



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

197 470

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita  
(22) Přihlášeno 09 06 76  
(21) PV 3790-76

(51) Int. Cl.<sup>3</sup> B 26 D 9/00  
B 23 D 31/04

(40) Zveřejněno 31 08 79  
(45) Vydáno 01 5 82

(75)  
Autor vynálezu

SÝKORA MIROSLAV ing., NOVÉ VESELÍ  
NUMLÍČEK JAROSLAV, HÁJEK JAROSLAV ing., a SUK JAROSLAV ing.,  
ŽDÁR nad SÁZAVOU

(54) Zařízení k úpravě kovového odpadu

1

Předmětem vynálezu je zařízení, které slouží k rozměrové úpravě objemového a různorodého kovového odpadu.

Dosud známá zařízení na úpravu kovového odpadu zpracovávají objemný a různorodý kovový odpad na příklad tak, že jej nejdříve předupraví do tvaru, který se dá prostčít pod nože hydraulických nůžek, kde je odpad dělen. Délka nožů je jedním z důležitých parametrů, který v podstatě určuje konečnou kusovost rozstříhaného odpadu. Zmenšení délky nožů na rozměr menší, než je obvyklý klade neúměrně vysoké požadavky na tu část zařízení, kde je kovový odpad předurčován a předpokládá i potřebu větších střížných sil.

Jiná známá zařízení na úpravu kovového odpadu zpracovávají objemový a různorodý kovový odpad tak, že jej stříhají na nůžkách, které jsou opatřeny noži, jejichž celková délka je shodná s šířkou zavážecí skříně. Tato zařízení sice před vlastním stříháním nepotřebují kovový odpad předupravovat, ale nevýhodou těchto zařízení však je velký rozměr rozstříhaného odpadu.

Zařízení k úpravě kovového odpadu podle vynálezu odstraňuje nevýhody známých zařízení; zajišťuje úpravu objemného kovového odpadu na odpad požadované kusovosti tak, že zavážený odpad je dělen v prostoru souvislého otvoru vytvořeného v podlaze a čelní

197 470

stěně zavážecí skříně, přičemž obvod otvoru v podlaze zavážecí skříně je opatřen pevnými noži. Výhodou zařízení podle vynálezu je to, že zejména velkoobjemový a těžký odpad je možno rozstříhat na vyhovující kusovost bez potřeby jeho objemové předúpravy. Velikost otvoru v podlaze zavážecí skříně v podstatě charakterizuje kusovost nastříhaného odpadu. Zkrácením délky posuvu odpadu na otvor v podlaze lze četnost nastříhaného odpadu menší kusovostí zvýšit. V případě úpravy objemného lehkého odpadu je možno tento odpad objemově předupravit a po jeho přemístění do otvoru v čelní stěně nebo nad otvor v podlaze zavážecí skříně ustříhnout - při tomto technologickém postupu lze dosáhnout větších výkonů zařízení. Proto, že zařízení podle vynálezu umožňuje zpracovávat velkoobjemový různorodý odpad dvěma technologickými postupy, lze předpokládat jeho vysoce ekonomický provoz.

Na připojených výkresech je znázorněn příklad provedení zařízení k úpravě kovového odpadu podle vynálezu, kde na obr. 1 je znázorněn podélný řez podle čáry A - A z obr. 2 a na obr. 2 je znázorněn půdorys zařízení s částečným řezem podle čáry B - B z obr. 1.

