



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205273886 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201520981612. 3

(22) 申请日 2015. 12. 01

(73) 专利权人 苏州信亨自动化科技有限公司

地址 215123 江苏省苏州市苏州工业园汀兰巷 192 号沙湖天地 B1 栋厂房

(72) 发明人 路海英

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务有限公司 32103

代理人 马明渡

(51) Int. Cl.

B65B 1/06(2006. 01)

B65B 1/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

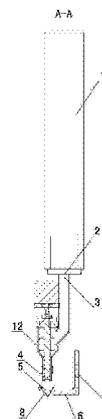
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种散装中药的自动出药装置

(57) 摘要

一种散装中药的自动出药装置,用于散装中药自动化定量分拣设备,该设备包括一机架,其特征在于:包括由上至下布置的储药容器、下药机构和称重机构;所述储药容器的底部为一落药口;所述下药机构具有一入药口以及一出药口,用于将储药容器中的中药转移至称重机构中;所述称重机构包括承载器件及称重元器件,所述承载器件包括可控制开或闭的出药门;所述称重元器件通过一支架相对所述机架固定,且连接于承载器件,用于测量承载器件的质量变化,且连设一控制电路,该控制电路电连接下药机构,控制其下药。本实用新型解决了传统人工调剂效率低以及工作强度大的问题,且具有分拣速度快、可靠性高的优点。



1. 一种散装中药的自动出药装置,用于散装中药自动化定量分拣设备,该设备包括一机架,其特征在于:所述出药装置包括由上至下布置的储药容器、下药机构和称重机构;其中,

所述储药容器的底部为一落药口;

所述下药机构具有一入药口以及一出药口,所述入药口与所述落药口连通,所述出药口朝下对应称重机构设置,下药机构用于将储药容器中的中药转移至所述称重机构中;

所述称重机构定位于所述下药机构的下方,包括用于承载中药的一承载器件以及一称重元器件;所述承载器件正对所述出药口的下方设置,包括一可控制开或闭的出药门;所述称重元器件通过一支架相对所述机架固定,且连接于承载器件,用于测量所述承载器件的质量变化;且该称重元器件还连设一控制电路,该控制电路电连接所述下药机构,控制其下药。

2. 根据权利要求1所述的自动出药装置,其特征在于:所述下药机构还包括由上至下布置的驱动电机及转动杆,并且所述转动杆的外侧还套设有一密闭的外壳,所述驱动电机下方的一输出轴伸入所述外壳中;所述转动杆同轴固定于所述输出轴上;所述外壳的上端还设有所述入药口,外壳的下端设有所述出药口;所述转动杆下端的外表面上切有螺旋槽;所述外壳的内壁与所述螺旋槽贴紧配合,以此构成螺旋槽的槽道为密闭的中药输送通道,该输送通道的上端连通所述入药口,下端连通所述出药口。

3. 根据权利要求1所述的自动出药装置,其特征在于:所述下药机构的驱动电机为步进电机或伺服电机。

4. 根据权利要求2所述的自动出药装置,其特征在于:所述转动杆的杆体上还朝向四周凸设至少一根搅拌杆。

5. 根据权利要求1所述的自动出药装置,其特征在于:所述称重元器件为单点式称重传感器;所述支架相对所述机架固定,所述单点式称重传感器的一端固定于所述支架上,另一端连接所述承载器件。

6. 根据权利要求1所述的自动出药装置,其特征在于:所述称重元器件为纽扣式称重传感器;所述支架通过一转动支点相对所述机架转动连接,所述纽扣式称重传感器与所述承载器件分列于所述转动支点的两侧的所述支架上,且纽扣式称重传感器的顶部贴合于所述出药装置的一抵压部,该抵压部相对所述机架固定。

7. 根据权利要求5或6所述的自动出药装置,其特征在于:所述下药机构的出药口处设有一阀门,通过该阀门的开或闭以实现所述下药机构进行出药或停止出药;

所述出药装置还包括一联动控制机构;该联动控制机构包括驱动装置以及由驱动装置驱动上下位移的驱动杆,所述驱动装置与所述控制电路电连接,所述驱动杆向上与所述下药机构中出药口的阀门配合,用以开、闭所述阀门;该驱动杆向下与所述称重机构中承载器件的出药门配合,用以开、闭所述出药门;

