



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103463819 B

(45) 授权公告日 2016. 02. 10

(21) 申请号 201310425039. 3

(22) 申请日 2013. 09. 17

(73) 专利权人 刘美松

地址 518000 广东省深圳市罗湖区深南东路
5015 号金丰城大厦 A 座 6 楼

(72) 发明人 李安明 林靖

(74) 专利代理机构 深圳市博锐专利事务所
44275

代理人 张明

(56) 对比文件

CN 2129681 Y, 1993. 04. 14,
CN 203458810 U, 2014. 03. 05,
CN 201970597 U, 2011. 09. 14,
CN 1181315 A, 1998. 05. 13,
CN 1107101 A, 1995. 08. 23,
CN 2524305 Y, 2002. 12. 04,
CN 1041562 A, 1990. 04. 25,
CN 2915509 Y, 2007. 06. 27,

审查员 张思朝

(51) Int. Cl.

A63H 33/30(2006. 01)

A63H 33/04(2006. 01)

A63H 33/00(2006. 01)

A63F 9/12(2006. 01)

G09B 19/06(2006. 01)

G09B 19/22(2006. 01)

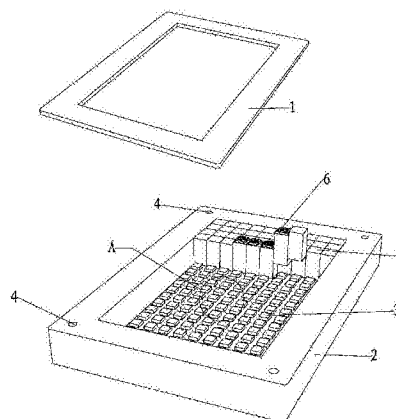
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

活字印刷拼板玩具及印刷方法

(57) 摘要

本发明公开了一种活字印刷拼板玩具,包括拼板、设置在拼板内的字刊及活字,拼板包括底板及边框,边框与底板形成容置腔,容置腔底部设置有第一连接部,活字及字刊底部设置有与第一连接部相适配连接的第二连接部,活字及字刊通过第一连接部可拆卸连接在第二连接部上。还提供印刷方法:将活字和字刊按照所需的顺序和规则排列;在活字字面一侧涂覆油墨;在涂覆过油墨的活字上铺上纸张;放置卡纸板,使卡纸板对纸张进行定位、压紧,并进行印刷。本发明活字印刷拼板玩具及印刷方法利用了活字印刷技术,开发儿童智力,更好地锻炼儿童认知及动手能力,在娱乐中学习,了解中国文化,让活字印刷在现代生活中重现光辉。



1. 一种活字印刷拼板玩具,包括活字,其特征在于,还包括拼板、设置在拼板内的字刊,所述拼板包括底板及边框,所述边框与所述底板形成容置腔,所述容置腔底部设置有第一连接部,所述活字及字刊底部设置有与所述第一连接部相适配连接的所述第二连接部,所述活字及字刊通过第一连接部可拆卸连接在所述第二连接部上;

所述活字印刷拼板玩具还包括与所述边框相适配的卡纸板,所述卡纸板吸附在所述边框上,所述卡纸板包括第一吸附件,所述边框上设置有与所述第一吸附件相对应的第二吸附件。

2. 根据权利要求1所述的活字印刷拼板玩具,其特征在于:所述第一连接部为阵列排布于所述容置腔的底板上,并且每相邻两个所述第一连接部之间有间距;所述字刊及活字由塑料制作,所述字刊的高度低于所述活字的高度,所述字刊及活字的内部为中空,所述第一连接部包括凸起,所述第二连接部为与所述凸起相适配的凹槽,两者过盈配合。

3. 根据权利要求1所述的活字印刷拼板玩具,其特征在于:所述活字包括基部及设置在基部上部、与所述基部可拆卸连接的字部,所述基部为中空,所述基部由塑料制作,所述字刊的高度低于所述活字的高度,所述字部由橡皮泥制作,所述第一连接部包括凸起,所述字刊及活字底部设置有与凸起相适配的凹槽,两者过盈配合。

