

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(51) Int. Cl.⁶
B65D 88/16

(45) 공고일자 1999년12월01일

(11) 등록번호 10-0232019

(24) 등록일자 1999년09월02일

(21) 출원번호 10-1994-0036786

(65) 공개번호 특1995-0017675

(22) 출원일자 1994년12월26일

(43) 공개일자 1995년07월20일

(30) 우선권주장 93-9699 1993년12월27일 남아프리카(ZA)

94/2364 1994년04월05일 남아프리카(ZA)

(73) 특허권자 남팩 프로덕츠 리미티드 필립 맥라렌 케네디

남아프리카공화국 거탱 샌드톤 아틀 가든즈 데니스 로드 114

(72) 발명자 이안 가르스 갤리

남아공화국 우드랜즈 노르위치 크레센트 3

존 리차드 토르페

(74) 대리인 남아공화국 징크와지 알로에 드라이브 12

김학제

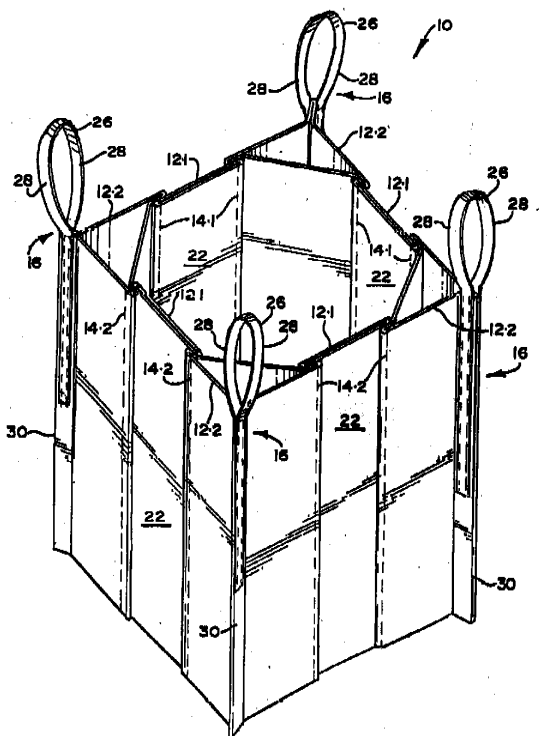
심사관 : 임호순

(54) 가요성의 중간크기 용기

요약

본 발명은 세로로 신장하는 슬기를 따라서 서로 봉재된 다수의 가요성 요소로서, 상기 요소 중 두 개 이상이 관상인 요소를 포함하는 가요성인 중간 크기의 컨테이너를 제공하는 것으로, 본 발명의 컨테이너는 고강력이고 제조가 간단한 이점을 갖는다.

대표도



명세서

[발명의 명칭]

가요성의 중간크기 용기

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 첫 번째 실시예에 따른 가요성의 중간크기 용기를 도시하는 사시도.
 제2도는 제1도에 도시된 용기에 대한 평단면도.
 제3도는 본 발명의 두 번째 실시예에 따른 가요성의 중간크기 용기를 도시하는 사시도.
 제4도는 제3도에 도시된 용기에 대한 평단면도.
 제5도는 본 발명의 세 번째 실시예에 따른 가요성의 중간크기 용기를 도시하는 평단면도.
 제6도는 제5도에 도시된 용기에 대한 사시도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

12 : 부재	14 : 솔기
16 : 모서리	24 : 바닥 패널
26 : 리프팅 스트랩	52 : 측벽
64 : 기저 변부	68 : 사행 패널

[발명의 상세한 설명]

본 발명은 가요성의 중간크기 용기에 관한 것이다.

EP 0 441 720은, 모서리가 관상(管狀)부재들로 형성되어 있는 한편 단일 시트가 상기 관상 부재들 사이에 연장되어 있는 백을 개시하고 있다.

EP 0 552 845 A1은, 8개의 길이방향으로 신장된 솔기를 따라 서로 연결된 외부 외피와 내부 슬라이브를 가진 용기를 개시하고 있다. 상기 백을 형성하기 위해서 분리된 관상 부재들을 사용하는 기술은 개시되거나 또는 제안되지 않았다.

