



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204476180 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 15

(21) 申请号 201520083696. 9

(22) 申请日 2015. 02. 06

(73) 专利权人 戎炯

地址 310000 浙江省杭州市萧山区潘水小区
20 幢 4 单元 502 室

(72) 发明人 戎炯

(74) 专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公
司 33109

代理人 俞润体 沈相权

(51) Int. Cl.

E06B 3/964(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

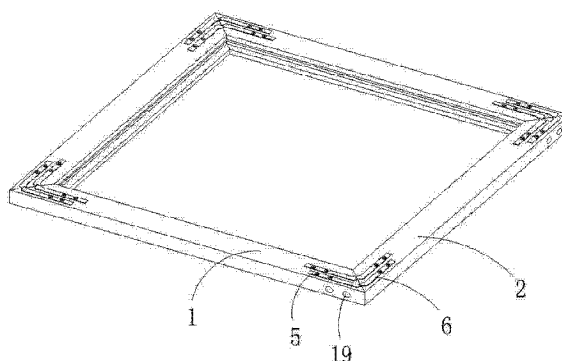
权利要求书1页 说明书2页 附图6页

(54) 实用新型名称

用于铝木门窗的对角拼接组件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种铝木门窗, 尤其涉及一种用于铝木门窗的对角拼接组件。包括左窗框板和右窗框板, 所述的左窗框板与右窗框板的对角间通过拼接机构相固定。用于铝木门窗的对角拼接组件提高产品档次, 增加安全性能。



1. 一种用于铝木门窗的对角拼接组件,其特征在于:包括左窗框板(1)和右窗框板(2),所述的左窗框板(1)与右窗框板(2)的对角间通过拼接机构相固定,所述的拼接机构包括左角码嵌入槽(3)、右角码嵌入槽(4)、左角码(5)和右角码(6),所述的左角码嵌入槽(3)设在左窗框板(1)的对角处,所述的右角码嵌入槽(4)设在右窗框板(2)的对角处,所述的左角码(5)嵌入至与左角码(5)相配接的角码嵌入槽(3)中,所述的右角码(6)嵌入至与右角码(6)相配接的右角码嵌入槽(4)中,所述的左角码(5)与右角码(6)相互拼接定位。

2. 根据权利要求1所述的用于铝木门窗的对角拼接组件,其特征在于:所述的左角码(5)包括左角码横段(7)和左角码竖段(8),所述的左角码横段(7)与左角码竖段(8)呈一体化分布,所述的左角码横段(7)中设有与左窗框板(1)相固定的左横段固定孔(9),所述的左角码竖段(8)中设有榫槽,(10)所述的左角码竖段(8)的两侧壁分别设有与左角码嵌入槽(3)相配接的左角码防移条(11),所述的左角码竖段(8)中设有左角码拼接定位孔(12);

所述的右角码(6)包括右角码横段(13)和右角码竖段(14),所述的右角码横段(13)与右角码竖段(14)呈一体化分布,所述的右角码横段(13)中设有右窗框板(2)相固定的右横段固定孔(15),所述的右角码竖段(14)中设有与榫槽(10)呈相互配接的榫舌(16),所述的右角码竖段(14)的两侧壁分别设有与右角码嵌入槽(4)相配接的右角码防移条(17),所述的右角码竖段(14)中设有与左角码拼接定位孔(12)相对应的右角码拼接定位孔(18);

所述的左角码(5)与右角码(6)通过固定组件相定位,所述的固定组件包括固定孔(19),所述的固定孔(19)设在左窗框板(1)或右窗框板(2)的上部或外侧壁,所述的固定孔(19)与左角码拼接定位孔相(12)连通。

3. 根据权利要求2所述的用于铝木门窗的对角拼接组件,其特征在于:所述的固定孔(19)为倾斜孔或横向水平孔,所述的左角码拼接定位孔(12)与右角码拼接定位孔(18)通过紧固螺栓相紧固,所述的左横段固定孔(9)与左窗框板(1)间、右横段固定孔(15)与右窗框板(2)间分别通过螺栓相固定。

4. 根据权利要求1或2所述的用于铝木门窗的对角拼接组件,其特征在于:所述的左窗框板(1)与右窗框板(2)的对角间通过二组拼接机构相固定,二组拼接机构呈间隔状分布,所述的左角码(5)的上部与左窗框板(1)的上部呈同一水平线分布,所述的右角码(6)的上部与右窗框板(2)的上部呈同一水平线分布,所述的左角码(5)与右角码(6)分别为金属件。

