



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215094095 U

(45) 授权公告日 2021.12.10

(21) 申请号 202121296302.X

(22) 申请日 2021.06.08

(73) 专利权人 鼎兴电子科技(昆山)有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇
宋家港路378号12号房

(72) 发明人 杨志国 石海飞

(74) 专利代理机构 苏州九方专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32398

代理人 王储

(51) Int.Cl.

B26F 1/38 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

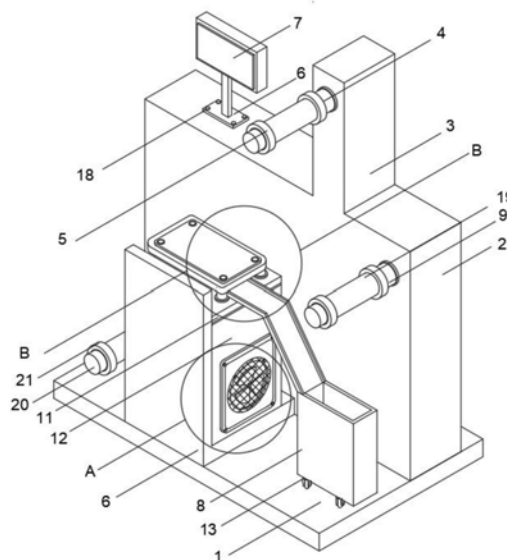
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

自动化分切模切机

(57) 摘要

本实用新型公开了模切机领域的一种自动化分切模切机,包括底座,底座的顶部固定连接有机身,机身的顶部固定连接有支撑柱,支撑柱的表面固定连接有第一牵引辊,第一牵引辊的表面活动连接有第一限位环,机身的顶部固定连接支撑板,支撑板的表面固定连接多个螺栓,通过在现有的模切机切割台底部增设吸尘风扇,防止在模切机工作时纸张切割产生的粉尘对人的身体造成一定的损害,净化车间空气,保障工人身体健康;且在模切机工作中,在牵引辊两侧加设有限位环,防止柔软物料卡设于牵引辊表面时会产生一定的位移,保障产品生产质量,提高企业生产力。



1. 一种自动化分切模切机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定连接有机身(2),所述机身(2)的顶部固定连接有支撑柱(3),所述支撑柱(3)的表面固定连接有第一牵引辊(4),所述第一牵引辊(4)的表面活动连接有第一限位环(5),所述机身(2)的顶部固定连接有支撑板(6),所述支撑板(6)的表面固定连接有多个螺栓(18),所述支撑板(6)的顶部固定连接有显示屏(7),所述机身(2)的表面分别固定连接有第二牵引辊(9)与第三牵引辊(20),所述第二牵引辊(9)与第三牵引辊(20)的表面分别活动连接有第二限位环(19)与第三限位环(21),所述机身(2)的表面固定连接件有操作箱(12),所述操作箱(12)的顶部固定连接有切割板(11),所述切割板(11)的顶部固定连接有多个弹簧柱(15),所述弹簧柱(15)的顶部固定连接有刀板(14),所述操作箱(12)一侧的表面固定连接有滤网板(17),所述操作箱(12)的内腔固定连接有风扇(10),所述操作箱(12)顶部的一侧固定连接有运料台(16),所述运料台(16)的底部固定连接有储料箱(8),所述储料箱(8)的底部固定连接有移动轮(13)。

2. 根据权利要求1所述的自动化分切模切机,其特征在于:所述第二限位环(19)与第三限位环(21)的内侧与第二牵引辊(9)与第三牵引辊(20)的表面活动连接,且所述第一限位环(5)与第一牵引辊(4)活动连接。

3. 根据权利要求1所述的自动化分切模切机,其特征在于:所述风扇(10)的底部固定连接有机体,且所述机体的底部与操作箱(12)的内腔固定连接。

4. 根据权利要求1所述的自动化分切模切机,其特征在于:所述操作箱(12)与滤网板(17)之间通过螺丝固定连接,且所述操作箱(12)的底部与底座(1)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的自动化分切模切机,其特征在于:所述刀板(14)与切割板(11)之间通过弹簧柱(15)固定连接,且所述弹簧柱(15)的内腔固定连接有机体。

6. 根据权利要求1所述的自动化分切模切机,其特征在于:所述刀板(14)的内侧固定连接有机体,且所述机体的底部与切割板(11)接触。

7. 根据权利要求1所述的自动化分切模切机,其特征在于:所述支撑板(6)与机身(2)之间通过螺栓(18)固定连接,且所述支撑板(6)与显示屏(7)固定连接。

自动化分切模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切机领域,具体是一种自动化分切模切机。

背景技术

[0002] 模切机又叫啤机、裁切机、数控冲压机,主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废,模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版),通过压印版施加一定的压力,将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备。

