



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104708675 A

(43) 申请公布日 2015.06.17

(21) 申请号 201510117748.4

(22) 申请日 2015.03.17

(71) 申请人 安徽省霍山县金园竹艺有限公司
地址 237200 安徽省六安市霍山县诸佛庵镇
狮山村

(72) 发明人 汪佳宇

(51) Int. Cl.

B27B 27/00(2006.01)

B27G 19/00(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

B27L 9/00(2006.01)

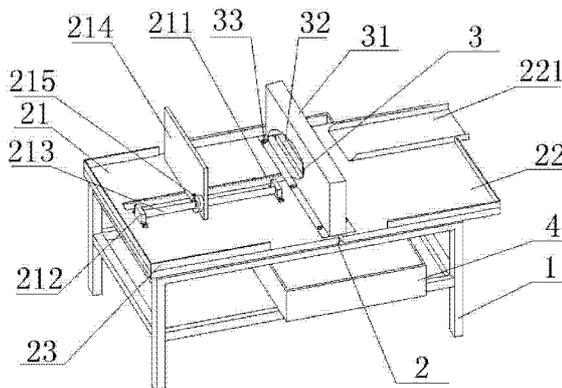
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种竹签锯丝机

(57) 摘要

本发明公开了一种竹签锯丝机,包括机架、平台、侧刀,所述侧刀设置于左平台、右平台之间,所述侧刀外部设置有防护罩,所述防护罩上设置有开口,所述开口外、右平台上设置有进料槽,所述左平台上设置有标尺,所述左平台上设置有两个固定件以及连接固定件的滑杆,所述滑杆上设置有固定挡板,所述平台边沿设置有侧挡板,所述平台下设置有收集槽。本发明竹签锯丝机结构简单适用,可对操作人员进行保护,安全可靠,方便省事。



1. 一种竹签锯丝机,包括机架(1)、平台(2)、侧刀(3),其特征在于,所述平台(2)设置为左平台(21)、右平台(22)两个处于同一水平位置的平台,所述侧刀(3)设置于左平台(21)、右平台(22)之间,所述侧刀(3)外部设置有防护罩(31),所述防护罩(31)上设置有开口(32),所述开口(32)外、右平台(22)上设置有进料槽(221),所述左平台(21)上设置有标尺(211),所述左平台(21)上设置有两个固定件(212),所述两个固定件(212)间设置有滑杆(213),所述滑杆(213)上设置有固定挡板(214),所述平台(2)边沿设置有侧挡板(23),所述平台(2)下设置有收集槽(4)。

2. 根据权利要求1所述一种竹签锯丝机,其特征在于,所述防护罩(31)通过固定螺丝(33)固定在平台(2)上。

3. 根据权利要求1所述一种竹签锯丝机,其特征在于,所述固定挡板(214)通过旋转螺丝(215)固定在滑杆(213)上。

4. 根据权利要求1所述一种竹签锯丝机,其特征在于,所述进料槽(221)为U型槽或凹形槽。

5. 根据权利要求1所述一种竹签锯丝机,其特征在于,所述侧挡板(23)位于左平台(21)、右平台(22)连接处留有碎屑出口。

6. 根据权利要求1所述一种竹签锯丝机,其特征在于,所述平台(2)、固定件(212)、滑杆(213)、固定挡板(214)、侧挡板(23)材质为不锈钢;所述防护罩(31)、进料槽(221)材质为不锈钢或塑料。

一种竹签锯丝机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种锯丝机,具体为一种竹签锯丝机。

背景技术

[0002] 在竹签生产过程中,竹签的制作流程一般为:锯竹、破竹、开片、拉丝、锯丝、抛光等工序。目前,竹材料经过锯竹、破竹、开片、拉丝后,在锯丝环节没有比较好的机械设备来完成这个工作,一般的锯丝机都存在简陋、没有安全防范设施、风险高、不够方便的缺点。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种简单适用、安全可靠、方便省事的竹签锯丝机。