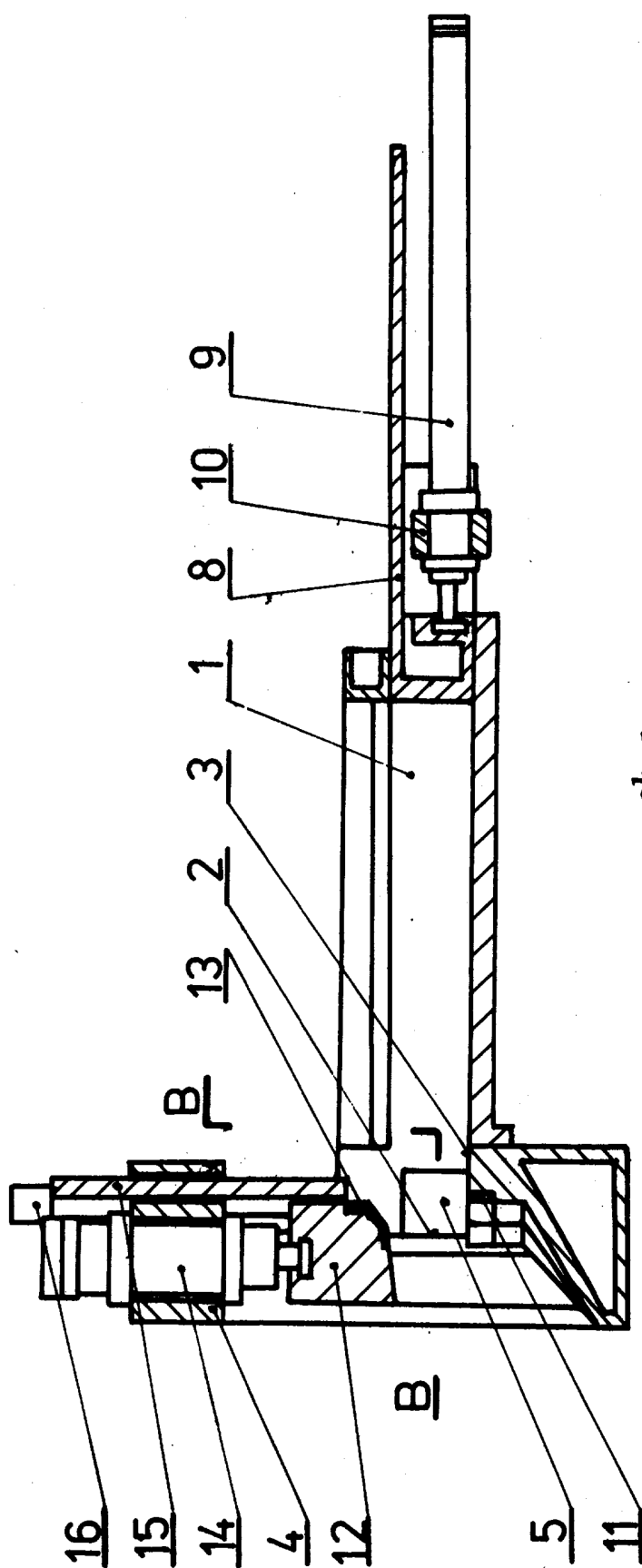
Zařízení k úpravě kovového odpadu sestává ze zavážecí skříně 1, jejíž čelní stěnu 2 a část podlahy 3 tvoří rám 4 hydraulických nůžek, ze dvou posuvně uložených horizontálních lisovnkíků 5 vytvořených ve formě hydraulických válců a pístnicemi 6 k zavážecí skříně 1 prostřednictvím příčníků 7 a z posuvné tlačky 8 s hydraulickým válcem 9 ukotveným k zavážecí skříně 1 prostřednictvím traverzy 10. V části podlahy 3 zavážecí skříně 1 je vytvořen otvor, jehož obvod je opatřen pevnými noži 11. Hydraulické nůžky sestávají z rámu 4, z pohyblivých nožových saní 12 s pohyblivými noži 13 umístěnými po obvodě šroubovice, z hydraulického válce 14 a z posuvného vertikálního lisovníku 15 s hydraulickými válci 16 ukotvenými na rámu 4 hydraulických nůžek.

Zpracovávaný kovový odpad je zavezen do zavážecí skříně 1. Prostřednictvím posuvné tlačky 8 a horizontálních lisovnkíků 5 je předupravován a prisouván nad otvor s pevnými noži 11. Vertikálním lisovníkem 15 je zpracovávaný odpad lisován a držen na podlaze zavážecí skříně 1 a nožovými saněmi 12 s pohyblivými noži 13 je stříhán.

