



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203568064 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320755758. 7

(22) 申请日 2013. 11. 27

(73) 专利权人 福州天一同益电气有限公司

地址 350014 福建省福州市晋安区龙安路  
371 号

(72) 发明人 尹春燕

(74) 专利代理机构 福州元创专利商标代理有限  
公司 35100

代理人 蔡学俊

(51) Int. Cl.

B65D 6/08 (2006. 01)

B65D 6/36 (2006. 01)

B65D 21/036 (2006. 01)

B65D 25/22 (2006. 01)

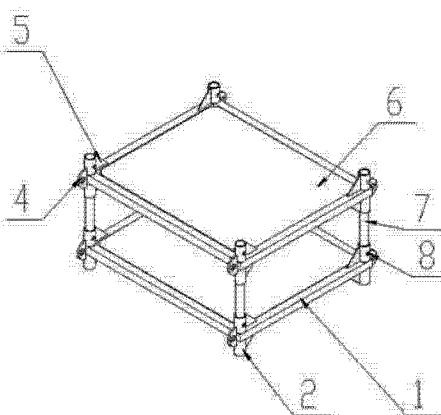
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

可叠加吊装货架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可叠加吊装货架，包括由型钢焊接而成的可叠加的托板，其特征在于：所述托板的四周角上分别焊接有一圆管状上下立柱，所述上下立柱上设有插销孔，所述上下立柱的外周部上设有带有吊装孔的半圆形板吊耳，所述上下立柱与托板的型钢之间还设有加强筋。本实用新型结构简单、操作方便、加工方便，可用叉车搬运，同时也可以对货架进行叠加，提高了空间利用率和搬运效率。



1. 一种可叠加吊装货架，包括由型钢焊接而成的可叠加的托板，其特征在于：所述托板的四周角上分别焊接有一圆管状上下立柱，所述上下立柱上设有插销孔，所述上下立柱的外周部上设有带有吊装孔的半圆形板吊耳，所述上下立柱与托板的型钢之间还设有加强筋。

2. 根据权利要求 1 所述的可叠加吊装货架，其特征在于：还包括用以安插在上下立柱上端内的导向支柱，所述导向支柱的上端成圆锥型，以利上端插入到另一托板上下立柱的下端内。

3. 根据权利要求 2 所述的可叠加吊装货架，其特征在于：所述导向支柱上开设有与上下立柱插销孔配合工作的插销孔，且由一插销实现导向支柱与上下立柱之间的固锁。

## 可叠加吊装货架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可叠加吊装货架，货架可单一使用，也可叠加使用充分利用空间，属于机械设备的制造设备。

### 背景技术

[0002] 零部件堆放货架的过程中经常会遇到搬运效率问题，或者是在不使用货架时空置货架的堆放占用空间问题。目前，无任何货架可以轻松解决同时可以搬运、吊装又能节省空间的问题。因此，针对上述问题是本实用新型研究的对象。

### 实用新型内容

[0003] 鉴于现有技术的不足，本实用新型的目的在于提供一种结构简单、操作方便、加工方便的可叠加吊装货架，该种货架可单一使用，也可叠加使用，节省了空间，解决同时吊装和节省空间的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案在于：

[0005] 一种可叠加吊装货架，包括由型钢焊接而成的可叠加的托板，其特征在于：所述托板的四周角上分别焊接有一圆管状上下立柱，所述上下立柱上设有插销孔，所述上下立柱的外周部上设有带有吊装孔的半圆形板吊耳，所述上下立柱与托板的型钢之间还设有加强筋。

[0006] 其中，还包括用以安插在上下立柱上端内的导向支柱，所述导向支柱的上端成圆锥型，以利上端插入到另一托板上下立柱的下端内。

[0007] 所述导向支柱上开设有与上下立柱插销孔配合工作的插销孔，且由一插销实现导向支柱与上下立柱之间的固锁。

[0008] 本实用新型的优点在于：(1)填补目前无任何设备可同时方便的搬运、吊装多个货架的空白；(2)本货架由托板、导向立柱、支架、销、吊耳、加强筋组成，结构简单；(3)其支架先插入立柱位置，用销固定，即可叠加另一台货架，操作十分方便，使用灵活；(4)其所有零部件均可用机床加工而成，加工方便。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型实施例的货架托板构造示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型实施例的导向支柱的构造示意图。

[0011] 图 3 为本实用新型实施例的货架中插销的构造示意图。

[0012] 图 4 为本实用新型实施例的托板插入导向支柱和插销的示意图。

[0013] 图 5 为本实用新型实施例的货架叠加的示意图。

### 具体实施方式

[0014] 为让本实用新型的上述特征和优点能更明显易懂，下文特举实施例，并配合附图，

作详细说明如下。

[0015] 参考图 1 至图 5,本实用新型涉及一种可叠加吊装货架,包括由型钢焊接而成的可叠加的托板 1,所述托板 1 的四周角上分别焊接有一圆管状上下立柱 2,所述上下立柱 2 上设有插销孔,所述上下立柱的外周部上设有带有吊装孔的半圆形板吊耳 4,所述上下立柱与托板的型钢之间还设有加强筋 5。

