



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21), (22) Заявка: **2009109366/12, 06.09.2007**(30) Конвенционный приоритет:  
**07.09.2006 DE 102006041921.9**(43) Дата публикации заявки: **27.09.2010** Бюл. № 27(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную  
фазу: **16.03.2009**(86) Заявка РСТ:  
**EP 2007/007333 (06.09.2007)**(87) Публикация РСТ:  
**WO 2008/028560 (13.03.2008)**Адрес для переписки:  
**119296, Москва, а/я 113, Э.П.Песикову**

(71) Заявитель(и):

**ЛТС ЛОМАНН ТЕРАПИ-ЗЮСТЕМЕ  
АГ (DE)**

(72) Автор(ы):

**КРУММЕ Маркус (DE)****(54) УПАКОВКА ДЛЯ СОДЕРЖАЩИХ ДЕЙСТВУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО ПЛЕНОК И СПОСОБ  
ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ****(57) Формула изобретения**

1. Упаковка (10) для содержащих действующее вещество пленок (1, 1'), которая имеет несущий слой (8) и с возможностью разъединения соединенный с ним защитный слой (7), отличающаяся тем, что

упаковка имеет две парные противоположные поверхностные области (3, 3'), которые отделены друг от друга перемычкой (5) и в пределах которых защитный слой (7) не соединен с несущим слоем (8), в результате чего образуются два отделенных друг от друга и закрытых со всех сторон пространства для размещения упомянутых пленок (1, 1') парами,

в пределах упомянутой перемычки (5) расположена дополнительная поверхностная область (4), на протяжении которой несущий слой (8) не соединен с защитным слоем (7), в результате чего образуется закрытая со всех сторон полость,

в пределах перемычки (5) расположена, по меньшей мере, одна линия (6) перфорации, которая не достигает наружной кромки упаковки.

2. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что линия перфораций, или линии перфораций, или, по меньшей мере, одна из линий (6, 6') перфорации выполнена/выполнены как на несущем слое (8), так и на защитном слое (7).

3. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что линия перфораций, или линии перфораций, или, по меньшей мере, одна из линий (6, 6') перфорации

выполнена/выполнены в области между наружной кромкой упаковки и упомянутой

дополнительной поверхностной областью (4).

4. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что линия перфораций или линии перфораций проходит или проходят в направлении упомянутой дополнительной поверхностной области (4).

5. Упаковка по п.4, отличающаяся тем, что линия перфораций, или линии перфораций, или, по меньшей мере, одна из линий перфораций (6, 6') не достигает или не достигают упомянутой дополнительной поверхностной области (4).

6. Упаковка по п.4, отличающаяся тем, что линия перфораций, или линии перфораций, или, по меньшей мере, одна из линий перфораций (6, 6') достигает упомянутой дополнительной поверхностной области (4) или распространяется на нее.

7. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что сумма площадей двух противоположных поверхностных областей (3, 3'), которые образуют пространства для размещения упомянутых пленок, составляют, по меньшей мере, 50%, предпочтительно, по меньшей мере, 60% всей площади упаковки.

8. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что площадь упомянутой дополнительной поверхностной области (4) составляет не более 50%, предпочтительно не более 20%, особо предпочтительно не более 15%, суммы площадей двух противоположных поверхностных областей (3, 3'), которые образуют пространства для размещения упомянутых пленок.

9. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что две противоположные поверхностные области (3, 3'), которые образуют пространства для размещения упомянутых пленок (1, 1'), имеют одинаковый размер и одинаковую геометрическую форму.

10. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что несущий слой (8) соединен с защитным слоем (7) по всей площади за исключением упомянутых поверхностных областей (3, 3').

11. Упаковка по п.10, отличающаяся тем, что между каждой из двух поверхностных областей (3, 3'), которые образуют закрытые со всех сторон пространства для размещения упомянутых пленок, и соответствующей соседней наружной кромкой упаковки, расположена область, в пределах которой несущий слой (8) соединен с защитным слоем (7) и которая имеет ширину от 3 до 7 мм, предпочтительно 4-5 мм.

12. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что сумма поверхностных областей (3, 3'), на протяжении которых защитный слой (7) соединен с несущим слоем (8), не превышает 25%, предпочтительно не превышает 20%.

13. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что две противоположные поверхностные области (3, 3'), которые образуют пространства для размещения упомянутых пленок, имеют одинаковый размер и одинаковую геометрическую форму и расположены симметрично в продольном направлении упаковки, а ширина перемычки (5) между двумя поверхностными областями (3, 3') равна удвоенной ширине кромки, которая проходит между торцевой наружной кромкой упаковки и смежной поверхностной областью для размещения упомянутой пленки.

14. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутая дополнительная поверхностная область (4) имеет удлиненную форму.

15. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутая дополнительная поверхностная область (4) имеет волнистый или зубчатый контур.

16. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что упомянутые разъемные соединения образованы уплотнительными стыками или уплотняющими поверхностями.

17. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что она имеет, по меньшей мере, одну линию сгиба (b), которая проходит в продольном направлении упаковки и касается упомянутой перфорации (6) или пересекается с ней.

18. Упаковка по п.1, отличающаяся тем, что она представляет собой безопасную для детей не поддающуюся повторной герметизации упаковку.

19. Упаковка по п.18, отличающаяся тем, что она представляет собой безопасную для детей упаковку согласно стандарту DIN EN 14375 и/или ASTM D3475-03a.

20. Применение упаковки по п.1 для упаковывания содержащих действующее вещество пленок.

21. Применение по п.20, отличающееся тем, что упаковку применяют для безопасного для детей упаковывания содержащих действующее вещество пленок.

22. Способ упаковывания содержащих действующее вещество пленок, включающий стадии, на которых:

формируют несущий слой (8),

парами помещают на несущий слой (8) по две содержащих действующее вещество пленки,

покрывают несущий слой (8) и расположенные на нем содержащие действующее вещество пленки (1, 1') защитным слоем (7),

соединяют несущий слой (8) и защитный слой (7) с возможностью разъединения, в частности, таким образом, чтобы две поверхностные области (3, 3'), в которых помещаются содержащие действующее вещество пленки (1, 1'), были полностью окружены областью кромки, на протяжении которой несущий слой (8) соединен с защитным слоем (7), в результате чего образуются два закрытых со всех сторон пространства, в которых помещаются две пленки, и перемычка (5) между этими пространствами; при этом соединение несущего слоя (8) и защитного слоя (7) осуществляют таким образом, чтобы в области перемычки (5) между упомянутыми двумя поверхностными областями (3, 3') упаковка имела дополнительную поверхностную область (4), на протяжении которой несущий слой (8) не соединен с защитным слоем (7),

создают в пределах перемычки, по меньшей мере, одну линию (6) перфорации, которая не достигает наружной кромки упаковки.

23. Способ упаковывания содержащих действующее вещество пленок, включающий стадии, на которых:

формируют несущий слой (8),

парами помещают на несущий слой (8) по две содержащих действующее вещество пленки,

покрывают несущий слой (8) и расположенные на нем содержащие действующее вещество пленки (1, 1') защитным слоем (7),

соединяют несущий слой (8) и защитный слой (7) с возможностью разъединения, в частности, таким образом, чтобы две поверхностные области (3, 3'), в которых помещаются содержащие действующее вещество пленки (1, 1'), были полностью окружены областью кромки, на протяжении которой несущий слой (8) соединен с защитным слоем (7), в результате чего образуются два закрытых со всех сторон пространства, в которых помещаются две пленки, и перемычка (5) между этими пространствами; при этом соединение несущего слоя (8) и защитного слоя (7) осуществляют таким образом, чтобы в области перемычки (5) между упомянутыми двумя поверхностными областями (3, 3') упаковка имела дополнительную поверхностную область (4), на протяжении которой несущий слой (8) не соединен с защитным слоем (7),

создают в пределах перемычки, по меньшей мере, одну линию (6) перфорации,

отличающийся тем, что две противоположные поверхностные области (3, 3'), которые образуют пространства для размещения упомянутых пленок, имеют одинаковый размер и одинаковую геометрическую форму и расположены симметрично в продольном направлении изготавливаемой упаковки, а перемычка (5) между двумя поверхностными областями (3, 3') выполнена таким образом, что ее

ширина равна удвоенной ширине кромки, которая проходит между торцевой наружной кромкой упаковки и смежной поверхностной областью для размещения упомянутой пленки.

24. Способ по п.22 или 23, отличающийся тем, что соединения несущего слоя (8) и защитного слоя (7) осуществляют путем уплотнения, в частности, с использованием отслаивающегося уплотняющего лака.

25. Способ по любому из пп.22 и 23, отличающийся тем, что изготавливают упаковку, имеющую признаки по пп.1-19.

RU 2009109366 A

RU 2009109366 A