



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 310 897**

51 Int. Cl.:
B65D 25/38 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **06388003 .3**

96 Fecha de presentación : **13.01.2006**

97 Número de publicación de la solicitud: **1681242**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **19.07.2006**

54 Título: **Envase.**

30 Prioridad: **14.01.2005 DK 2005 00073**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.01.2009

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.01.2009

73 Titular/es: **Superfos A/S**
Spotorno Allé 8
2630 Taastrup, DK

72 Inventor/es: **Vuillot, Jean-Marc;**
Meyer-Guenderoth, Horst;
Stensbøl, Michael y
Pudselykke, Lars

74 Agente: **Elzaburu Márquez, Alberto**

ES 2 310 897 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase.

La presente invención se refiere a un envase que comprende cuatro lados que se encuentran en esquinas, una parte inferior, una embocadura en frente de la parte inferior y un asa, donde dicha asa está conectada de manera articulada con el envase en dos esquinas opuestas. Un envase de este tipo general es conocido a partir de la patente de US No. 3 866 791 y se distingue por permitir su vaciado de manera fiable, si se desea, de una carga de producto líquido, tal como una pintura o tinte, a través de la embocadura del envase en una de las dos esquinas opuestas. La esquina de este modo forma una clase de canalón de vertido para generar un flujo de salida bien definido del producto líquido.

Un problema de estos envases de la técnica anterior es que, precisamente en el área de agarre, el asa es susceptible de ser recubierta por el producto del interior del envase. Esto sucede cuando, siguiendo el vaciado parcial del envase, el usuario deja que el asa vaya aleatoriamente a una de las dos esquinas opuestas, por lo que el área de agarre del asa pueda, en el caso adverso, ser puesta en contacto con el producto líquido vaciado a través de la embocadura del envase y que se derrama hacia abajo a lo largo de la arista del envase por cuya esquina el usuario haya vertido la carga del envase.

El objeto de la invención es proporcionar un envase mejorado.

Esto se logra con el envase según la reivindicación 1. El envase se hace preferiblemente de un material plástico.

Al usar el envase según la invención, el usuario podrá inclinar el envase respecto al asa en una dirección solamente, permitiendo de tal modo vaciar la carga del envase solamente a través de la embocadura del envase en esa esquina. Cuando se deja que el asa vaya libremente, el asa puede inclinarse hacia abajo solamente para ponerse a tope con el exterior del envase en la esquina del envase que está situada diametralmente opuesta a la esquina por la que tuvo lugar el vaciado.

Otra inconveniencia adicional asociado al envase ilustrado en la patente US que tiene la forma de un tronco a de una pirámide invertido es que el asa del envase superior de un apilado de envases vacíos de este tipo debe ser inclinada necesariamente hacia arriba antes de que sea posible separar el apilado. Este problema se soluciona según una realización de la invención debido a que, a lo largo de un área de la embocadura del envase, se configura al menos un saliente dos para soportar el asa en dicha primera posición, y a que el asa, en dicha primera posición, se extenderá esencialmente de manera horizontal. Al estar el asa del envase configurada aproximadamente como una V con lados cuyas formas corresponden a la forma de los lados del envase en el área alrededor de la embocadura y que convergen en una esquina cuya forma corresponde esencialmente al contorno externo de la primera esquina del envase, es posible asegurarse de que, en la medida más amplia posible, el envase no tenga porciones que resalten que podrían hacer difícil manejar y apilar el envase.

El envase está provisto de una hendidura en la parte inferior situada en dicha primera esquina. La hendidura permite al usuario introducir un dedo para fijar y para dar soporte el envase fiablemente durante el proceso de vaciado. El emplazamiento de la hendidura se selecciona de acuerdo con la idea fundamental detrás de la invención según la cual el vaciado debe producirse por la segunda esquina diagonalmente opuesta del envase. Puesto que tal hendidura coincidirá típicamente con una elevación correspondiente interiormente del envase, y puesto que tal elevación reducirá el volumen interior del envase, se elimina la necesidad de dos hendiduras opuestas que habrían podido ser deseables en el caso del envase descrito en la patente US.

A continuación se explicará la invención con mayor detalle haciendo referencia a una realización actualmente preferida.

La Figura 1 muestra el envase con una tapa, visto en perspectiva desde arriba;

la Figura 2 muestra el envase con el asa inclinada verticalmente hacia arriba, visto en perspectiva desde arriba;

la Figura 3 muestra el envase sin el asa, visto desde un lado;

la Figura 4 muestra el envase con el asa inclinada verticalmente hacia arriba, visto desde el mismo lado que en la Figura 3;

la Figura 5 muestra el envase con el asa inclinada verticalmente hacia arriba, visto en perspectiva desde abajo; y

la Figura 6 muestra el envase con el asa inclinada verticalmente hacia arriba, visto desde arriba.