4. 一种利用权利要求1所述的活字印刷拼板玩具进行印刷的印刷方法,其特征在于,包括如下步骤:

a) 将活字和字刊按照所需的顺序和规则在拼板的容置腔内进行排列,并使活字和字刊插接在拼板底部的第二连接部上;

b) 在活字字面一侧涂覆油墨;

c) 在涂覆过油墨的活字上铺上纸张;

d) 放置卡纸板,使卡纸板对纸张进行定位、压紧,并进行印刷。

活字印刷拼板玩具及印刷方法

技术领域

[0001] 本发明涉及玩具领域,尤其涉及一种活字印刷拼板玩具及印刷方法。

背景技术

[0002] 印刷术是中国四大发明之一,是一次伟大的技术革命,但是作为中国传统文化渐渐被新一代年轻人遗忘,也被世界遗忘。活字印刷的方法是先制成单字的阳文反文字模,然后按照稿件把单字挑选出来,排列在字盘内,为了适应排版的需要,一般常用字都备有几个甚至几十个,以备同一版内重复的时候使用。为便于拣字,把胶泥活字按韵分类放在木格子里,贴上纸条标明。排字的时候,用一块带框的铁板作底托,上面敷一层用松脂、蜡和纸灰混合制成的药剂,然后把需要的活字拣出来一个个排进框内。排满一框就成为一版,再用火烘烤,等药剂稍微熔化,用一块平板把字面压平,药剂冷却凝固后,就成为版型。

[0003] 随着社会的进步,活字渐渐走远,一些地方把铅活字做为废铅卖掉,通过溶解成为打鸟的铅弹,当文化变成伤害,不仅是时代之悲,更是民族之悲,保护转换,刻不容缓。

[0004] 传统的活字印刷对孩子已经非常陌生,随着计算机的全面普及,过去渐被掩盖,铅字的有毒、易脏、难排,很难让过去走进孩子的视野。有什么方式可以让它们留下来,传出去,这就是我们要做的事情。

[0005] 在孩子们学习的过程中,孩子看到的仅是印刷在课本上的死板的字体,通过简单的平面读写去学习知识,无法与文字进行互动,所以造成效率低下、厌学、学习效果一般等问题。

发明内容

[0006] 本发明主要解决的技术问题是提供一种开发儿童智力的活字印刷拼板玩具,为此,本发明还提供一种利用该活字印刷拼板玩具进行印刷的印刷方法。

[0007] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种活字印刷拼板玩具包括拼板、设置在拼板内的字刊及活字,所述拼板包括底板及边框,所述边框与所述底板形成容置腔,所述容置腔底部设置有第一连接部,所述活字及字刊底部设置有与所述第一连接部相适配连接的所述第二连接部,所述活字及字刊通过第一连接部可拆卸连接在第二连接部上。

[0008] 其中,所述第一连接部为阵列排布于所述容置腔的底板上,并且每相邻两个所述第一连接部之间有间距;所述字刊及活字由塑料制作,所述字刊的高度低于所述活字的高度,所述字刊及活字的内部为中空,所述第一连接部包括凸起,所述第二连接部为与所述凸起相适配的凹槽,两者过盈配合。

[0009] 其中,所述活字包括基部及设置在基部上部、与所述基部可拆卸连接的字部,所述基部为中空,所述基部由塑料制作,所述字刊的高度低于所述活字的高度,所述字部由橡皮泥制作,所述第一连接部包括凸起,所述字刊及活字底部设置有与凸起相适配的凹槽,两者过盈配合。