用于铝木门窗的对角拼接组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝木门窗,尤其涉及一种用于铝木门窗的对角拼接组件。

背景技术

[0002] 现有技术中的门窗中的框板间都是通过螺栓直接定位,存在稳定性较差,使用寿命相对较短,存在一定的安全隐患,同时产品的档次无法提升。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构紧凑度高,安装迅速,同时牢固度高,稳定性出色的用于铝木门窗的对角拼接组件。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0005] 一种用于铝木门窗的对角拼接组件,包括左窗框板和右窗框板,所述的左窗框板与右窗框板的对角间通过拼接机构相固定,所述的拼接机构包括左角码嵌入槽、右角码嵌入槽、左角码和右角码,所述的左角码嵌入槽设在左窗框板的对角处,所述的右角码嵌入槽设在右窗框板的对角处,所述的左角码嵌入至与左角码相配接的角码嵌入槽中,所述的右角码嵌入至与右角码相配接的右角码嵌入槽中,所述的左角码与右角码相互拼接定位。

[0006] 作为优选,所述的左角码包括左角码横段和左角码竖段,所述的左角码横段与左角码竖段呈一体化分布,所述的左角码横段中设有与左窗框板相固定的左横段固定孔,所述的左角码竖段中设有榫槽,所述的左角码竖段的两侧壁分别设有与左角码嵌入槽相配接的左角码防移条,所述的左角码竖段中设有左角码拼接定位孔;

[0007] 所述的右角码包括右角码横段和右角码竖段,所述的右角码横段与右角码竖段呈一体化分布,所述的右角码横段中设有右窗框板相固定的右横段固定孔,所述的右角码竖段中设有与榫槽呈相互配接的榫舌,所述的右角码竖段的两侧壁分别设有与右角码嵌入槽相配接的右角码防移条,所述的右角码竖段中设有与左角码拼接定位孔相对应的右角码拼接定位孔;

[0008] 所述的左角码与右角码通过固定组件相定位,所述的固定组件包括固定孔,所述的固定孔设在左窗框板或右窗框板的上部或外侧壁,所述的固定孔与左角码拼接定位孔相连通。

[0009] 作为优选,所述的固定孔为倾斜孔或横向水平孔,所述的左角码拼接定位孔与右角码拼接定位孔通过紧固螺栓相紧固,所述的左横段固定孔与左窗框板间、右横段固定孔与右窗框板间分别通过螺栓相固定。

[0010] 作为优选,所述的左窗框板与右窗框板的对角间通过二组拼接机构相固定,二组拼接机构呈间隔状分布,所述的左角码的上部与左窗框板的上部呈同一水平线分布,所述的右角码的上部与右窗框板的上部呈同一水平线分布,所述的左角码与右角码分别为金属件。

[0011] 此结构的装配速度快,其牢固度高,调节简便。

[0012] 因此,本实用新型的用于铝木门窗的对角拼接组件,提高产品档次,增加安全性。

附图说明

- [0013] 图 1 是本实用新型的立体结构示意图 ;
[0014] 图 2 是本实用新型中拼接机构的流程装配结构示意图 ;
[0015] 图 3 是本实用新型中横向固定的流程装配结构示意图 ;
[0016] 图 4 是本实用新型中另一结构的立体结构示意图 ;
[0017] 图 5 是图 4 中局部结构示意图 ;
[0018] 图 6 是图 4 中左角码与右角码的流程装配结构示意图 ;
[0019] 图 7 是图 4 中拼接机构的流程装配结构示意图。

具体实施方式

[0020] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0021] 实施例 1 :如图 1、图 2、图 3、图 4、图 5、图 6 和图 7 所示,一种用于铝木门窗的对角拼接组件,包括左窗框板 1 和右窗框板 2,所述的左窗框板 1 与右窗框板 2 的对角间通过拼接机构相固定,所述的拼接机构包括左角码嵌入槽 3、右角码嵌入槽 4、左角码 5 和右角码 6,所述的左角码嵌入槽 3 设在左窗框板 1 的对角处,所述的右角码嵌入槽 4 设在右窗框板 2 的对角处,所述的左角码 5 嵌入至与左角码 5 相配接的角码嵌入槽 3 中,所述的右角码 6 嵌入至与右角码 6 相配接的右角码嵌入槽 4 中,所述的左角码 5 与右角码 6 相互拼接定位。