따라서, 종래 기술에 따르면, 용기의 구조가 견고하지 않은 한편 제조하기가 어려운 문제점이 있다.

본 발명은, 구조가 견고한 동시에 제조하기가 용이한 가요성의 중간크기 용기를 제공하기 위한 것이다.

본 발명에 따르면, 길이방향의 솔기를 따라 서로 봉재된 다수의 가요성 부재들을 포함하는 한편 상기 부재들중 적어도 두 개의 부재는 관상으로 되어 있는 가요성의 중간크기 용기가 제공된다.

바람직하게는, 상기 용기는, 폐쇄된 구조를 형성하도록 각각의 관상 부재들이 두 개의 다른 부재들과 고정되도록 하기 위해서 서로 봉재된 다수의 관상 부재들을 포함하고 있다.

상기 용기는, 각각의 관상 부재의 수직 변부에서 서로 봉재된 4개의 관상 부재들을 포함하고 있다. 그 대신, 상기 용기는 서로 봉재된 8개의 관상 부재들을 포함할 수 있다.

상기 용기가 8개의 관상 부재를 포함하는 경우에, 부재들중 4개는 정반대인 수직의 솔기들을 가질 수 있다는 점에서 대칭적일 수 있다. 나머지 4개의 관상 부재들은 정반대가 아닌 수직의 솔기들을 가질 수 있다는 점에서 비대칭적이다.

각각의 대칭적 부재는 한쌍의 비대칭적 부재들과 봉재될 수 있다.

비대칭적 부재들은, 그 장측면이 외부에 있는 동시에 단측면이 모서리를 횡단하여 신장되도록 상기 용기의 모서리에 배치될 수 있다. 대칭적 부재들은 상기 비대칭적 부재들 사이에 있는 평평한 패널을 형성할 수 있다.

바닥 패널은, 개개의 대칭적 부재의 양측면의 기저 변부 및 개개의 비대칭적 부재의 외부 장측면의 기저 변부에 봉재될 수 있다.

비대칭적 부재의 단측면들은 절개부를 가질 수 있다.

용기가 4개의 관상 부재들을 포함하는 경우에, 상기 용기는 4개의 측벽을 구비할 수 있는 바, 각각의 측벽은 관상 부재들중 하나를 포함한다. 따라서, 각 부재이 길이방향측은 수직으로, 즉 바닥에 대해 수직으로 신장된다. 각 부재는 각각의 측벽이 2개의 층을 갖도록 거의 평평하게 형성할 수 있다.

상기 부재들중 적어도 2개의 실질적으로 동일한 크기를 가질 수 있다. 바람직하게는, 상기 부재들은 상기 용기가 직사각형의 횡단면을 갖도록 크기가 정해진다.

각각의 관상 부재는 내측면·외측면 및 두 개의 마주보는 길이방향 변부를 갖는다.

각각의 부재는, 그 상부 말단과 기저 말단에 테두리를 갖도록 폐쇄적으로 봉재된 상부 개방말단과 기저 개방말단을 구비할 수 있다.

바닥 패널은 상기 부재들의 기저 변부에 봉재될 수 있다.

용기는 리프팅 스트랩을 포함할 수 있다. 각각의 리프팅 스트랩은, 각 고리의 레그(leg)가 인접하는 한쌍의 상기 수직 변부 사이에 봉재된 가죽끈 고리와 같은 형태일 수 있다. 각 고리의 레그들은 변부 사이에 레그를 유지시킬 수 있도록 상기 수직 변부의 전체 길이를 따라서 신장될 수 있다.

사행 패널이 용기의 각 모서리를 점유하도록 부재의 내측면에 봉재될 수 있다. 각 부재의 내측면은 두 개의 실질적으로 평행하며 이격된 접혀진 스트립을 형성하도록 길이를 따라서 두지점에서 봉재될 수 있다.

사행 패널의 길이방향 변부는 각 스트립에 봉재될 수 있다. 상기 사행 패널은 절단부를 구비할 수 있다.

