



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 15.02.74 (P. 168844)

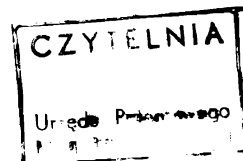
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.03.75

Opis patentowy opublikowano: 28.02.1977

MKP
F27b 3/06

Int. Cl.²
F27B 3/06



Twórca wynalazku: Leszek Ludera

Uprawniony z patentu: Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice (Polska)

Piec komorowy z wielosegmentowym wysuwnym trzonem

1

Przedmiotem wynalazku jest piec komorowy z wielosegmentowym wysuwnym trzonem.

Wypalanie wyrobów ceramicznych, ogniotrwałych jak i wygrzewanie półfabrykatów metalowych odbywa się w nowoczesnych piecach okresowych z wysuwnym trzonem. Wysuwne trzony są konstruowane w oparciu o zestaw jezdny ochraniający od wpływów temperatur wnętrza pieca przez ułożenie odpowiedniego typu i jakości wymurówki z wyrobów ogniotrwałych i izolacyjnych, tworzących sam trzon, na którym ustawia się wypalany czy wygrzewany wsad piecowy. Zestawem jezdny wysuwnego trzonu jest konstrukcja nośna podwozia, przesuwająca się na szynach lub specjalnych prowadnicach przy pomocy kół, rolek czy też kul.

Wielkości poszczególnych pieców, a szczególnie wymiary samego wysuwnego trzonu są dobierane zależnie od potrzeb, co powoduje konieczność ciągłych zmian konstrukcyjnych zespołów jezdnych. Wspólną cechą pieców tego typu jest to, że pojedynczy trzon wypełnia ściśle całą szerokość komory. Natomiast na długości, czyli głębokości komory może znajdować się jeden albo kilka po sobie, ściśle wzajemnie przylegających trzonów, wozów tego samego typu.

Celem wynalazku jest konstrukcja wysuwnego trzonu dla okresowych pieców do wypalania lub wygrzewania, składającego się w swej szerokości z dowolnej liczby segmentów – członów, umożliwiających budowę pieców o dowolnych szerokościach komór.

Istotą wynalazku jest zastosowanie do konstrukcji wielosegmentowego trzonu powszechnie używanych wozów

2

pieców tunelowych jako poszczególnych segmentów trzonu.

Konstrukcja wielosegmentowego wysuwnego trzonu została przedstawiona na załączonych rysunkach, gdzie fig. 1 obrazuje czołowy widok po otwarciu drzwi kilku wozów tunelowych, stanowiących trzon, a fig. 2 odmianę konstrukcyjną trzonu.

W skład konstrukcji pieca komorowego z wielosegmentowym wysuwnym trzonem wchodzi woz tunelowy 1 na kołowych zestawach jezdnych 2 przesuwanych na szynach 3, wypełniających ściśle szerokość komory pieca 4, uszczelnione między sobą i ścianami pieca 5 labiryntowo. Istnieje możliwość wzajemnego uszczelnienia ścian 5 i wozów 1 albo w układzie dwóch różnych albo dwóch jednakowych typów wymurówek 6 wozów 1, co powoduje konieczność zmian konstrukcji uszczelnień na wpusty 7 i wypusty 8 w ścianach bocznych 5 jak na fig. 1. albo zastosowanie normalnych wymurówek 6 wozów 1, nie wymagających specjalnych rozwiązań za wyjątkiem odpowiednich ścian działowych 9 jak fig. 2.