[0022] 所述的左角码 5 包括左角码横段 7 和左角码竖段 8,所述的左角码横段 7 与左角码竖段 8 呈一体化分布,所述的左角码横段 7 中设有与左窗框板 1 相固定的左横段固定孔 9,所述的左角码竖段 8 中设有榫槽,10 所述的左角码竖段 8 的两侧壁分别设有与左角码嵌入槽 3 相配接的左角码防移条 11,所述的左角码竖段 8 中设有左角码拼接定位孔 12 ;

[0023] 所述的右角码 6 包括右角码横段 13 和右角码竖段 14,所述的右角码横段 13 与右角码竖段 14 呈一体化分布,所述的右角码横段 13 中设有右窗框板 2 相固定的右横段固定孔 15,所述的右角码竖段 14 中设有与榫槽 10 呈相互配接的榫舌 16,所述的右角码竖段 14 的两侧壁分别设有与右角码嵌入槽 4 相配接的右角码防移条 17,所述的右角码竖段 14 中设有与左角码拼接定位孔 12 相对应的右角码拼接定位孔 18 ;

[0024] 所述的左角码 5 与右角码 6 通过固定组件相定位,所述的固定组件包括固定孔 19,所述的固定孔 19 设在左窗框板 1 或右窗框板 2 的上部或外侧壁,所述的固定孔 19 与左角码拼接定位孔相 12 连通。

[0025] 所述的固定孔 19 为倾斜孔或横向水平孔,所述的左角码拼接定位孔 12 与右角码拼接定位孔 18 通过紧固螺栓相紧固,所述的左横段固定孔 9 与左窗框板 1 间、右横段固定孔 15 与右窗框板 2 间分别通过螺栓相固定。

[0026] 所述的左窗框板 1 与右窗框板 2 的对角间通过二组拼接机构相固定,二组拼接机构呈间隔状分布,所述的左角码 5 的上部与左窗框板 1 的上部呈同一水平线分布,所述的右角码 6 的上部与右窗框板 2 的上部呈同一水平线分布,所述的左角码 5 与右角码 6 分别为金属件。

