



Patent dodatkowy
do patentu _____

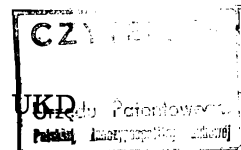
Zgłoszono: 14.XI.1969 (P 136 904)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.I.1973

Kl. 60b,5/00

MKP F15c 5/00



Współtwórcy wynalazku: Leszek Koźbiał, Ignacy Popławski

Właściciel patentu: Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów,
Warszawa (Polska)

Sposób formowania przysłony wzmacniacza dysza-przysłona

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania przysłony wzmacniacza dysza-przysłona, szczególnie przysłony wzmacniacza, w którym dysze pracują w układzie przeciwsobnym.

Bardzo istotnym warunkiem prawidłowej pracy wzmacniacza jest równoległość płaszczyzn przysłony do płaszczyzn czołowych dysz. Dotychczasowe sposoby formowania płaszczyzn przysłony polegające na obróbce tych płaszczyzn w czasie obróbki przysłony jako oddzielnego elementu nie zapewniają po zamontowaniu przysłony w rurce sprężystej lub w łożyskach, nawet przy bardzo dokładnej obróbce przysłony, równoległości płaszczyzn przysłony do płaszczyzn czołowych dysz. Przyczyną tego są błędy montażu, niemożliwe do uniknięcia.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tej wady przez opracowanie sposobu formowania przysłony pozwalającego na uzyskanie wysokiego stopnia równoległości płaszczyzn przysłony do płaszczyzn czołowych dysz.

Cel ten osiągnięto dzięki temu, że element w postaci wałka lub rurki, który ma stanowić przysłonę osadzony na rurce sprężystej umocowanej w korpusie wzmacniacza lub w łożyskach osadzonych w korpusie wzmacniacza poddaje się zgniataniu przy pomocy kołków prowadzonych w otworach korpusu przeznaczonych do umieszczenia w nich dysz. Ponieważ kołki prowadzone są w tych samych otworach, które służą do wciskania dysz, ten sposób formowania pozwala na uzyskanie wy-

2

sokiego stopnia równoległości płaszczyzn przysłony i płaszczyzn czołowych dysz.

Wzmacniacz, którego przysłona wykonana jest sposobem według wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój wzmacniacza z kołkami zgniatającymi, a fig. 2 — przekrój fragmentu wzmacniacza z wciśniętymi dyszami.

Element 4, który ma stanowić przysłonę, z nałożoną cewką 7, osadzony jest w rurce sprężystej 6 umocowanej w oprawce 5 i umieszczony w gnieździe 8 korpusu 10, w którym wykonane są uprzednio wszystkie kanały i osadzone zwięzki 1. W otwory 3 korpusu 10 wprowadza się kołki 2 i element 4 poddaje się zgniataniu, formując w ten sposób przysłonę. Po dokonaniu zgniotu kołki 2 wyprowadza się z otworów 3 i następnie wciska się w nie dysze 9, która to operacja jest końcową operacją montażu wzmacniacza.

20

Zastrzeżenie patentowe

Sposób formowania przysłony wzmacniacza dysza-przysłona, **znamienny tym**, że element (4) w postaci wałka lub rurki, osadzony na rurce sprężystej (6) umocowanej w korpusie wzmacniacza (10) lub w łożyskach osadzonych w korpusie wzmacniacza poddaje się zgniataniu przy pomocy kołków (2) prowadzonych w otworach (3) korpusu przeznaczonych do umieszczenia w nich dysz (9).

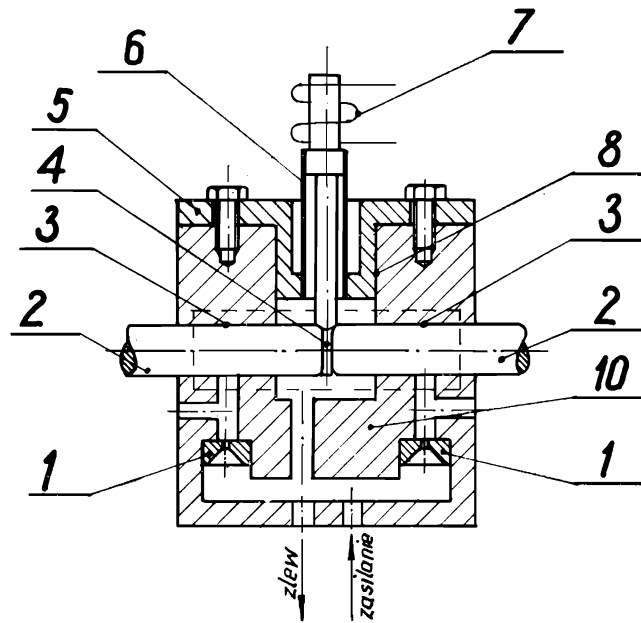


Fig. 1

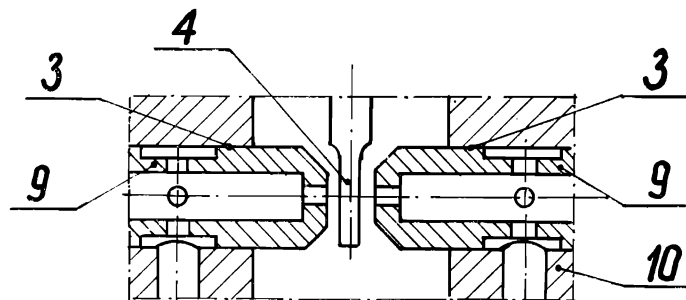


Fig. 2

Cena zł 10,—