



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203003799 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 19

(21) 申请号 201220657481. X

(22) 申请日 2012. 11. 30

(73) 专利权人 国家电网公司

地址 100031 北京市西城区西长安街 86 号

专利权人 浙江省电力公司

绍兴电力局

新昌电力公司

(72) 发明人 俞晓 许丽萍

(74) 专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所

33220

代理人 蒋卫东

(51) Int. Cl.

B25B 27/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

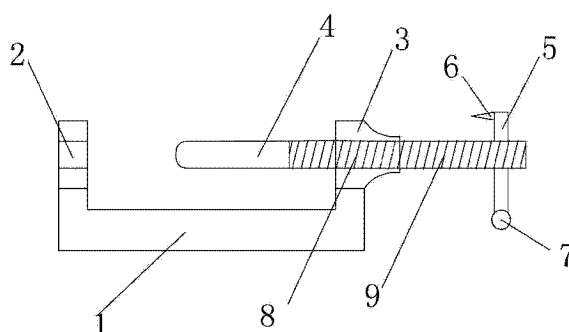
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种快速拔销工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快速拔销工具,包括U型本体,U型本体一端开设有通孔,所述U型本体另一端与中空支撑座固连;所述中空支撑座与顶杆活动相连,所述顶杆与手扳活动相连。本实用新型提供一种快速拔销工具,其结构简单,操作省力,能够减短工作时间从而提高工作效率。



1. 一种快速拔销工具,其特征在于:包括U型本体(1),U型本体(1)一端开设有通孔(2),所述U型本体(1)另一端与中空支撑座(3)固连;所述中空支撑座(3)与顶杆(4)活动相连,所述顶杆(4)与手扳(5)活动相连。

2. 根据权利要求1所述的一种快速拔销工具,其特征在于:所述顶杆(4)上设置有外传动螺纹(9);所述中空支撑座(3)内设置有内传动螺纹(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种快速拔销工具,其特征在于:所述手扳(5)一端安装有挡块(6),另一端安装有手柄(7);所述挡块(6)、手柄(7)与手扳(5)一体制造而成。

4. 根据权利要求1所述的一种快速拔销工具,其特征在于:所述支撑座(3)与U型本体(1)一体制造而成。

一种快速拔销工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种快速拔销工具。

背景技术

[0002] 用销子进行固定和定位在安装时是比较常用的技术手段。随着电网建设的推进,真空开关越来越多,增加了变电检修的工作量。尤其在 ZN65 型真空开关尺寸调整时需要拔出销子对拉杆进行调整,而有些销子卡的太紧很难拔出,位置空间很小受力较大的销子用老虎钳、尖嘴钳等工具也难以拔出,费时又费力,目前在市场上也没有专门的拔销用具。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种快速拔销工具,其结构简单,操作省力,能够减短工作时间从而提高工作效率。

[0004] 为了达成上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种快速拔销工具,包括 U 型本体,U 型本体一端开设有通孔,所述 U 型本体另一端与中空支撑座固连;所述中空支撑座与顶杆活动相连,所述顶杆与手扳活动相连。

[0006] 所述顶杆上设置有外传动螺纹;所述中空支撑座内设置有内传动螺纹。

[0007] 所述手扳一端安装有挡块,另一端安装有手柄;所述挡块、手柄与手扳一体制造而成。

[0008] 所述支撑座与 U 型本体一体制造而成。

[0009] 本实用新型的有益效果为:本实用新型提供一种快速拔销工具,其结构简单,操作省力,能够减短工作时间从而提高工作效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型一种快速拔销工具的结构示意图;

[0011] 图 2 为本实用新型一种快速拔销工具拔销时的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 实施例 1

[0013] 如图 1、图 2 所示,本实施例的一种快速拔销工具,包括 U 型本体 1,U 型本体 1 一端开设有通孔 2,所述 U 型本体 1 另一端与中空支撑座 3 固连;所述中空支撑座 3 与顶杆 4 活动相连,所述顶杆 4 与手扳 5 活动相连。所述支撑座 3 与 U 型本体 1 一体制造而成。所述顶杆 4 上设置有外传动螺纹 9,所述中空支撑座 3 内设置有内传动螺纹 8。设置在顶杆 4 的外传动螺纹 9 与设置在中空支撑座 3 内的内传动螺纹 8 配合使用。所述手扳 5 一端安装有挡块 6,另一端安装有手柄 7;所述挡块 6、手柄 7 与手扳 5 一体制造而成。顶杆 4 的一端开设有通孔,手扳 5 通过通孔与顶杆 4 活动连接。挡块 6 与手柄 7 的设置既能够使手扳 5 固定在顶杆 4 上避免滑落,也能够让操作者在使用手扳时正确使力。

[0014] 利用本实施例一种快速拔销工具拔销时先转动手扳 5,利用安装设置在顶杆 4 的外传动螺纹 9 与设置在中空支撑座 3 内的内传动螺纹 8 配合传动从而推动顶杆 4 前进。把需要拔下来的销子两端分别对准开设在 U 型本体 1 一端的通孔 2 与顶杆 4 的顶端。当对准后继续转动手扳 5,根据拔销时力的大小可以上下移动手扳 5。利用最省力的转动位置转动手扳 5 使顶杆 4 挤压销子,最后让销子通过通孔 2 离开螺帽完成把销过程。