En la Figura 1 se utiliza el número 10 de referencia para mostrar generalmente un envase con cuatro costados provisto de una tapa 1 configurada poder enganchar con la embocadura 10 del envase. La tapa 1 puede ser dotada convencionalmente de unos nervios 5 de refuerzo en el lado superior y de un surco alrededor delimitado por las paredes laterales 6 para recibir la embocadura del envase. Según la invención, el envase 70 se puede utilizar de manera particularmente ventajosa para almacenar productos líquidos tales como pintura, productos alimenticios o ingredientes de productos alimenticios.

ES 2 310 897 T3

Como se ha mencionado, el envase 10 tiene cuatro lados 12, 14, 16, 18 que se encuentren en las esquinas A, B, C, D. Las esquinas A, B, C y D preferiblemente son redondeadas levemente, preferiblemente con el mismo radio, y los lados 12, 14, 16, 18 pueden ser totalmente rectos y paralelos o presentar una ligera curvatura al igual que en el caso del envase de la realización mostrada. En la parte superior el envase 10 tiene, de una manera convencional, un faldón 20 alrededor que se extiende a una distancia de las paredes 12, 14, 16, 18 y cuya función es rigidizar el envase 10 en la embocadura y permitir la fijación de un asa 30. Una hendidura 25 formada en el faldón en una cara 12 del envase 10 permite la retirada fácil de la tapa 1, con lo que una persona puede introducir su dedo en la hendidura y presionar el borde que va alrededor de la tapa hacia arriba fuera del contrato con la embocadura del envase 10.

Según la invención, el asa mostrada 30 se puede mover entre dos posiciones, es decir, la primera posición mostrada en la Figura 1 en la cual el asa está colocada hacia abajo verticalmente o de manera aproximada verticalmente en estribo contra la cara superior 23 de un reborde 22 que se extiende a lo largo del faldón 20 del envase 10 a lo largo de las dos caras 16, 18 que se encuentran en la esquina D; y una segunda posición mostrada en la Figura 2.

En la Figura 2, el envase 10 se muestra sin la tapa 1, y se observará que el asa 30 está conectada al envase 10 en dos esquinas opuestas A, C. En la Figura 2 la embocadura del envase se designa por el número 11 de referencia, y la letra I designa un área de la embocadura en la esquina B. Cuando se vacía el envase 10, se inclina el envase 10 con respecto al asa 30, la cual continúa estando sostenida esencialmente vertical de manera que se hace que el área I defina un borde de vertido sobre el cual fluya la carga líquida del envase durante el procedimiento de vaciado. Si se desea, se puede configurar opcionalmente ese borde de vertido es decir el área I, con una geometría tal en cuanto que proporcione una configuración más pronunciada de canalón para reducir la indeseable formación de gotas.

La comparación de las Figuras 1 y 2 mostrará que el asa 30 del envase 10 está configura aproximadamente como una V con las caras 32, 34 cuya forma corresponde a la forma de las caras 16, 18 del envase 10 en el área de la embocadura 11 y las cuales se encuentran en un esquina 33, cuya forma corresponde esencialmente al contorno externo de de la esquina D de la del envase.

En la Figura 3 se muestra el envase 10 sin el asa 30 y se observará como está fabricado el faldón 20 con una abertura pasante o una muesca 21 que sirve recibir un pasador en el asa 30 para una fijación giratoria del asa 30 al envase 10.

En la Figura 4 se muestra el envase 10 con el asa 30 en la segunda posición mostrada en la Figura 2, y se observará que, en la esquina A, el reborde 22 del envase 10 está dotado de un borde 23' de extremo cuya función es formar una cara de estribo para el borde de una porción sobresaliente 36 sobre el asa 30 en el extremo 35 del asa 30. Se dispone un borde extremo correspondiente 23' en la esquina opuesta C para formar una cara de estribo para una porción sobresaliente correspondiente en el extremo opuesto del asa. Cuando se el lleva el asa 30 a la segunda posición mostrada, los borde extremos 23' estarán a tope con las porciones sobresalientes asociadas 36 y formarán topes que prevengan o contrarresten en la medida más amplia posible, un giro adicional del asa 30 en una dirección hacia la esquina B.

La Figura 5 muestra como el envase está dotado, frente a la embocadura 11, de una parte inferior 40, y que, en la parte inferior 40 en la esquina D, se establece una hendidura 45. Además se observará que el faldón 20 está de una manera convencional conectado con los lados del envase 10 por medio de los nervios 21.