所述驱动杆具有以下三种工作位置:

一、中间工作位置,当所述驱动杆处于中间工作位置时,驱动杆既不作用于所述阀门,也不作用于所述出药门,使阀门和出药门均保持关闭状态;

二、上方工作位置,当所述驱动杆处于上部位置时,驱动杆作用于所述阀门,迫使阀门向下打开,将下药机构中的中药落入所述称重机构中,使阀门为打开状态、出药门保持关闭

状态；

三、下方工作位置,当所述驱动杆处于下部位置时,驱动杆作用于所述出药门,迫使出药门向下打开,将承载器件中的中药落入所述承载器件,使阀门保持关闭状态、出药门为打开状态。

8.根据权利要求1所述的自动出药装置,其特征在于:所述储药容器为密闭的储药罐,该储药罐与所述下药机构密封连接,储药罐下方的落药口与所述下药机构的入药口连通。

9.根据权利要求8所述的自动出药装置,其特征在于:所述储药罐的顶部还设有一顶盖。

一种散装中药的自动出药装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种散装中药自动化定量分拣设备,具体涉及该设备中的出药装置。所述自动化定量分拣设备用于代替传统的人工按照处方配制药物的过程,包含多个自动出药装置,各所述自动出药装置仅对应一味中药的出药。所述散装中药包括经过加工或未经加工颗粒状中药或粉状中药。

背景技术

[0002] 中医学作为我国传统医学的核心,已流传千年,是我国独有宝贵财富,如今其影响范围已经覆盖全球。

[0003] 中药,是指在中医学的理论指导下用于预防、诊断、治疗或调节人体机能的药物,包括中药和中成药。其中,中药种类繁多,仅最早的《神农本草经》中就记载了多达365味中药,且大多沿用至今。目前,根据国内外学者经过调查统计,临床常用中药为500味左右,其中最常用的约250味。

[0004] 以疾病的治疗为例,不同的疾病对应不同的治疗处方,不同的治疗处方包含多味不同的中药,且各味中药的分量比的要求很高。而在中医院药房中,医生通常都是根据患者的处方抓药,其步骤大致包括:看处方、寻药材、抓药材、称重和包装。在规模较大的中医院,负责抓药的医生其工作强度之大,工作压力之重,是常人难以想象的,而且难以避免出错和失误,对患者的治疗带来不利的影响。

[0005] 因此,针对上述情况,如何研发出一种散装中药自动化定量分拣设备,便成为当下急需解决的课题,本实用新型主要针对该分拣设备的自动出药装置。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种散装中药的自动出药装置,以解决传统抓药效率低以及工作强度大的问题。

[0007] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种散装中药的自动出药装置,用于散装中药自动化定量分拣设备,该设备包括一机架,所述出药装置包括由上至下布置的储药容器、下药机构和称重机构;其中,

[0008] 所述储药容器的底部为一落药口;

[0009] 所述下药机构具有一入药口以及一出药口,所述入药口与所述落药口连通,所述出药口朝下对应称重机构设置,下药机构用于将储药容器中的中药转移至所述称重机构中;

[0010] 所述称重机构定位于所述下药机构的下方,包括用于承载中药的一承载器件以及一称重元器件;所述承载器件正对所述出药口的下方设置,包括一可控制开或闭的出药门;所述称重元器件通过一支架相对所述机架固定,且连接于承载器件,用于测量所述承载器件的质量变化;且该称重元器件还连设一控制电路,该控制电路电连接所述下药机构,控制其下药。

[0011] 上述技术方案中的有关内容解释如下：

[0012] 1. 上述方案中，所述储药容器、下药机构和称重机构由上至下布置，因此可以依靠中药的自重向下出药。以垂直布置为佳，也可斜向或横向布置。

[0013] 2. 上述方案中，所述承载器件正对所述出药口的下方设置，用以接收经由下药机构给出的定量的中药。所述称重元器件用于将中药的重量信号转化电信号。

[0014] 3. 上述方案中，所述控制电路电连接所述下药机构，用以控制所述下药机构将储药容器中的中药转移至所述称重机构中。当所述称重机构的称重元器件测得的质量变化值达到系统需要的出药量时，该控制电路则控制所述下药机构停止出药。所述控制电路还可以由PLC、IC、模拟电路等替换，实现同样的功能。