[0015] 本实施例提供的一种快速拔销工具,其结构简单,操作省力,能够减短工作时间从而提高工作效率。

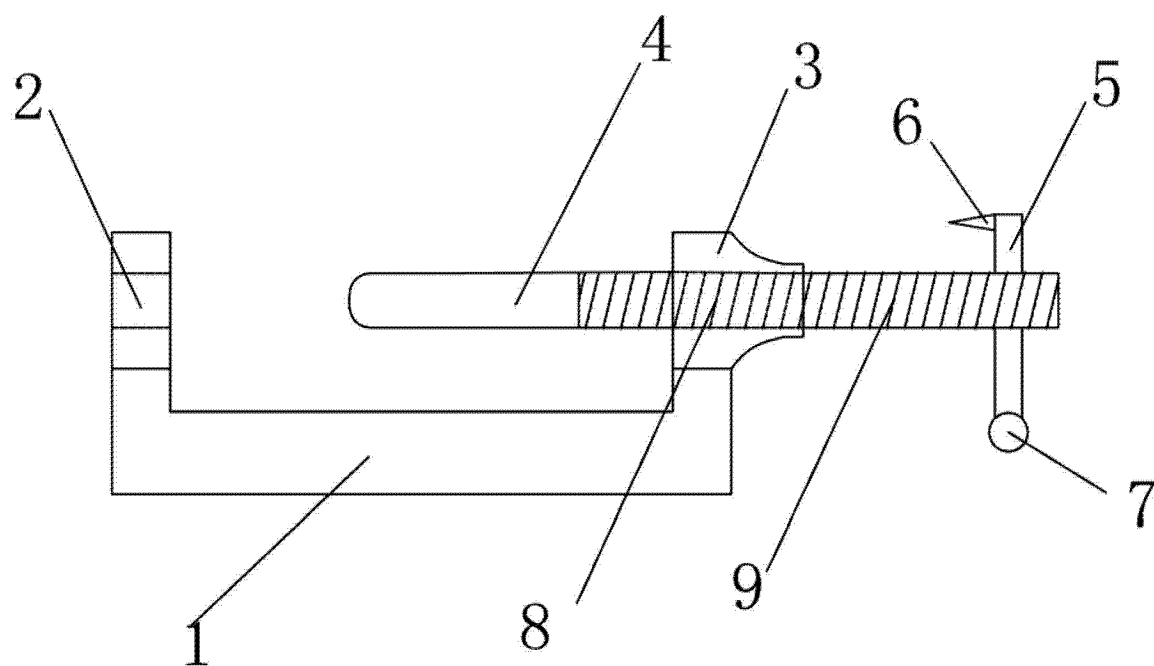


图 1

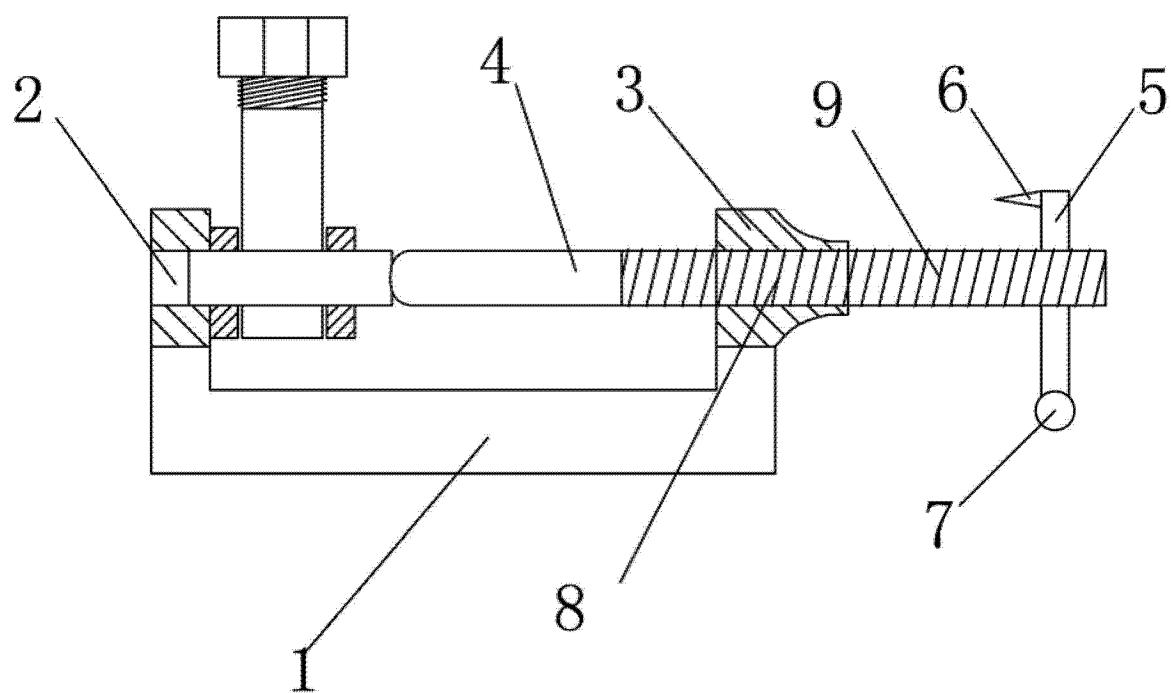


图 2