Según se muestra en la Figura 6, la hendidura 45 se puede considerar como una porción 45' arqueada hacia arriba interiormente del envase 10 en la esquina D. La hendidura 45 se dimensiona de tal manera que una persona pueda introducir una parte de su dedo y soportar simultáneamente el envase 10 sosteniendo el asa 30. Cuando se va a vaciar el envase 10, la persona levantará la parte inferior del envase 10 en la esquina D, haciendo girar de este modo al envase con respecto al asa 30 que sigue estando esencialmente vertical, con lo cual el asa gira en dirección a la primera posición. Durante este movimiento de elevación de la esquina D el envase 10 inclina, por lo cual la carga líquida del envase fluirá a través de la embocadura 11 en el área I que se encuentra situada, como se ha mencionado, en la esquina B frente a la esquina D.

Se observará además en la Figura 6 que el saliente 22 puede comprender dos secciones de áreas 22', 22'' que se extienden a lo largo de las caras respectivas 16, 18 del envase 10.

Aunque los medios para prevenir o contrarrestar el giro adicional del asa se han descrito como caras cooperantes dispuestas en el asa y 20 exteriormente en el faldón del envase, son concebibles muchas otras configuraciones diferentes de los medios. Por ejemplo, es una opción configurar el asa llevada por pasador a la abertura 21 y la abertura 21 de tal manera que las superficies del pasador y de la abertura 21 originen la parada deseada. Asimismo, es una opción que, dentro del interior del faldón en el área de la abertura 21, se dispongan salientes o nervios que cooperen con el pasador del asa 30 y formen dicha parada.

REIVINDICACIONES

1. Un envase que comprende:

- cuatro lados (12, 14, 16, 18) que se juntan en esquinas (A, B, C, D) y delimitan el interior del envase;
- una parte inferior (40);
- un embocadura (11) frente a la parte inferior (40), estando configurados los lados (12, 14, 16, 18) a lo largo de la embocadura (11) para poder asegurar una tapa (1); y
- un asa (30), donde el asa (30) está conectada articuladamente al envase (10) exteriormente con respecto al interior del envase en dos esquinas opuestas (A, C)

donde el envase (10) está configurado para permitir el giro del asa (30) entre una primera posición en la cual el asa (30) se coloca en una dirección hacia una primera esquina (D) y una segunda posición en la que el asa (30) se extiende esencialmente de manera vertical.

caracterizado porque dicho envase (10) comprende unos medios (36, 23') configurados para prevenir o contrarrestar un giro adicional del asa (30) desde dicha segunda posición en una dirección hacia la segunda esquina (B) diagonalmente opuesta a la primera esquina (D), y

porque, en al menos uno de los lados del envase, se proporciona una hendidura (25) para retirar la tapa (1), estando dispuesta dicha hendidura (25) entre la segunda esquina (B) y una o ambas esquinas opuestas (A, C), con lo cual una persona es capaz de aplicar una fuerza orientada hacia arriba sobre un borde de dicha tapa (1) cuando se asegura a dicho envase, cuando el asa (30) está en la primera posición.

2. Un envase según la reivindicación 1, **caracterizado** porque exteriormente el envase (10) comprende un faldón (20) a su alrededor dispuesto en la embocadura (11).

3. Un envase según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque, en un área a lo largo de la embocadura del envase, se forma al menos un saliente (22, 22', 22'') para soportar el asa (30) en dicha primera posición; y porque el asa (30) en dicha primera posición se extiende por tanto esencialmente de manera horizontal.

4. Un envase según las reivindicaciones 2 y 3, **caracterizado** porque se configura al menos un saliente (22, 22', 22'') en el faldón (20).

5. Un envase según una de las reivindicaciones precedentes 3 y 4, **caracterizado** porque el al menos un saliente se dispone a lo largo de los dos lados (16, 18) que colindan con la primera esquina (D).

6. Un envase según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque la parte inferior (40) está dotada de una hendidura (45).

7. Un envase según la reivindicación precedente, **caracterizado** porque la hendidura (45) se forma en la primera esquina (D).

8. Un envase según la reivindicación 6 ó 7, **caracterizado** porque la hendidura (45) corresponde a una porción elevada 45° correspondiente interiormente del envase.

9. Un envase según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque las esquinas (A, B, C, D) son redondeadas.

10. Un envase según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque los lados (12, 14, 16, 18) se extienden de una manera inclinada hacia arriba desde la parte inferior (40) hacia la embocadura (11).

11. Un envase según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque dichos medios (36, 23') para prevenir o contrarrestar un giro adicional del asa (30) están constituidos por un área respectiva (36) en los extremos del mango (30) que cooperan con un estribo respectivo (23') del envase (10).

12. Un envase según una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, **caracterizado** porque el asa (30) se configura aproximadamente como una V con unos lados (32, 34) cuya forma corresponde a la forma de los lados (16, 18) del envase en el área de la embocadura (11) y que se unen en una esquina (33), cuya forma corresponde esencialmente al contorno externo de la primera esquina (d) del envase.