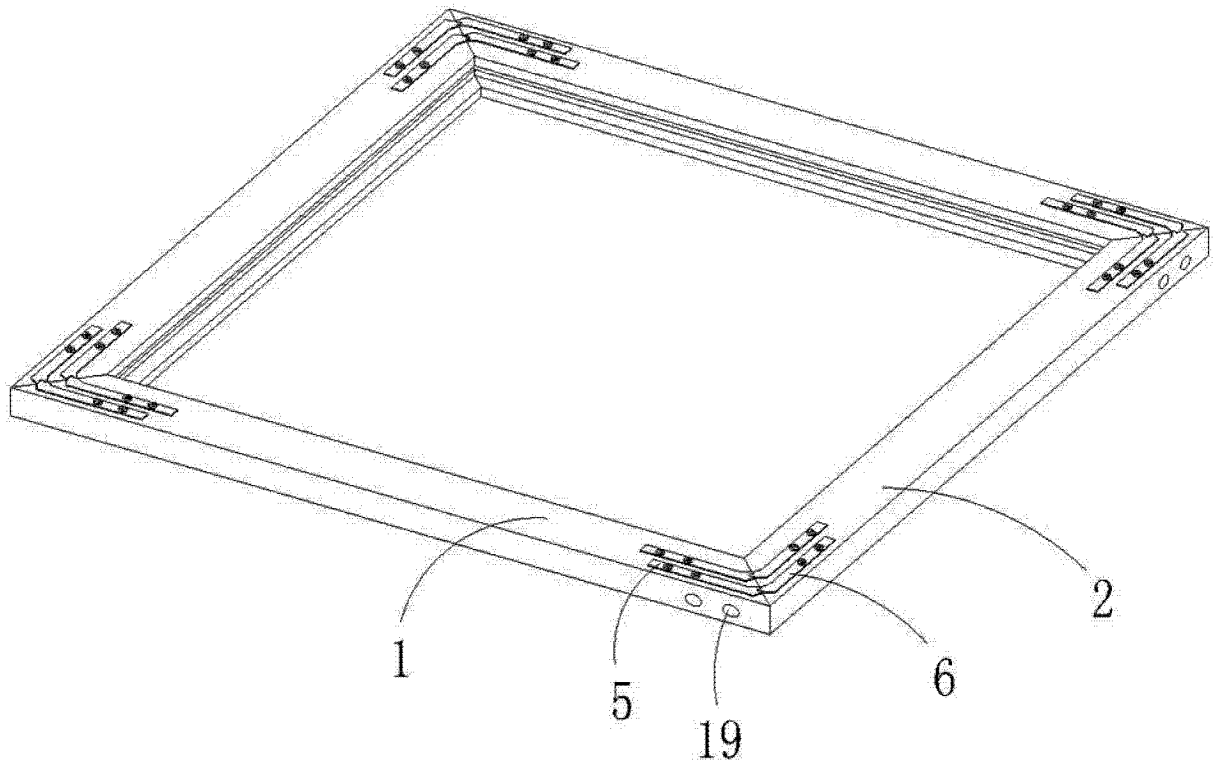


图 1

