



(21) 申请号 202223039024.7

(22) 申请日 2022.11.15

(73) 专利权人 苏州众惠腾电子有限公司

地址 215100 江苏省苏州市相城区黄埭镇
善角浜路3号2号厂房3楼

(72) 发明人 何树强

(74) 专利代理机构 上海创开专利代理事务所
(普通合伙) 31374

专利代理师 谢伟峰

(51) Int.Cl.

B24B 27/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/04 (2006.01)

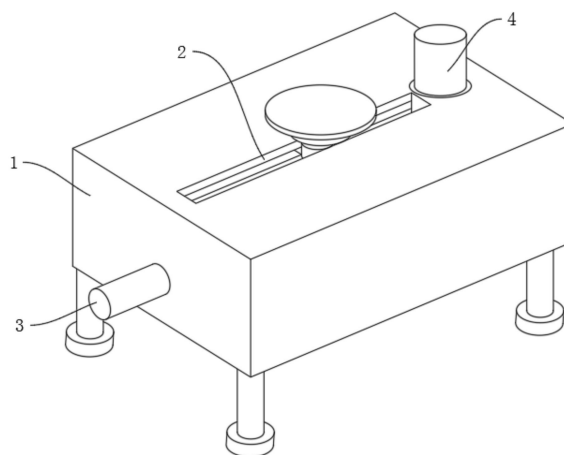
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种工件加工用操作台

(57) 摘要

本实用新型涉及工件加工技术领域,且公开了一种工件加工用操作台,包括操作台主体,所述操作台主体的顶端设置有开槽,所述开槽的内端固定设置有滑槽,所述滑槽的数量为两个,所述滑槽呈对称分布。该工件加工用操作台,安装了强力吸盘,通过连接圆块固定支撑盘的位置,支撑盘固定强力吸盘,强力吸盘对工件体进行吸附,从而将工件体的位置进行固定,避免工件体位移晃动,便于工件体进行固定,从而便于工件体进行后续的打磨,便于工件的安装和拆卸,不会夹到工人的手指,当电机带动传动轴转动,传动轴带动连接圆块转动时,连接圆块带动支撑盘转动,支撑盘带动强力吸盘转动,强力吸盘带动工件体旋转,使工件可以被进行打磨。



1. 一种工件加工用操作台,包括操作台主体(1),其特征在于:所述操作台主体(1)的顶端设置有开槽(208),所述开槽(208)的内端固定设置有滑槽(201),所述滑槽(201)的数量为两个,所述滑槽(201)呈对称分布,所述滑槽(201)的内部安装有滑块(202),所述滑块(202)与滑槽(201)滑动连接,所述滑块(202)的内端固定安装有活动筒(203),所述活动筒(203)的内部安装有连接圆块(204),所述连接圆块(204)与活动筒(203)活动连接,所述连接圆块(204)的顶端固定安装有支撑盘(205),所述支撑盘(205)的顶端固定安装有强力吸盘(206),所述强力吸盘(206)的数量为若干个,所述强力吸盘(206)呈等距排布,所述强力吸盘(206)的顶端安装有工件体(207),所述工件体(207)与强力吸盘(206)相适配。

2. 根据权利要求1所述的一种工件加工用操作台,其特征在于:所述操作台主体(1)的左端固定安装有电动推杆(301),所述电动推杆(301)的传动端固定安装有传动杆(302),所述传动杆(302)贯穿操作台主体(1)的左端。

3. 根据权利要求2所述的一种工件加工用操作台,其特征在于:所述操作台主体(1)的右端固定安装有打磨棒(405)。

4. 根据权利要求3所述的一种工件加工用操作台,其特征在于:所述操作台主体(1)的内壁固定安装有滑轨(401),所述滑轨(401)呈对称分布,所述滑轨(401)的内部安装有滑杆(402),所述滑杆(402)与滑轨(401)滑动连接。

5. 根据权利要求4所述的一种工件加工用操作台,其特征在于:所述滑杆(402)的内端固定安装有电机(403),所述电机(403)与传动杆(302)固定连接,所述电机(403)的传动端固定安装有传动轴(404),所述传动轴(404)与连接圆块(204)固定连接。

一种工件加工用操作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工件加工技术领域，具体为一种工件加工用操作台。