Zaletą omawianej konstrukcji jest to, że umożliwia budowę pieców z wysuwnym trzonem o dowolnej szerokości, będącej wielokrotnością wymiarów powszechnie stosowanych wozów tunelowych. Ponadto umożliwia budowę pieców tego typu w zakładach wyposażonych w piece tunelowe, bez konieczności wprowadzania istotnych zmian wyposażenia warsztatów remontowo-konstrukcyjnych oraz korzystanie z tych samych stanowisk i urządzeń załadunkowo-rozładunkowych, jak i istniejącej sieci torów manewrowo komunikacyjnych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Piec komorowy z wielosegmentowym wysuwym trzosem, składający się z wozów tunelowych, których wymurówki są uszczelnione wzajemnie labiryntowo, co umożliwia stosowanie kilku typów wymurówek, a uszczelnienia między ścianami bocznymi pieca i wymurówką są wykonane przy pomocy odpowiedniego typu wpustów i wypustów,

znamienny tym, że złożony jest z dowolnej ilości wozów tunelowych (1) ustawionych równoległe na szynach (3).

2. Piec komorowy według zastrz. 1, znamienny tym, że w komorze posiada ścianę działową (9) dowolnej wysokości, między wozami (1), umożliwiającą użycie normalnej wymurówki (6) nie powodującej zmian konstrukcyjnych uszczelnień na wpusty (8) i wypusty (7) między wymurówkami (6) wozów (1) a ścianami bocznymi (5) pieca.

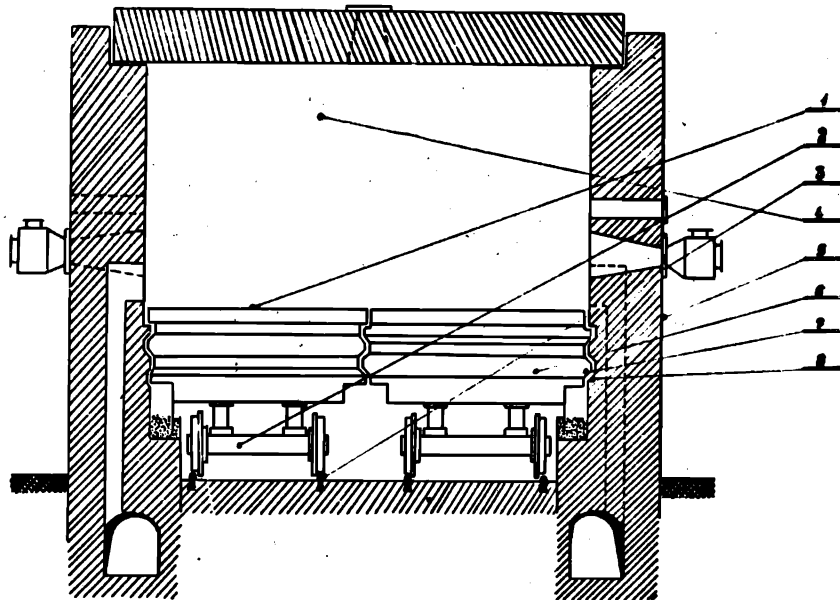


Fig. 1

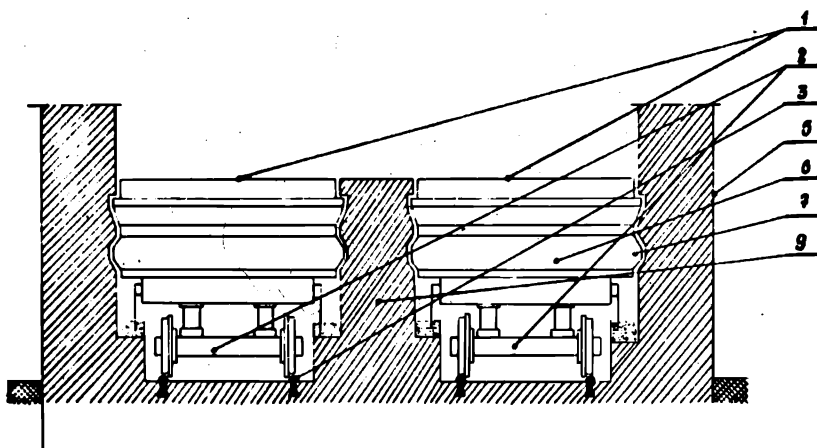


Fig. 2