8개의 관상 부재를 갖는 용기도 리프팅 스트랩들을 포함할 수 있다. 이들은 모서리나 접합면 밖(off-the-shoulder)에 배치된다. 따라서, 이러한 용기는 4개의 리프팅 스트랩을 포함할 수 있다. 각각의 리프팅 스트랩은 각 고리가 두 개의 레그들은 갖는 리프터 가죽끈 고리 형태일 수 있다.

하나의 레그는 각각의 비대칭 부재의 장측면에 배열되어 있는 접혀진 동시에 길이방향으로 신장된 스트립의 각 측면에 봉재된다.

상기 접합면-밖 설계의 경우, 상기 레그들은 부재에 봉재되고 비대칭적 부재를 대칭적 부재와 체결하는 각 솔기 근방에 위치될 수 있다. 상기 비대칭적 부재와 대칭적 부재는 각각 보강 스트립을 제공하도록 접혀진 두 개의 플랩(flap)이 제공되도록 접혀진 오버라인으로부터 적절한 거리에 있는 다른 솔기를 따라서 봉재될 수 있다. 이때, 리프팅 가죽끈의 레그는 각 플랩 및 각 부재의 인접한 하부 스트립에 봉재된다. 상기 리프팅 가죽끈의 레그들은 실질상 각 부재의 전체 길이로 신장될 수 있다. 상기 레그들은 바닥 판넬에 봉재될 수도 있다.

상기 레그들이 각 요소의 전체 길이 만큼 신장되지 않으면, 상기 레그의 기저 말단의 하부에 있는 플랩의 기저 단면이 그들의 인접한 하부 스트립에 봉재될 수도 있다.

각 부재의 상부는 접혀질 수도 있다.

이하에서 첨부도면을 참조해서 본 발명의 실시예들을 설명하기로 한다.

제1도와 제2도에서 참조부호 10은 본 발명의 첫 번째 실시예에 따른 가요성의 중간크기 용기를 지시한다.

상기 용기(10)는 서로 봉재된 8개의 관상 부재(12)들을 포함한다. 각 관상 부재(12)는 폐쇄된 구조를 형성할 수 있도록 다른 부재(12)들에 고정된다. 각각의 상기 부재(12)의 솔기들은 평행하다. 솔기(14.1)들 사이의 거리가 상기 부재(12.1)들의 양측에서 동일하도록 상기 부재들중 4개(12.1)는 대칭적으로 반대편에 있는 솔기(14.2)를 구비하고 있다. 상기 솔기(14.3)들 사이의 거리가 일측이 타측보다 크도록 상기 부재(12.2)중 나머지 4개는 비대칭적으로 반대편에 있는 솔기(14.2)들을 구비하고 있다.

상기 대칭적으로 봉재된 부재(12.1)들은 비대칭적으로 봉재된 부재(12.2)와 서로 교대로 배열된다. 본 발명이 속하는 분야의 숙련자라면 사용할 때에 장측면이 외부에 있는 동시에 단측면이 상기 용기(16)들을 횡단하여 신장되도록 상기 비대칭적 요소(12.2)들이 상기 용기(10)의 모서리(16)에 위치된다는 사실을 이해할 것이다. 대칭적 부재(12.1)들은 비대칭적 부재(12.2)들 사이에 평평한 패널(22)을 형성한다. 용기(10)의 각 모서리(16)는 상기 솔기(14.2)들 사이에 끼여있는 비대칭적 부재(12.2)들의 장측부상에 배치된다.

바닥 판넬(24)은 대칭적 부재(12.1)의 양측부와 비대칭적 부재(12.2)의 외부의 장측부의 기저변부에 봉재된다.

상기 부재(12)들은 폴리에스터나 폴리프로필렌과 같은 적절한 재료로 제작된다. 상기 관상 부재(12)들로부터 최대의 강도를 얻기 위해서, 상기 고나상 부재(12)들은 관의 형태로 제작된다. 이 결과, 관상 부재(12)들은 저절로 솔기가 없어져서 상기 관상 부재(12)들내의 약한 선들은 거의 존재하지 않게 된다.