背景技术

[0002] 工件加工时需要对工件进行切割抛光打磨等，使工件得到需要的状态，传统的在对工件进行加工时，使通过工人手持工件进行加工的，特别是对工件进行打磨时，这样，在打磨时，打磨的飞屑会误伤到工人；

[0003] 现有的，会通过夹板对工件进行夹持而将工件固定在加工的平台，然后对工件进行打磨加工，不需要工人再进行手持，降低工人受伤的可能；

[0004] 但在对工件进行固定时，需要工人将工件夹在夹板内，夹持的过程中，夹板容易夹到工人的手指，有一定危险。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种工件加工用操作台，以解决上述背景技术中提出在对工件进行固定时，需要工人将工件夹在夹板内，夹持的过程中，夹板容易夹到工人的手指，有一定危险的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种工件加工用操作台，包括操作台主体，所述操作台主体的顶端设置有开槽，所述开槽的内端固定设置有滑槽，所述滑槽的数量为两个，所述滑槽呈对称分布。

[0009] 优选的，所述滑槽的内部安装有滑块，所述滑块与滑槽滑动连接，所述滑块的内端固定安装有活动筒，所述活动筒的内部安装有连接圆块，所述连接圆块与活动筒活动连接，通过开槽便于后续活动筒的移动，滑槽便于滑动的移动，滑块便于连接活动筒，便于活动筒进行往复移动，活动筒与连接圆块活动连接，便于连接圆块进行转动，且限定连接圆块的位置，避免连接圆块晃动偏移，便于使工件体在进行旋转时更加稳定。

[0010] 优选的，所述连接圆块的顶端固定安装有支撑盘，所述支撑盘的顶端固定安装有强力吸盘，所述强力吸盘的数量为若干个，所述强力吸盘呈等距排布，所述强力吸盘的顶端安装有工件体，所述工件体与强力吸盘相适配，通过连接圆块固定支撑盘的位置，支撑盘固定强力吸盘，强力吸盘对工件体进行吸附，从而将工件体的位置进行固定，避免工件体位移晃动，便于工件体进行固定，从而便于工件体进行后续的打磨。

[0011] 优选的，所述操作台主体的左端固定安装有电动推杆，所述电动推杆的传动端固定安装有传动杆，所述传动杆贯穿操作台主体的左端，通过电动推杆带动传动杆进行移动，从而带动工件体进行移动。

[0012] 优选的，所述操作台主体的右端固定安装有打磨棒，通过打磨棒便于工件体在进行转动时，对工件体进行打磨。

[0013] 优选的,所述操作台主体的内壁固定安装有滑轨,所述滑轨呈对称分布,所述滑轨的内部安装有滑杆,所述滑杆与滑轨滑动连接,通过滑轨便于滑杆进行移动,滑杆便于电机进行移动,使电机在移动时更加平稳

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、该工件加工用操作台,安装了强力吸盘,通过连接圆块固定支撑盘的位置,支撑盘固定强力吸盘,强力吸盘对工件体进行吸附,从而将工件体的位置进行固定,避免工件体位移晃动,便于工件体进行固定,从而便于工件体进行后续的打磨,便于工件的安装和拆卸,不会夹到工人的手指,当电机带动传动轴转动,传动轴带动连接圆块转动时,连接圆块带动支撑盘转动,支撑盘带动强力吸盘转动,强力吸盘带动工件体旋转,使工件可以被进行打磨;

[0016] 2、该工件加工用操作台,安装了活动筒,通过开槽便于后续活动筒的移动,滑槽便于滑动的移动,滑块便于连接活动筒,便于活动筒进行往复移动,活动筒与连接圆块活动连接,便于连接圆块进行转动,且限定连接圆块的位置,避免连接圆块晃动偏移,便于使工件体在进行旋转时更加稳定;

[0017] 3、该工件加工用操作台,安装了打磨棒,通过打磨棒便于工件体在进行转动时,对工件体进行打磨。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型剖面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型侧剖结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型图3中A处放大结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型图3中B处放大结构示意图。

[0023] 图中:1、操作台主体;201、滑槽;202、滑块;203、活动筒;204、连接圆块;205、支撑盘;206、强力吸盘;207、工件体;208、开槽;301、电动推杆;302、传动杆;401、滑轨;402、滑杆;403、电机;404、传动轴;405、打磨棒。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-图5,本实用新型提供一种技术方案:一种工件加工用操作台,包括操作台主体1,操作台主体1的顶端设置有开槽208,开槽208的内端固定设置有滑槽201,滑槽201的数量为两个,滑槽201呈对称分布;