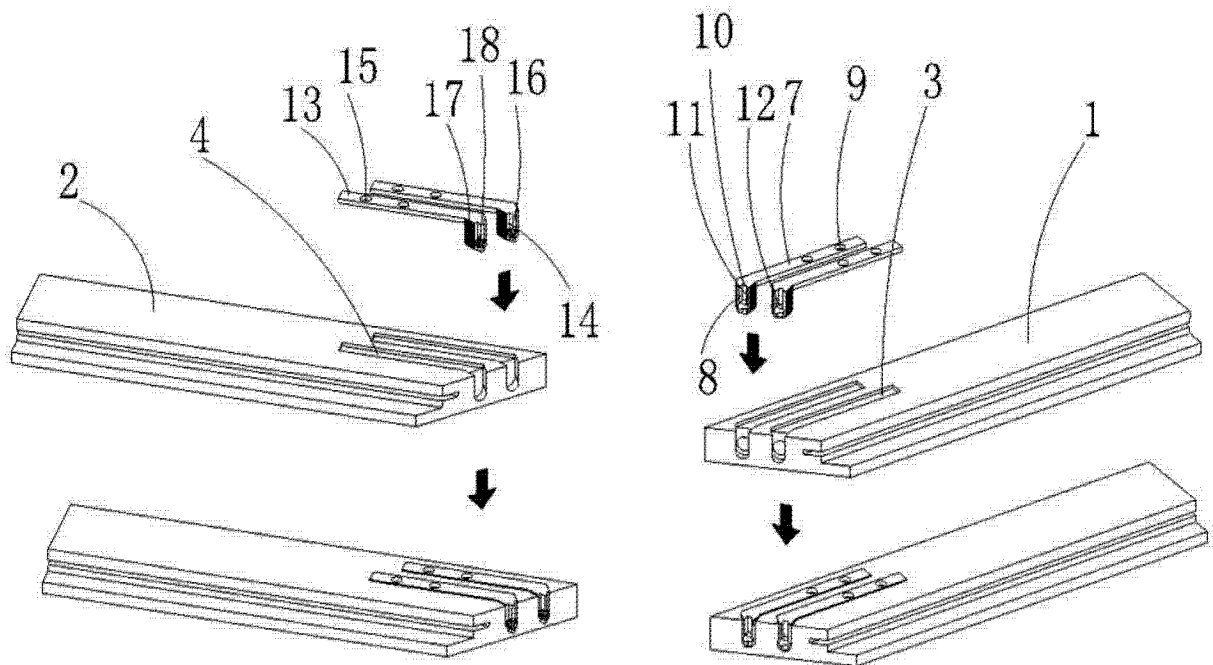


图 2

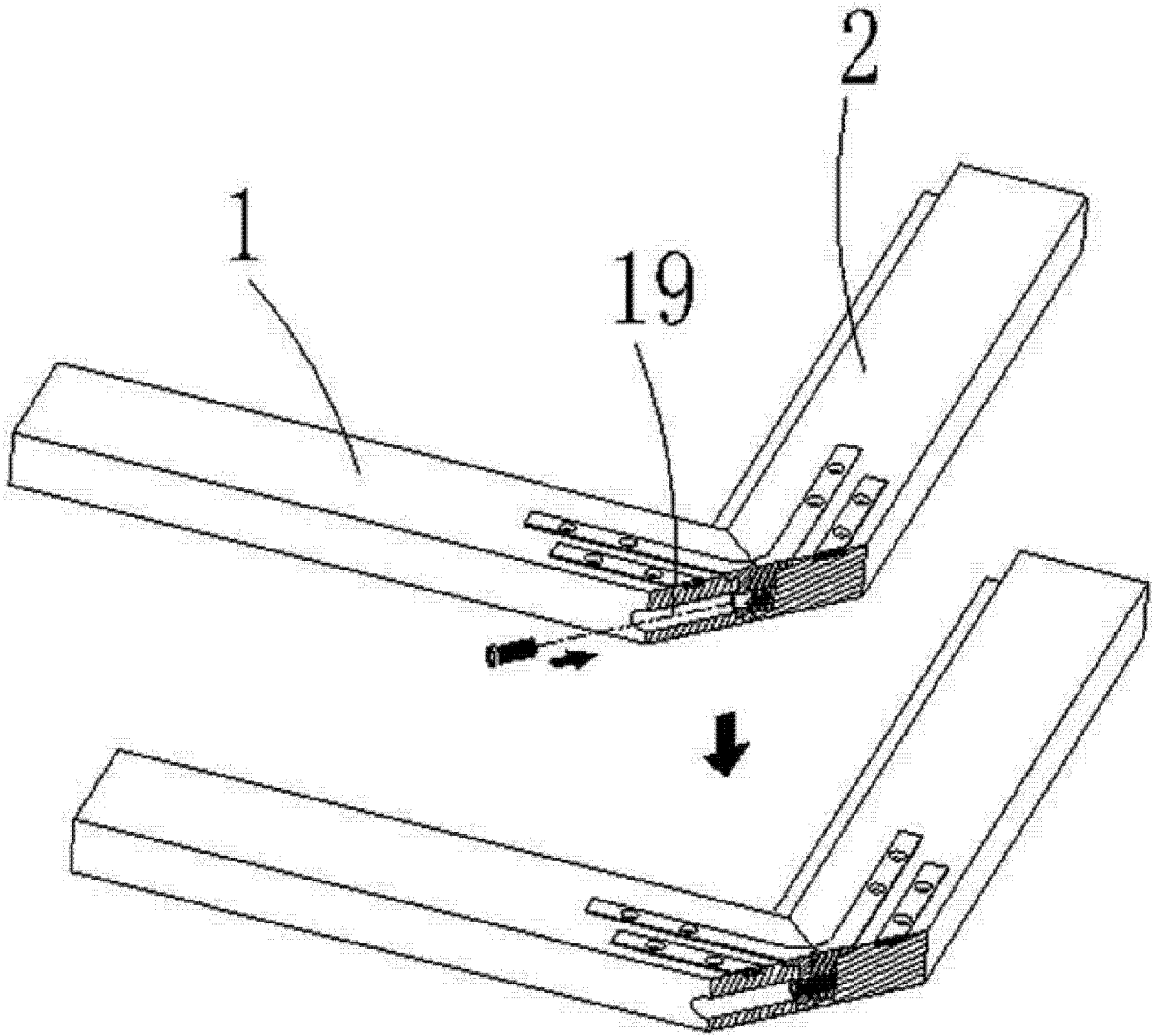


