑块上设有进料口;所述滑块能够带动所述避风卸料器和所述进料漏斗沿所述滑轨移动;所述滑块与所述滑轨之间设有风琴罩,且所述风琴罩能够封闭箱体的顶部。

[0014] 进一步的,所述箱体的内壁上铰接有可调角度的调位板,所述调位板能够以预设角度固定于所述箱体中。

[0015] 进一步的,所述左管壁与所述右管壁之间设有分隔管壁,所述分隔管壁能够将所述出料管道分为两部分,且所述分隔管壁与所述右管壁围构形成副出料管;所述分隔管壁的顶端高于所述左管壁的顶端,且所述分隔管壁的顶端低于所述右管壁的顶端;所述右管壁的底端铰接有用于封堵所述副出料管的盖板,所述盖板远离所述出料管道的一端连接有配重物。

[0016] 相对于现有技术,本实用新型具有以下优势:

[0017] 本实用新型所述的物料风选装置,通过设置吸风机的设置,使气流经由出料导管进入箱体内对物料进行风选,并将轻质物料通过吸风管排出,从而提高分选效果和分选效率,能够满足高效的生产需求。

[0018] 此外,左管壁与右管壁之间构成一定落差,能够使较轻的杂质被气流吹起,而较重的物料被右管壁阻挡,从而提高分选效果,有利于分选重量接近的物料。并且,左管壁上的连接板能够带动左管壁沿导向板移动,以调整出料管道的宽度,从而控制气流速度。

[0019] 同时,箱体的左侧壁上设有进风口,且进风口处设有风门,其能够调整进风口的大小,进而改变进风量,从而改变对物料的风选效果。另外,进料口与进料漏斗之间设有避风卸料器,其能够定量的向箱体内输入物料,避免物料的输入量大小不均,又能够避免气流由进料口进入,影响分选效果。

附图说明

[0020] 构成本实用新型的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0021] 图1为本实用新型实施例所述的物料风选装置的整体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型实施例所述的物料风选装置的一种具体的实施形式的结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型实施例所述的物料风选装置的一种具体的实施形式的结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型实施例所述的物料风选装置的一种具体的实施形式的结构示意图;

[0025] 附图标记说明:

[0026] 1、箱体;2、吸风管;3、吸风机;4、出料管道;5、进料漏斗;6、调位板;

[0027] 11、进料口;12、底壁;13、左侧壁;14、右管壁;15、导向板;16、进风口;17、风门;

[0028] 21、吸风管口;22、筒体;23、进口;24、出口管;25、出料口;

[0029] 41、左管壁;42、连接板;43、锁定机构;44、分隔管壁;45、盖板;46、副出料管;

- [0030] 51、壳体；52、叶轮；
[0031] 111、滑轨；112、滑块；113、风琴罩；
[0032] 121、电动马达；122、偏心转子。

具体实施方式

[0033] 需要说明的是，在不冲突的情况下，本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0034] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，若出现“上”、“下”、“内”、“外”等指示方位或位置关系的术语，其为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，若出现“第一”、“第二”等术语，其也仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0035] 此外，在本实用新型的描述中，除非另有明确的限定，术语“安装”、“相连”、“连接”“连接件”应做广义理解。例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0036] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0037] 本实施例涉及一种物料风选装置，用于将物料中的轻质物料与较重的物料分离。

[0038] 整体结构上，结合图1所示，本实施例的物料风选装置包括箱体1、吸风管2、吸风机3和出料管道4。

[0039] 其中，箱体1的顶部设有进料口11，箱体1的右侧向箱体1外延伸，形成自左向右直径逐渐缩小的吸风管口21，且吸风管2与吸风管口21连通，并于吸风管2的端部设有吸风机3。箱体1的底壁12由右侧至左侧壁13倾斜向下布置，且底壁12的末端设有向下布置的右管壁14。左侧壁13底部形成有向右下方倾斜布置的导向板15，且导向板15上连接有向下布置的左管壁41。右管壁14与左管壁41围构形成出料管道4。

[0040] 如上结构，通过吸风机3的设置，使气流经由出料管道4进入箱体1内对物料进行风选，并将轻质物料通过吸风管2排出，从而提高分选效果和分选效率，能够满足高效的生产需求。

[0041] 基于以上整体介绍，具体来说，本实施例的箱体1上设有机架，本装置在使用时，通过机架水平放置于地面上或安装在其它相关设备上。未经分选的物料通过进料口11进入箱体1中进行风选，通过出料管道4排出，同时右管壁14为U型结构，左管壁41与右管壁14能够围构形成出料管道4。