[0015] 4. 上述方案中，所述储药容器为密闭的储药罐，该储药罐与所述下药机构密封连接，储药罐下方的落药口与所述下药机构的入药口连通。所述储药容器还可为顶部敞口的储药桶，可根据中药的保存要求进行选择，如保存的中药对湿度敏感不能受潮，则选用密闭的储药罐。其中，密闭的储药罐顶部还可设有能够打开和闭合的顶盖，打开该顶盖可直接向储药罐内加料。

[0016] 5. 上述方案中，所述下药机构的结构可简可繁。若不追求下药的精度，可从简单的设计角度考虑，所述下药机构可直接于出药口处设置一个可控制打开或关闭的阀门，该阀门由所述称重机构的控制电路直接或间接控制；

[0017] 而从更具精度和实用性的复杂的设计角度考虑，所述下药机构还包括由上至下布置的驱动电机及转动杆，并且所述转动杆的外侧还套设有一密闭的外壳，所述驱动电机下方的一输出轴伸入所述外壳中；所述转动杆同轴固定于所述输出轴上；所述外壳的上端还设有所述入药口，外壳的下端设有所述出药口；所述转动杆下端的外表面上切有螺旋槽；所述外壳的内壁与所述螺旋槽贴紧配合，以此构成螺旋槽的槽道为密闭的中药输送通道，该输送通道的上端连通所述入药口，下端连通所述出药口。所述驱动电机与所述控制电路电连接，当所述称重机构称得足量的某味中药时，所述称重元器件会反馈信号给控制电路，通过控制电路关停所述驱动电机，停止下药机构的转动杆继续螺旋下药。

[0018] 6. 上述方案中，所述称重元器件为单点式称重传感器；所述支架相对所述机架固定，所述单点式称重传感器的一端固定于所述支架上，另一端连接所述承载器件。

[0019] 7. 上述方案中，所述称重元器件为纽扣式称重传感器；所述支架通过一转动支点相对所述机架转动连接，所述纽扣式称重传感器与所述承载器件分列于所述转动支点的两侧的所述支架上，且纽扣式称重传感器的顶部贴合于所述出药装置的一抵压部，该抵压部相对所述机架固定。

[0020] 8. 上述方案中，所述下药机构的出药口处设有一阀门，通过该阀门的开或闭以实现所述下药机构进行出药或停止出药；

[0021] 所述出药装置还包括一联动控制机构；该联动控制机构包括驱动装置以及由驱动装置驱动上下位移的驱动杆，所述驱动装置与所述控制电路电连接，所述驱动杆向上与所述下药机构中出药口的阀门配合，用以开、闭所述阀门；该驱动杆向下与所述称重机构中承载器件的出药门配合，用以开、闭所述出药门；

[0022] 所述驱动杆具有以下三种工作位置：

[0023] 一、中间工作位置，当所述驱动杆处于中间工作位置时，驱动杆既不作用于所述阀

门,也不作用于所述出药门,使阀门和出药门均保持关闭状态;

[0024] 二、上方工作位置,当所述驱动杆处于上部位置时,驱动杆作用于所述阀门,迫使阀门向下打开,将下药机构中的中药落入所述称重机构中,使阀门为打开状态、出药门保持关闭状态;

[0025] 三、下方工作位置,当所述驱动杆处于下部位置时,驱动杆作用于所述出药门,迫使出药门向下打开,将承载器件中的中药落入所述承载器件,使阀门保持关闭状态、出药门为打开状态。

[0026] 9.上述方案中,所述下药机构的驱动电机为步进电机或伺服电机,该两种电机便于控制,且符合高精度的要求,但由于伺服电机的价格高,因此优选步进电机。

[0027] 10.上述方案中,所述转动杆的杆体上还朝向四周凸设有至少一根搅拌杆,借此设计,在所述储药罐下药的同时进行搅拌,有利于中药在下药机构的外壳中更加致密,减少甚至消除空气在中药中的积攒,使得出药量更好控制。

[0028] 本实用新型的工作原理及优点如下:

[0029] 本实用新型一种散装中药的自动出药装置,包括由上至下布置的储药容器、下药机构和称重机构。下药机构用于将储药容器中的中药转移至所述称重机构中,称重机构称重下药机构落出的中药,且与下药机构电连接,以控制下药机构落下满足需要的定量的中药,并将定量的中药倒入至一接药容器中,由接药容器取走处方中列出的各味中药,完成全自动处方配置。相比现有技术而言,本实用新型实现了散装中药的自动化定量分拣,解决了传统人工调剂效率低以及工作强度大的问题,且具有分拣速度快、可靠性高的优点。

附图说明

[0030] 附图1为本实用新型实施例使用单点式称重传感器的结构示意图(主视视角);

[0031] 附图2为图1中A-A剖面示意图;

[0032] 附图3为本实用新型实施例使用单点式称重传感器的结构示意图(立体视角);

[0033] 附图4为本实用新型实施例下药机构的剖视结构示意图;

[0034] 附图5为本实用新型实施例使用纽扣式称重传感器的结构示意图(主视视角);

[0035] 附图6为图5中B-B剖面示意图;

[0036] 附图7为本实用新型实施例使用纽扣式称重传感器的结构示意图(立体视角)。

[0037] 以上附图中:1.储药罐;2.落药口;3.入药口;4.出药口;5.承载器件;6.单点式称重传感器;7.纽扣式称重传感器;8.出药门;9.支架;10.驱动电机;11.转动杆;12.外壳;13.输出轴;14.螺旋槽;15.搅拌杆;16.转动支点;17.抵压部;18.承载叶片;19.电机;20.阀门;21.驱动杆;22.驱动气缸;23.拨叉;24.抵压头。

具体实施方式

[0038] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0039] 实施例:参见附图1~3所示,一种散装中药的自动出药装置,用于散装中药自动化定量分拣设备(未附图示),该设备包括一机架。所述出药装置包括由上至下垂直布置的储药罐1、下药机构和称重机构;所述储药罐1的底部为一落药口2;所述下药机构具有一入药口3以及一出药口4,所述入药口3与所述落药口2连通,所述出药口4朝下对应称重机构设

置,下药机构用于将储药罐1中的中药转移至所述称重机构中;

[0040] 所述称重机构定位于所述下药机构的下方,包括用于承载中药的一承载器件5以及一称重传感器6(7);所述承载器件5正对所述出药口4的下方设置,包括一可控制开或闭的出药门8;所述称重传感器6(7)通过一支架9相对所述机架固定,且连接于承载器件5,用于测量所述承载器件5的质量变化;且该称重传感器6(7)还连设一控制电路(图中未绘出),该控制电路电连接所述下药机构,控制其下药。

[0041] 其中,如图2所示,所述储药罐1下方的落药口2与所述下药机构的入药口3连通,与所述下药机构密封连接。所述储药罐1还可替换为顶部敞口的储药桶(未附图示),具体选择根据中药的保存要求进行选择,如保存的中药对湿度敏感不能受潮,则选用所述储药罐1。

[0042] 其中,如图4所示,所述下药机构还包括由上至下垂直布置的驱动电机10及转动杆11,并且所述转动杆11的外侧还套设有一密闭的外壳12,所述驱动电机10下方的一输出轴13伸入所述外壳12中;所述转动杆11同轴固定于所述输出轴13上;所述外壳12的上端还设有所述入药口3,外壳12的下端设有所述出药口4(见图2);所述转动杆11下端的外表面上切有螺旋槽14,从所述储药罐1进入下药机构外壳12的中药由重力作用进入所述螺旋槽14中;外壳12的内壁与所述螺旋槽14贴紧配合,以此构成螺旋槽14的槽道为密闭的中药输送通道,该输送通道的上端连通所述入药口3,下端连通所述出药口4;当所述转动杆11旋转时,其螺旋槽14将推动槽中的中药向下位移,实现出药。所述驱动电机10可选用步进电机(或伺服电机),便于控制,且符合高精度的要求。该驱动电机10与所述控制电路电连接,当所述称重机构称得足量的某味中药时,所述称重传感器6(7)会反馈信号给控制电路,通过控制电路关停所述驱动电机10,停止下药机构的转动杆11继续螺旋下药。所述转动杆11的杆体上还可朝向四周凸设有至少一根搅拌杆15,借此设计,在所述储药罐1下药的同时进行搅拌,有利于中药在下药机构的外壳12中更加致密,减少甚至消除空气在中药中的积攒,使得出药量更好控制。

