

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202639984 U

(45) 授权公告日 2013.01.02

(21) 申请号 201220271443.0

(22) 申请日 2012.06.11

(73) 专利权人 安徽祥宇钢业集团有限公司

地址 233400 安徽省蚌埠市怀远经济开发区

(72) 发明人 陈国银 褚海涛 陈宪强

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 341117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B23Q 7/00 (2006.01)

B23Q 7/05 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

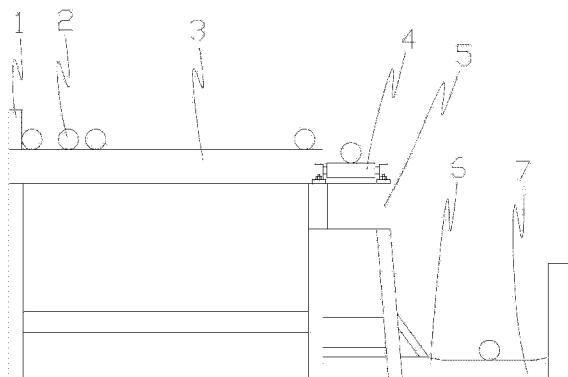
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

实心管坯上料架的减震下料槽

(57) 摘要

一种实心管坯上料架的减震下料槽，涉及无缝钢管生产设备领域，包括物料摆放架，物料摆放架右侧连接物料输送架，物料输送架右侧连接下料限位架，所述物料摆放架左端固定有挡料板，所述物料输送架上端设置有输送辊，所述下料限位架底端设置有减震块，物料输送架低于物料摆放架，减震块上端制有弧形的限位槽。本实用新型结构简单、设计合理，物料摆放架与物料输送架设计成有高度差的阶梯形式，管坯可以从物料摆放架上直接滚动到物料输送架的输送辊上，再通过输送辊进行上料，上料过程简单快捷，效率高，管坯下料时，减震块不仅可以起到减震的作用，还可对落线的管坯进行限位，避免管坯滚动，消除安全隐患。



1. 一种实心管坯上料架的减震下料槽，其特征在于：包括物料摆放架，物料摆放架右侧连接物料输送架，物料输送架右侧连接下料限位架，所述物料摆放架左端固定有挡料板，所述物料输送架上端设置有输送辊，所述下料限位架底端设置有减震块。
2. 根据权利要求 1 所述的实心管坯上料架的减震下料槽，其特征在于：所述物料输送架低于物料摆放架。
3. 根据权利要求 1 所述的实心管坯上料架的减震下料槽，其特征在于：所述减震块上端制有弧形的限位槽。

## 实心管坯上料架的减震下料槽

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及无缝钢管生产设备领域，尤其涉及一种实心管坯上料架的减震下料槽。

### 背景技术：

[0002] 无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻杆、汽车传动轴、自行车架以及建筑施工中用的钢脚手架等。

[0003] 用钢管制造环形零件，可提高材料利用率，简化制造工序，节约材料和加工工时，如滚动轴承套圈、千斤顶套等，目前已广泛用钢管来制造。钢管还是各种常规武器不可缺少的材料，枪管、炮筒等都要钢管来制造。钢管按横截面积形状的不同可分为圆管和异型管。由于在周长相等的条件下，圆面积最大，用圆形管可以输送更多的流体。此外，圆环截面在承受内部或外部径向压力时，受力较均匀，因此，绝大多数钢管是圆管。但是，圆管也有一定的局限性，如在受平面弯曲的条件下，圆管就不如方、矩形管抗弯强度大，一些农机具骨架、钢木家具等就常用方、矩形管。根据不同用途还需有其他截面形状的异型钢管。

[0004] 生产无缝钢管时，要对实心管坯进行平头处理，即使使用切割机将实心管坯两头端面不齐、质量不能满足要求的部分切除掉，现有技术中，对实心管坯进行切割时，由于物料较重，上料和下料很不方便，生产效率也很低，下料时，由于管状体易滚动，容易伤到人，操作过程安全隐患大。

### 实用新型内容：

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术的缺陷，提供一种使用方便的实心管坯上料架的减震下料槽。

[0006] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现。

[0007] 一种实心管坯上料架的减震下料槽，其特征在于：包括物料摆放架，物料摆放架右侧连接物料输送架，物料输送架右侧连接下料限位架，所述物料摆放架左端固定有挡料板，所述物料输送架上端设置有输送辊，所述下料限位架底端设置有减震块。