[0042] 可以理解的是，当物料从进料口11落至底壁12或导向板15的过程中，下落中的轻质物料能够被气流吹动，并使轻质物料被吸入吸风管2中，通过吸风机3排出，较重物料由于受到的重力大于气流的升力而从出料管道排出，实现轻质物料的有效分离。

[0043] 当物料沿底壁12和导向板15向出料管道4的管口移动时，由于右管壁15的顶端高于左管壁41的顶端，左右管壁能够构成一定的落差，从出料管道4上升的气流在到达左右管壁落差处会相对减弱，当进入出料管道4未完全分选完毕的稍重物料被重新吸到左右管壁

落差处时,由于此处的气流减弱,并且被右管壁14阻挡稍重的物料能够重新落入出料管道4向下移动,避免其被气流吹起至吸风管2中,而较轻的轻质物料却更容易被经由出料管道4进入的气流吹起,并与稍重的物料分离,之后该轻质物料继续被气流输送至吸风管2道中,并最终由吸风机3排出,进而可以实现重量相差不大的物料的有效分离。

[0044] 故待分选的物料在本实施例的物料风选装置中,经历了两次气流的风选,通过上述风选分离的过程,能够提高分选效果和分选效率,且底壁12和导向板15夹角的设置,能够在一定程度上有利于分选重量更为接近的物料。

[0045] 在具体实施时,箱体1、盖板、导向板15和进料管道可优选的采用不锈钢板并通过焊接构成,既保证本装置的结构强度,并提高耐用性。同时,吸风机3可优选的采用离心风机,并且能够保证轻质物料能够通过风机内部排出。此外,当物料较轻时,如果吸风机3的吸力较大,会将物料吸入吸风管2中,因此,所述吸风机3可优选的采用变频风机,以根据实际的工作情况,调整风力大小。

[0046] 作为一种优选的实施形式,本实施例的左管壁41的顶端设有连接板42,且连接板42能够带动左管壁41沿导向板15移动,左管壁41移动时,能够改变所述出料管道4的宽度,同时导向板15上设有用于锁定连接板42的锁定机构43。通过移动左管壁41改变出料管道4的宽度,进而为适应不同重量的物料,调整出料管道4的进风量和气流速度,以提高分选效果和轻质物料剔除效率。

[0047] 在具体实施时,锁定机构43可采用本领域技术人员所熟知的常规锁定机构43,例如锁定机构43可优选的包括设有导向板15底部的卡槽,以及设于卡槽上的手拧螺栓,通过旋转手拧螺栓,能够将连接板42抵接在导向板15上,从而锁定左管壁41的位置,或是其它常规结构,能够锁定左管壁41的位置即可。另外,在本实施例中,可也将连接板42设置于右管壁14的顶端,使右管壁14沿着底壁12移动,而改变出料管道4的宽度,对应的,底壁12上设有用于固定连接板42的锁定机构43。

[0048] 在本实施例中,箱体1内被气流吹动的轻质物料会进入吸风管2中,因此为提高吸风管2的吸风和轻质物料收集效率,吸风管2与箱体1之间连接有自左向右口径逐渐缩小的吸风管口21,通过该吸风管口21构成箱体1与吸风管2间的过渡,以便于携带轻质物料的气流顺畅的从箱体1进入吸风管2中,同时吸风管口21口径逐渐缩小的设计,提高了吸风管2内的空气流速,进一步提高了轻质物料的排出效率。在具体实施时,吸风管口21可朝向箱体1外不同方向设置,优选的,吸风管口21可沿水平方向箱体1外延伸或倾斜向上向箱体1外延伸,以使箱体1内的气流能够携带被风选的轻质物料沿吸风管口21顺畅的排出。

[0049] 作为一种优选的实施形式,本实施例的箱体1的左侧壁13上设有进风口16,且进风口16处设有用于调节进风口16大小的风门17。可以理解的是,当两种物料的重量差距较大时,从进风口16进入的气流能够将轻质物料吹入进风管中,以提高风选效果。

[0050] 同时,当两种物料的重量差距较小,且两种物料的重量均较轻时,从进风口16进入的气流容易将两种重量不同的物料全部吹入吸风管2道中,因此在进风口16处设计风门17,可根据物料的实际情况,改变进风口16的大小,从而调整为更合适的气流速度和进风量。

