



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207071540 U

(45)授权公告日 2018.03.06

(21)申请号 201720997168.3

(22)申请日 2017.08.10

(73)专利权人 天津斯坦利新型材料有限公司

地址 301914 天津市蓟县天津专用汽车产
业园锦丰科贸园3号标准车间(蓟县经
济开发区中兴街6号)

(72)发明人 陈志强

(74)专利代理机构 北京商专永信知识产权代理
事务所(普通合伙) 11400

代理人 高之波 倪金磊

(51)Int.Cl.

B07B 9/00(2006.01)

B02C 23/14(2006.01)

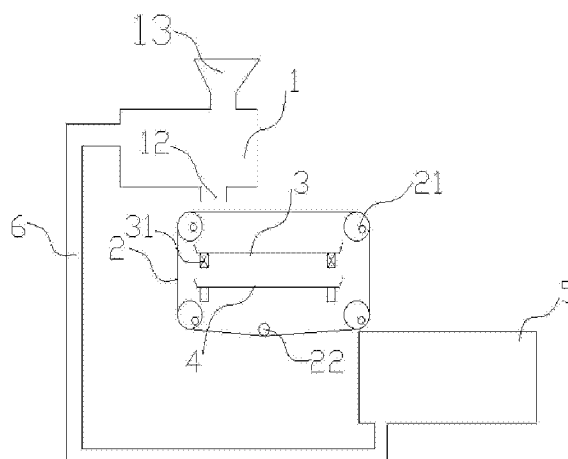
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种物料筛选装置

(57)摘要

本实用新型提供一种用于挤出法生产可发性聚苯乙烯的物料筛选装置,包括配置有进料口、出料口的碎料装置;设置于出料口的筛网传送带;设置于筛网传送带下方的二次筛盘;设置于二次筛盘下方的粉料接盘;以及设置于筛网传送带传送方向的下料位置再碎物料接盘。本实用新型提供一种物料筛选装置,化工原料进入碎料装置粉碎从出料口进入筛网传送带,筛网传送带将粉料分别输送到二次筛网和再碎物料接盘,通过二次筛盘将粉料筛分为可用粉料和不可用细小粉料,不可用细小粉料进入粉料接盘。



1. 一种物料筛选装置,其特征在于:包括
碎料装置(1),配置有进料口(13)、出料口(12);
筛网传送带(2),设置于所述出料口(12);
二次筛盘(3),设置于所述筛网传送带(2)下方;
粉料接盘(4),设置于所述二次筛盘(3)下方;以及
再碎物料接盘(5),设置于所述筛网传送带(2)传送方向的下料位置。
2. 根据权利要求1所述的一种物料筛选装置,其特征在于:所述筛网传送带(2)设置四偏心轴(21),所述四偏心轴(21)用于提供所述筛网传送带(2)形成封闭图形。
3. 根据权利要求2所述的一种物料筛选装置,所述筛网传送带(2)还设置张紧辊(22)。
4. 根据权利要求1所述的一种物料筛选装置,其特征在于:所述二次筛盘(3)设置振动装置(31)。
5. 根据权利要求1所述的一种物料筛选装置,其特征在于:还包括连接所述再碎物料接盘(5)和所述碎料装置(1)的螺旋送料机(6),用于将所述再碎物料接盘(5)内物料转移至所述碎料装置(1)内。

一种物料筛选装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种物料筛选装置,具体涉及一种物料筛选装置。

背景技术

[0002] 物料筛选装置在化工原料粒径筛选工艺中起到了必不可少的装备,尤其是挤出法生产可发性聚苯乙烯的原料筛选工艺,现有的物料筛选装置过程繁琐,不能满足现代精细化工原料的要求。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述现有技术的不足,提供一种物料筛选装置,解决上述技术问题中的一个或者多个。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供一种物料筛选装置,包括

[0005] 碎料装置,配置有进料口、出料口;

[0006] 筛网传送带,设置于出料口;

[0007] 二次筛盘,设置于筛网传送带下方;

[0008] 粉料接盘,设置于二次筛盘下方;以及

[0009] 再碎物料接盘,设置于筛网传送带传送方向的下料位置。

[0010] 本实用新型提供一种物料筛选装置,化工原料进入碎料装置粉碎从出料口进入筛网传送带,筛网传送带将粉料分别输送到二次筛网和再碎物料接盘,通过二次筛盘将粉料筛分为可用粉料和不可用细小粉料,不可用细小粉料进入粉料接盘。

[0011] 在一些实施方式中,筛网传送带设置四偏心轴,四偏心轴用于提供筛网传送带形成封闭图形。

[0012] 提供一个良好的筛选基础,为筛选出可用的粉料提供基础。

[0013] 在一些实施方式中,筛网传送带还设置张紧辊。

[0014] 更进一步的便于筛选粉料。

[0015] 在一些实施方式中,二次筛盘设置振动装置。

[0016] 为二次筛选提供一个更好的筛选基础,便于取出更符合工艺的粉料。

[0017] 在一些实施方式中,还包括连接再碎物料接盘和碎料装置的螺旋送料机,用于将再碎物料接盘内物料转移至碎料装置内。

[0018] 为再碎物料提供一个粉碎循环工艺,降低成本,提高效率。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型提供的一种实施方式的一种物料筛选装置的结构示意图。