图 3

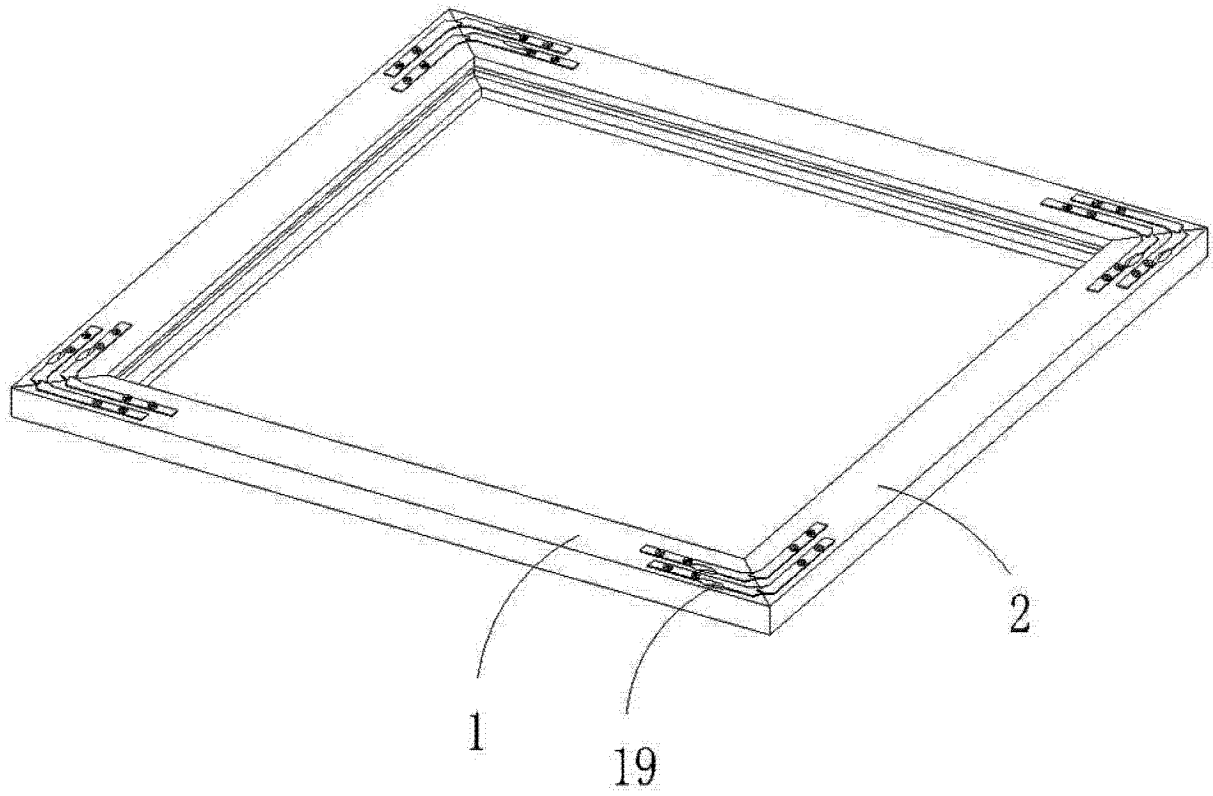


图 4