[0010] 其中,所述活字印刷拼板玩具还包括与所述边框相适配的卡纸板,所述卡纸板吸附在所述边框上。

[0011] 其中,所述卡纸板包括第一吸附件,所述边框上设置有与所述第一吸附件相对应的第二吸附件。

[0012] 本发明的有益效果是:区别于现有技术,本发明在底板外围设置边框并与边框形成容置腔,容置腔底部设置有第一连接部,活字底部设置有与第一连接部相适配的第二连接部,利用插入式进行拼板,让操作更能简便稳固,这些字和字刊就不会散落在拼板上,达到更精准的印刷效果,该活字印刷拼板玩具利用了活字印刷技术,将古诗词,或文章刻印成活字,让孩子在家长帮助下或自己动手进行排列,开发儿童智力,让孩子从平时的平面读写转换成立面互动,更好地锻炼儿童认知及动手能力,使孩子对文章的记忆更加深刻,在娱乐中学习,了解中国文化,让中国古老的活字印刷术重新走进人们的视野,让活字印刷在现代生活中重现光辉。通过把玩,让孩子们从平时的平面阅读转换成立面互动,在玩中学习,在玩中去了解传统活字印刷,弘扬了中华文化。此外,

[0013] 本发明中,拼板、活字及字刊都采用塑料制作,成本低、污染小并且对人体无害。

[0014] 本发明还提供一种利用活字印刷拼板玩具进行印刷的印刷方法,包括如下步骤:

[0015] a) 将活字和字刊按照所需的顺序和规则在拼板的容置腔内进行排列,并使活字和字刊插接在拼板底部的第二连接部上;

[0016] b) 在活字字面一侧涂覆油墨;

[0017] c) 在涂覆过油墨的活字上铺上纸张;

[0018] d) 放置卡纸板,使卡纸板对纸张进行定位、压紧,并进行印刷。

[0019] 本发明的有益效果在于:区别于现有技术,本发明中的印刷方法将活字及字刊插接在第一连接部上,之后通过铺纸并加压卡纸,使得纸张不会滑动,这使得在印刷时可达到更加精准的印刷效果,该印刷方法让传统的复杂专业化印刷流程变得简化适用,让孩子自己动手印刷,培养孩子的动手能力,开发儿童智力,更好地锻炼儿童认知能力,在娱乐中学习,达到更好的认知效果,体验印刷过程,了解中国文化,弘扬中华文化,让中国古老的活字印刷术重新走进人们的视野。

附图说明

[0020] 图1是本发明一优选实施例的结构示意图;

[0021] 图2是图1中字刊及活字的局部结构示意图;

[0022] 图3是图1中A部的放大图;

[0023] 图4是本发明一优选实施例摆放活字及字刊时的结构示意图;

[0024] 图5是本发明一优选实施例摆放活字及字刊后的结构示意图。

[0025] 标号说明:

[0026] 1、卡纸板;2、拼板;3、第一连接部;4、磁铁片;5、字刊;6、活字;7、第二连接部。

具体实施方式

[0027] 为详细说明本发明的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0028] 一同参阅图 1、图 2 及图 3,该活字印刷拼板玩具,包括拼板 2、设置在拼板 2 内的字刊 5 及活字 6,拼板 2 包括底板及边框,边框设置在底板外围,并且边框与底板形成容置腔,在该容置腔底部设置有第一连接部 3,活字 6 及字刊 5 底部设置有与第一连接部 3 相适配的第二连接部 7,使得活字 6 及字刊 5 可以直接插接在容置腔底部,边框设置有相适配的卡纸板 1,卡纸板 1 主要用于对纸张进行定位及压紧。活字 6 在容置腔内排版完毕后,用字刊 5 填充在没有插接活字 6 的地方,例如,汉语语言习惯在每个段落前缩进两个字符,这时只需将两个字刊 5 放在段落之前,印刷完毕后字刊部分不会出现文字,从而达到缩进两个字符的目的。

