

15 lutego 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 994.

Kl. 40 b_x

Vereinigte Hüttenwerke Burbach-Eich-Düdelingen A.—G.,
Werk Dommeldingen,
Dommeldingen (Niemcy).

1/06

Sposób bezpośredniego wytwarzania odtlenionych stopów miedzi.

Zgłoszono: 28 maja 1920 r.

Udzielono: 18 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 23 czerwca 1916 r. (Niemcy).

W przeciwieństwie do znanych sposobów, według których odtlenia się stopy metalowe, zawierające tlen, dowolnego pochodzenia, przez dodanie środka łatwo odtleniającego się jak miedź fosforowa, żelazo manganowe, żelazo nakrzemione, magnez, węglik, zwykle w odlewnicy; według wynalazku zaś osiąga się odtlenienie, podczas wyrobu stopu lub podczas stapiania, stale przez żuźle silnie odtleniające, których zdolność odtleniająca odświeża się dodatkami.

Sposób nadaje się przede wszystkim dla odtlenienia stopów miedzi, i bardzo jest korzystny przy pracy w piecach elektrycznych.

Jako środek odtleniający nadają się, np. żuźle składające się z krzemianów alkalicznych manganowych, których zawar-

tość manganu może wynosić do 40%, w zależności od stopnia działania. Zdolność redukcyjną utrzymuje się na pożądanej wysokości, podczas stapiania lub w przerwach, przez dodanie wiórów metalowych, węgla, sinku potasowego, szkła wodnego, boraksu i t. p.

Sposób daje następujące korzyści:

1. Stopy nie mogą być zanieczyszczone szkodliwym nadmiarem środka odtleniającego;

2. Łatwo odłączalne stopy, np. wysokoprocentowy stop miedzi i ołowiu, mogą być zupełnie odtlenione i zupełnie równomiernie wylane bezpośrednio z pieca elektrycznego.

3. W elektrycznym piecu indukcyjnym, mogą być fazy redukcyjne przełożone wyłączenie w strefę najcieplejszą i najwięcej

ruchliwą, oraz można wykorzystać większe działanie reakcji pośrednich in statu nascendi.

4. Opór w piecu indukcyjnym powiększa się a ugar zmniejsza do minimum.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób bezpośredniego wytwarzania odtlenionych stopów miedzi, tem znamienny, że stop, stapiający się w piecu elektrycznym lub innym, poddaje się działaniu

środka odtleniającego, zdolnego do odświeżania, którego zdolność reakcyjną podtrzymuje się luźnym lub brykietowanym dodatkiem wiórów metalowych, węgla, sinku potasowego, szkła wodnego, boraksu lub środków podobnie działających.

2. Wykonanie sposobu według zastrz. 1, tem znamienne, że jako środek odtleniający stosuje się żużle zawierające alkaliczne krzemiany manganowe.

Vereinigte Hüttenwerke Burbach-Eich-Düdelingen A.—G., Werk Dommeldingen.

Zastępca: Cz. R a c z y ń s k i,
rzecznik patentowy.