[0004] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

一种竹签锯丝机,包括机架、平台、侧刀,所述平台设置为左平台、右平台两个处于同一水平位置的平台,所述侧刀设置于左平台、右平台之间,所述侧刀外部设置有防护罩,所述防护罩上设置有开口,所述开口外、右平台上设置有进料槽,所述左平台上设置有标尺,所述左平台上设置有两个固定件,所述两个固定件间设置有滑杆,所述滑杆上设置有固定挡板,所述平台边沿设置有侧挡板,所述平台下设置有收集槽。

[0005] 所述防护罩通过固定螺丝固定在平台上。

[0006] 所述固定挡板通过旋转螺丝固定在滑杆上。

[0007] 所述进料槽为U型槽或凹形槽。

[0008] 所述侧挡板位于左平台、右平台连接处留有碎屑出口。

[0009] 所述平台、固定件、滑杆、固定挡板、侧挡板材质为不锈钢;所述防护罩、进料槽材质为不锈钢或塑料。

[0010] 本发明的有益效果:本发明结构简单,在所述侧刀外部设置有防护罩,可对操作人员进行保护,减小侧刀在工作时对操作人员的伤害风险;在右平台上设置有进料槽,方便竹签丝进料;所述左平台上设置有两个固定件,所述两个固定件间设置有滑杆,所述滑杆上设置有固定挡板,所述左平台上设置有标尺,这种滑杆挡板及标尺调节装置可调节所需竹签丝的长度、方便锯丝;所述平台边沿设置有侧挡板,所述平台下设置有收集槽,方便对竹签丝锯丝碎屑的收集。

附图说明

[0011] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0012] 图1为本发明实例结构正视图

图中零部件编号、部位及名称为:1、机架;2、平台;21、左平台;211、标尺;212、固定件;213、滑杆;214、固定挡板;215、旋转螺丝;22、右平台;221、进料槽;23、侧挡板;3、侧刀;31、防护罩;32、开口;33、固定螺丝;4、收集槽。

具体实施方式

[0013] 如图 1,一种竹签锯丝机,包括机架 1、平台 2、侧刀 3,所述平台 2 设置为左平台 21、右平台 22 两个采用不锈钢制成的处于同一水平位置的平台,所述平台 2 边沿设置有不锈钢材质侧挡板 23,所述侧挡板 23 位于左平台 21、右平台 22 连接处留有碎屑出口,所述平台 2 下设置有收集槽 4。在竹签锯丝过程中产生的碎屑可通过左平台 21、右平台 22 中间的缝隙落入收集槽 4 中;对于停留在平台 2 上的碎屑可利用小扫把通过侧挡板 23 位于左平台 21、右平台 22 连接处留有碎屑出口处扫入收集槽 4 中,减少竹签锯丝过程中产生的碎屑散落以及收集处理问题。

[0014] 所述侧刀 3 设置于左平台 21、右平台 22 之间,开关电动控制。所述侧刀 3 外部设置有防护罩 31,防护罩 31 采用塑料或不锈钢制成。所述防护罩 31 上设置有开口 32,所述防护罩 31 通过固定螺丝 33 固定在平台 2 上。防护罩 31 的设置可对操作人员进行保护,减小侧刀在工作时对操作人员的伤害风险。

[0015] 所述开口 32 外、右平台 22 上设置有进料槽 221,所述进料槽 221 为 U 型槽或凹形槽,采用塑料或不锈钢制成。进料槽 221 的设置能够方便竹签丝进料,顺利通过防护罩 31 上的开口 32 进行切割。

