

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

71 272

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49a,27/22

Zgłoszono: 27.03.1972 (P. 154 348)

Pierwszeństwo: _____

MKP B23b 27/22

Zgłoszenie ogłoszono: 31.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 23.09.1974

Twórca wynalazku: Zygmunt Maciaszek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Przedsiębiorstwo Państwowe Zakłady Naprawcze
Taboru Kolejowego „Stargard”, Stargard Szcz. (Polska)

Nakładany łamacz wióra do noży tokarskich

Przedmiotem wynalazku jest nakładany łamacz wióra do noży tokarskich, a zwłaszcza noży tokarskich bocznych i zdzieraków o przekroju trzonka 16×16 do 50×50 mm stosowanych powszechnie na obrabiarkach skrawających do metali.

Najbardziej zbliżony do przedmiotu wynalazku nakładany łamacz wióra do noży tokarskich składa się z korpusu, elementu łamiącego regulowanego za pomocą trzech śrub i mocowany jest na powierzchni oporowej imaka nożowego wzdłuż krawędzi prostopadłej do pozycji roboczej noża tokarskiego. Wzajemne położenie noża tokarskiego i łamacza wiórów osiągnięto z jednej strony przez właściwe ustawienie noża tokarskiego w osi równoległej i prostopadłej do osi obrabiarki, a z drugiej strony przez oparcie elementu łamiącego łamacza wiórów na powierzchni natarcia noża tokarskiego i ustalenie tego położenia przy pomocy trzech śrub regulacyjnych.

Omówione rozwiązanie jest kłopotliwe w użyciu gdyż wymaga osobnego mocowania korpusu łamacza wiórów i noża tokarskiego w imaku nożowym, dużego nakładu pracy na właściwe ustawienie względem siebie elementu łamiącego łamacza wióra i noża tokarskiego, powodowało szybkie zużycie śrub regulacyjnych oraz umożliwiało założenie tylko dwóch noży tokarskich, z łamaczem wióra w imaku nożowym powodując niepełne jego wykorzystanie.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności przez wykonanie nakładanego łamacza wióra takiej konstrukcji, który pozwoli osiągnąć zamierzony efekt przez równoczesne mocowanie korpusu łamacza wióra i noża tokarskiego w imaku nożowym, zapewni proste i szybkie ustawienie względem siebie elementu łamiącego łamacza wióra i noża tokarskiego, zmniejszy zużycie śrub regulacyjnych oraz zapewni pełne wykorzystanie imaka nożowego.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem wynalazek składa się z mocowanego w imaku nożowym razem z nożem tokarskim wzdłuż jego osi korpusu łamacza wióra elementu łamiącego o przekroju okrągłym umiejscowionego obrotowo i przesuwnie w korpusie łamacza wióra oraz śruby regulacyjnej dociskającej element łamiący do powierzchni natarcia noża tokarskiego.

Efektem techniczno-ekonomicznym wynikającym ze stosowania omawianego łamacza wióra jest uzyskanie tak zwane samoustawianie się elementu łamiącego względem powierzchni natarcia noża tokarskiego czyniąc

operację ustawienia łamacza wióra względem noża tokarskiego bardzo prostą i małopracochłonną podnosząc walory użytkowe tego rodzaju urządzenia. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładach wykonania na arkuszach nr 1 i 2, z których arkusz nr 1 przedstawia nakładany łamacz wióra mocowany w imaku nożowym wzdłuż osi zamocowanego noża tokarskiego, arkusz nr 2 przedstawia nakładany łamacz wióra mocowany w imaku nożowym w osi prostopadłej do zamocowanego noża tokarskiego, przy czym na arkuszu nr 1 i 2 fig. 1 przedstawia nakładany łamacz wióra w widoku z boku a fig. 2 przedstawia nakładany łamacz wióra w widoku z czoła. Nakładany łamacz wióra w obu przykładach wykonania składa się z korpusu 1, elementu łamiącego 2 i śruby regulacyjnej 3.

Jak uwidoczniono na arkuszu nr 1 fig. 1 korpus 1 łamacza wiórów jest mocowany razem z nożem tokarskim 4 na tej samej powierzchni oporowej imaka nożowego 5, natomiast na arkuszu nr 2 fig. 2 korpus 1 łamacza wiórów jest mocowany niezależnie od noża tokarskiego 4 na powierzchni oporowej imaka nożowego 5 prostopadłej do zamocowanego noża tokarskiego 4. Wybór sposobu mocowania nakładanego łamacza wiórów uzależniony jest przede wszystkim od koniecznej liczby noży tokarskich 4 mocowanych w imaku nożowym 5 oraz nawyków tokarza i sposobu jego pracy.

W korpusie 1 łamacza wióra usytuowany jest element łamiący 2, którego oś wzdłużna jest skierowana w kierunku powierzchni natarcia noża tokarskiego 4, a sam element łamiący o przekroju okrągłym posiada możliwość obrotu i przesuwu wzdłuż swej osi w korpusie 1 łamacza wióra. W górnej części gniazda korpusu 1 umieszczona jest śruba regulacyjna 3, która dociska element łamiący 2 do powierzchni natarcia noża tokarskiego 4.