[0051] 在具体实施时,风门17可采用本领域技术人员所熟知的常规结构,例如风门17可优选的包括设于进风口16处的框架,以及转动设于框架上的挡板,转动挡板能够改变进风口16的大小,或者是在进风口16处设置格栅状的网口,并设置一插板用于调整该进风口16

的大小,再或者其它结构,能够调节进风口16的大小即可。

[0052] 可以理解的是,当携带轻质物料的气流通过吸风机3排出时,轻质物料会与吸风机3的叶片发生碰撞,最终造成吸风机3的使用寿命下降。因此为了提高吸风机3的使用寿命,作为一种优选的实施形式,结合图2所示,本实施例的吸风管2上串联有沙克龙。其包括筒体22,设于筒体22一侧的进口23,以及设于筒体22顶部的出口管24。

[0053] 其中,筒体22包括圆筒部,以及由上至下口径逐渐缩小的圆锥部,进口23设于圆筒部的一侧,且进口23与吸风管口21相连,出口管24设于圆筒部的顶部,且出口管24与吸风管2相连。圆筒部的底端与圆锥部的顶端相连,圆锥部的底部设有出料口25,且所述出料口25处设有避风卸料器。

[0054] 当携带轻质物料的气流进入沙克龙的筒体22中时,携带轻质物料的气流会在筒体22内做旋转运动,借助离心力将轻质物料从气流中分离,并捕集于筒体22内壁,并借助重力作用使轻质物料落至出料口25处,并通过出料口25处的避风卸料器排出,气流则通过出口管24经由吸风管2和吸风机3排出。本实施形式相比与将轻质物料通过吸风机3排出的方式,能够将气流中的轻质物料分离出来并集中收集,避免了轻质物料损坏吸风机3,提高了吸风机3使用寿命。

[0055] 作为一种优选的实施形式,本实施例的底壁12的底部设有振动装置,振动装置包括电动马达121,以及设于电动马达121的传动轴上的偏心转子122,当电动马达121启动时,能够带动偏心转子122旋转,并在偏心转子122的作用下,使底壁12发生振动,以分散底壁12上的未完全分选的物料,从而提高轻重物料的分选效果。

[0056] 可以理解的是,本装置分选的物料多为体积较小的散状物料,因此作为一种优选的实施形式,本实施例的箱体1顶部设有进料漏斗5,进料漏斗5与进料口11相连,以便于向箱体1中添加物料。同时,也为避免一次加入箱体1中的物料过多或物料的加入量不均匀,造成分选效果降低。

[0057] 同时,作为一种优选的实施形式,进料漏斗5与进料口11之间设有避风卸料器,该避风卸料器能够在一定程度上防止气流从进料口11处进入箱体1内造成分选效果下降,同时,该避风卸料器还能够控制每次向箱体1中加入一定量的物料。

[0058] 具体的,该避风卸料器包括壳体51,转动设于壳体51内的叶轮52,壳体51上下贯通,当物料进入壳体51中时,物料首先进入叶轮52的两个叶片之间,并推动叶轮52转动,并将两个叶片之间的物料从壳体51底部排出进入箱体1内。

[0059] 可以理解的是,叶轮52转动时,叶片将物料分为多部分,并依次输入箱体1内,避免箱体1中一次进入过多的物料,同时叶轮52转动的速度决定了物料输入箱体1内的速度。并且,出料口25处的避风卸料装置能够在一定程度上防止气流从出料口25进入筒体22内,避免分选效果的下降。

[0060] 在具体实施时,叶轮52可优选的采用电机驱动,通过电机驱动叶轮52转动,或者叶轮52由物料的重力驱使转动,能够将物料以一定速度输入箱体1内即可。

[0061] 在本实施例中,作为一种优选的实施形式,结合图3所示,本实施例的箱体1的顶部设有滑轨111,滑轨111内滑动设有滑块112,且滑块112上设有进料口11。滑块112能够带动避风卸料器和进料漏斗5沿滑轨111移动。滑块112与滑轨111之间设有风琴罩113,且风琴罩113能够封闭箱体1的顶部。

[0062] 由此,进料漏斗5及避风进料器能够沿滑轨111移动,以改变物料进入箱体1中时,距离吸风管2的位置和物料落在底壁12或导向板15的位置,并且风琴罩113能够在一定程度上封堵箱体1的顶部,即使存在一定的漏风情况也不会对箱体1内的风选造成很大影响。

