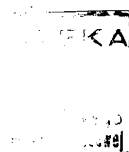


20 sierpnia 1929 r.

B23g 1/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 10295.

Aktiebolaget Priorverken
(Kneipbaden, Norrköping, Szwecja).

Kl. 49 ~~e~~

49e, 1/00

Przyrząd podpierający śrubki przy nacinaniu na nich zwoju śrubowego zapomocą obrotowych, umieszczonych w kierunku promieni, noży tnących.

Zgłoszono 21 lutego 1927 r.

Udzielono 17 kwietnia 1929 r.

Pierwszeństwo: 2 października 1926 r. (Szwecja).

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu podpierającego przedmiot obrabiany z obrotowymi wspornikami promiennymi, który stosowany jest przy nacinaniu na śrubkach zwojów śrubowych. Istota wynalazku polega na tem, że obrotowe wsporniki, ułożone w kierunku promieni, są tak umieszczone dokoła przedmiotu obrabianego, że ich przylegające do przedmiotu obrabianego płaszczyzny podpierające znajdują się zawsze w niezmienniej odległości od punktów obrotu wsporników w głowicy noży tak, że dzięki ruchowi obrotowemu wsporników przy pracy głowicy noża nie może materiał przedmiotu obrabianego wżerać się we wsporniki. Obrotowe wsporniki są połączone z tulejką, która ma na

celu podierać naciętą już część przedmiotu obrabianego i przez którą przepływa płyn płóczący w ten sposób, że utworzone spiralne przejście pomiędzy zwojami śrubowymi i wewnętrzną ścianką tulejki powoduje doprowadzenie płynu płóczącego albo natryskującego do tnących krawędzi noży i tym sposobem dobre ich chłodzenie.

Przyrząd wykonany w myśl wynalazku niniejszego jest przedstawiony jako przykład na rysunku, gdzie fig. 1 jest przekrojem podłużnym wsporników, umieszczonych w głowicy gwintownicy, a fig. 2 — widokiem z góry przyrządu w kierunku osi przedmiotu obrabianego, względnie śrubki. Wsporniki 3 noży 2, dźwiganie w obrotowych dokoła czopów 7 dźwierzakach

1 i osadzonych w głowicy, są w odpowiedni sposób umocowane do dzierżaków 1 noży, np. zapomocą śrub 4. Zwrócone ku przedmiotowi obrabianemu 6 końce wsporników 3 są zaokrąglone i zaopatrzone w walcowe powierzchnie, których osie pokrywają się z punktami 7 obrotu dzierżaków 1 noży. Dzięki tego rodzaju ukształtowaniu i wykonaniu wsporników 3 przylegające do przedmiotu obrabianego 6 płaszczyzny 5 wsporników znajdują się będą zawsze w niezmiennej odległości od punktów 7 obrotu, czyli że nacisk wywierany przez wsporniki 3 na przedmiot obrabiany, przy obrocie tychże wsporników dokoła czopów 7, względnie dzierżaków 1 noży, pozostaje niezmienny.

W celu podpierania podczas nacinania zwoju śrubowego naciętej już części przedmiotu obrabianego, wsporniki 3 są połączone z umieszczoną w głowicy gwintownicy tulejką kierowniczą 8, która jednocześnie służy za przyrząd doprowadzający płyn płócący tak, że przez pozostający pomiędzy naciętym zwojem a wewnętrzną ścianką tulejki 8 kanał służy do prowadzenia w kierunku przeciwnym płynu płócącego bezpośrednio do znajdujących się u wylotu tulejki 8 noży tnących.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd podpierający śrubki przy nacinaniu na nich zwoju śrubowego zapomocą obrotowych, umieszczonych w kierunku promieni, noży tnących, znamienny tem, że wsporniki obrotowe są tak umieszczone dokoła przedmiotu obrabianego, że ich każdorazowo do przedmiotu obrabianego przylegające części płaszczyzn podpierających znajdują się zawsze w niezmiennej od punktów obrotu wsporników odległości, przyczem dzięki ruchowi obrotowemu wsporników nie może nastąpić wżeranie się w materiał wsporników materiału przedmiotu obrabianego.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamienny tem, że nacięta już część śrubki opiera się w tulejce, przez którą płynie płyn płócący, przyczem przez przejście utworzone pomiędzy zwojem śrubowym i wewnętrzną ścianką tulejki doprowadza się płyn płócący lub natryskujący do krawędzi noży tnących, dzięki czemu te ostatnie się chłódzą.

Aktiebolaget Priorverken.

Zastępca: Inż. M. Zoch,

rzecznik patentowy.