[0043] 所述下药机构的结构也可简化设计(未附图示),如直接于出药口4处设置一个可被控制打开或关闭的阀门,该阀门由所述称重机构的控制电路直接或间接控制,此设计的缺点是下药量的精度控制不如转动杆11继续螺旋下药高,优点是成本低。

[0044] 其中,如图1~3所示,所述称重传感器为单点式称重传感器6;所述支架9相对所述机架固定,所述单点式称重传感器6的一端固定于所述支架9上,另一端连接所述承载器件5,此实施方案中的承载器件5为一储药斗,该储药斗上铰接所述出药门8。

[0045] 如图5~7所示,所述称重传感器还可为纽扣式称重传感器7(省去储药罐);所述支架9通过一转动支点16相对所述机架转动连接,所述纽扣式称重传感器7与所述承载器件5分列于所述转动支点16的两侧的所述支架9上,且纽扣式称重传感器7的顶部贴合于所述出药装置的一抵压部17,该抵压部17相对所述机架固定。此实施方案中的承载器件5为一承载叶片18,该承载叶片18通过一电机19驱动翻转从而兼备所述出药门8的功能。当该承载叶片18水平设置时,起到承载器件5的作用,同时起到关闭出药门8的作用;而当该承载叶片18垂直设置时,则起到打开出药门8的作用。

[0046] 其中,如图4所示,所述下药机构的出药口4处还设有一阀门20,通过该阀门20的开或闭以实现所述下药机构进行出药或停止出药;

[0047] 所述出药装置还包括一联动控制机构;如图3所示,以单点式称重传感器的实施方

案为例,该联动控制机构包括驱动装置以及由驱动装置驱动上下位移的驱动杆21,所述驱动装置可为驱动气缸22,该驱动气缸22与所述控制电路电连接。所述驱动杆21上联动设置一拨叉23,构成该驱动杆21向上与所述下药机构中出药口4的阀门20配合,拨叉23用以开、闭所述阀门20;所述驱动杆21的底部设置一抵压头24,构成该驱动杆21向下与所述称重机构中承载器件5的出药门8配合,抵压头24用以开、闭所述出药门8;

[0048] 所述驱动杆21具有以下三种工作位置:

[0049] 一、中间工作位置:当所述驱动杆21处于中间工作位置时,驱动杆21既不作用于所述阀门20,也不作用于所述出药门8,使阀门20和出药门8均保持关闭状态;

[0050] 二、上方工作位置:当所述驱动杆21处于上部位置时,驱动杆21作用于所述阀门20,迫使阀门20向下打开,将下药机构中的中药落入所述称重机构中,使阀门20为打开状态、出药门8保持关闭状态;

[0051] 三、下方工作位置:当所述驱动杆21处于下部位置时,驱动杆21作用于所述出药门8,迫使出药门8向下打开,将承载器件5中的中药落入所述承载器件9,使阀门20保持关闭状态、出药门8为打开状态。

[0052] 所述联动控制机构用于扣式称重传感器的实施方案此处不另作具体的附图说明,原因是在参考上述设计原理的情况下,本领域技术人员有很多方式可以实现其功能。同样,上述以单点式称重传感器的实施方案为例的说明也不局限于此,其实现方式是多样的。

[0053] 现就本实用新型的工作原理说明如下:在所述出药装置下药前,预先将一接药容器置于该出药装置的下方,随后出药装置中的下药机构开始下药,当所述称重机构接收到足量的中药后,再将承载器件5中的中药落入至所述接药容器中,完成这一味中药的接取,之后将接药容器送至下一味中药对应的出药装置处,直至处方中全部中药配置完成,最后将药物封装好交予客户。

