



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210906810 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201920860655.4

(22)申请日 2019.06.10

(73)专利权人 徐州源勤电子科技有限公司

地址 221300 江苏省徐州市邳州市环城北路北侧、红旗路东侧中国非晶城3号厂房

(72)发明人 侯威 马瑞国 吴艳飞

(51)Int.Cl.

B05D 3/00(2006.01)

D06G 1/00(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

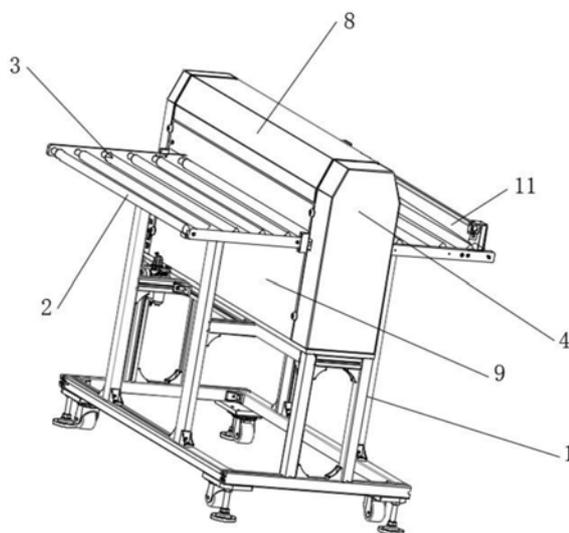
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于涂布设备的对接装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于涂布设备的对接装置,包括机架,所述机架的顶部设有多个辊轴组成的输送辊道,所述机架的中部设有竖直向上的龙门架,所述龙门架上设有第一除尘机构,所述第一除尘机构包括设置在输送辊道上方的多个第一除尘辊刷,所述第一除尘辊刷的上方设有第一吸尘罩,所述龙门架上在位于第一吸尘罩的上方设有第一箱体,所述第一箱体内设有第一吸风机和第一灰尘过滤筒,所述第一吸风机的进风端与第一吸尘罩的出风端连接,所述第一吸风机的出风端与第一灰尘过滤筒的进风端连接;所述机架上设有与第一除尘机构配合的第一除尘机构。本实用新型能够对涂布前的布料以及薄膜进行清灰,并具有较好的清灰效果。



1. 一种用于涂布设备的对接装置,包括机架(1),其特征在于,所述机架(1)的顶部设有多个辊轴(2)组成的输送辊道(3),所述机架(1)的中部设有竖直向上的龙门架(4),所述龙门架(4)上设有第一除尘机构(5),所述第一除尘机构(5)包括设置在输送辊道(3)上方的多个第一除尘辊刷(6),所述第一除尘辊刷(6)的上方设有第一吸尘罩(7),所述龙门架(4)上在位于第一吸尘罩(7)的上方设有第一箱体(8),所述第一箱体(8)内设有第一吸风机(9)和第一灰尘过滤筒(10),所述第一吸风机(9)的进风端与第一吸尘罩(7)的出风端连接,所述第一吸风机(9)的出风端与第一灰尘过滤筒(10)的进风端连接;所述机架(1)上设有与第一除尘机构(5)配合的第二除尘机构(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于涂布设备的对接装置,其特征在于,所述第二除尘机构(12)包括设置在机架(1)上的且与第一除尘辊刷(6)配合的第二除尘辊刷(13),所述第二除尘辊刷(13)的下方设有第二吸尘罩(14),所述机架(1)上在位于第二吸尘罩(14)的底部设有第二箱体(15),所述第二箱体(15)内设有第二吸风机(16)和第二灰尘过滤筒(17),所述第二吸风机(16)的进风端与第二吸尘罩(14)的出风端连接,所述第二吸风机(16)的出风端与第二灰尘过滤筒(17)的进风端连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于涂布设备的对接装置,其特征在于,所述机架(1)上在位于第一除尘辊刷(6)末端设有第一胶辊(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于涂布设备的对接装置,其特征在于,所述机架(1)上在位于第二除尘辊刷(13)末端设有第二胶辊(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于涂布设备的对接装置,其特征在于,所述机架(1)的前端设有抚平辊(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于涂布设备的对接装置,其特征在于,所述机架(1)的底部设有滚轮。

一种用于涂布设备的对接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及涂布技术领域，具体为一种用于涂布设备的对接装置。