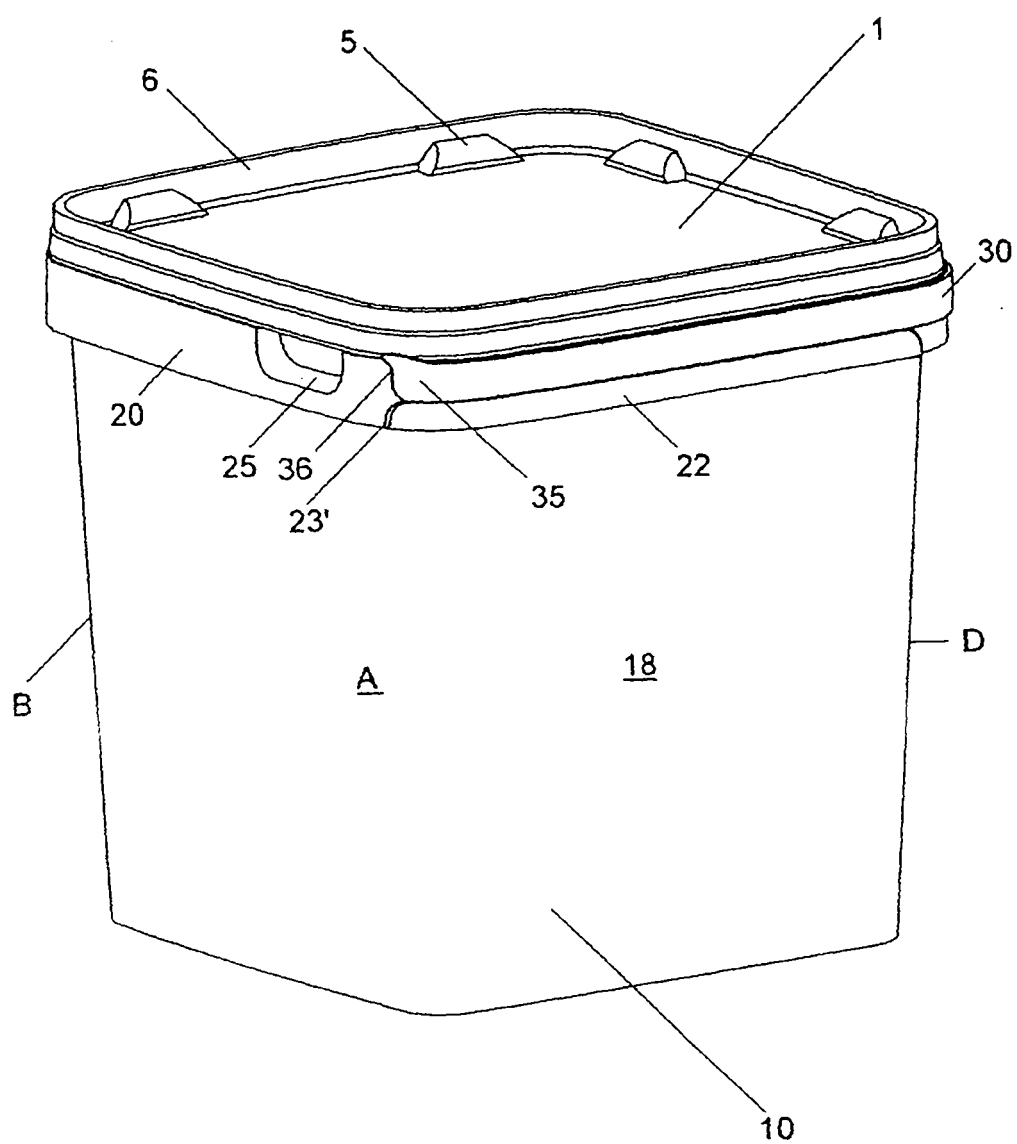


Fig. 1