[0063] 可以理解的是,当物料的质量较轻且该物料离吸风管2较近时,较重的物料和轻质物料容易被全部吸入吸风管2中,使物料不能够被有效风选。在这种情况下,将进料漏斗5和避风卸料器向左移动,通过导向板15与底壁12间的落差进行风选。而当物料的质量较重且轻质物料与较重的物料的重量差距较大时,可将进料漏斗5和避风卸料器向右移动,将物料靠近吸风管2,从而利用较高的气流速度进行风选,以在一定程度上提高物料的分选效果。

[0064] 作为一种优选的实施形式,如图4所示,本实施例的箱体1的内壁上铰接有可调角度的调位板6,调位板6能够以预设角度固定于箱体1中。由于调位板6的设置,调整调位板6的角度可改变物料下落的路径,根据物料的不同,调整调位板6的角度可以改变物料距离吸风管口21的远近,进一步提高风选效果。在具体实施时,调位板6一侧设有固定销并伸出箱体1外,该固定销的末端连接有锁定机构,该锁定机构可以是螺接在固定销端板的手拧螺母,该手拧螺母能够使箱体1的侧壁被夹持在手拧螺母和调位板6之间,从而固定该调位板6的角度。

[0065] 另外,继续如图4所示,作为一种优选的实施形式,左管壁41与右管壁14之间设有分隔管壁44,分隔管壁44能够将出料管道4分为两部分,且分隔管壁44与右管壁14围构形成副出料管46。分隔管壁44的顶端高于左管壁41的顶端,且分隔管壁44的顶端低于右管壁14的顶端。右管壁14的底端铰接有用于封堵副出料管46的盖板45,盖板45远离出料管道4的一端连接有配重体。当出料管道4中的部分物料跟随气流上升时,较重的物料在经过分隔管壁44的上端时,由于副出料管46处无上升气流,其会在重力作用下落入副出料管46,以便于在此将被吹起的轻质物料中的稍重的物料再次分离,提高风选效果,当稍重物料在副出料管46中聚集到一定数量后,其会压开盖板45排出。

[0066] 本实施例所述的物料风选装置,通过吸风机3的设置,使气流经由出料管道4进入箱体1内对物料进行风选,并将轻质物料通过吸风管2排出,从而提高分选效果和分选效率,能够满足高效的生产需求。

