

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

F25D 11/00 (2006.01)

F25D 23/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720159834.2

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 201159559Y

[22] 申请日 2007.12.29

[21] 申请号 200720159834.2

[73] 专利权人 海尔集团公司

地址 266101 山东省青岛市高科园海尔路 1
号海尔工业园

共同专利权人 青岛海尔特种电冰柜有限公司

[72] 发明人 刘英志 石红卫 张 娟 王 霞

[74] 专利代理机构 青岛联智专利商标事务所有限
公司

代理人 杨秉利

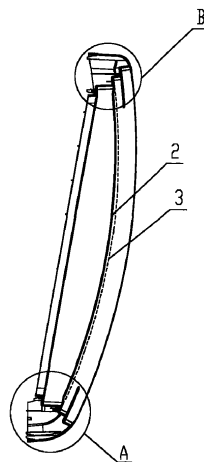
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

玻璃推拉门冷柜

[57] 摘要

本实用新型提供一种玻璃推拉门冷柜，解决了现有技术中存在的密封条无法加厚，这使得柜口上配合面与推拉门门框之间常留有缝隙，从而密封条无法起到较佳的密封作用的问题，通过将柜口上与推拉门密封条的配合面的高度降低，同时将密封条加厚，使得密封条的弹性变形空间加大，避免了柜口上配合面与推拉门门框之间留有缝隙，弥补了弧形推拉门制造工艺不高，从而解决柜口上配合面与推拉门门框之间密封不彻底的缺陷，而且在打开或关闭推拉门时不会显得过于吃力。



1、一种玻璃推拉门冷柜，包括柜口、弧形推拉门，弧形推拉门的侧边框上设置密封条，其特征在于：所述柜口上与推拉门密封条的配合面包括中部的弧形配合面和两端翘起的延伸面，所述两端的延伸面末端分别与柜口上与对应推拉门前后边框接触的轨道面相接，所述延伸面末端与所述推拉门侧边框的间隔小于所述推拉门侧边框与所述中部的弧形配合面的间距。

2、根据权利要求1所述的玻璃推拉门冷柜，其特征在于：所述推拉门侧边框底面与柜口上所述配合面的间距小于所述密封条的厚度。

3、根据权利要求2所述的玻璃推拉门冷柜，其特征在于：所述推拉门侧边框与所述弧形配合面间距比所述延伸面末端与所述推拉门侧边框的间距大2mm-4mm。

4、根据权利要求1、2或3所述的玻璃推拉门冷柜，其特征在于：所述密封条上部厚下部薄，上部粘接在所述推拉门侧边框底面上。

玻璃推拉门冷柜

技术领域

本发明涉及制冷设备领域，尤其涉及一种玻璃推拉门冷柜。

背景技术

现有技术中，冷柜的柜口与推拉门之间大多采用密封条进行密封，以防止冷气外泄。时下流行的弧形柜口的冷柜，其推拉门为与所述柜口相适应的弧形，当推动推拉门封闭冷柜柜口时，推拉门的密封边上设置的密封条将密封推拉门与对应柜口的配合面之间的缝隙，从而防止冷气泄露。

现有玻璃推拉门冷柜柜口的高度较高，柜口上与推拉门密封条的配合面弧度较大，密封条安装至推拉门后，密封条的弧度也相应较大，由于弧形推拉门为玻璃制造，制造工艺精度不高，常常是柜口上配合面的弧度与推拉门门框的弧度不一致，而且密封条较薄，这使得柜口上配合面与推拉门门框之间在弧度较高处常留有缝隙，从而密封条无法起到较佳的密封作用，使得冷气泄露，从而影响冷柜的使用性能。而密封条又不能做的太厚，如果太厚，在左右两侧柜口上的配合面弧度较小处，密封条会紧紧地抵压在柜口上，使得推拉门在打开或关闭时拉动起来吃力。

发明内容

本实用新型为解决现有技术中存在的密封条无法加厚，这使得柜口上配合面与推拉门门框之间常留有缝隙，从而密封条无法起到较佳的密封作用的问题，提供一种密封效果好的玻璃推拉门冷柜。

为了解决上述问题，本实用新型提出了一种玻璃推拉门冷柜包括柜口、弧形推拉门，弧形推拉门的侧边框上设置密封条，其中，所述柜口上与推拉门密

封条的配合面包括中部的弧形配合面和两端翘起的延伸面，所述两端的延伸面末端分别与柜口上与对应推拉门前后边框接触的轨道面相接，所述延伸面末端与所述推拉门侧边框的间离小于所述推拉门侧边框与所述中部的弧形配合面的间距。