背景技术

[0002] 胶粘材料和涂料广泛用于纸、布、塑料薄膜、箔等各类印刷、包装、建工产品的涂复，如不干胶标签、胶带、复合膜等。通常采用涂布设备来对胶粘材料和涂料进行涂布，俄日现有的涂布设备由于缺乏除尘装置，无法预先对需要对比的布料或薄膜的表面进行除尘，而大大降低了涂布效果，降低了产品的使用性能。因此我们提供一种用于涂布设备的对接装置。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术存在的缺陷，本实用新型提供一种用于涂布设备的对接装置。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0005] 本实用新型一种用于涂布设备的对接装置，包括机架，所述机架的顶部设有多个辊轴组成的输送辊道，所述机架的中部设有竖直向上的龙门架，所述龙门架上设有第一除尘机构，所述第一除尘机构包括设置在输送辊道上方的多个第一除尘辊刷，所述第一除尘辊刷的上方设有第一吸尘罩，所述龙门架上在位于第一吸尘罩的上方设有第一箱体，所述第一箱体内设有第一吸风机和第一灰尘过滤筒，所述第一吸风机的进风端与第一吸尘罩的出风端连接，所述第一吸风机的出风端与第一灰尘过滤筒的进风端连接；所述机架上设有与第一除尘机构配合的第二除尘机构。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述第二除尘机构包括设置在机架上的且与第一除尘辊刷配合的第二除尘辊刷，所述第二除尘辊刷的下方设有第二吸尘罩，所述机架上在位于第二吸尘罩的底部设有第二箱体，所述第二箱体内设有第二吸风机和第二灰尘过滤筒，所述第二吸风机的进风端与第二吸尘罩的出风端连接，所述第二吸风机的出风端与第二灰尘过滤筒的进风端连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述机架上在位于第一除尘辊刷末端设有第一胶辊。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述机架上在位于第二除尘辊刷末端设有第二胶辊。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述机架的前端设有抚平辊。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述机架的底部设有滚轮。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型通过第一除尘机构来对涂布前的布料以及薄膜的表面进行清灰，有效提高涂布效果以及增加涂布产品的良平率。在对布料或薄膜产品输送时，第一除尘辊刷转动，利用转动的第一除尘辊刷来对布料或薄膜产品的表面进行清灰，并在第一吸风机的作用下，对第一除尘辊刷清灰过程中产生的灰尘进行吸取，并经第一灰尘过滤筒进行过滤，

来对清灰过程中产生的灰尘进行集中收集,避免灰尘在此附着在布料或者薄膜产品上,而造成二次污染。

[0013] 2、本实用新型在机架上设有与第一除尘机构配合的第一除尘机构,利用第二除尘机构来对布料的背面进行清灰,两者相结合同时对布料或薄膜的两面进行清灰,大大提高了清灰效果,第二除尘辊刷转动,利用转动的第二除尘辊刷来对布料或薄膜产品的表面进行清灰,并在第二吸风机的作用下,对第二除尘辊刷清灰过程中产生的灰尘进行吸取,并经第二灰尘过滤筒进行过滤,来对清灰过程中产生的灰尘进行集中收集,避免灰尘在此附着在布料或者薄膜产品上,而造成二次污染。

[0014] 3、本实用新型通过设置第一胶辊和第二胶辊,来分别对经第一除尘辊刷和第二除尘辊刷清除后的布料或者薄膜在此进行除尘,提高了除尘效果。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型一种用于涂布设备的对接装置的立体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型一种用于涂布设备的对接装置的结构示意图。

[0018] 图中:1、机架;2、辊轴;3、输送辊道;4、龙门架;5、第一除尘机构;6、第一除尘辊刷;7、第一吸尘罩;8、第一箱体;9、第一吸风机;10、第一灰尘过滤筒;11、抚平辊;12、第一除尘机构;13、第二除尘辊刷;14、第二吸尘罩;15、第二箱体;16、第二吸风机;17、第二灰尘过滤筒;18、第一胶辊;19、第二胶辊。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0020] 实施例:如图1和图2,本实用新型一种用于涂布设备的对接装置,包括机架1,所述机架1的顶部设有多个辊轴2组成的输送辊道3,所述机架1的中部设有竖直向上的龙门架4,所述龙门架4上设有第一除尘机构5,所述第一除尘机构5包括设置在输送辊道3上方的多个第一除尘辊刷6,所述第一除尘辊刷6的上方设有第一吸尘罩7,所述龙门架4上在位于第一吸尘罩7的上方设有第一箱体8,所述第一箱体8内设有第一吸风机9和第一灰尘过滤筒10,所述第一吸风机9的进风端与第一吸尘罩7的出风端连接,所述第一吸风机9的出风端与第一灰尘过滤筒10的进风端连接;所述机架1上设有与第一除尘机构5配合的第二除尘机构12。