[0054] 本实用新型一种散装中药的自动出药装置,包括由上至下布置的储药容器、下药机构和称重机构。下药机构用于将储药容器中的中药转移至所述称重机构中,称重机构称重下药机构落出的中药,且与下药机构电连接,以控制下药机构落下满足需要的定量的中药,并将定量的中药倒入至一接药容器中,由接药容器取走处方中列出的各味中药,完成全自动处方配置。相比现有技术而言,本实用新型实现了散装中药的自动化定量分拣,解决了传统人工调剂效率低以及工作强度大的问题,且具有分拣速度快、可靠性高的优点。

[0055] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

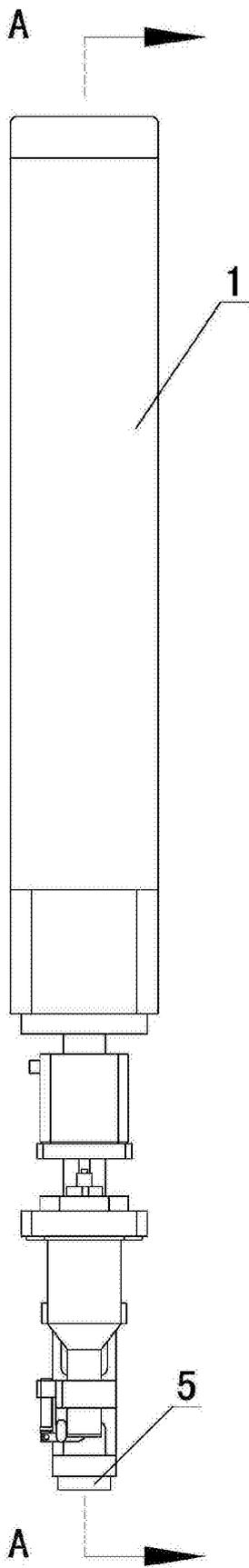


图1

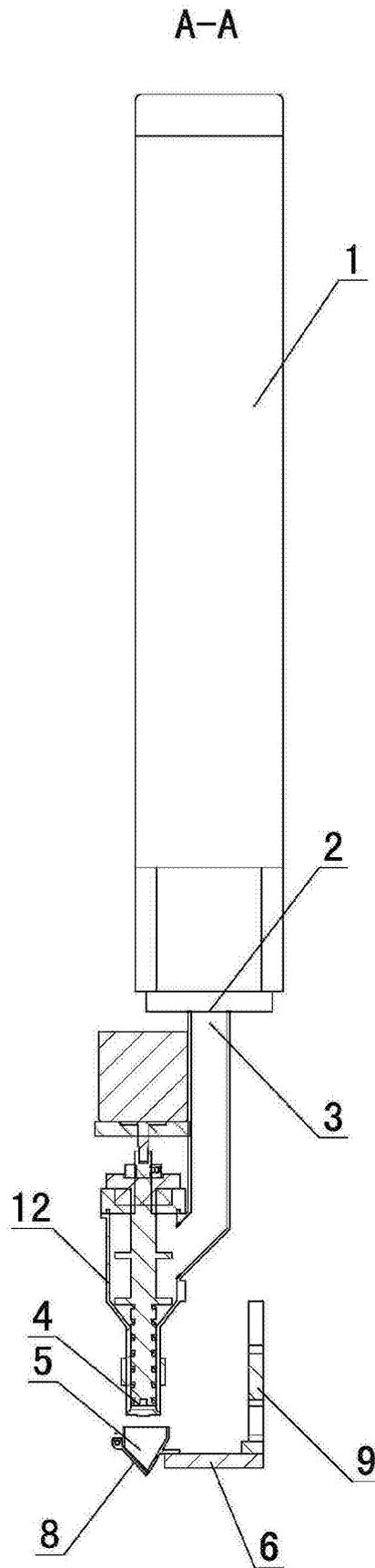