[0029] 该底板为矩形,底板外围根据矩形底板设置有矩形边框,底板及边框固定连接,可通过例如螺接、焊接或卡接等方式连接,当然该边框和底板也可以为一体成型设计。边框的高度与活字 6 的高度相适配,边框宽度可根据不同纸张进行设计,例如按 A4 纸张的大小进行设置,主要是方便卡纸板 1 对纸进行定位及压紧,而卡纸板 1 为吸附在边框上的,具体连接关系为卡纸板 1 上设置第一吸附件,边框上设置有与第一吸附件相对应的第二吸附件。本实施例中,在该边框上设置有磁铁片 4,而卡纸板 1 采用具有可被磁铁吸附的材质制作,在相对应位置安装磁铁或者安装可被吸附的器件。

[0030] 本实施例中,该第一连接部 3 为阵列排布于所述容置腔的底板上,并且每相邻两个所述第一连接部 3 之间有间距;字刊 5 及活字 6 由塑料制作,字刊的高度低于活字的高度,字刊 5 及活字 6 的内部为中空,第一连接部 3 包括凸起,所述凸起为梯形,第二连接部 7 为与凸起相适配的凹槽。

[0031] 作为另一种思路,活字 6 包括基部及设置在基部上部、与基部可拆卸连接的字部,基部为中空由塑料制作,字刊的高度低于活字的高度,字部由橡皮泥制作,第一连接部 3 包括凸起,凸起的剖面为梯形,字刊 5 及活字 6 底部设置有与凸起相适配的凹槽。

[0032] 一同参阅图 4 及图 5,利用该活字印刷拼板玩具进行印刷的印刷方法,包括如下步骤:

[0033] a) 将活字 6 和字刊 5 按照所需的顺序和规则在拼板的容置腔内进行排列,并使活字 6 和字刊 5 插接在拼板底部的第二连接部上;

[0034] b) 在活字 6 字面一侧涂覆油墨;

[0035] c) 在涂覆过油墨的活字 6 上铺上纸张;

[0036] d) 放置卡纸板 1,使卡纸板 1 对纸张进行定位、压紧,并进行印刷。

[0037] 综上所述,本发明活字印刷拼板玩具及印刷方法,本发明在底板外围设置边框并与边框形成容置腔,容置腔底部设置有第一连接部,活字底部设置有与所述第一连接部相适配的第二连接部,利用插入式进行拼板,让操作更能简便稳固,这些字和字刊就不会散落在拼板上,达到更精准的印刷效果,本发明设计简单,成本低廉,安全可靠。该活字印刷拼板玩具利用了活字印刷技术,将文章字句刻印于活字上,通过把玩,让孩子们从平时的平面阅读转成立面互动,开发儿童智力,更好地锻炼儿童认知及动手能力,在玩中学习,在玩中去了解传统活字印刷,弘扬了中华文化。