[0026] 滑槽201的内部安装有滑块202,滑块202与滑槽201滑动连接,滑块202的内端固定安装有活动筒203,活动筒203的内部安装有连接圆块204,连接圆块204与活动筒203活动连接,通过开槽208便于后续活动筒203的移动,滑槽201便于滑动的移动,滑块202便于连接活动筒203,便于活动筒203进行往复移动,活动筒203与连接圆块204活动连接,便于连接圆块

204进行转动,且限定连接圆块204的位置,避免连接圆块204晃动偏移,便于使工件体207在进行旋转时更加稳定,连接圆块204的顶端固定安装有支撑盘205,支撑盘205的顶端固定安装有强力吸盘206,强力吸盘206的数量为若干个,强力吸盘206呈等距排布,强力吸盘206的顶端安装有工件体207,工件体207与强力吸盘206相适配,通过连接圆块204固定支撑盘205的位置,支撑盘205固定强力吸盘206,强力吸盘206对工件体207进行吸附,从而将工件体207的位置进行固定,避免工件体207位移晃动,便于工件体207进行固定,从而便于工件体207进行后续的打磨;

[0027] 操作台主体1的左端固定安装有电动推杆301,电动推杆301的传动端固定安装有传动杆302,传动杆302贯穿操作台主体1的左端,通过电动推杆301带动传动杆302进行移动,从而带动工件体207进行移动,操作台主体1的右端固定安装有打磨棒405,通过打磨棒405便于工件体207在进行转动时,对工件体207进行打磨,操作台主体1的内壁固定安装有滑轨401,滑轨401呈对称分布,滑轨401的内部安装有滑杆402,滑杆402与滑轨401滑动连接,通过滑轨401便于滑杆402进行移动,滑杆402便于电机403进行移动,使电机403在移动时更加平稳,滑杆402的内端固定安装有电机403,电机403与传动杆302固定连接,电机403的传动端固定安装有传动轴404,传动轴404与连接圆块204固定连接,通过电机403带动传动轴404转动,传动轴404带动连接圆块204转动,从而连接圆块204带动工件体207转动。

[0028] 工作原理:通过开槽208便于后续活动筒203的移动,滑槽201便于滑动的移动,滑块202便于连接活动筒203,便于活动筒203进行往复移动,活动筒203与连接圆块204活动连接,便于连接圆块204进行转动,且限定连接圆块204的位置,避免连接圆块204晃动偏移,便于使工件体207在进行旋转时更加稳定,连接圆块204固定支撑盘205的位置,支撑盘205固定强力吸盘206,强力吸盘206对工件体207进行吸附,从而将工件体207的位置进行固定,避免工件体207位移晃动,便于工件体207进行固定,从而便于工件体207进行后续的打磨,电动推杆301带动传动杆302进行移动,从而带动工件体207进行移动,打磨棒405便于工件体207在进行转动时,对工件体207进行打磨,滑轨401便于滑杆402进行移动,滑杆402便于电机403进行移动,使电机403在移动时更加平稳,电机403带动传动轴404转动,传动轴404带动连接圆块204转动,从而连接圆块204带动工件体207转动。