[0003] 现有的模切机在使用时纸张切割会产生一定粉尘,细小的粉尘漂浮在空气中会导致车间空气污染,同时也会工作人员身体健康,对人的身体造成一定的损害,且在模切机工作中,柔软的物料卡设于牵引辊表面时,在物料移动过程中会产生一定的位移,影响产品生产质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种自动化分切模切机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种自动化分切模切机,包括底座,所述底座的顶部固定连接有机身,所述机身的顶部固定连接有支撑柱,所述支撑柱的表面固定连接有第一牵引辊,所述第一牵引辊的表面活动连接有第一限位环,所述机身的顶部固定连接有支撑板,所述支撑板的表面固定连接有多个螺栓,所述支撑板的顶部固定连接有显示屏,所述机身的表面分别固定连接有第二牵引辊与第三牵引辊,所述第二牵引辊与第三牵引辊的表面分别活动连接有第二限位环与第三限位环,所述机身的表面固定连接件有操作箱,所述操作箱的顶部固定连接有切割板,所述切割板的顶部固定连接有多个弹簧柱,所述弹簧柱的顶部固定连接有刀板,所述操作箱一侧的表面固定连接有滤网板,所述操作箱的内腔固定连接有风扇,所述操作箱顶部的一侧固定连接有运料台,所述运料台的底部固定连接有储料箱,所述储料箱的底部固定连接有移动轮。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述第二限位环与第三限位环的内侧与第二牵引辊与第三牵引辊的表面活动连接,且所述第一限位环与第一牵引辊活动连接。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述风扇的底部固定连接有电机,且所述电机的底部与操作箱的内腔固定连接。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述操作箱与滤网板之间通过螺丝固定连接,且所述操作箱的底部与底座固定连接。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述刀板与切割板之间通过弹簧柱固定连接,且所述弹簧柱的内腔固定连接有电动马达。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述刀板的内侧固定连接有刀片,且所述刀片

的底部与切割板接触。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述支撑板与机身之间通过螺栓固定连接,且所述支撑板与显示屏固定连接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型中,通过在现有的模切机切割台底部增设吸尘风扇,防止在模切机工作时纸张切割产生的粉尘对人的身体造成一定的损害,净化车间空气,保障工人身体健康;且在模切机工作中,在牵引辊两侧加设有限位环,防止柔软的物料卡设于牵引辊表面时会产生一定的位移,保障产品生产质量,提高企业生产力。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图:

[0016] 图2为本实用新型图1中A处的结构放大图:

[0017] 图3为本实用新型图1中B处的结构放大图。

[0018] 图中:1、底座;2、机身;3、支撑柱;4、第一牵引辊;5、第一限位环;6、支撑板;7、显示屏;8、储料箱;9、第二牵引辊;10、风扇;11、切割板;12、操作箱;13、移动轮;14、刀板;15、弹簧柱;16、运料台;17、滤网板;18、螺栓;19、第二限位环;20、第三牵引辊;21、第三限位环。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~3,本实用新型实施例中,一种自动化分切模切机,包括底座1,底座1的顶部固定连接有机身2,机身2的顶部固定连接有支撑柱3,支撑柱3的表面固定连接有第一牵引辊4,第一牵引辊4的表面活动连接有第一限位环5,机身2的顶部固定连接有支撑板6,支撑板6的表面固定连接有多个螺栓18,支撑板6的顶部固定连接有显示屏7,机身2的表面分别固定连接有第二牵引辊9与第三牵引辊20,第二牵引辊9与第三牵引辊20的表面分别活动连接有第二限位环19与第三限位环21,机身2的表面固定连接件有操作箱12,操作箱12的顶部固定连接有切割板11,切割板11的顶部固定连接有多个弹簧柱15,弹簧柱15的顶部固定连接有刀板14,操作箱12一侧的表面固定连接有滤网板17,操作箱12的内腔固定连接有风扇10,操作箱12顶部的一侧固定连接有运料台16,运料台16的底部固定连接有储料箱8,储料箱8的底部固定连接有移动轮13。

[0021] 其中,第二限位环19与第三限位环21的内侧与第二牵引辊9与第三牵引辊20的表面活动连接,且第一限位环5与第一牵引辊4活动连接,使用时便于防止柔软的物料卡设于牵引辊表面时会产生一定的位移,保障产品生产质量,提高企业生产力,风扇10的底部固定连接有电机,且电机的底部与操作箱12的内腔固定连接,使用时便于吸尘,净化车间空气,保障工人身体健康,操作箱12与滤网板17之间通过螺丝固定连接,且操作箱12的底部与底座1固定连接,使用时便于保护内部风扇10,防止异物进入损坏风扇10,刀板14与切割板11之间通过弹簧柱15固定连接,且弹簧柱15的内腔固定连接有电动马达,使用时便于带动刀