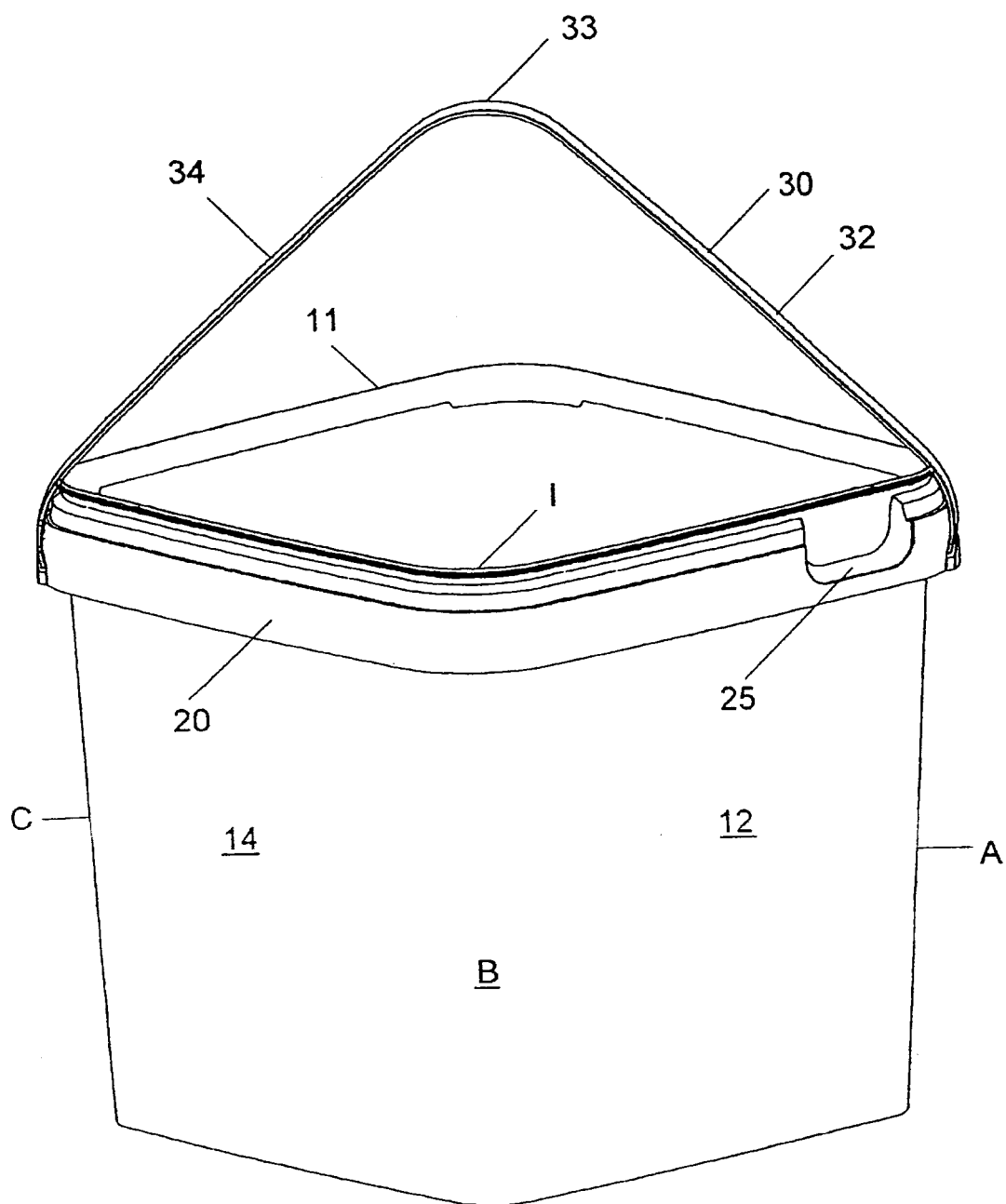


Fig. 2

