

7 stycznia 1932 r.

cond 3/08

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14935.

Kl. ~~12-1~~

12-1, 3/08

Kali-Chemie, Aktiengesellschaft
(Berlin, Niemcy).

Sposób przerobu soli potasowych.

Patent dodatkowy do patentu Nr 14537.

Zgłoszono 26 sierpnia 1929 r.

Udzielono 7 listopada 1931 r.

Pierwszeństwo: 7 września 1928 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 16 września 1946 r.

W patencie Nr 14537 opisany jest sposób przerobu soli potasowych, w którym używa się amonjak, jako pośrednik reakcji, w celu rozłożenia soli potasowych na części składowe. Zdołano stwierdzić, że magnez można korzystnie oddzielić od innych części składowych pod postacią fosforanu magnezowo-amonowego. W ten sposób nietylko zyskuje się nowy cenny nawóz, lecz również ma się tę korzyść, że można ługi tak dalece uwolnić od związków magnezowych, że te nie przeszkadzają przy wytrącaniu dwuwęglanu sodowego zapomocą amonjaku i kwasu węglowego. Okazało się miano-

wicie, że w przypadku, gdy nawęglany ług zawiera jeszcze znaczniejsze ilości soli magnezowych, wówczas dwuwęglan sodowy wypada w postaci mazistej, trudnej do sączenia. Jeżeli natomiast magnez zostaje wydzielony, jako fosforan magnezowo-amonowy, wówczas otrzymuje się ługi, nadające się doskonale do wytrącenia dwuwęglanu.

Sposób przeprowadza się, jak podano poniżej. Ługi pozostałe po wytrąceniu siarczanu potasu i zawierające duże ilości amonjaku zadaje się fosforanami potasowymi np. fosforanem amonowym lub też

kwasem fosforowym. Przytem magnez wypada praktycznie całkowicie jako fosforan magnezowo-amonowy, który znanym sposobem łatwo oddziela się od ługów macierzystych.

Można jednak również postępować w ten sposób, że część magnezu, jak to opisano w patencie Nr 14537, oddziela się w postaci trójwodnego węglanu magnezu lub węglanu magnezowo-amonowego, a resztę strąca jako fosforan magnezowo-amonowy.

Ostatecznie można wogóle zrezygnować z wytrącenia siarczanu potasu, co stanowiło pierwsze stadium sposobu według patentu Nr 14537, i roztwór surowej soli potasowej wytrącać bezpośrednio zapomocą fosforanu potasowcowego lub kwasu fosforowego, zapewniwszy uprzednio obecność dostatecznych ilości amonjaku i chlorku amonu. Do wytrącenia fosforanu magnezowo-amonowego najlepiej używać fosforon amonowy lub też kwas fosforowy, jaki powstaje przy syntetycznym sposobie otrzymywania kwasu fosforowego lub jaki się otrzy-

muje przy rozkładzie fosforanów wapnia kwasem siarkowym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przerobu soli potasowych w celu otrzymywania technicznie cennych produktów według patentu Nr 14537, znamienny tem, że magnez strąca się całkowicie lub częściowo jako fosforan magnezowo-amonowy.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że roztwór surowych soli potasowych, po uprzednim zapewnieniu obecności dostatecznych ilości amonjaku i soli amonowych, uwalnia się bezpośrednio od zawartego w nim magnezu, strącając ten ostatni w postaci fosforanu magnezowo-amonowego.

Kali-Chemie,
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.