[0029] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

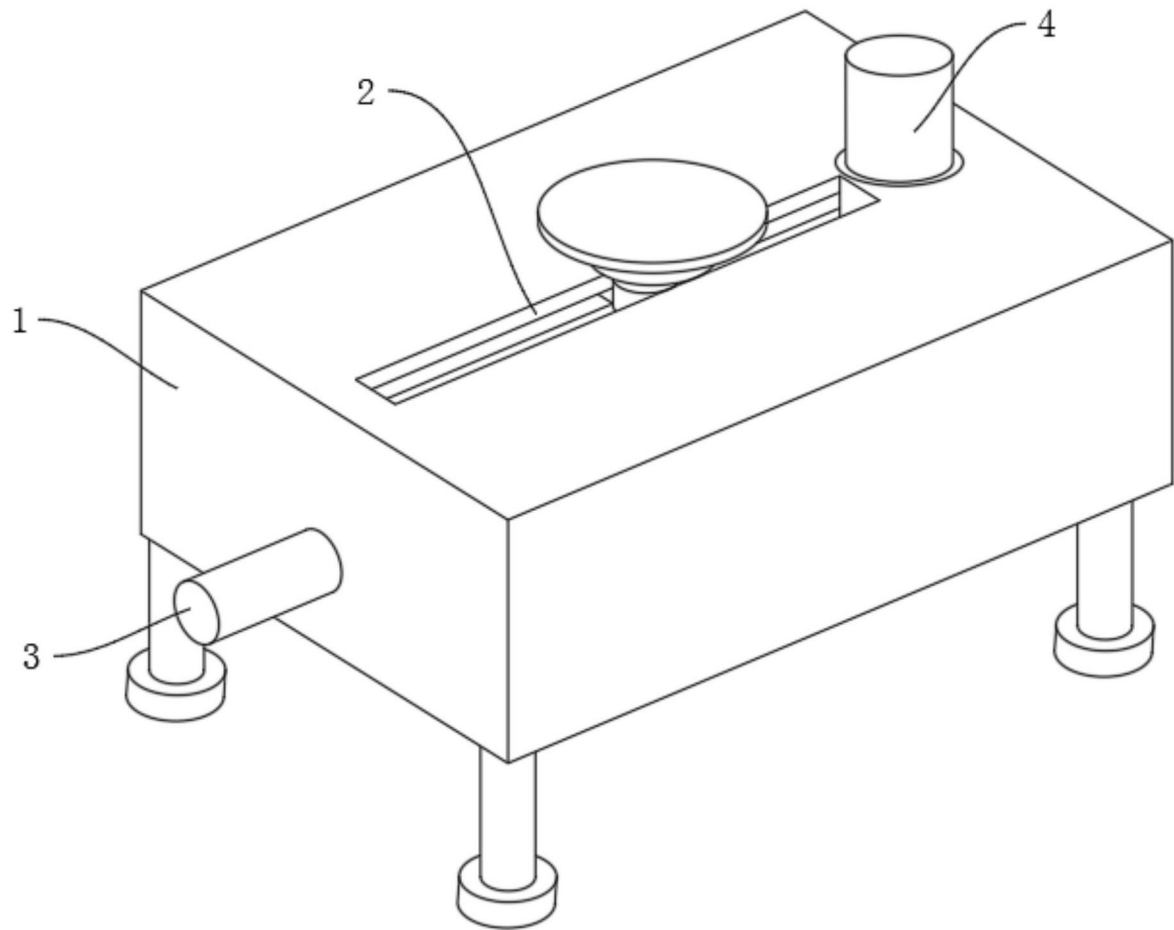