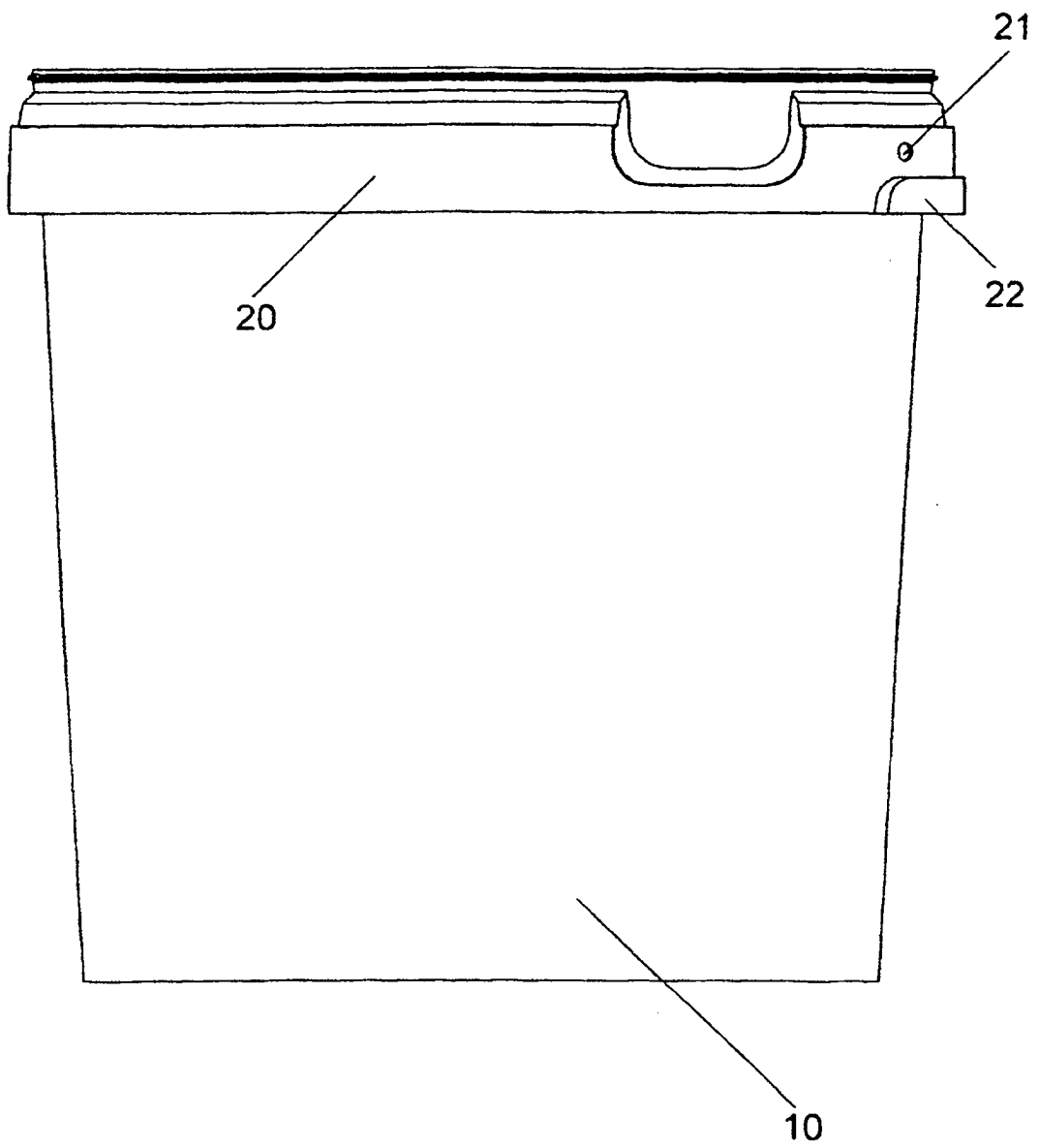


Fig. 3

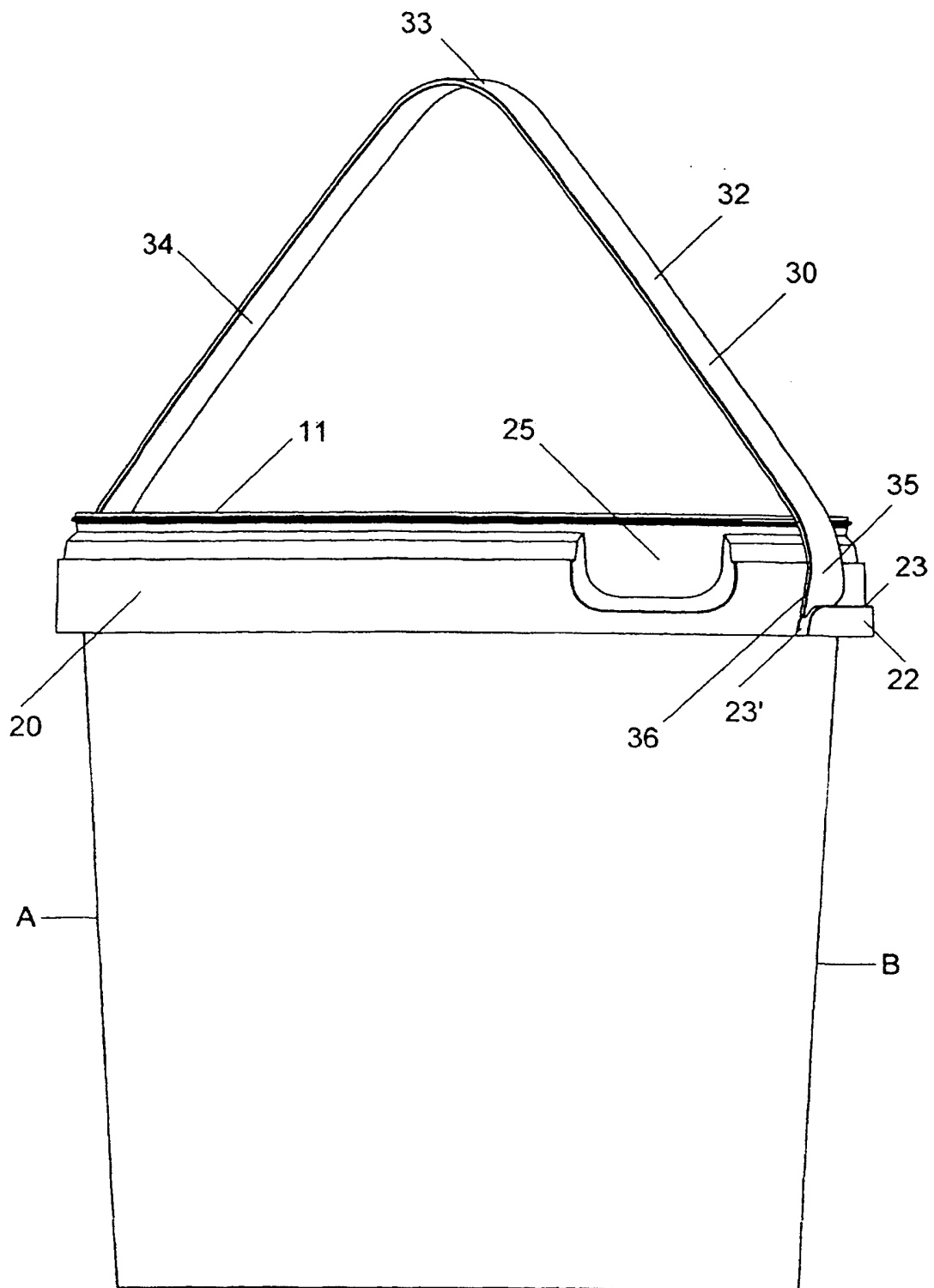