상기 용기(10)들은 리프팅 스트랩(26)을 갖는다. 상기 리프팅 스트랩(26)들은 상기 모서리(16)들에 위치된다. 여기에서, 리프팅 가죽끈의 4고리는 레그(28)를 갖도록 제공되나, 각 레그(28)들은, 솔기(14.2)들 사이에 끼여있는 비대칭적 부재(12.2)의 장측부에서 접혀진 길이방향으로 신장된 스트립(30)의 측부에 봉재된다. 각 스트랩(26)의 레그(28)들은 각 스트립(30)에 봉재된다. 상기 길이방향으로 신장된 스트립(30)은 각 모서리에서 상기 관상부재(12.2)를 접음에 의해 형성된다. 이때, 각 스트립(30)은 각 스트랩(26)의 레그(28)사이에 끼워진다.

제3도와 제4도에 있어서, 참조부호 40은 본 발명의 두 번째 실시예에 따른 용기를 지시한다. 제1도와 제2도에 있어서, 동일한 부호는 특별한 언급이 없는한 동일한 부분을 지시한다.

용기(40)에 있어서, 리프팅 스트랩(26)은 “접합점-밖” 설계로 알려진 방식에 따라 배열된다. 용기(40)에서, 대칭적 부재(12.1)와 비대칭적 부재(12.2)는, 플랩(44.1과 44.2)을 제공하도록 그 단부들로부터 약간 떨어진 솔기(41)를 따라 서로 봉재된다. 이때, 이러한 플랩(44.1과 44.2)들은 강화된 스트립(46)을 제공하도록 서로 접혀진다. 각 리프팅 스트랩(26)의 각 레그(28)는, 평행 솔기(45)를 따라서 상기 플랩(44.1과 44.2)과 부재의 인접한 하부 스트립에 봉재된다.

용기(40)에서, 리프팅 스트랩(26)의 레그(28)들은 부재(12)의 전체 길이 만큼 신장되어 바닥 판넬(24)에 봉재된다.

제5도와 제6도에서, 참조부호 50은 본 발명의 세번째 실시예에 따른 용기를 지시한다. 제1도 내지 제4도에 있어서, 동일한 참조부호는 특별한 언급이 없는한 동일한 부분을 지시한다.

용기(50)는 길이방향으로 신장된 솔기(14)를 따라서 서로 봉재된 4개의 관상 부재(12)를 포함한다.

상기 용기(50)는 4개의 측벽(52)을 포함한다. 각 측벽(52)은 상기 관상 부재(12)중의 하나를 포함한다. 따라서, 각 부재(12)의 길이방향 측은 수직방향, 즉 상기 바닥 판넬(24)에 직각으로 신장된다는 것을 알 수 있다. 각 부재(12)는 실질적으로 동일한 크기의 2개의 층을 가진 측벽(52)을 제공하도록 실질적으로 평평하다. 각 부재(12)는 테두리(56)를 따라서 폐쇄적으로 봉재된 상부 개방단부 및 기저 개방단부를 구비하고 있다.

모두 부재(12)들은 실질적으로 동일한 크기를 갖는다. 따라서, 상기 용기(50)는 정사각형의 횡단면을 갖는다.

각각의 관상 부재(12)는 내측면(58) · 외측면(60) 및 두 개의 마주보는 길이방향 변부(62)를 구비한다. 바

닥 판넬(24)은 솔기(66)를 따라서 부재(12)의 양측부(58과 60)의 기저 변부(64)에 봉재된다.

용기(50)는 또한 용기(50)의 모서리(16)에 위치된 리프팅 스트랩(26)을 갖는다. 상술한 바와 같이, 상기 리프팅 스트랩(26)은 4개의 리프팅 가죽끈 고리 형태이다. 각 고리의 레그(28)들은 용기(50)에 봉재된다. 부재(12)들은 그들의 길이 방향 변부(62)에서 서로 봉재되며, 상기 길이방향 변부(62)는 용기(50)의 모서리(16)에 위치된다. 따라서, 각 리프팅 스트랩(26)은 상기 레그(28)들은 길이방향 변부(62) 사이에 삽입되어 솔기(14)를 통해서 고정된다. 더욱이, 상기 레그(28)들은 변부(62) 사이에 레그(62)들이 유지될 수 있도록 용기(50)의 전체 길이 만큼 신장된다.