[0021] 本实用新型通过第一除尘机构5来对涂布前的布料以及薄膜的表面进行清灰,有效提高涂布效果以及增加涂布产品的良平率。在对布料或薄膜产品输送时,第一除尘辊刷6转动,利用转动的第一除尘辊刷6来对布料或薄膜产品的表面进行清灰,并在第一吸风机9的作用下,对第一除尘辊刷6清灰过程中产生的灰尘进行吸取,并经第一灰尘过滤筒10进行过滤,来对清灰过程中产生的灰尘进行集中收集,避免灰尘在此附着在布料或者薄膜产品上,而造成二次污染。

[0022] 其中,所述第二除尘机构12包括设置在机架1上的且与第一除尘辊刷6配合的第二

除尘辊刷13,所述第二除尘辊刷13的下方设有第二吸尘罩14,所述机架1上在位于第二吸尘罩14的底部设有第二箱体15,所述第二箱体15内设有第二吸风机16和第二灰尘过滤筒 17,所述第二吸风机16的进风端与第二吸尘罩14的出风端连接,所述第二吸风机16的出风端与第二灰尘过滤筒17的进风端连接;利用第二除尘机构12来对布料的背面进行清灰,与第一除尘机构5两者相结合同时对布料或薄膜的两面进行清灰,大大提高了清灰效果,第二除尘辊刷13转动,利用转动的第二除尘辊刷13来对布料或薄膜产品的表面进行清灰,并在第二吸风机16的作用下,对第二除尘辊刷 13清灰过程中产生的灰尘进行吸取,并经第二灰尘过滤筒17进行过滤,来对清灰过程中产生的灰尘进行集中收集,避免灰尘在此附着在布料或者薄膜产品上,而造成二次污染。

[0023] 其中,所述机架1上在位于第一除尘辊刷6末端设有第一胶辊 18,对经第一除尘辊刷6清除后的布料或者薄膜在此进行除尘,提高了除尘效果。

[0024] 其中,所述机架1上在位于第二除尘辊刷13末端设有第二胶辊 19,对第二除尘辊刷13清除后的布料或者薄膜在此进行除尘,提高了除尘效果。

[0025] 其中,所述机架1的前端设有抚平辊11,来对布料或薄膜进行抚平,便于进行后续的清灰工作。

[0026] 其中,所述机架1的底部设有滚轮,便于进行移动。

[0027] 工作时,本实用新型通过第一除尘机构5来对涂布前的布料以及薄膜的表面进行清灰,有效提高涂布效果以及增加涂布产品的良平率。在对布料或薄膜产品输送时,第一除尘辊刷6转动,利用转动的第一除尘辊刷6来对布料或薄膜产品的表面进行清灰,并在第一吸风机9的作用下,对第一除尘辊刷6清灰过程中产生的灰尘进行吸取,并经第一灰尘过滤筒10进行过滤,来对清灰过程中产生的灰尘进行集中收集,避免灰尘在此附着在布料或者薄膜产品上,而造成二次污染。然后利用第二除尘机构12来对布料的背面进行清灰,与第一除尘机构 5两者相结合同时对布料或薄膜的两面进行清灰,大大提高了清灰效果,第二除尘辊刷13转动,利用转动的第二除尘辊刷13来对布料或薄膜产品的表面进行清灰,并在第二吸风机16的作用下,对第二除尘辊刷13清灰过程中产生的灰尘进行吸取,并经第二灰尘过滤筒17 进行过滤,来对清灰过程中产生的灰尘进行集中收集,避免灰尘在此附着在布料或者薄膜产品上,而造成二次污染。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

