



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202225679 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201120330888. 7

(22) 申请日 2011. 08. 30

(73) 专利权人 山东兴民钢圈股份有限公司

地址 265716 山东省龙口市龙口经济开发区  
海岱管区

(72) 发明人 高赫男 王杰功 陈云经

(51) Int. Cl.

B60B 21/10 (2006. 01)

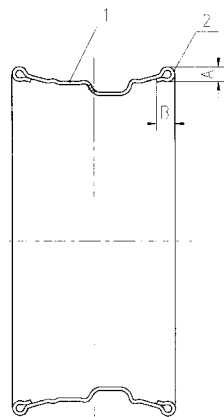
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

高强度轮缘卷边无内胎轮辋

### (57) 摘要

本实用新型属汽车零部件技术领域, 具体涉及一种高强度轮缘卷边无内胎轮辋。其特征是: 在轮辋的两端轮缘处设有一圆管状卷边, 圆管状卷边的宽度 B 为 18-45mm、高度 A 为 18-35mm。因而具有能提高轮辋轮缘强度, 安全可靠的优点。



1. 一种高强度轮缘卷边无内胎轮辋,包括轮辋(1),其特征是:在轮辋(1)的两端轮缘处设有一圆管状卷边(2)。

2. 按权利要求1所述的一种高强度轮缘卷边无内胎轮辋,其特征是:所述的圆管状卷边的宽度(B)为18-45mm、高度(A)为18-35mm。

## 高强度轮缘卷边无内胎轮辋

[0001] 技术领域：本实用新型属汽车零部件技术领域，具体涉及一种高强度轮缘卷边无内胎轮辋。

[0002] 背景技术：目前，国内现有的无内胎轮辋大多是按相关标准进行轮缘设计的，结构为圆弧状，并且要求圆弧为 R12.7，货车重载或路况较差时，轮辋的轮缘很容易变形，导致轮胎气压瞬间泄漏，发生交通事故，甚至造成车毁人亡。

[0003] 发明内容：本实用新型的目的是提供一种能提高轮辋轮缘强度，安全可靠的高强度轮缘卷边无内胎轮辋。

[0004] 本实用新型的技术方案是：一种高强度轮缘卷边无内胎轮辋，包括轮辋，其特征是：在轮辋的两端轮缘处设有一圆管状卷边，其中，所述的圆管状卷边的宽度 B 为 18-45mm、高度 A 为 18-35mm。

[0005] 由于采用上述技术方案，在无内胎轮辋的轮缘处设有一圆管状卷边，有效增强了轮辋轮缘处的强度，降低了轮胎瞬间漏气的风险，在满足装配轮胎的同时，又提高了局部强度，因而具有能提高轮辋轮缘强度，安全可靠的优点。

[0006] 附图说明：以下结合附图和具体实施例来对本实用新型的技术方案做进一步详细说明。

[0007] 附图是本实用新型的结构示意图。

[0008] 具体实施方式：参考附图，一种高强度轮缘卷边无内胎轮辋，在轮辋 1 的两端轮缘处设有一圆管状卷边 2，圆管状卷边的宽度 B 为 18-45mm、高度 A 为 18-35mm。