사행 판넬(68)은 각 모서리(16)를 점유할 수 있도록 부재(12)의 내측면(58)에 봉재된다. 상기 사행 패넬(68)은 2중벽으로 되어있다. 각 부재(12)의 내측면(58)은 그 길이를 따라서 2지점에서 접혀져서 2개의 실질적으로 평행한 플랩(70)을 형성한다. 상기 사행판넬(68)은 그들의 말단에서 접혀져서 삼보적인 플랩(72)을 형성한다.

각 프랩(70)은 길이방향 솔기(74)를 따라서 플랩(72)에 봉재된다. 상기 사행 판넬(68)은 절단부(76)를 갖는다.

본 발명에 따른 용기에 의하면, 관상 부재(12)를 이용하므로 구조가 견고한 동시에 제조하기 용이한 이점을 제공한다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

4개의 측벽(52)을 가진 폐쇄된 구조를 형성하도록 길이방향으로 신장된 솔기(14)를 따라 서로 봉재된 4개의 부재를 구비하고 있는 가요성의 중간크기 용기에 있어서, 각 부재(12)는 관상이며 또한 각쌍의 인접한 부재(12)들은 상기 용기의 모서리(16)를 형성하며; 또한 사행 판넬(68)은 각 모서리(16)에 걸쳐지도록 각쌍의 인접한 부재들의 내측부에 봉재되는 것을 특징으로 하는 가요성의 중간크기 용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 상기 사행 판넬은 관상 부재로 구성되는 것을 특징으로 하는 가요성의 중간크기 용기.

청구항 3

제1항에 있어서, 상기 측벽의 기저 변부(64)에는 바닥 판넬(24)이 봉재되는 것을 특징으로 하는 가요성의 중간크기 용기 .

청구항 4

제1항에 있어서, 리프팅 스트랩(26)을 추가로 포함하는 것을 특징으로 하는 가요성의 중간크기 용기.

청구항 5

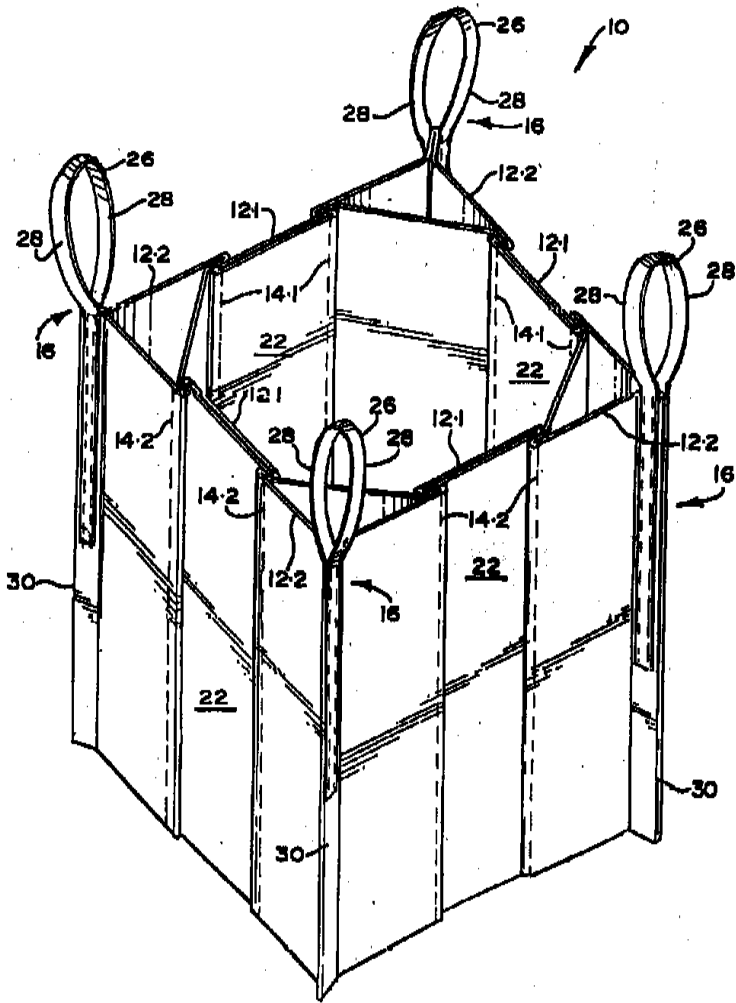
제4항에 있어서, 상기 리프팅 스트랩은 각각 리프팅 가죽끈의 루프형태로 되는 한편, 상기 각 루프의 레그는 길이방향으로 신장된 솔기 사이에 봉재되는 것을 특징으로 하는 가요성의 중간크기 용기.