[0008] 所述物料输送架低于物料摆放架，管坯可以从物料摆放架上直接滚动到物料输送架的输送辊上，再通过输送辊进行上料，过程简单方便。

[0009] 所述减震块上端制有弧形的限位槽，管坯落下时，减震块不仅可以起到减震的作用，还可对落线的管坯进行限位，避免管坯滚动。

[0010] 本实用新型结构简单、设计合理，物料摆放架与物料输送架设计成有高度差的阶梯形式，管坯可以从物料摆放架上直接滚动到物料输送架的输送辊上，再通过输送辊进行上料，上料过程简单快捷，效率高，管坯下料时，减震块不仅可以起到减震的作用，还可对落

线的管坯进行限位，避免管坯滚动，消除安全隐患。

**附图说明：**

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

**具体实施方式：**

[0012] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图 1 所示，一种实心管坯上料架的减震下料槽，包括物料摆放架 3，物料摆放架 3 右侧连接物料输送架 5，物料输送架 5 右侧连接下料限位架 7，所述物料摆放架 3 左端固定有挡料板 1，所述物料输送架 5 上端设置有输送辊 4，所述下料限位架 7 底端设置有减震块 6，物料输送架 5 低于物料摆放架 3，管坯 2 可以从物料摆放架 3 上直接滚动到物料输送架 5 的输送辊 4 上，再通过输送辊 4 进行上料，过程简单方便，减震块 6 上端制有弧形的限位槽，管坯落下时，减震块不仅可以起到减震的作用，还可对落线的管坯 2 进行限位，避免管坯滚动。

[0014] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

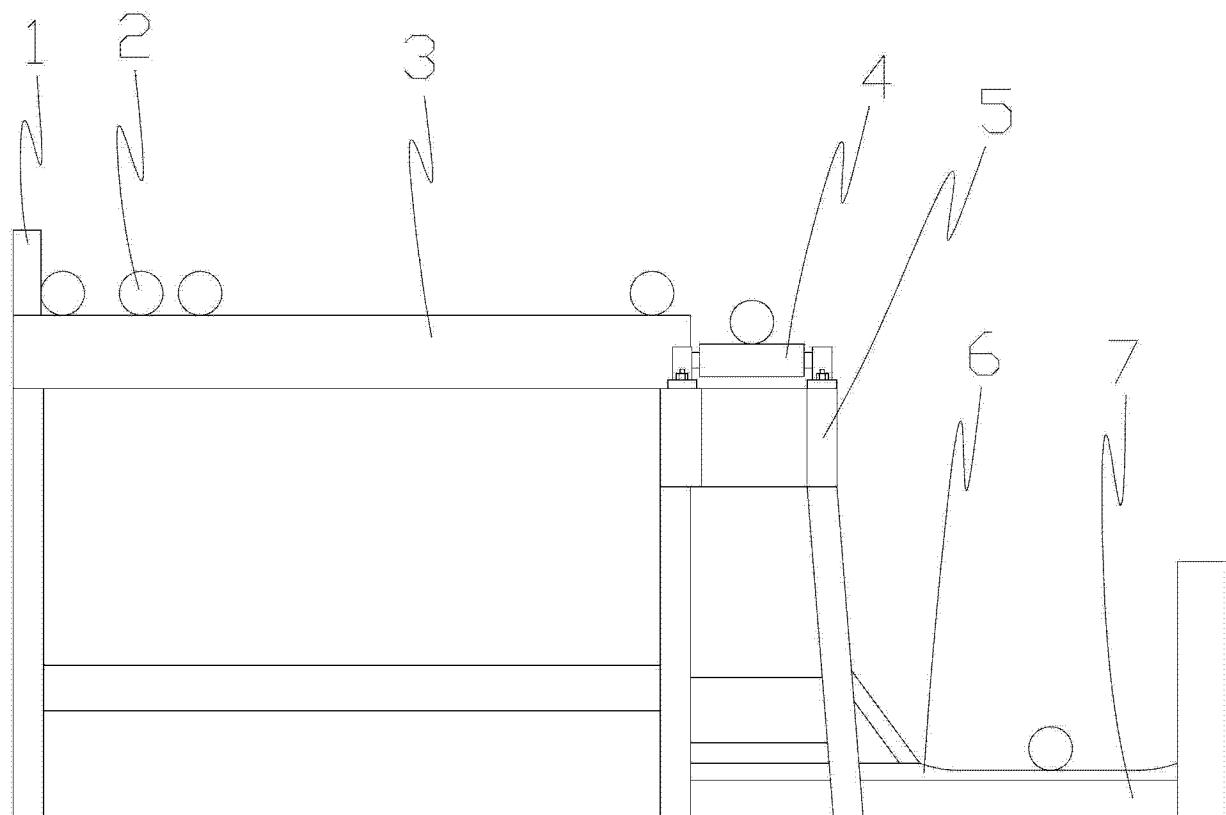


图 1