具体实施方式

[0020] 为能进一步了解本实用新型的实用新型内容和特点,兹例举以下实例,并配合附

图详细说明如下,但并不构成对本实用新型的任何限制。

[0021] 参照附图1,本实用新型提供一种物料筛选装置,包括

[0022] 碎料装置1,配置有进料口13、出料口12;

[0023] 筛网传送带2,设置于所述出料口12;

[0024] 二次筛盘3,设置于所述筛网传送带2下方;

[0025] 粉料接盘4,设置于所述二次筛盘3下方;以及

[0026] 再碎物料接盘5,设置于所述筛网传送带2传送方向的下料位置。

[0027] 本实用新型提供一种物料筛选装置,化工原料进入碎料装置1粉碎从出料口12进入筛网传送带2,筛网传送带2将粉料分别输送到二次筛盘3和再碎物料接盘5,通过二次筛盘3将粉料筛分为可用粉料和不可用细小粉料,不可用细小粉料进入粉料接盘4。

[0028] 进一步,本实用新型提供的一种物料筛选装置的各种实施例中,优选,筛网传送带2设置四偏心轴21,四偏心轴21用于提供筛网传送带2形成封闭图形。

[0029] 提供一个良好的筛选基础,为筛选出可用的粉料提供基础。

[0030] 本实用新型提供的一种物料筛选装置的各种实施例中,优选,筛网传送带2还设置张紧辊22。

[0031] 更进一步的便于筛选粉料。

[0032] 本实用新型提供的一种物料筛选装置的各种实施例中,优选,二次筛盘3设置振动装置31。

[0033] 为二次筛选提供一个更好的筛选基础,便于取出更符合工艺的粉料。

[0034] 本实用新型提供的一种物料筛选装置的各种实施例中,还包括连接再碎物料接盘5和碎料装置1的螺旋送料机6,用于将再碎物料接盘5内物料转移至碎料装置1内。

[0035] 为再碎物料提供一个粉碎循环工艺,降低成本,提高效率。

[0036] 本实用新型在多次筛选的工艺中,得到可用的精细化工粉料,大大降低的成本,提高可用率。

[0037] 以上所述的仅是本实用新型的一些实施方式。对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

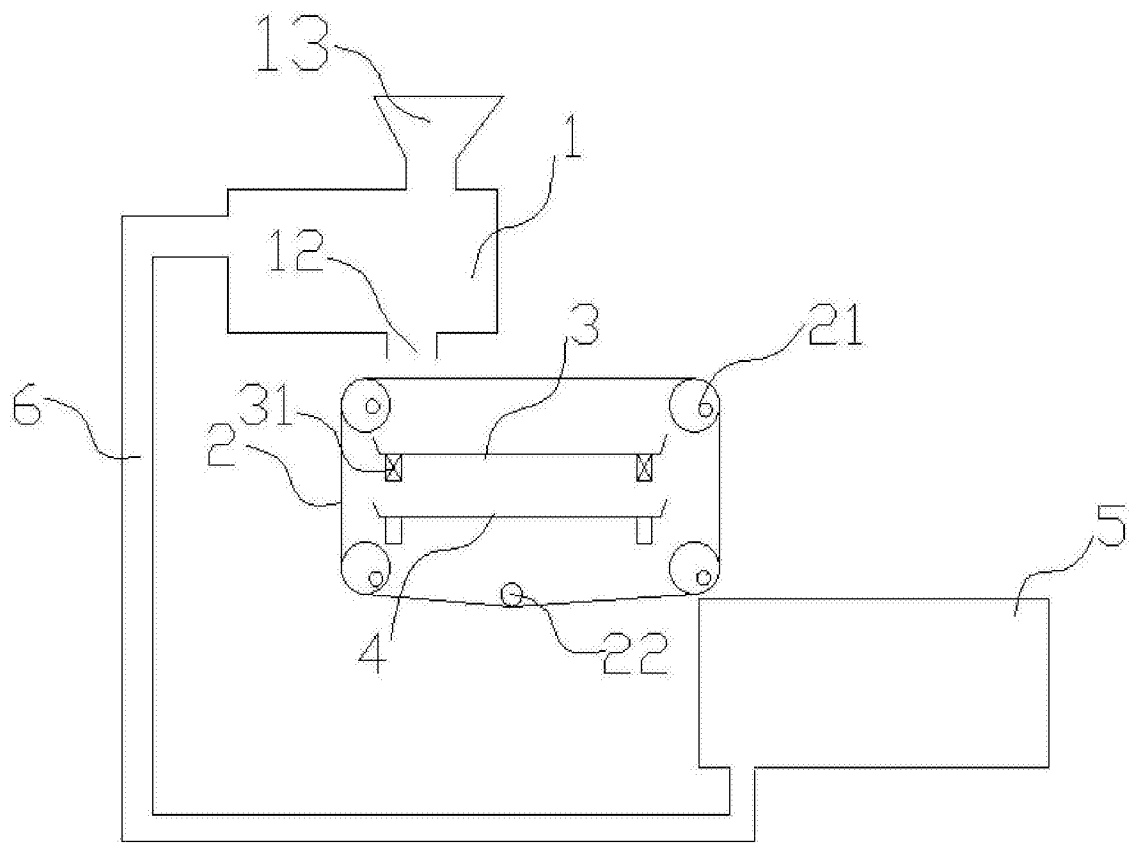


图1