[0016] 所述左平台 21 上设置有标尺 211,标尺 211 采用塑料或不锈钢制成并安装在左平台 21 上;或者直接在不锈钢质左平台 21 上标刻出标尺 211。在所述标尺 211 边平行设置有滑杆 213 以及滑杆 213 两端的固定件 212,所述滑杆 213 上设置有固定挡板 214,固定挡板 214 与标尺 211 垂直,所述固定挡板 214 通过旋转螺丝 215 固定在滑杆 213 上,所述固定件 212、滑杆 213、固定挡板 214 材质为不锈钢。在竹签丝进行锯丝前,先根据所需竹签丝的长度,以标尺 211 为衡量标准,拧开旋转螺丝 215,滑动固定挡板 214 调节至需要位置,再将旋转螺丝 215 拧紧、固定,减少了每次调节固定挡板 214 必须另外使用尺子来测量的麻烦。

[0017] 以上内容仅仅是对本发明结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于发明的保护范围。

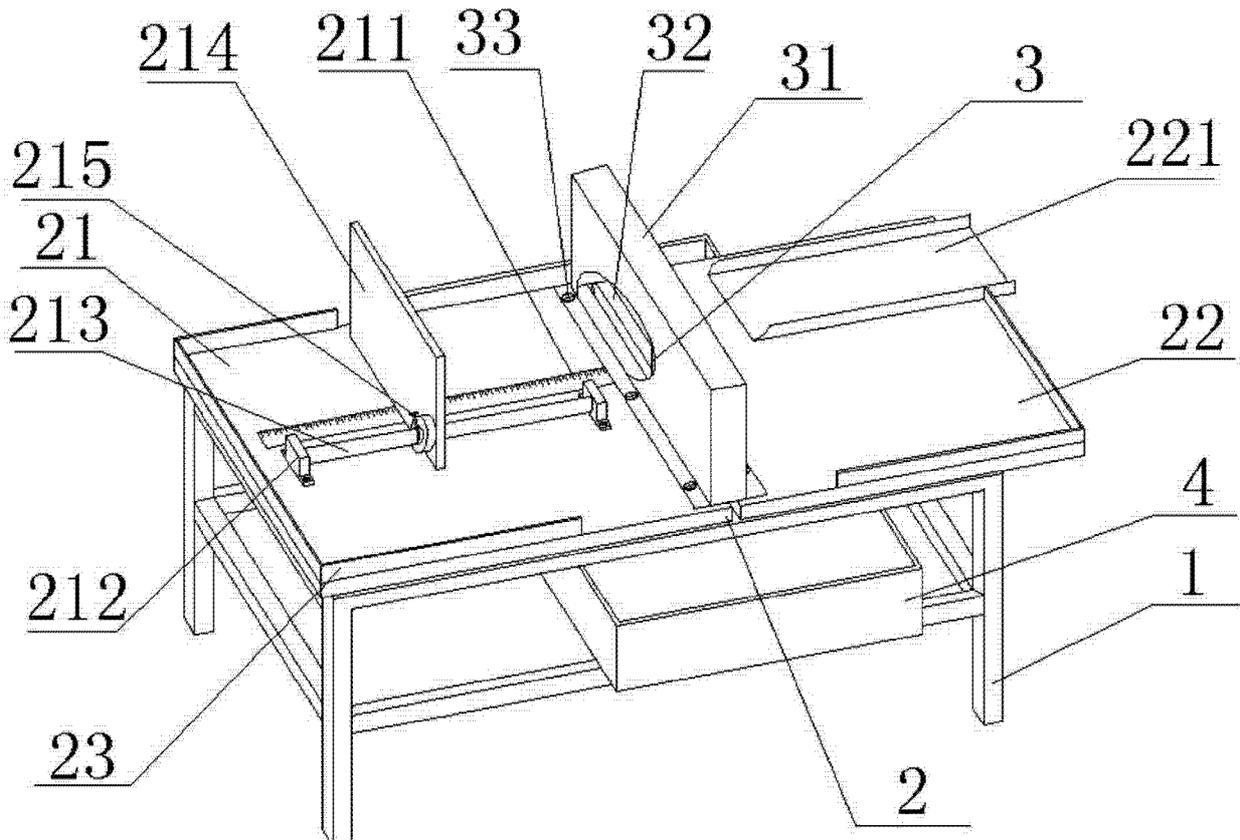


图 1