图1

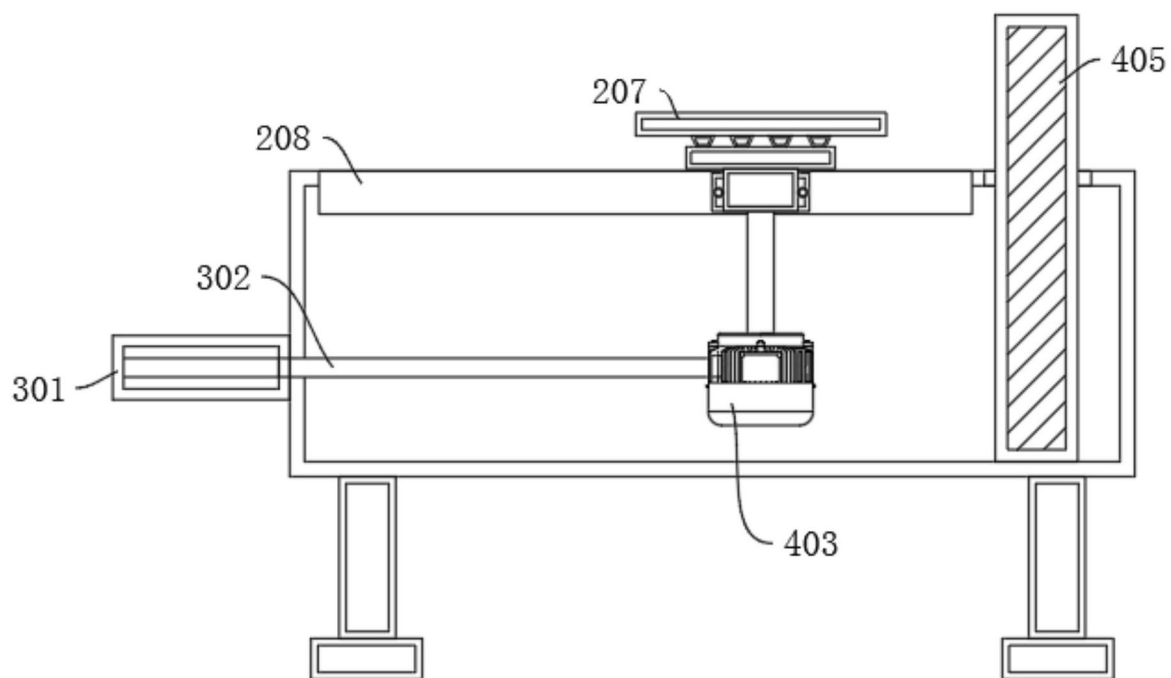


图2

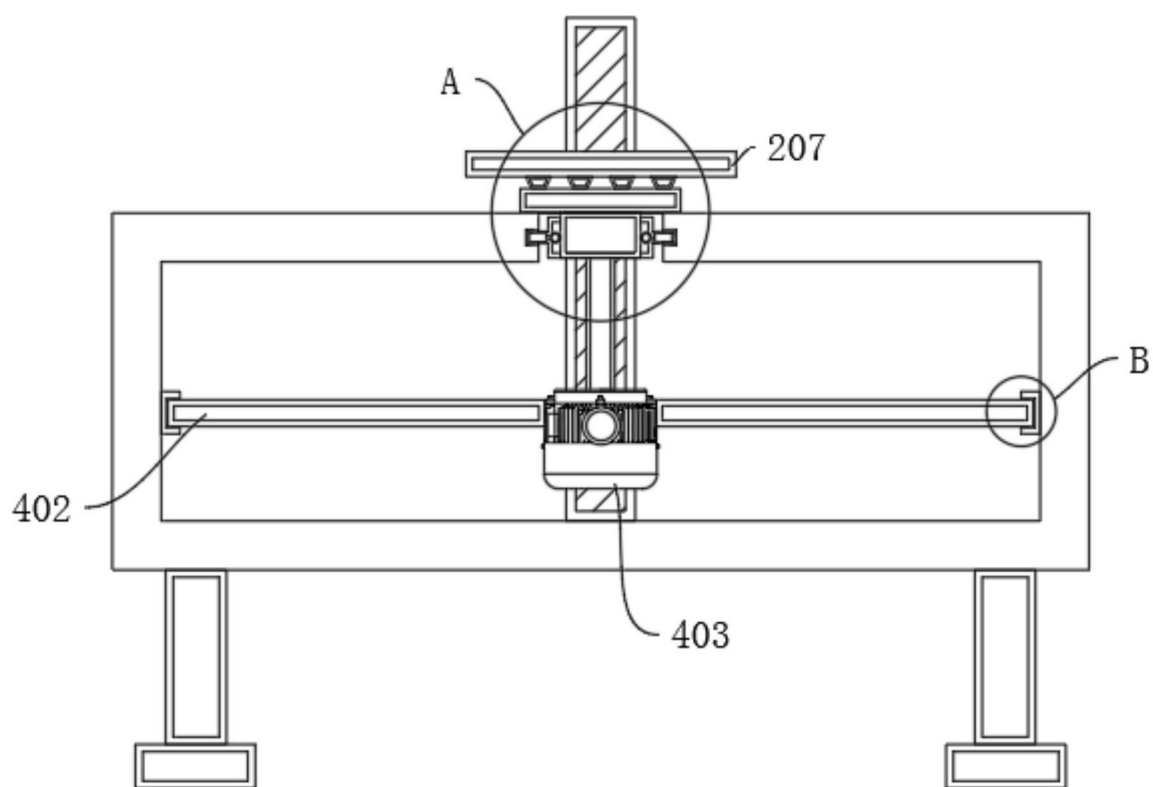


