



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206969333 U

(45)授权公告日 2018.02.06

(21)申请号 201720534756.3

(22)申请日 2017.05.16

(73)专利权人 杭州巨杰包装科技有限公司

地址 311411 浙江省杭州市富阳区场口镇  
创业路32号

(72)发明人 齐志平 易绍财 易田田

(51)Int.Cl.

B65D 81/03(2006.01)

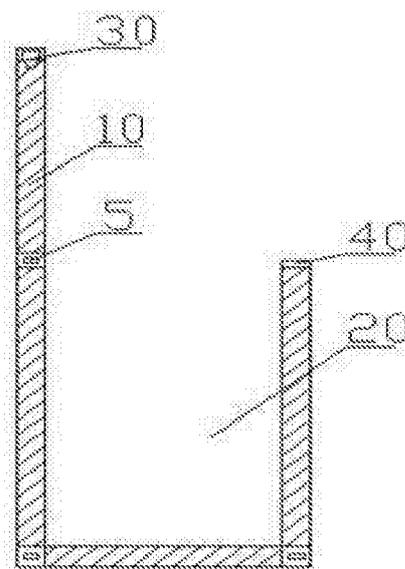
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种防震包装用L型气柱袋

## (57)摘要

本实用新型属于复合软包装技术领域,公开了一种防震包装用L型气柱袋,充气后呈L型,结构包括盖帽和空心柱体两部分,盖帽为单排气柱组,气柱组由上、下薄膜经气柱热封线分隔而成,顶部有气柱袋充气装置,充气装置包括上热封线、主进气道热封线以及气阀膜组成,主进气道热封线设计为带圆点结构,圆点直接对应热压在气阀膜耐热油墨条上,形成气柱进气口,气阀膜由两层膜组成,耐热油墨条设计在两层膜中间位置,在气柱与气阀膜重叠位置热封有次进气道图案;本实用新型的L型气柱袋具有结构简单、生产工艺简便、密闭性好、抗震强度高,可包装圆柱体、长方体、球体等多种形状产品。



1. 一种防震包装用L型气柱袋,气柱袋充气后呈L型,结构包括盖帽(10)和空心柱体(20)两部分,盖帽(10)为单排气柱组(7),气柱组(7)由上、下薄膜经气柱热封线(8)分隔而成,顶部有气柱袋充气装置(30),充气装置(30)包括上热封线(1)、主进气道热封线(2)以及气阀膜组成,主进气道热封线(2)设计为带圆点结构,圆点直接对应热压在气阀膜耐热油墨条(3)上,形成气柱进气口,气阀膜由两层膜组成,耐热油墨条(3)设计在两层膜中间位置,在气柱组(7)与气阀膜重叠位置热封有次进气道图案(4);空心柱体(20)由单排气柱组(7)折边、对折,再将其两侧边封(6)热合而成,空心柱体(20)底部设有两排热封点(5),可形成放置产品的底托,空心柱体(20)上口端即为气柱袋尾部,设有下热封线(9);在盖帽(10)与空心柱体(20)连接处设计有热封点(5),可便于盖帽(10)折叠。

2. 根据权利要求1所述的防震包装用L型气柱袋,其特征在于,所述气柱组(7)的气柱数大于五柱。

3. 根据权利要求1所述的防震包装用L型气柱袋,其特征在于,所述气柱组(7)每条气柱宽度为20mm。

4. 根据权利要求1所述的防震包装用L型气柱袋,其特征在于,所述上热封线(1)和主进气道热封线(2)距离为15mm。

5. 根据权利要求1所述的防震包装用L型气柱袋,其特征在于,所述次进气道热封图案(4)采用模具一次热封成型,中间采用圆弧图案。

6. 根据权利要求1所述的防震包装用L型气柱袋,其特征在于,所述气柱袋采用超厚PA材质。

## 一种防震包装用L型气柱袋

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于复合软包装技术领域,具体地说,是一种防震包装用L型气柱袋。