청구항 6

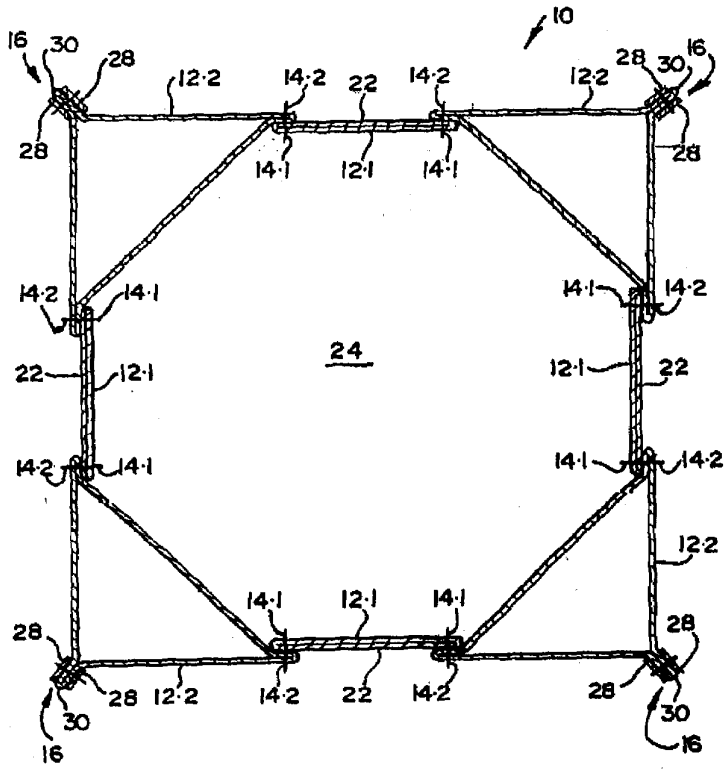
제5항에 있어서, 상기 각 루프의 레그는 길이방향으로 신장된 관련된 솔기의 거의 전체 길이를 따라서 신장되는 것을 특징으로 하는 가요성의 중간크기 용기.