进一步地，所述推拉门侧边框底面与柜口上所述配合面的间距小于所述密封条的厚度。

进一步地，所述推拉门侧边框与所述弧形配合面间距比所述延伸面末端与所述推拉门侧边框的间距大 2mm-4mm。

进一步地，所述密封条上部厚下部薄，上部粘接在所述推拉门侧边框底面上。

与现有技术相比，本实用新型的优点和积极效果如下：本实用新型柜口上与推拉门密封条的弧形配合面两端具有翘起的延伸面，所述延伸面与柜口上与对应推拉门前后边框接触的轨道面相接，使得柜口上与推拉门密封条的配合面的高度降低，同时将密封条加厚，所述密封条靠弹性抵压在左右两侧柜口的配合面上，密封条的弹性变形空间加大，避免了柜口上配合面与推拉门门框之间留有缝隙，弥补了弧形推拉门制造工艺不高，从而使得柜口上配合面与推拉门门框之间密封不彻底的缺陷，而且在打开或关闭推拉门时不会显得过于吃力。

附图说明

图 1 为本实用新型结构示意图；

图 2 为图 1 的 A-A 向剖视图；

图 3 为图 2 中 A 部放大图；

图 4 为图 2 中 B 部放大图。

具体实施方式

如图 1-4 所示，一种玻璃推拉门冷柜的实施例，包括柜口 1、弧形推拉门，弧形推拉门的侧边框上设置密封条，柜口上与推拉门密封条的配合面 2 包括中

部的弧形配合面 2-1 和两端翘起的延伸面 2-2, 所述两端的延伸面 2-2 末端分别与柜口上与对应推拉门前后边框接触的轨道面 4 相接, 所述延伸面 2-2 末端与所述推拉门侧边框的间距小于所述推拉门侧边框与所述中部的弧形配合面 2-1 的间距。

现有玻璃推拉门冷柜柜口上与推拉门密封条的配合面 3 设置在如图 2、3、4 中的虚线位置处, 即现有冷柜柜口上配合面 3 从对应的轨道面 4 的高度位置处 6 直接向上弓起一段弧形配合面, 而本实用新型的配合面 2 整体比现有的配合面降低了 2-4mm, 即原配合面 3 所在的虚线与弧形配合面 2 之间的距离为 2-4mm, 本实施例距离取 3mm, 这样就给密封条留出足够的弹性变形空间。为了取得更好的密封效果, 此时可将推拉门上的密封条加厚, 使推拉门侧边框底面与柜口上所述配合面的间距小于所述密封条的厚度。密封条上部厚下部薄, 上部粘接在所述推拉门侧边框底面上, 推拉门侧边框底面与柜口上所述配合面的间距小于所述密封条的厚度。

本实用新型并不限于应用于弧形推拉门的冷柜上, 对于平面玻璃推拉门因重力原因造成的密封不严等问题, 也可以采用本实用新型的技术思路, 即通过降低配合面的高度, 同时加厚密封条来解决上述问题。

需说明的是上述关于距离及厚度尺寸的举例并非是对本实用新型的限制, 本实用新型也并不仅限于上述举例, 本技术领域的普通技术人员在本实用新型的实质范围内所做出的变化、改型、添加或替换, 也应属于本实用新型的保护范围。