板14上下移动进行切割工作,刀板14的内侧固定连接有刀片,且刀片的底部与切割板11接触,使用时便于将物料进行模切工作,支撑板6与机身2之间通过螺栓18固定连接,且支撑板6与显示屏7固定连接,使用时便于自动控制模切机,更加自动化。

[0022] 本实用新型的工作原理是:工作时,首先将物料卡设至第二牵引辊9的表面,再将物料穿过刀板14与切割板11之间与第三牵引辊20的表面卡设,启动弹簧柱15内腔的电动马达,由刀板14内侧的刀片对物料进行切割,切割后的产品物料由运料台16传输至储料箱8内腔,模切机工作时产生的粉尘由操作箱12内腔的风扇10进行清除,防止在模切机工作时纸张切割产生的粉尘对人的身体造成一定的损害,净化车间空气,保障工人身体健康,且在模切机工作中,在送料辊两侧加设有固定环,防止柔软的物料卡设于送料辊表面时会产生一定的位移,保障产品生产质量,提高企业生产力。

[0023] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

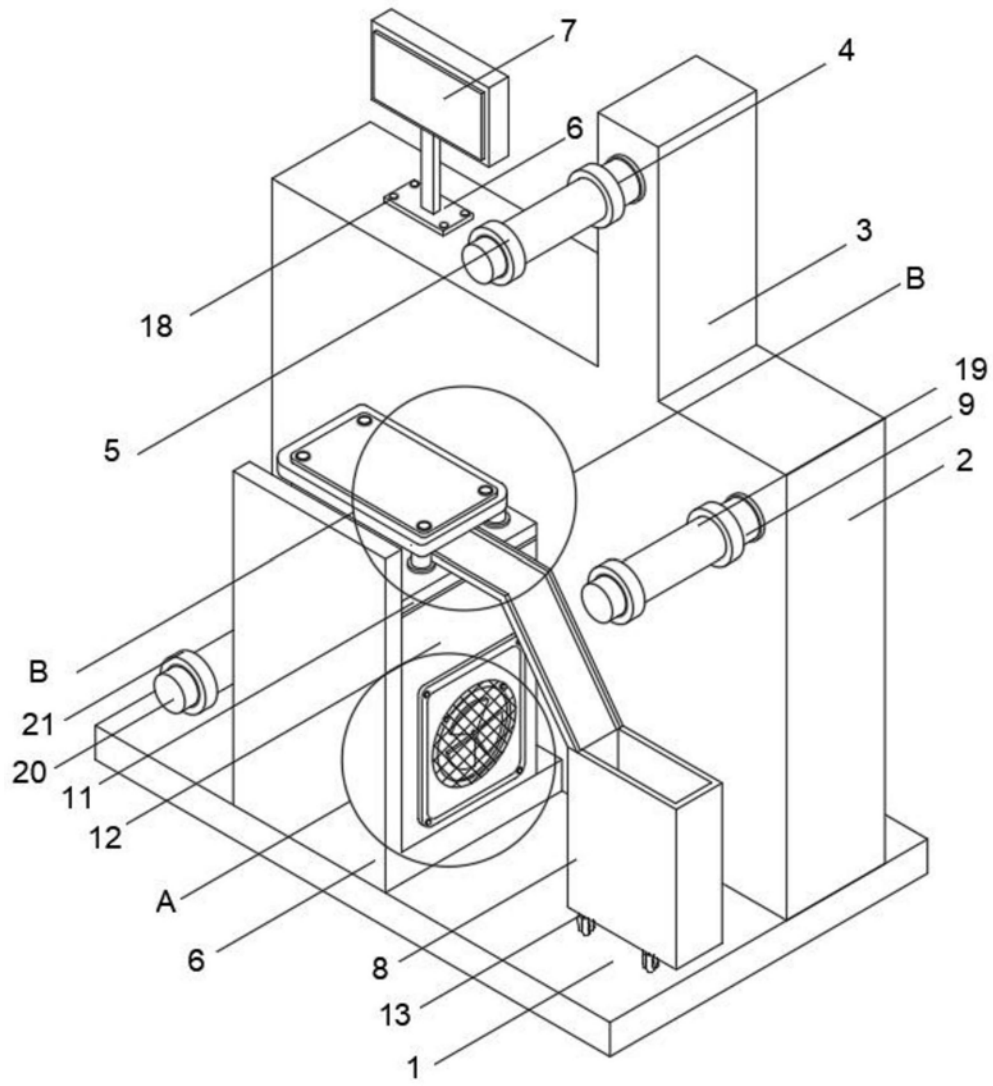


图1

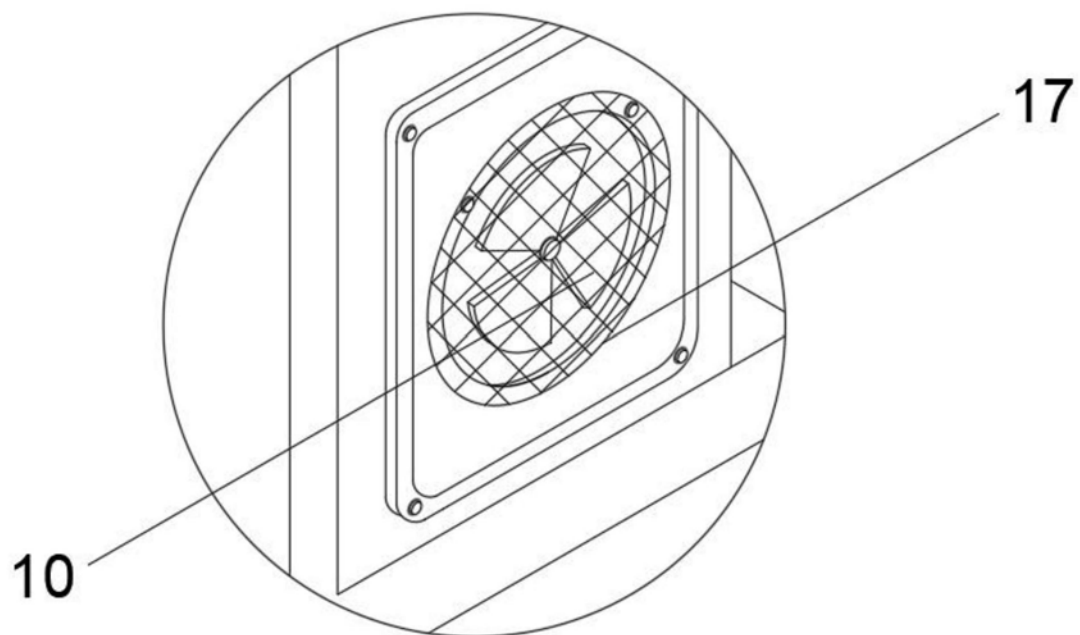


图2

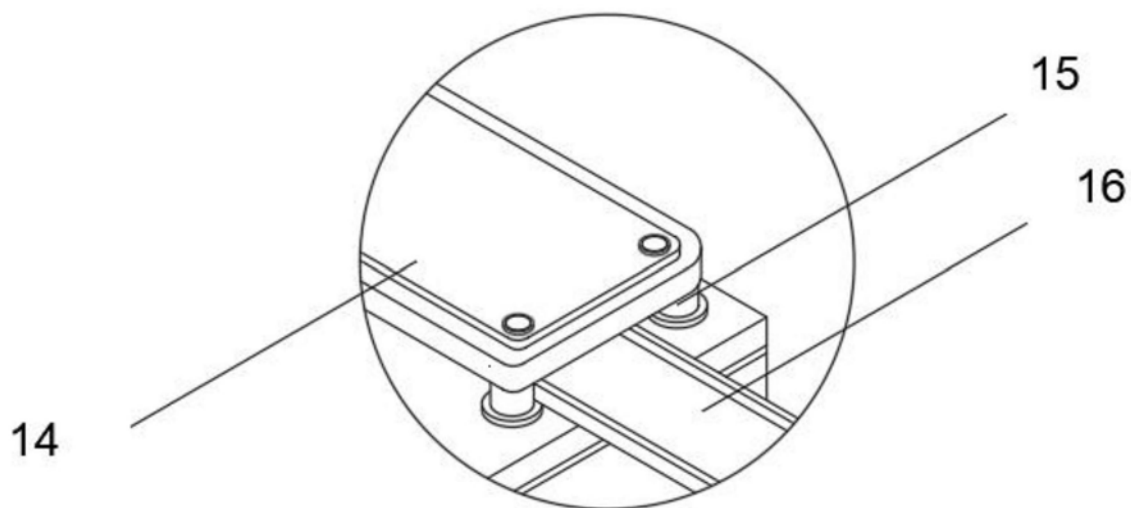


图3