[0067] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

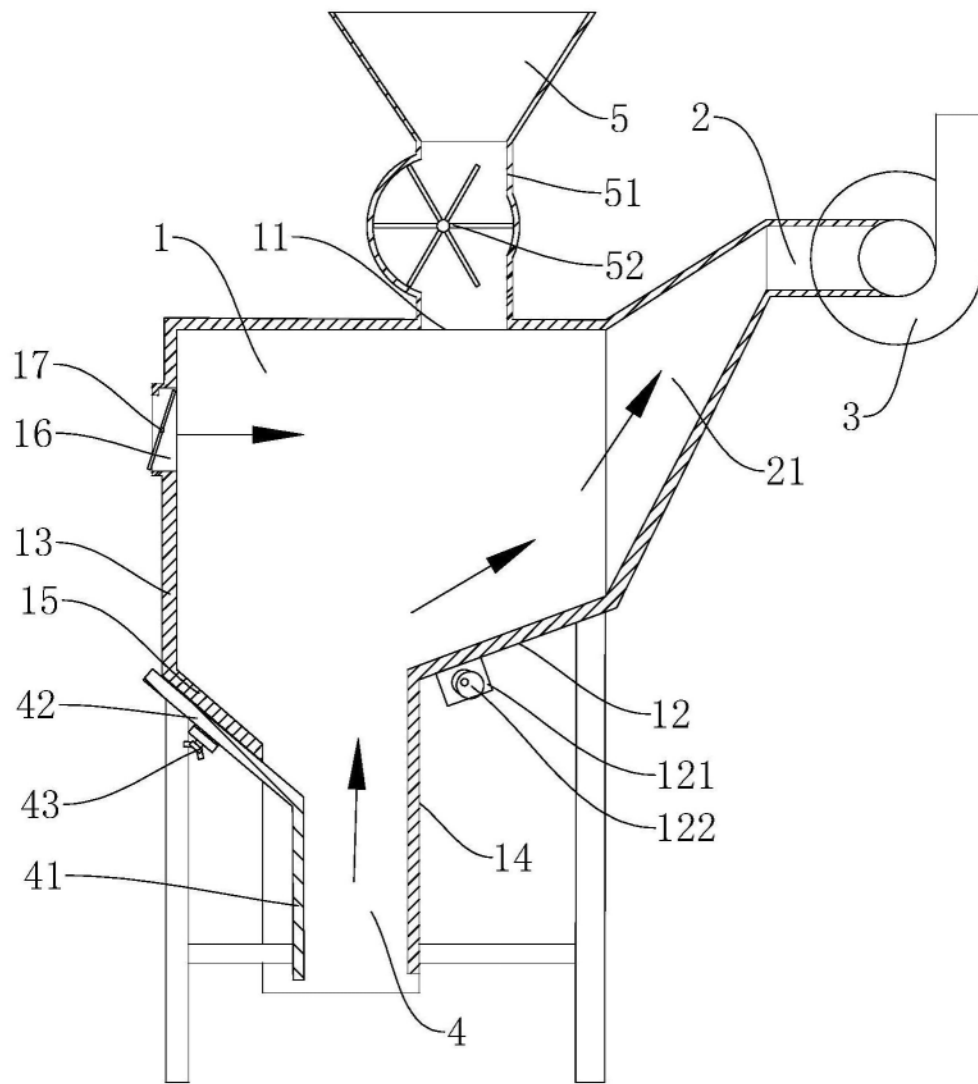