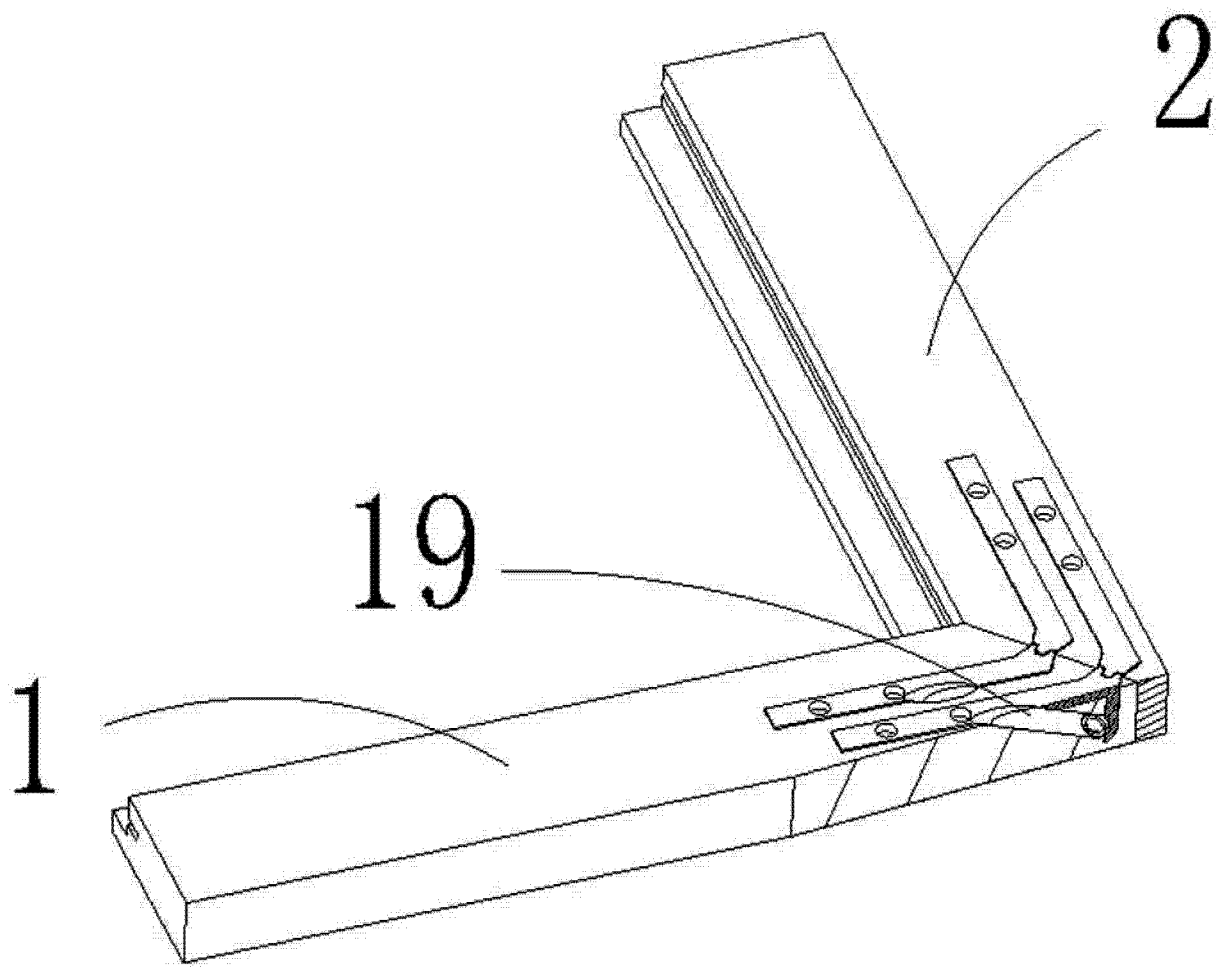


图 5

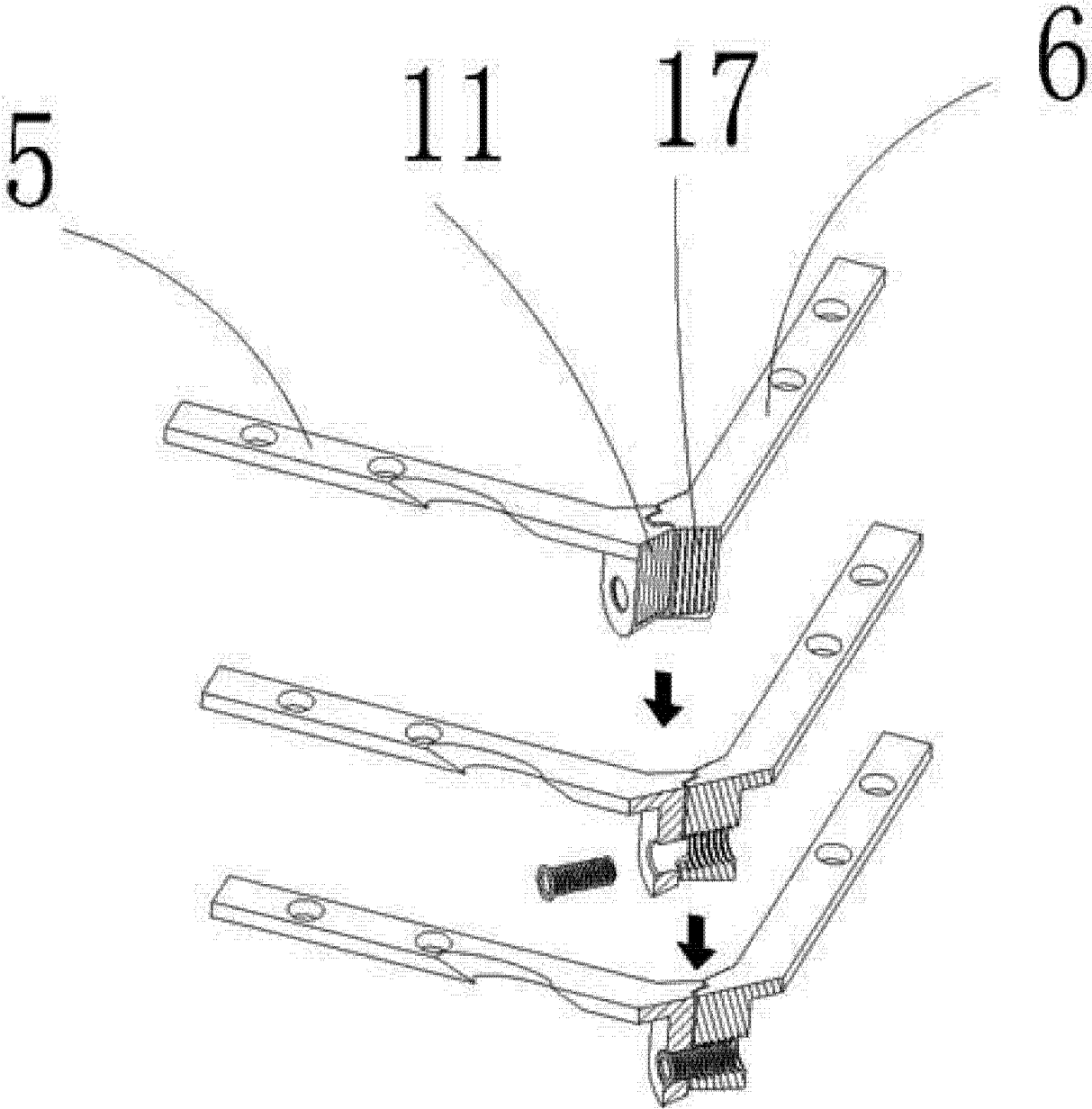