[0038] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

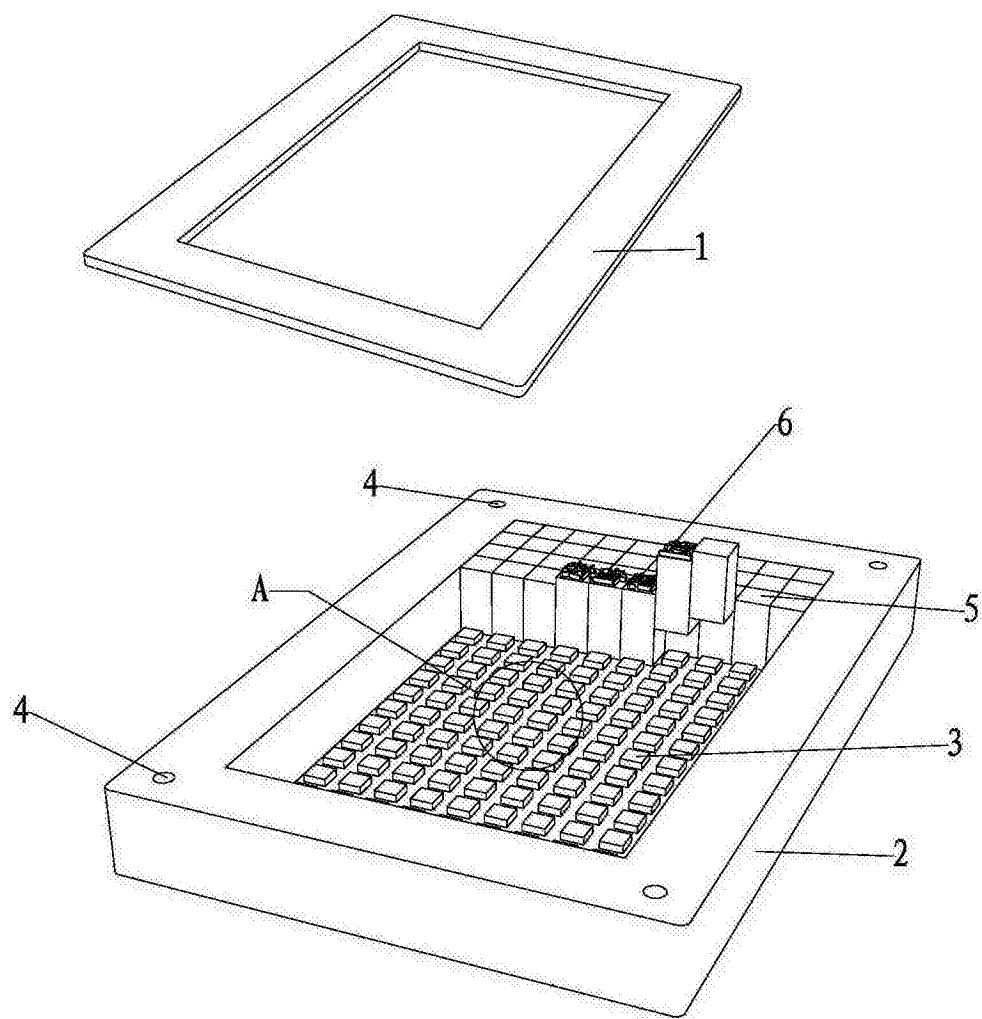


图 1

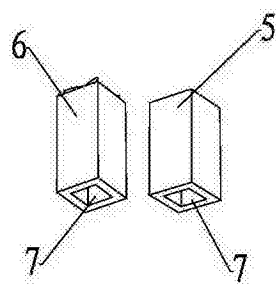