图1

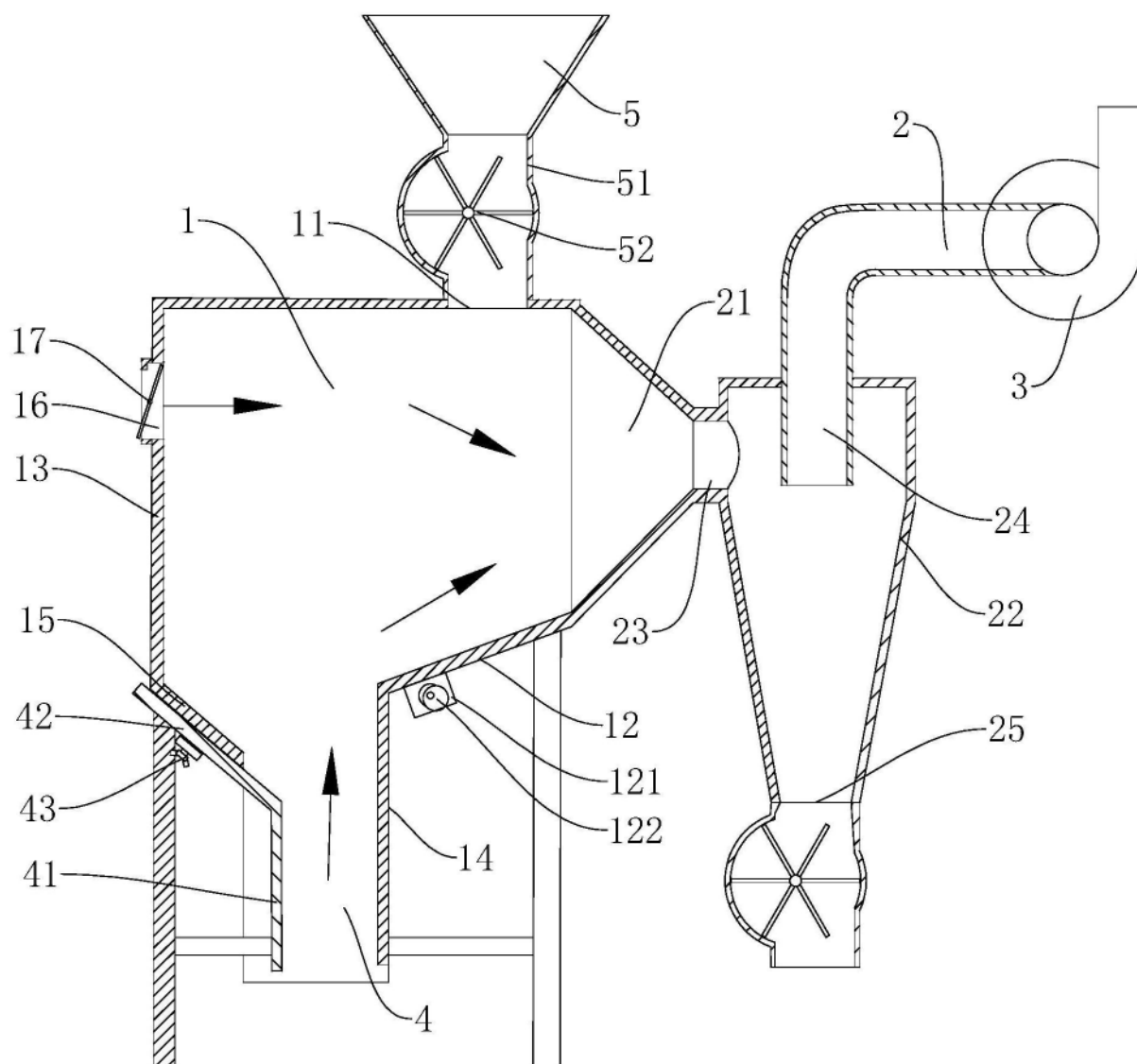


图2