### 背景技术

[0002] 气柱袋又称缓冲气柱袋,是用自然空气填充的一种新型防震包装袋。相比于传统的发泡塑料、纸板等缓冲包装,其具有低成本、绿色可回收、无污染、使用方便、缓冲效果好等特性。因此,气柱袋被广泛用于包装运输等领域。现有气柱袋多为卷材类结构,可根据产品尺寸大小任意剪裁气柱袋长度,使用方便,但对于固定形状及大小的产品剪裁操作繁琐,剪裁过程存在材料浪费等问题。设计一种固定形状的气柱袋,客户只需充气便能包装所需产品,并且产品可以放置在气柱袋内,防震效果佳,且操作简单不浪费材料。

[0003] 专利号“201520815280.1”介绍了一种气柱L型袋,通过折叠冲压线形成的五个高温热压点为来形成L型包装袋,但其也存在一些不足,具体表现为气柱袋加工工艺复杂、充气后锁气效果不佳及气柱抗震强度差。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的不足,提供一种防震包装用L型气柱袋,具有结构简单、生产工艺简便、密闭性好、抗震强度高,可包装圆柱体、长方体、球体等多种形状产品。

[0005] 本实用新型采取以下的技术方案来完成:一种防震包装用L型气柱袋,气柱袋充气后呈L型,结构包括盖帽和空心柱体两部分,盖帽为单排气柱组,气柱组由上、下薄膜经气柱热封线分隔而成,顶部有气柱袋充气装置,充气装置包括上热封线、主进气道热封线以及气阀膜组成,主进气道热封线设计为带圆点结构,圆点直接对应热压在气阀膜耐热油墨条上,形成气柱进气口,气阀膜由两层膜组成,耐热油墨条设计在两层膜中间位置,在气柱与气阀膜重叠位置热封有次进气道图案;空心柱体由单排气柱组折边、对折,再将其两侧边封热合而成,空心柱体底部设有两排热封点,可形成放置产品的底托,空心柱体上口端即为气柱袋尾部,设有下热封线;在盖帽与空心柱体连接处设计有热封点,可便于盖帽折叠。

[0006] 作为一种改进,所述防震包装用L型气柱袋气柱组的气柱数大于五柱。

[0007] 作为一种改进,所述防震包装用L型气柱袋气柱组每条气柱宽度为20mm。

[0008] 作为一种改进,所述防震包装用L型气柱袋上热封线和主进气道热封线距离为15mm。

[0009] 作为一种改进,所述防震包装用L型气柱袋次进气道热封图案采用模具一次热封成型,中间采用圆弧图案。

[0010] 作为一种改进,所述防震包装用L型气柱袋采用超厚PA材质。

[0011] 本实用新型实现了一种防震包装用L型气柱袋,通过将热压圆点与主进气道热封线合并,简化了生产工序;次进气道中间热封图案采用圆弧结构,扩大了热封面积,可有效防止漏气现象;通过边封线将气柱粘合成柱体,再通过3排热封点形成完整的封闭形柱体,

可全面包裹包装产品；同时，气柱袋采用超厚PA材质，提高了气柱袋内、外表面抗压强度。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型展开后结构示意图。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图与实施方式对本实用新型作进一步详细描述：如图1~2所示，一种防震包装用L型气柱袋，气柱袋充气后呈L型，结构包括盖帽10和空心柱体20两部分，盖帽10为单排气柱组7，气柱组7气柱数大于五柱，气柱宽度为20mm，气柱组7由上、下薄膜经气柱热封线8分隔而成，顶部有气柱袋充气装置30，充气装置30包括上热封线1、主进气道热封线2以及气阀膜组成，上热封线1与主进气道热封线2距离为15mm，气阀膜为图1虚线部分，主进气道热封线2设计为带圆点结构，圆点直接对应热压在气阀膜耐热油墨条3上，形成气柱进气口，气阀膜由两层膜组成，耐热油墨条3设计在两层膜中间位置，在气柱组7与气阀膜重叠位置热封有次进气道图案4，次进气道图案4采用模具一次热封成型，中间采用圆弧图案；空心柱体20由单排气柱组7折边、对折，再将其两侧边封6热合而成，空心柱体20底部设有两排热封点5，可形成放置产品的底托，空心柱体20上口端即为气柱袋尾部，设有下热封线9；在盖帽10与空心柱体20连接处设计有热封点5，可便于盖帽10折叠；所述气柱袋采用超厚PA材质，使其具备较高的抗压强度。