图2

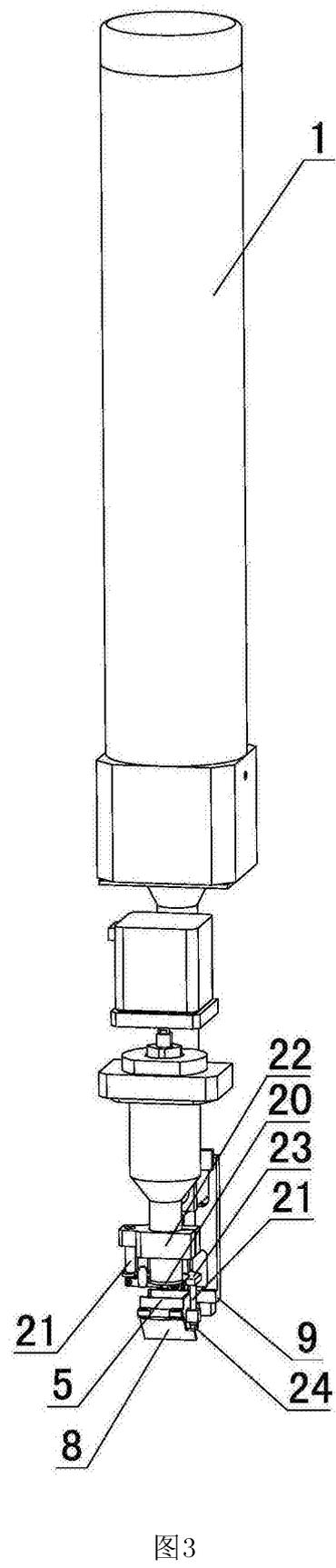


图3

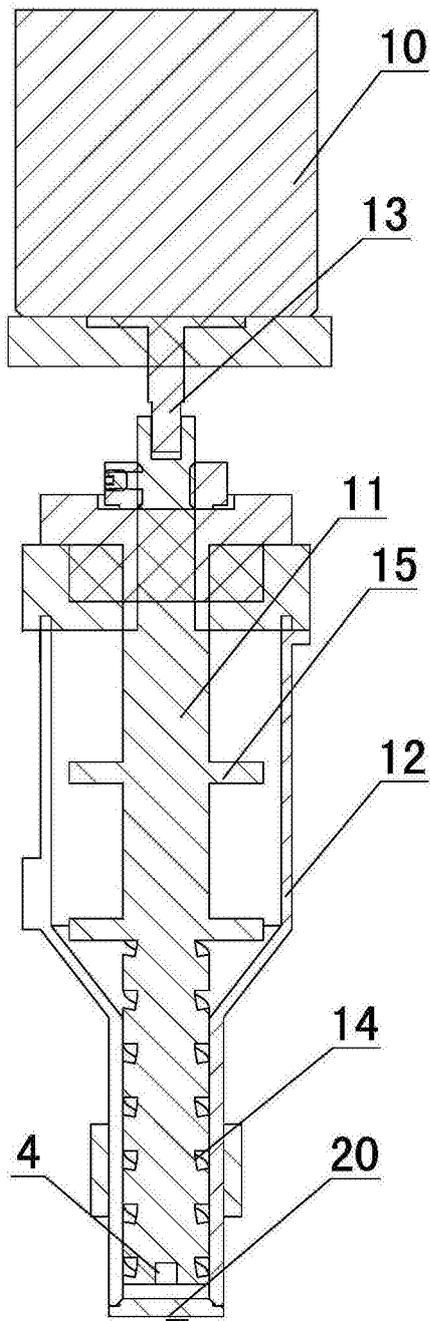


图4

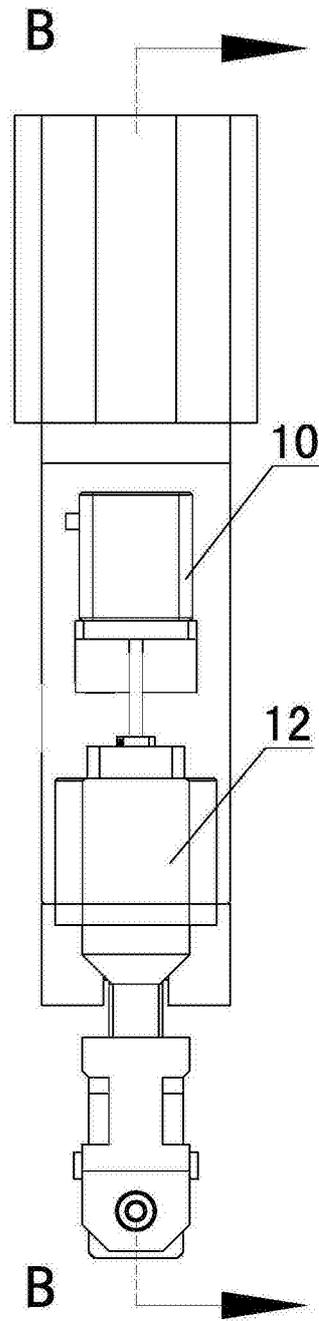


图5

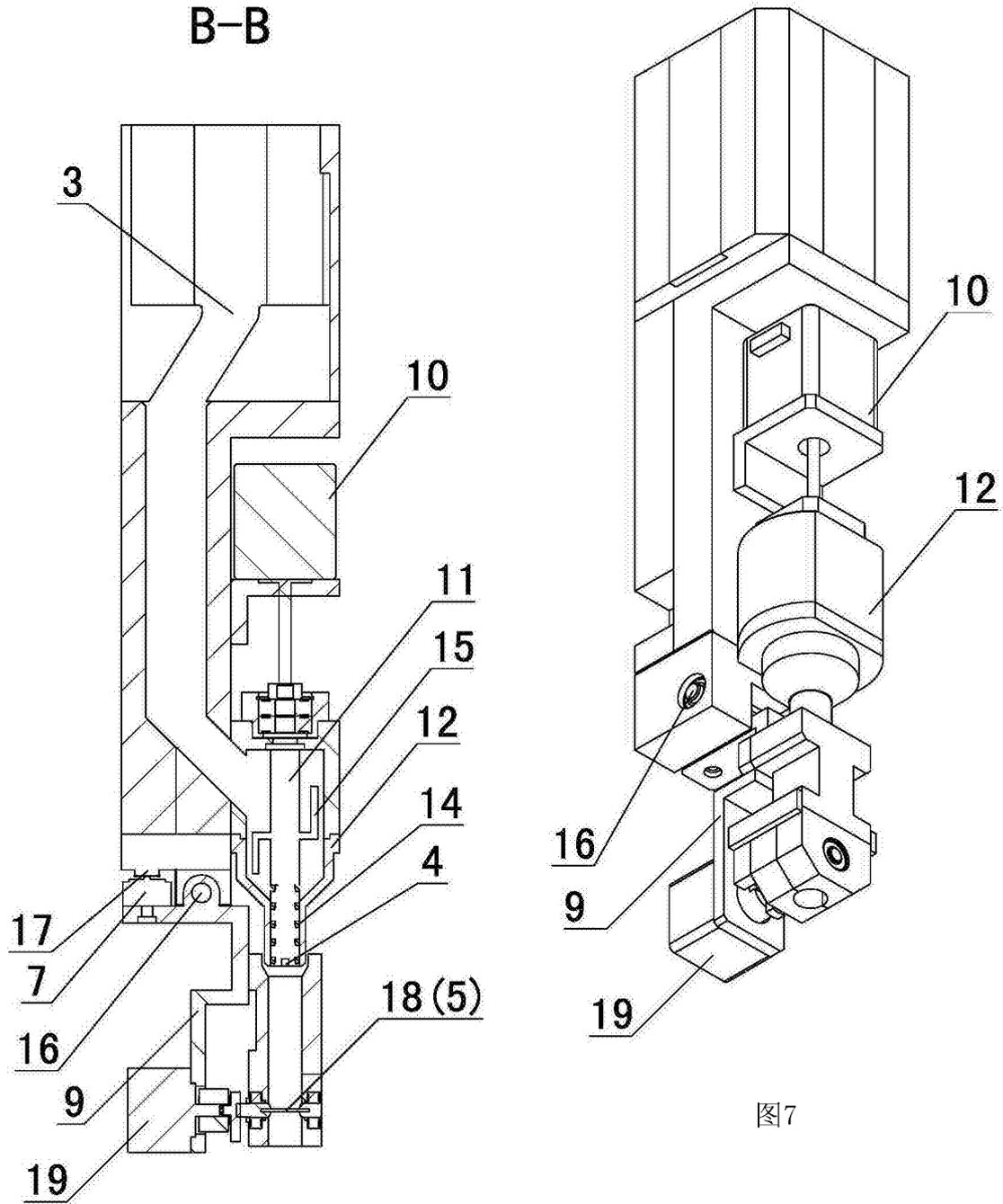


图6

图7