图 2

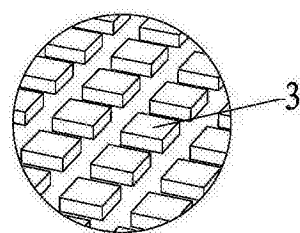


图 3

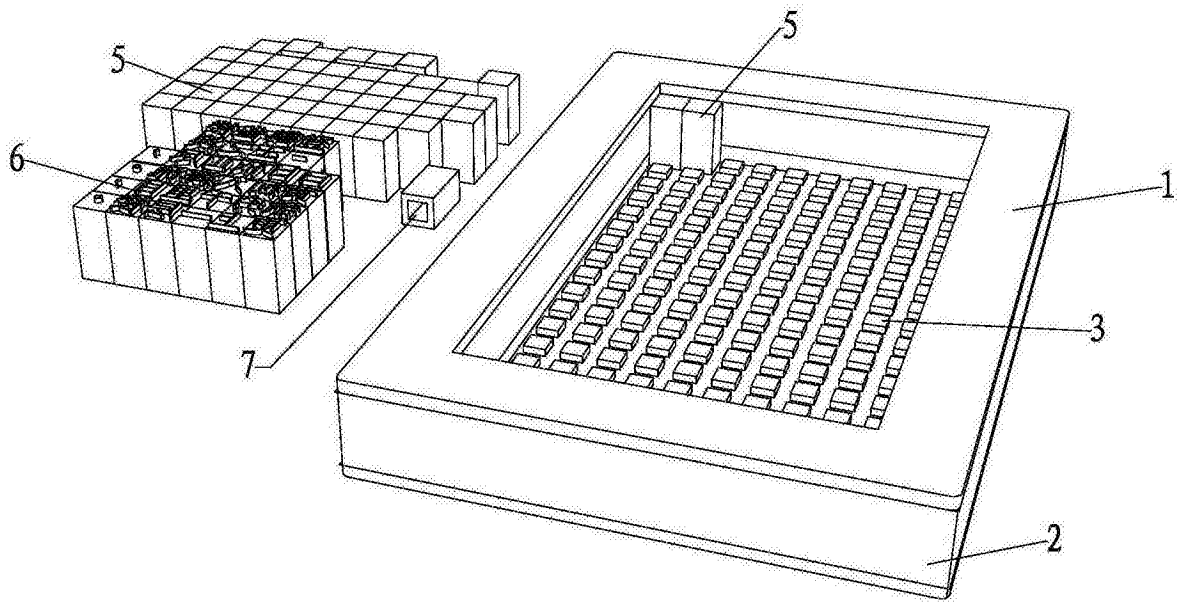


图 4

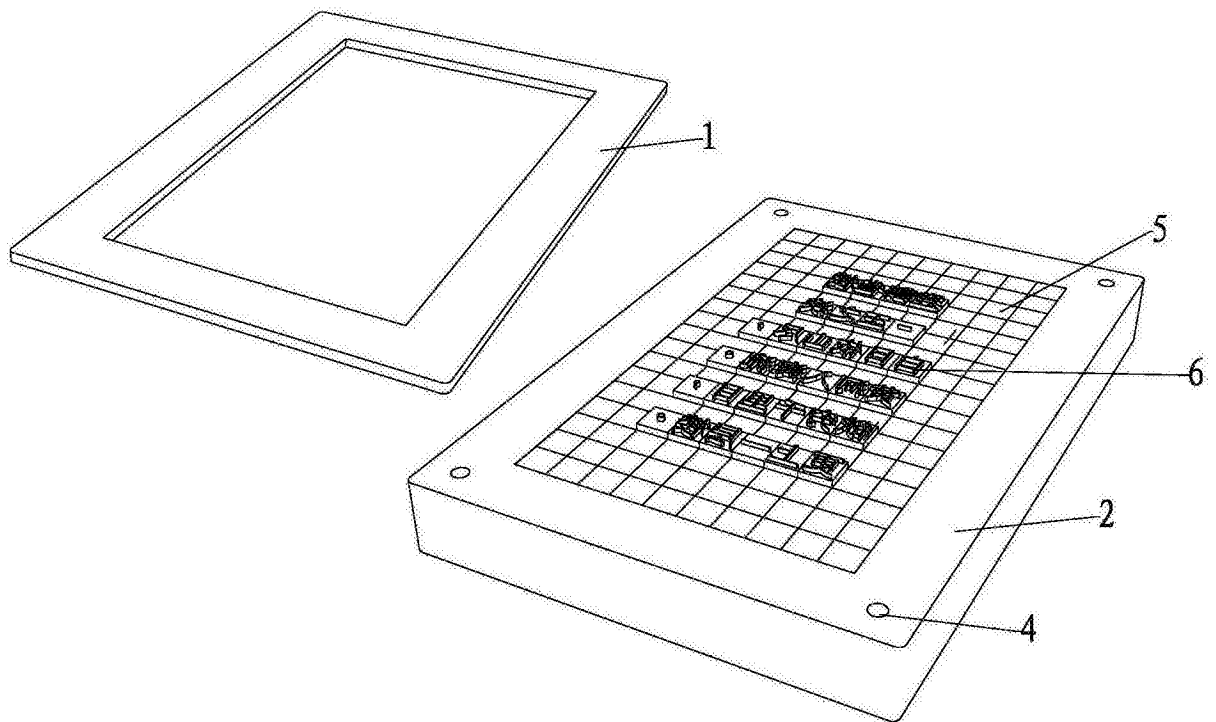


图 5