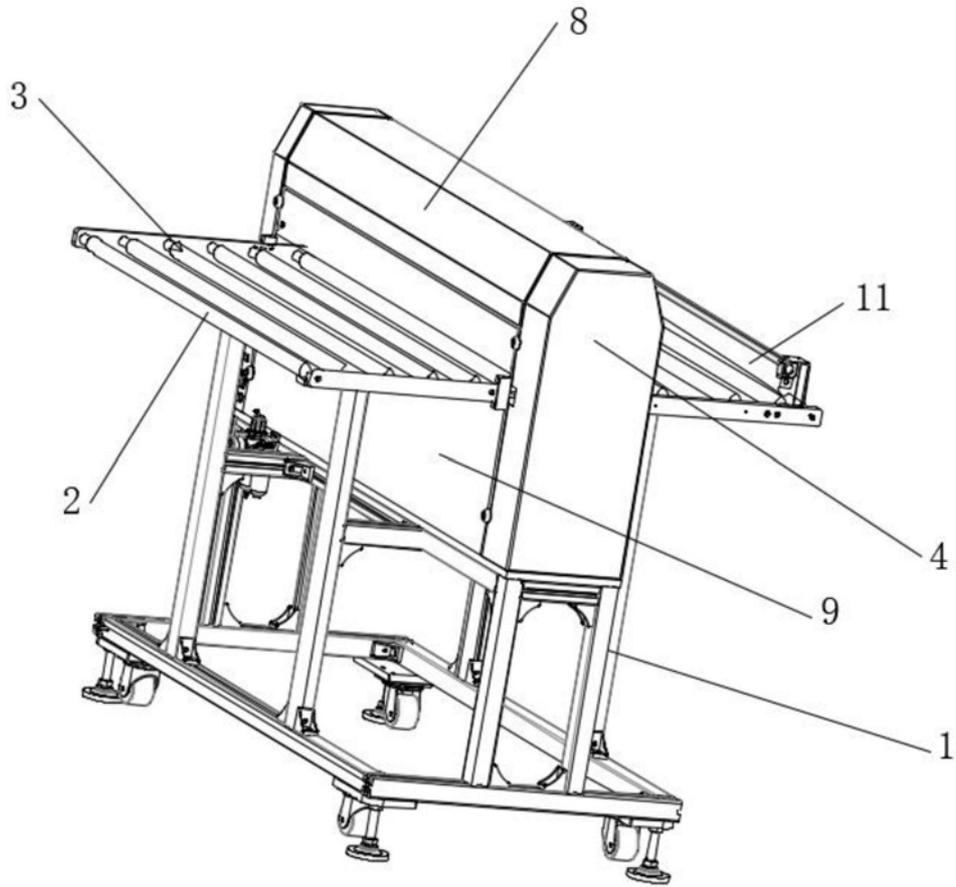


图1

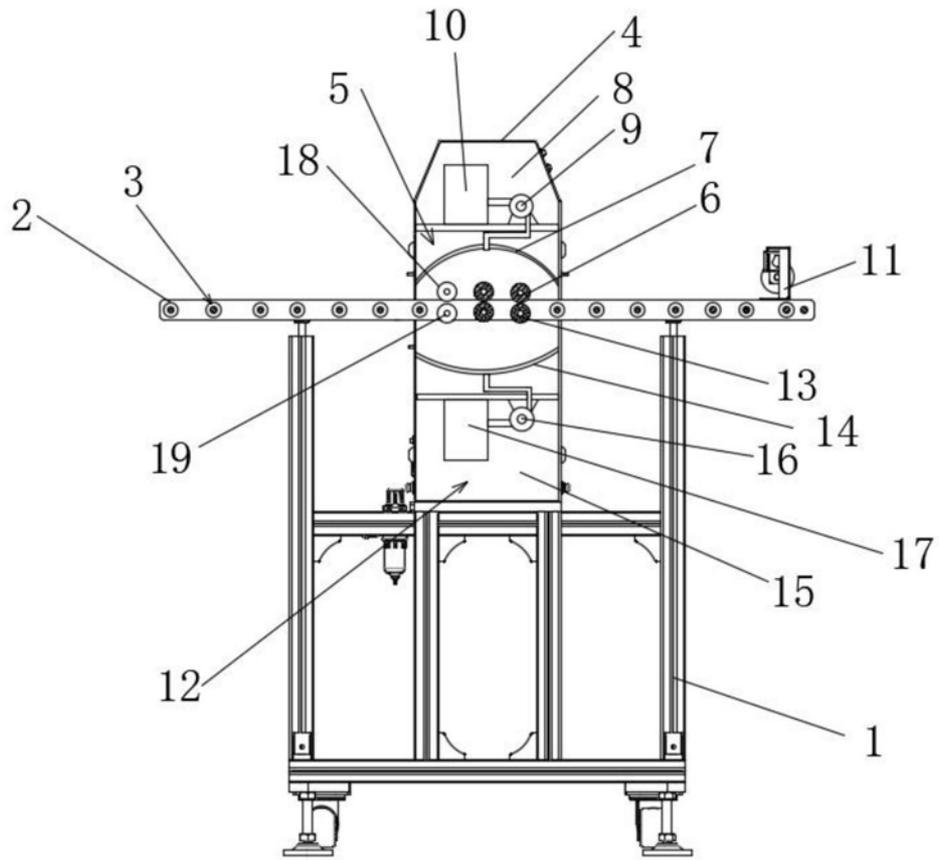


图2