Fig. 4

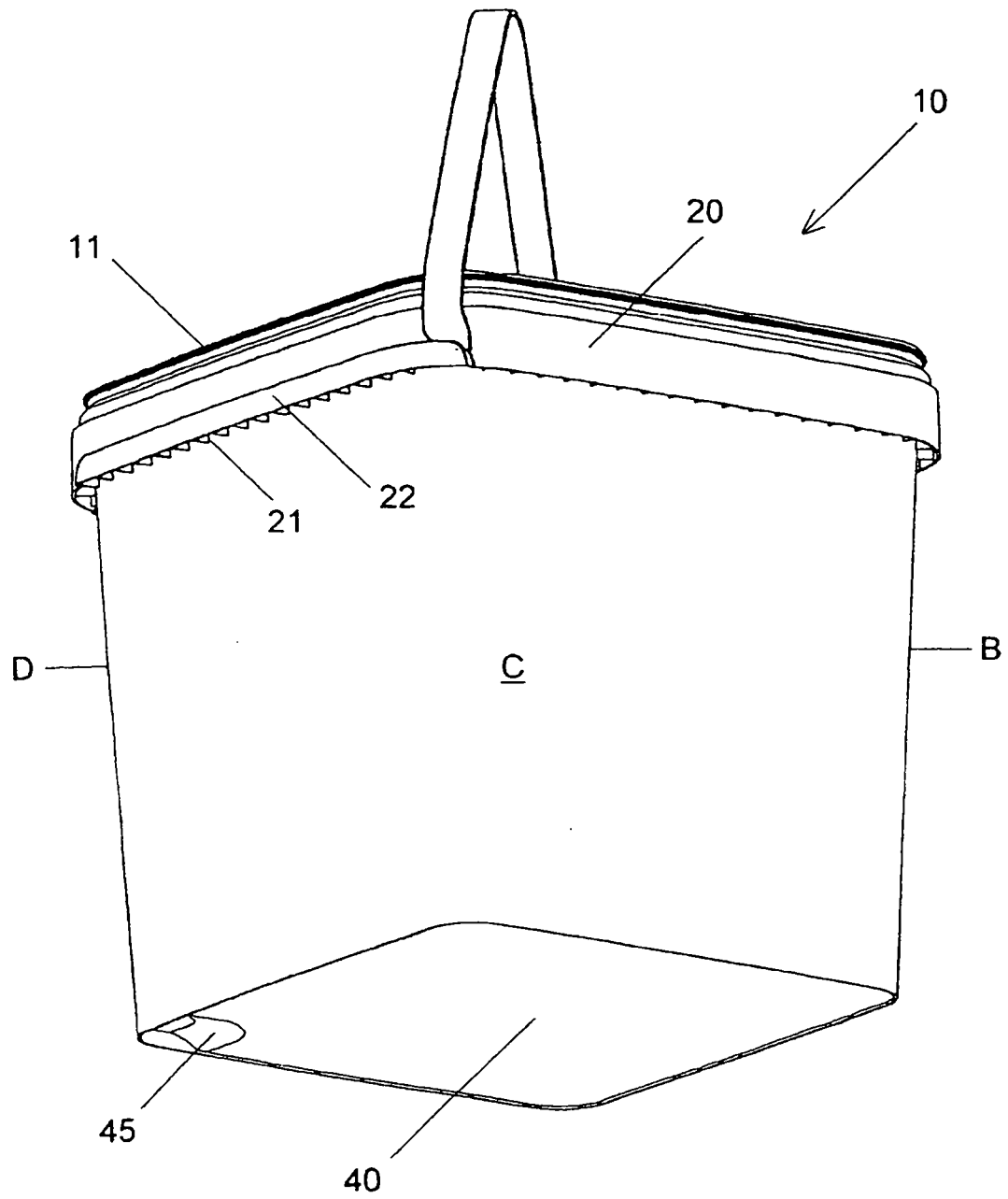