[0016] 还包括用以安插在上下立柱上端内的导向支柱 7,所述导向支柱的上端成圆锥型,以利上端插入到另一托板上下立柱的下端内。

[0017] 上述导向支柱上开设有与上下立柱插销孔配合工作的插销孔,且由一插销 8 实现导向支柱与上下立柱之间的固锁。

[0018] 本实用新型的具体实施过程 :托板 1 由型钢焊接而成,成井字型框架;将上下立柱 2 分别焊接在托板上下对称的对应位置,起支撑和连接作用;将吊耳 4 焊接在托板边上与上下立柱的同一个平面上,用于吊装;加强筋 5 焊接四个,起加强固定作用,提高立柱的强度,防止使用过程中产生变形;垫板 6 用于平铺在托板上, 用于堆放零件;导向支柱 7 由导向焊接在支柱上,叠加使用时,将导向支柱 7 分别插入上下立柱 2 中,将插销 8 插入导向支柱 7 和上下立柱 2 对应销孔中,并同时固定开口销,再将另一件托板 1 的上下立柱 2 按导向支柱 7 的导向方向插入,即可进行多个托板的叠加。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

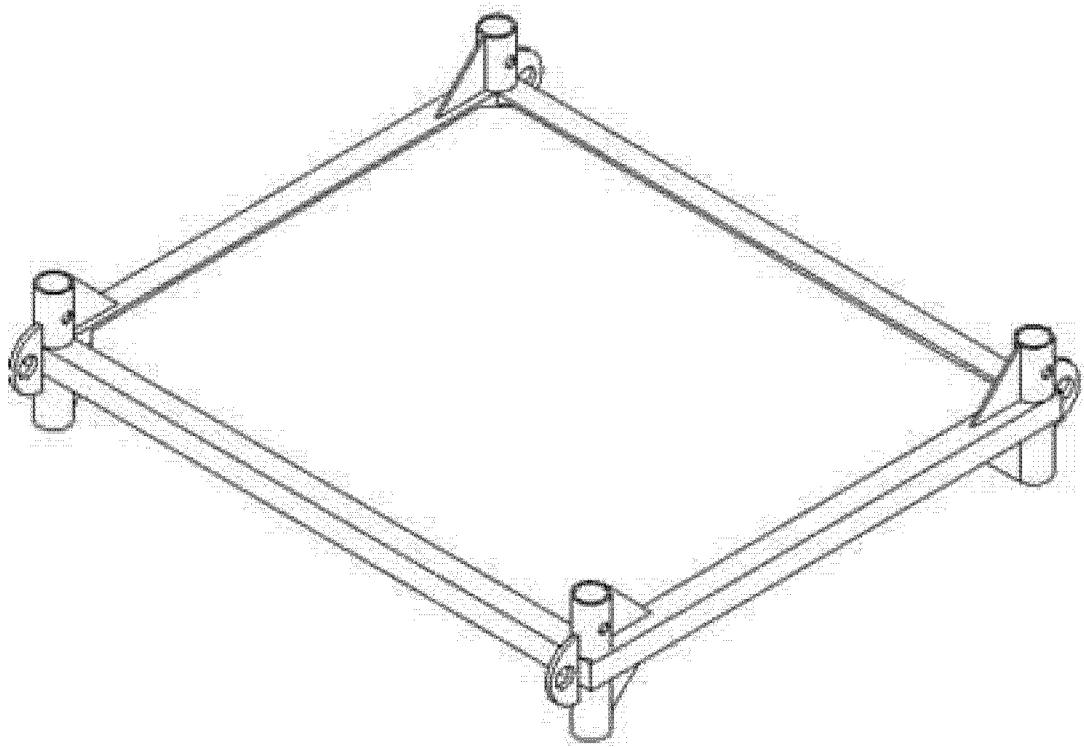


图 1



图 2

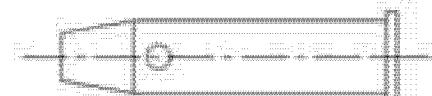


图 3

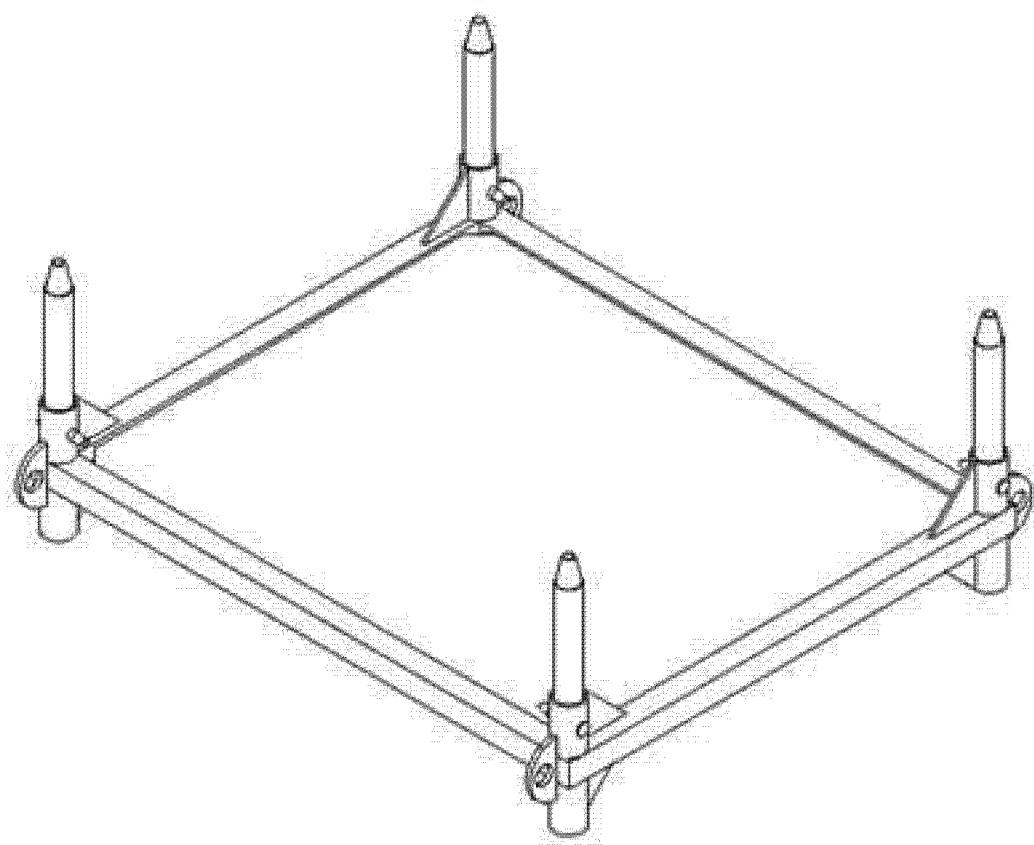


图 4

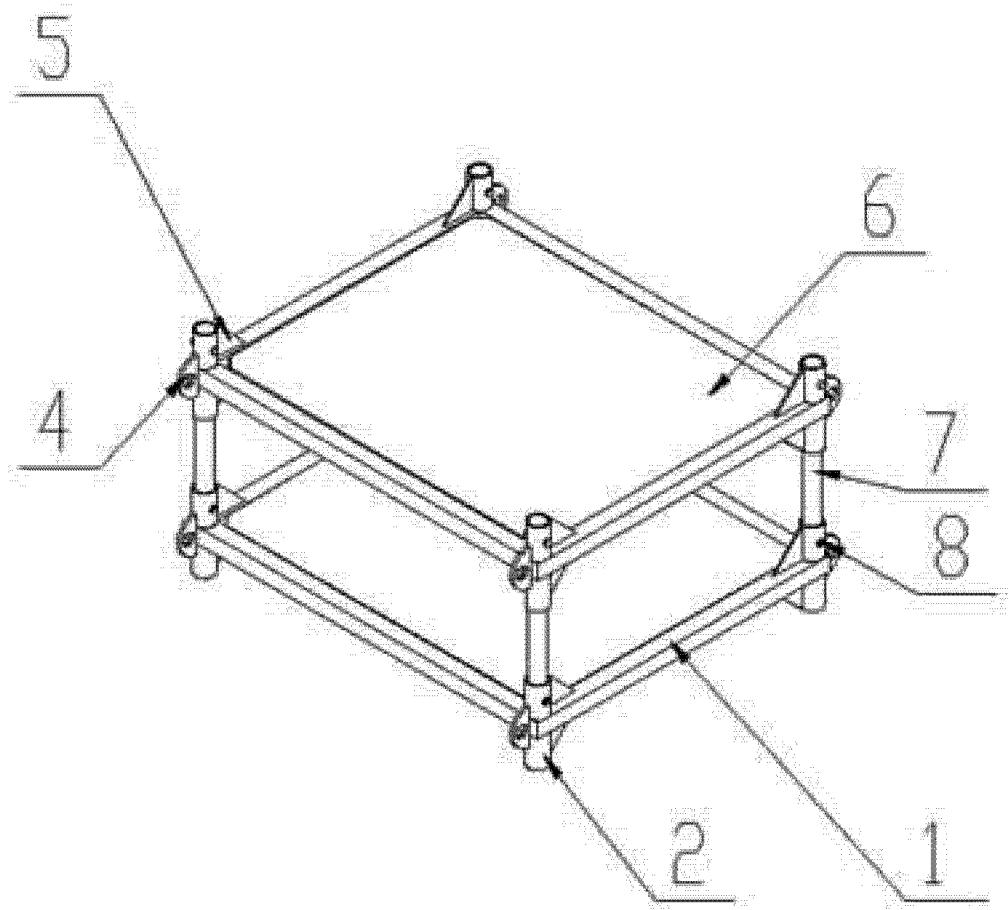


图 5