图 6

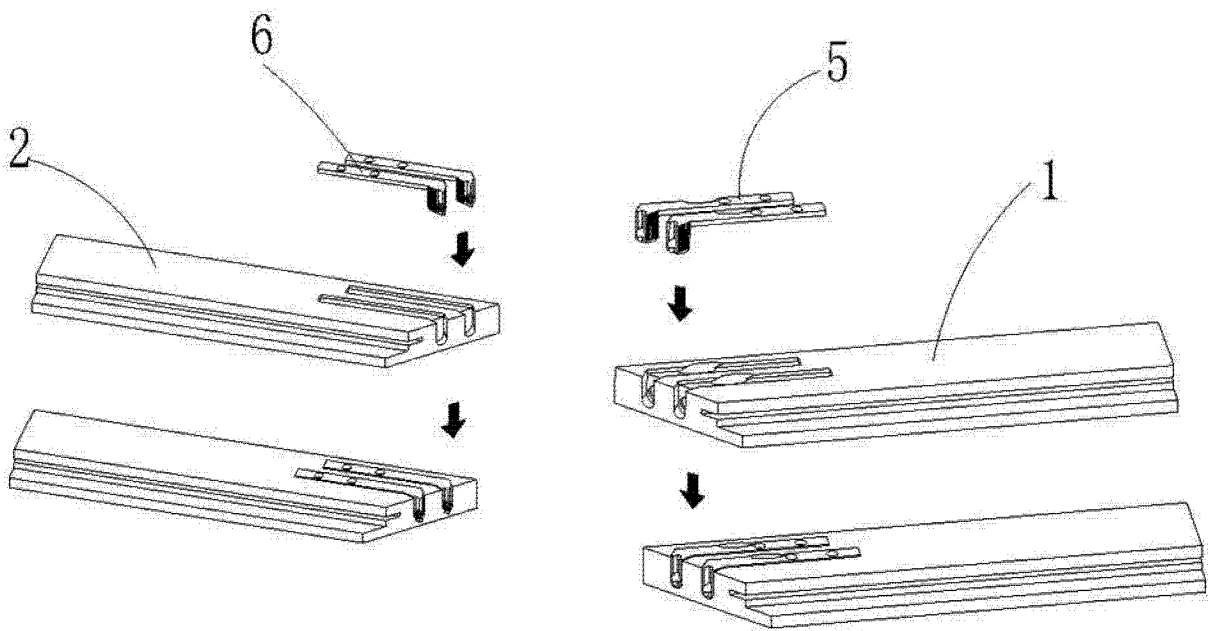


图 7