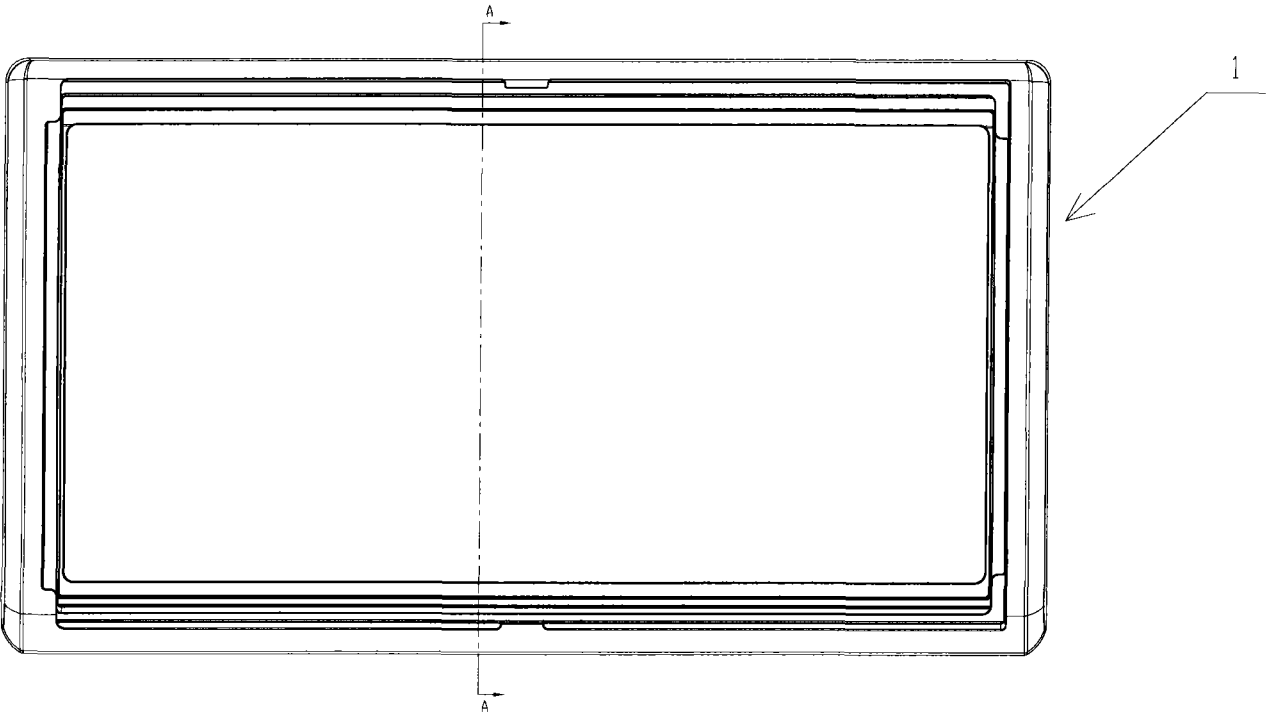


图 1

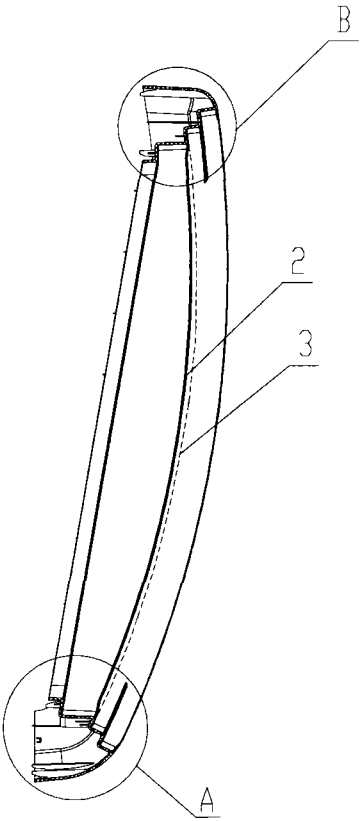


图 2

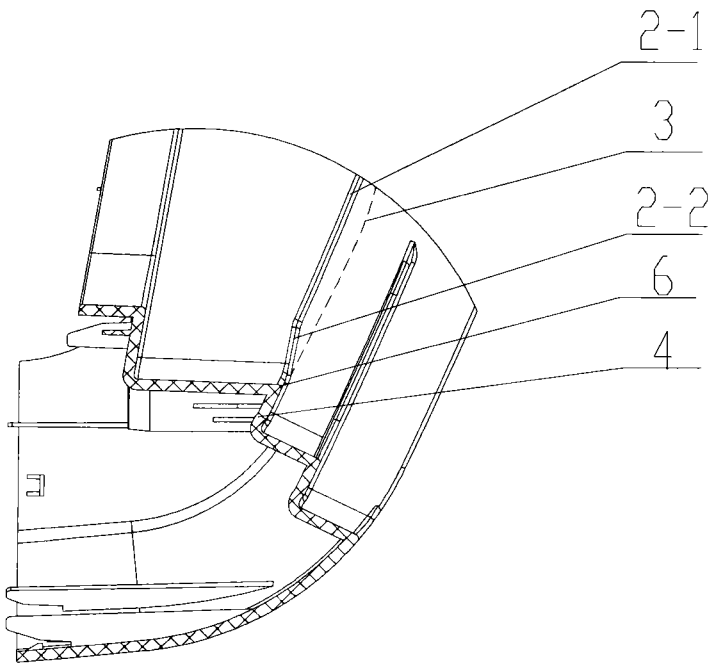


图 3

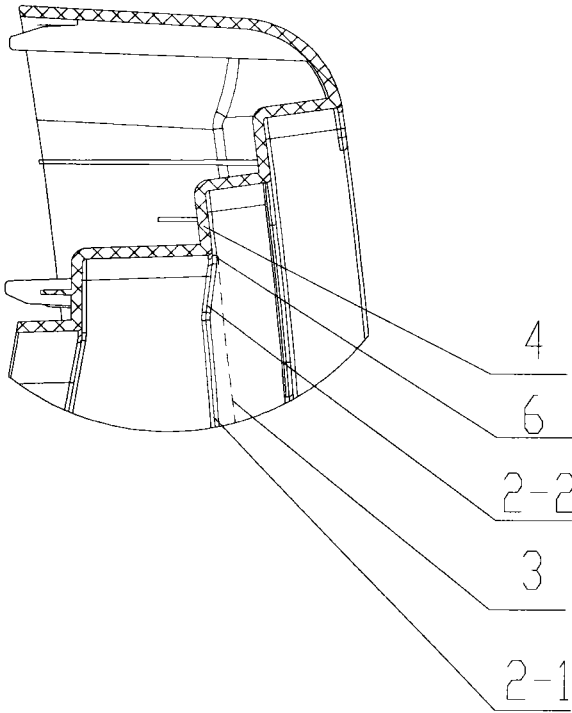


图 4