[0015] 最后，需要注意的是，以上列举的仅是本实用新型的具体实施例。显然，本实用新型不限于以上实施例，还可以有很多变形。本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容中直接导出或联想到的所有变形，均应认为是本实用新型的保护范围。

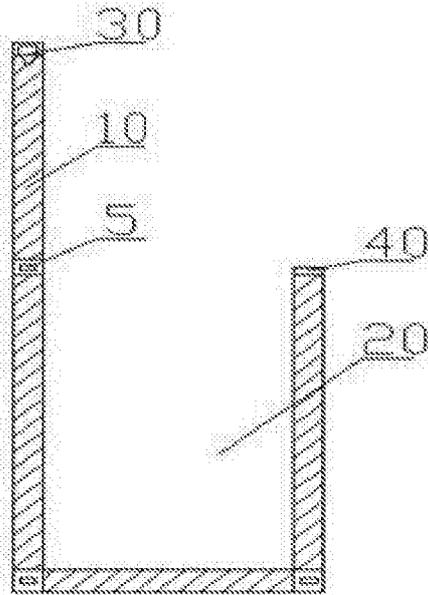


图1

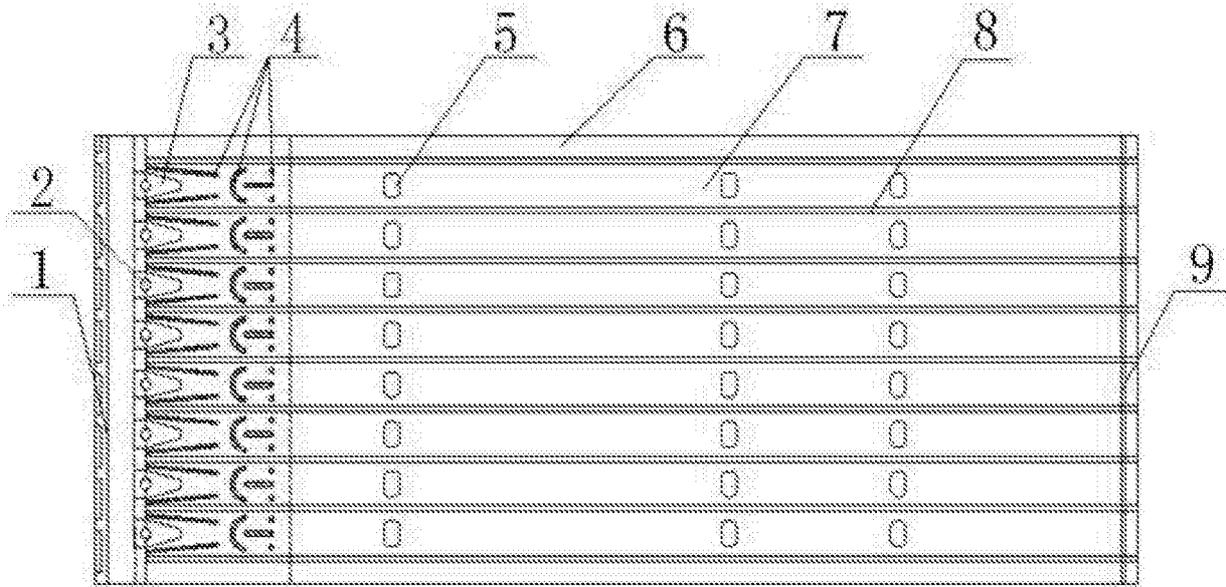


图2