Zastrzeżenia patentowe

1. Nakładany łamacz wióra do noży tokarskich, znamienny tym, że składa się z mocowanego w imaku nożowym (5) razem z nożem tokarskim (4) wzdłuż jego osi korpusu (1) łamacza wióra, elementu łamiącego (2) o przekroju okrągłym umiejscowionego obrotowo i przesuwnie w korpusie (1) łamacza wióra i dociskanego do powierzchni natarcia noża tokarskiego (4) śrubą regulacyjną (3).

2. Odmiana nakładanego łamacza wióra do noży tokarskich według zastrz. 1, znamienna tym, że korpus (1) łamacza wióra jest mocowany na powierzchni oporowej imaka nożowego (5) wzdłuż krawędzi prostopadłej do pozycji roboczej noża tokarskiego (4).

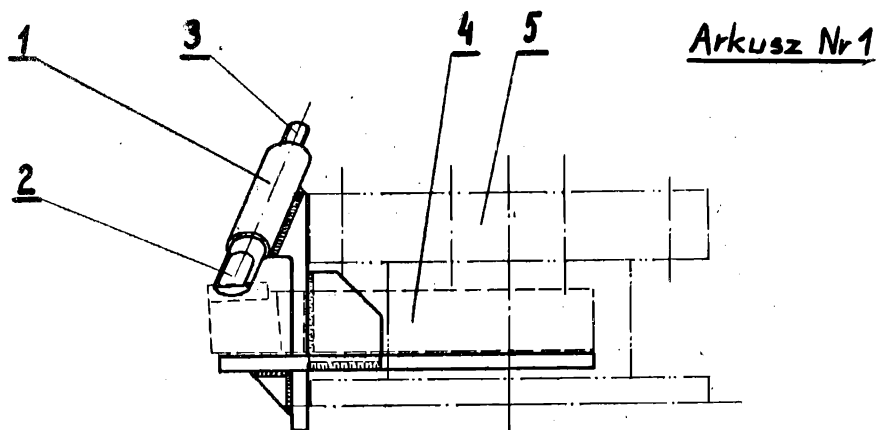


Fig. 1

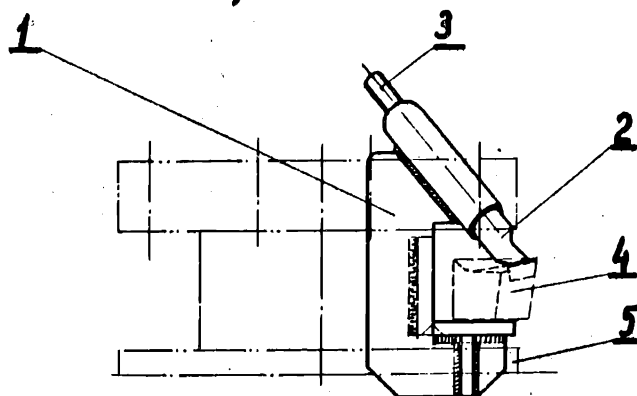


Fig. 2

Arkusz Nr 2

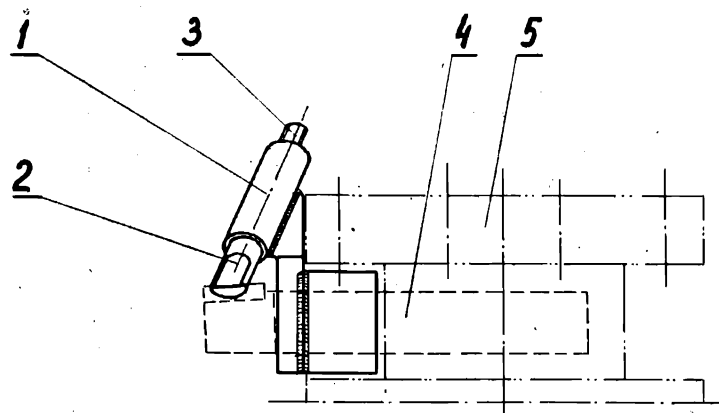


Fig. 1

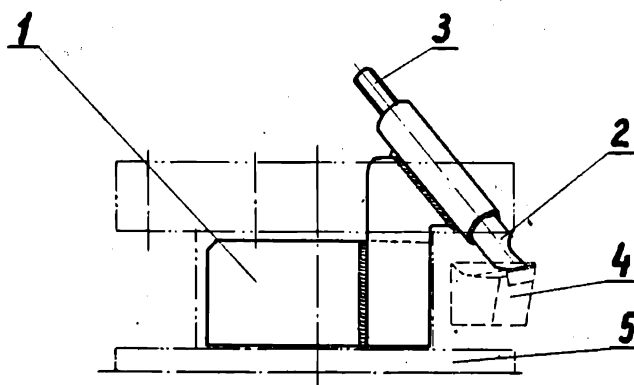


Fig. 2