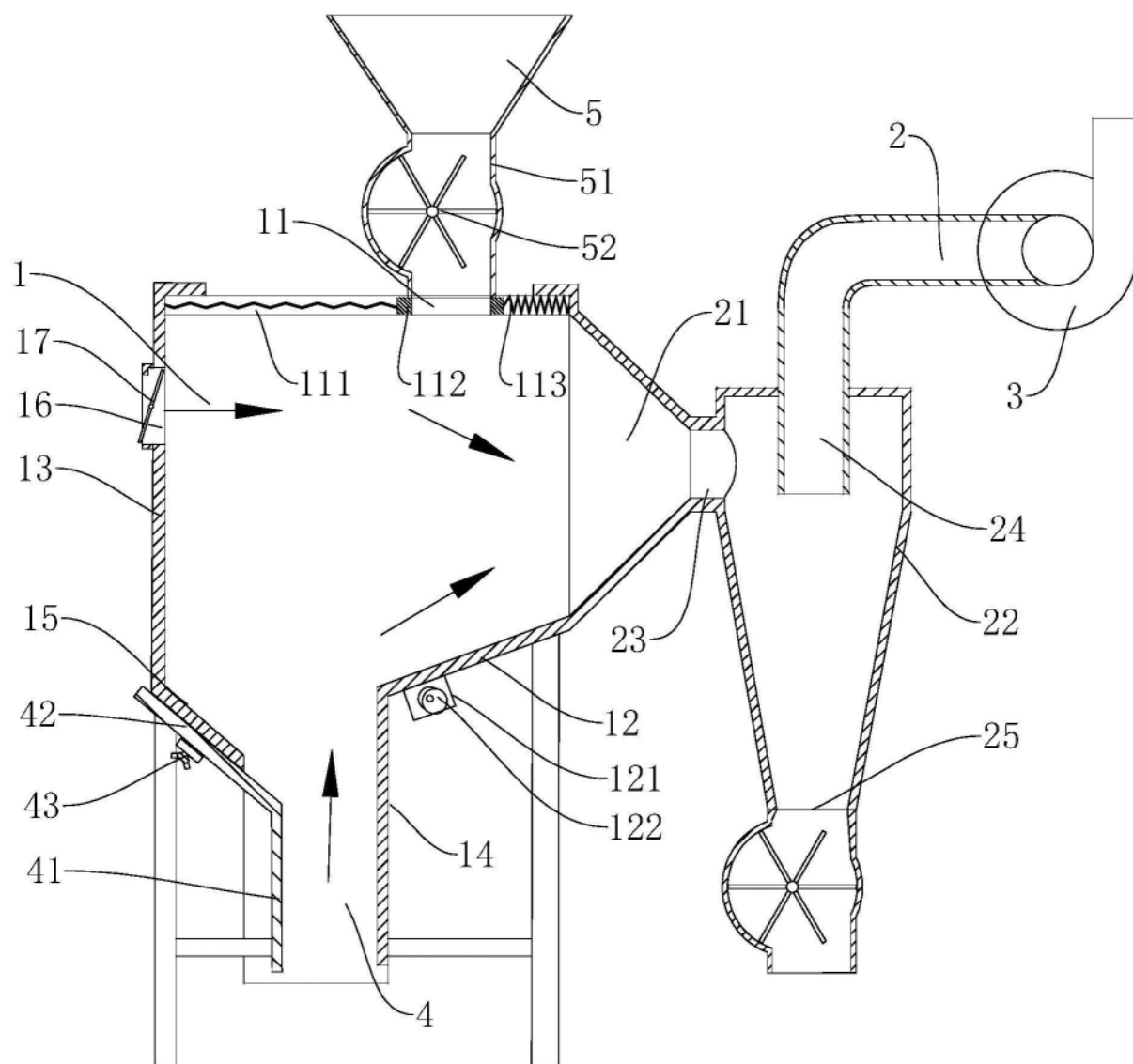


图3

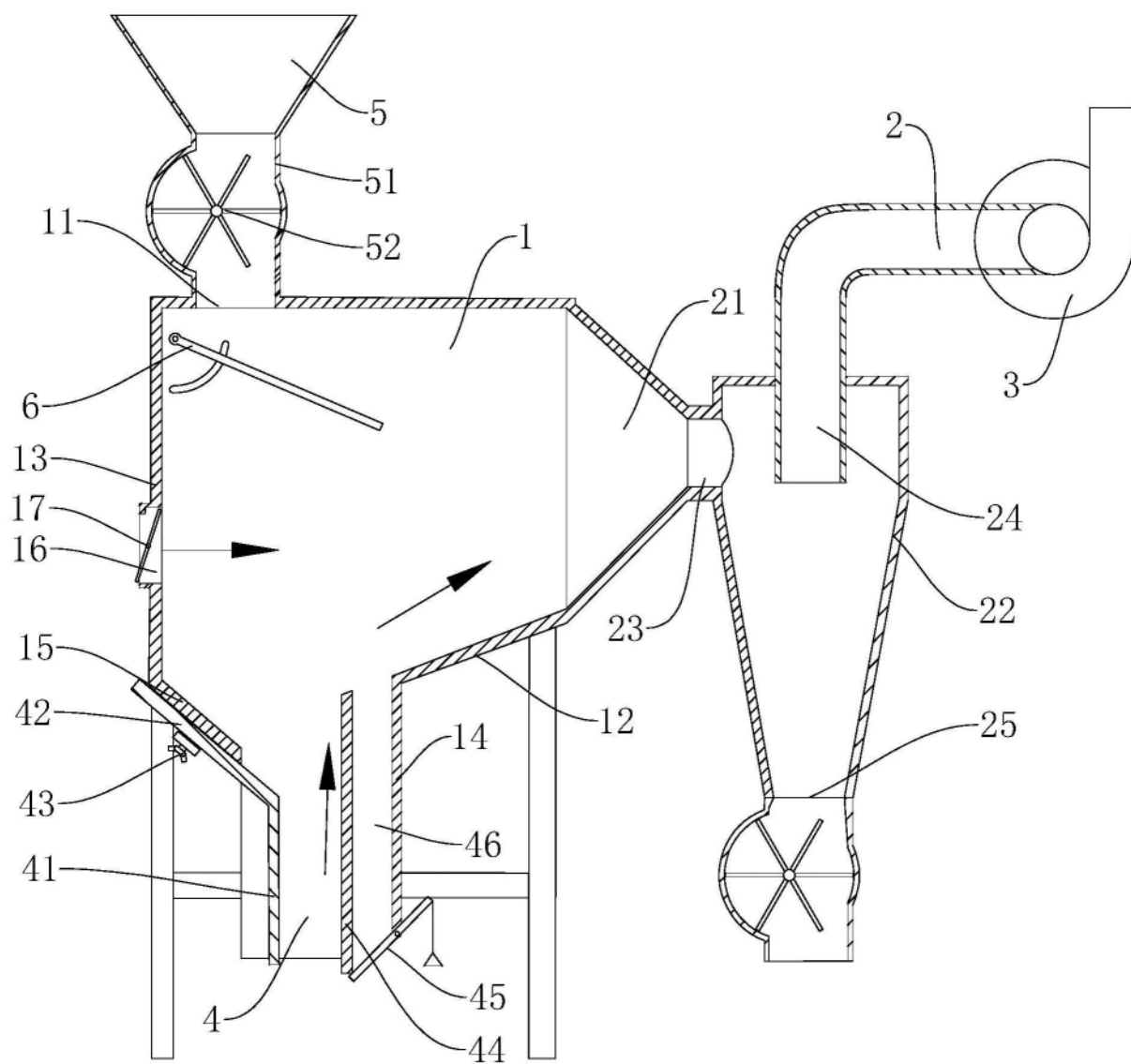


图4