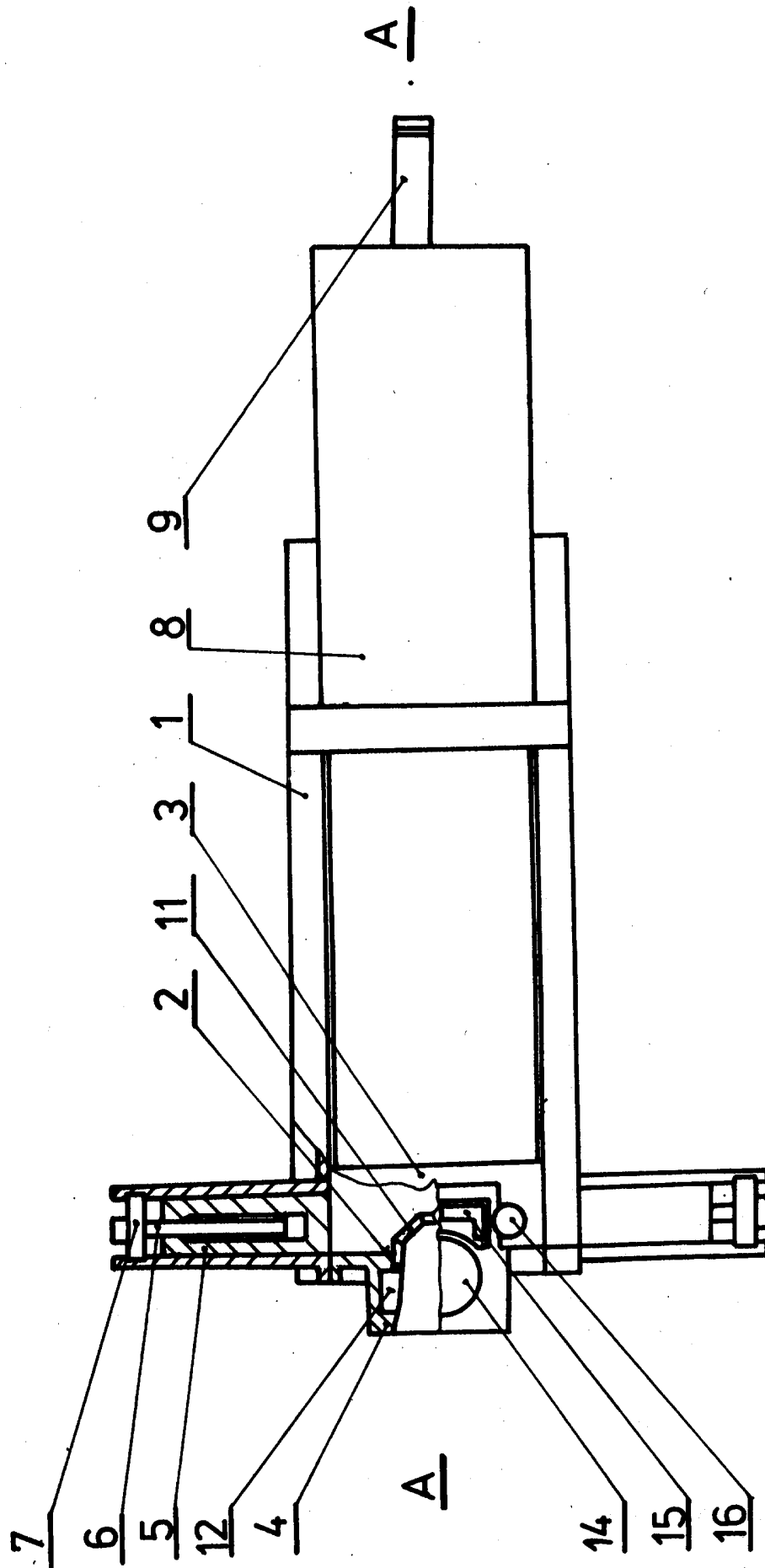
## PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení k úpravě kovového odpadu sestávající z hydraulických nůžek s pevnými a pohyblivými noži jakož i s pohyblivým vertikálním lisovníkem a ze zavážecí skříně s posuvnou tlačkou a s pohyblivými horizontálními lisovníky, vyznačené tím, že v podlaze (3) a čelní stěně (2) zavážecí skříně (1) je vytvořen souvislý otvor, přičemž obvod otvoru v podlaze zavážecí skříně (1) je opatřen pevnými noži (11) .
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že obvod otvoru v podlaze zavážecí skříně má tvar části mnohoúhelníka.
3. Zařízení podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že pohyblivé nože (13) jsou uspořádány po obvodu šroubovice.
4. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že obvod otvoru v podlaze zavážecí skříně (1) má tvar kružnice.
5. Zařízení podle bodů 1 a 4, vyznačené tím, že pevné nože (11) jsou uspořádány ve tvaru šroubovice.
6. Zařízení podle bodů 1 a 5, vyznačené tím, že podél vnější strany nožových saní (12) s pohyblivými noži (13) je uložen posuvný vertikální lisovník (15).
7. Zařízení podle bodů 1 až 6, vyznačené tím, že proti otvoru v čelní stěně (2) zavážecí skříně (1) je uložena posuvná tlačka (8) a kolem k ní jsou uloženy horizontální lisovníky (5).

2 výkresy



Obr. 1



Obz. 2