Fig. 5

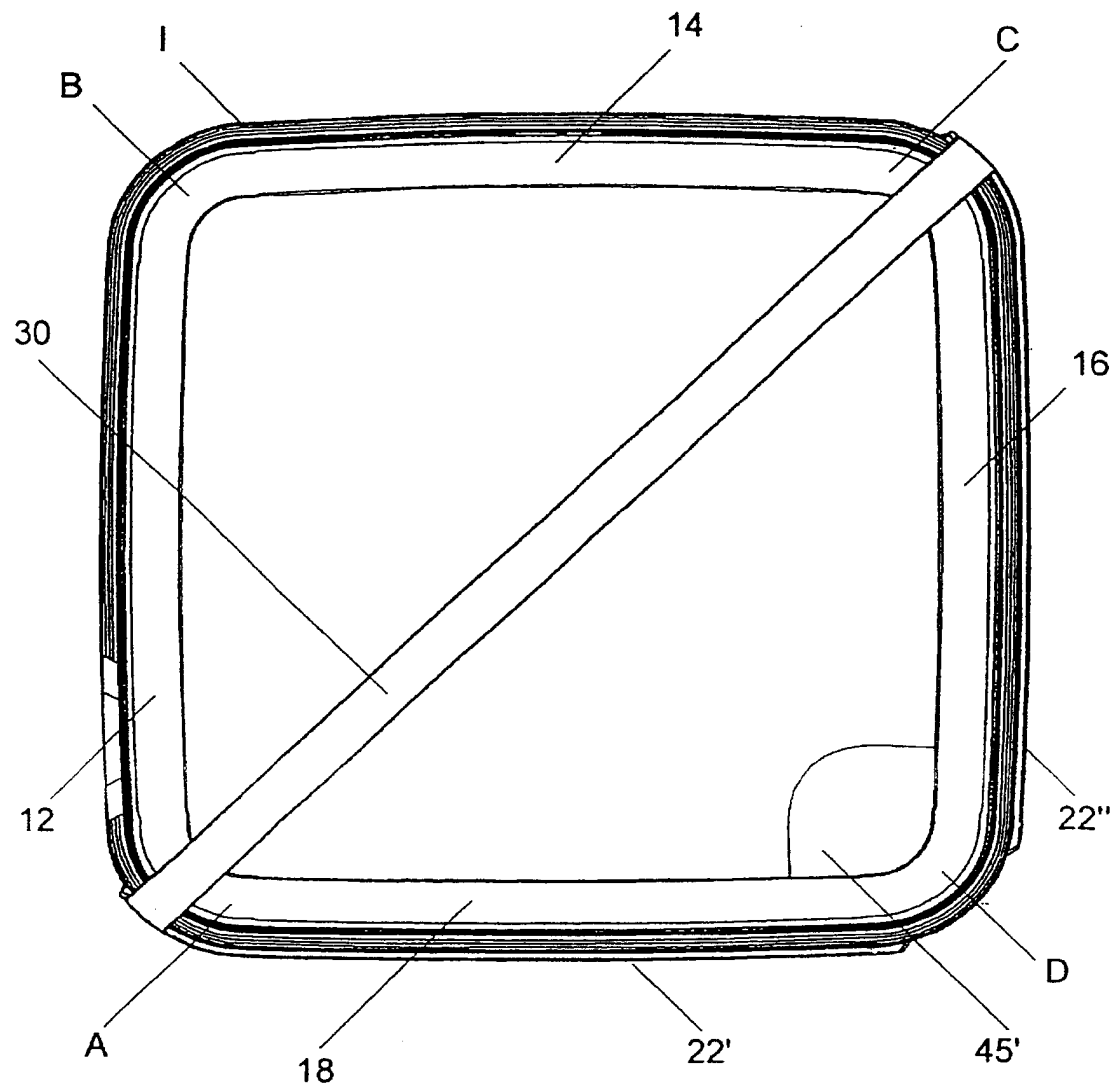


Fig. 6