도면

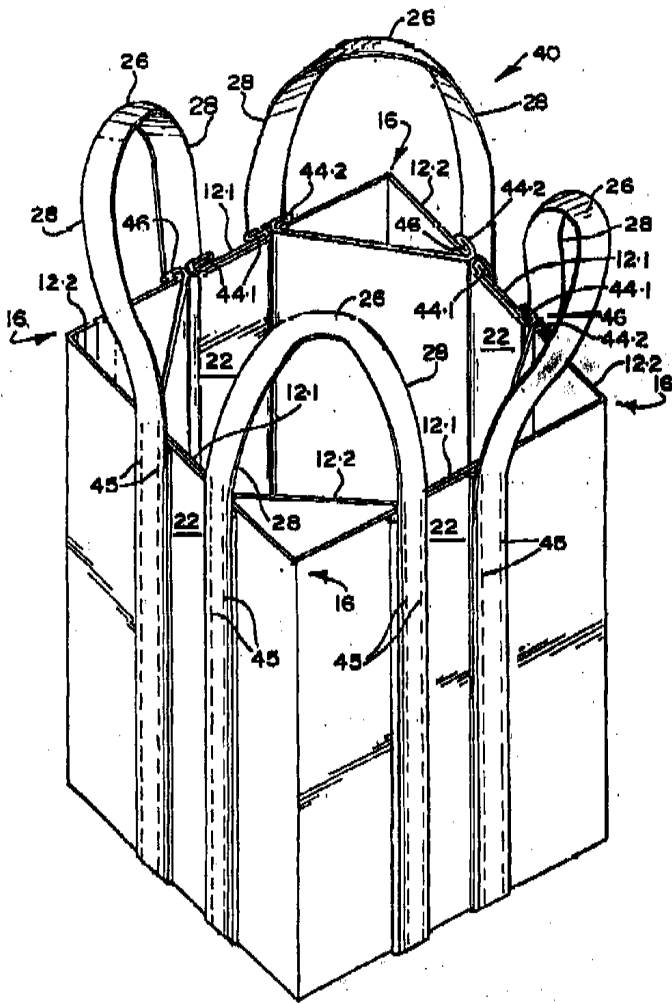
도면1



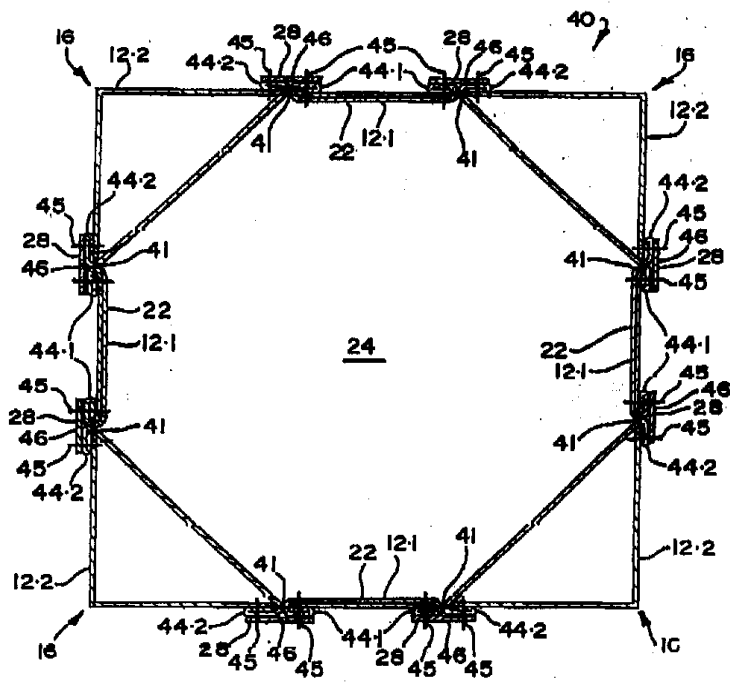
도면2



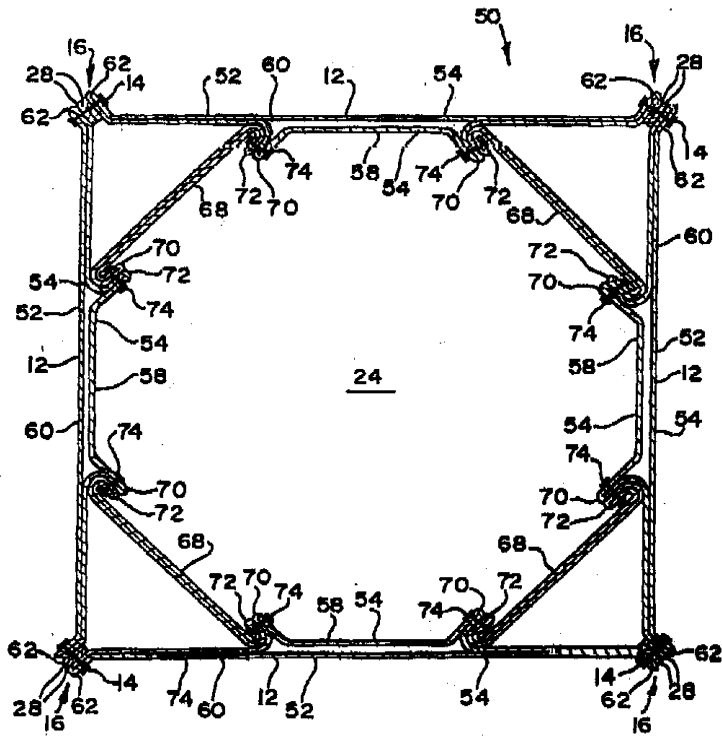
도면3



도면4



도면5



도면6