图3

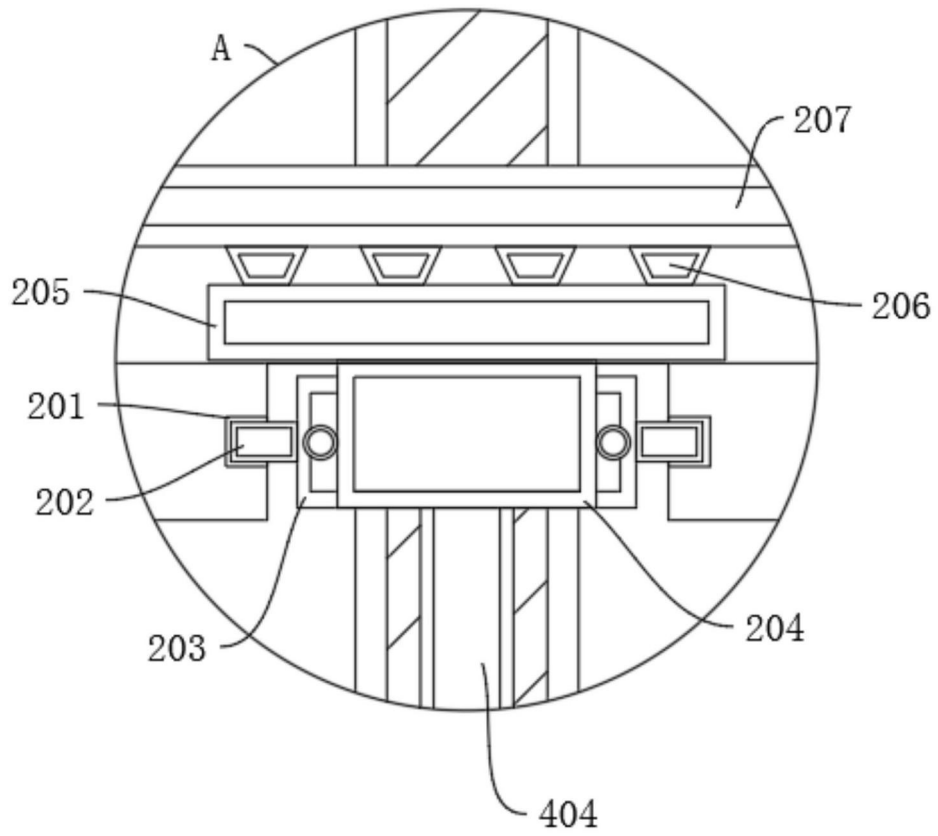


图4

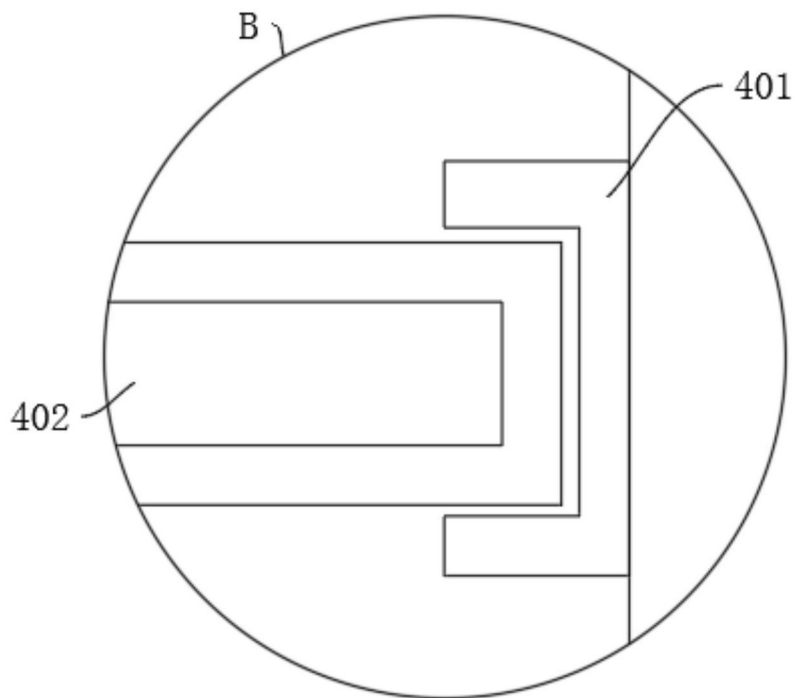


图5