(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206281380 U
(45)授权公告日 2017.06.27

(21)申请号 201621374443.8

(22)申请日 2016.12.14

(73)专利权人 中山市圣丰铝业有限公司
地址 528425 广东省中山市神湾镇海港村新村路(周容林、郑瑞豪)第一幢厂房

(72)发明人 饶水和 李仲德

(51)Int.Cl.
F28D 1/04(2006.01)
F28F 1/30(2006.01)
F28F 3/02(2006.01)

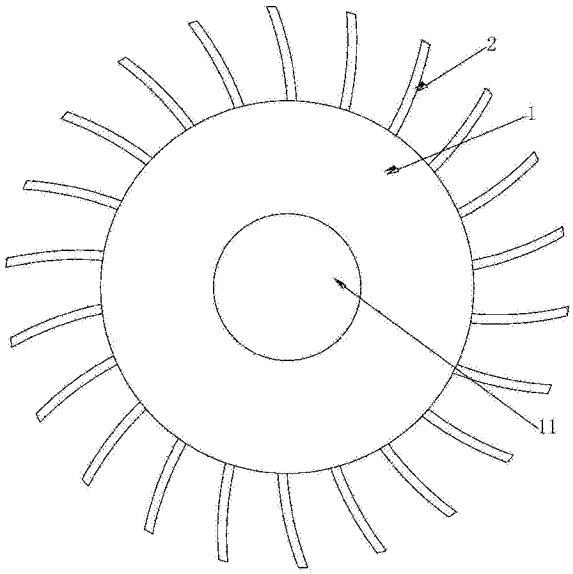
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种螺旋散热式铝材散热器

(57)摘要

本实用新型公开了一种螺旋散热式铝材散热器，它涉及铝材散热器技术领域；所述铝材散热筒的中部设置有导热管安装孔，所述铝材散热筒的外壁上均匀的安装有数个散热片，所述散热片为弧形，所述散热片的外表面设置有数个导风槽。所述导风槽为平行或螺旋式风槽。本实用新型便于实现螺旋式导风与散热，提高散热效率，使用方便。



CN 206281380 U

1.一种螺旋散热式铝材散热器，其特征在于：它包含铝材散热筒、散热片；所述铝材散热筒的中部设置有导热管安装孔，所述铝材散热筒的外壁上均匀的安装有数个散热片，所述散热片为弧形，所述散热片的外表面设置有数个导风槽。

2.根据权利要求1所述的一种螺旋散热式铝材散热器，其特征在于：所述导风槽为平行式风槽。

3.根据权利要求1所述的一种螺旋散热式铝材散热器，其特征在于：所述导风槽为螺旋式风槽。

一种螺旋散热式铝材散热器

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种螺旋散热式铝材散热器，属于铝材散热器技术领域。

背景技术：

[0002] 现有的散热器在使用时其散热效率低，而且浪费时间，导风不顺畅，操作复杂。

实用新型内容：

[0003] 针对上述问题，本实用新型要解决的技术问题是提供一种螺旋散热式铝材散热器。

[0004] 本实用新型的一种螺旋散热式铝材散热器，它包含铝材散热筒、散热片；所述铝材散热筒的中部设置有导热管安装孔，所述铝材散热筒的外壁上均匀的安装有数个散热片，所述散热片为弧形，所述散热片的外表面设置有数个导风槽。

[0005] 作为优选，所述导风槽为平行或螺旋式风槽。

[0006] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果为：便于实现螺旋式导风与散热，提高散热效率，使用方便。

附图说明：

[0007] 为了易于说明，本实用新型由下述的具体实施及附图作以详细描述。

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图2为本实用新型中散热片的结构示意图。

[0010] 图中：1-铝材散热筒；11-导热管安装孔；2-散热片；21-导风槽。

具体实施方式：

[0011] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了，下面通过附图中示出的具体实施例来描述本实用新型。但是应该理解，这些描述只是示例性的，而并非要限制本实用新型的范围。此外，在以下说明中，省略了对公知结构和技术的描述，以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0012] 如图1-2所示，本具体实施方式采用以下技术方案：它包含铝材散热筒1、散热片2；所述铝材散热筒1的中部设置有导热管安装孔11，所述铝材散热筒1的外壁上均匀的安装有数个散热片2，所述散热片2为弧形，所述散热片2的外表面设置有数个导风槽21。

[0013] 进一步的，所述导风槽21为平行或螺旋式风槽。

[0014] 本具体实施方式的工作原理为：铝材散热筒1通过挤压的方式形成散热片2，能提高强度与散热效率。在使用时，通过铝材散热筒1上的导热管安装孔11进行安装，同时散热时，通过散热片2实现快速散热，而由于散热片2为弧形，在导风时，由导风槽21进行导风，在导风时，使得风沿着导风槽与弧形的散热片进行导风，其使得风向能实现螺旋风，提高散热效率。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

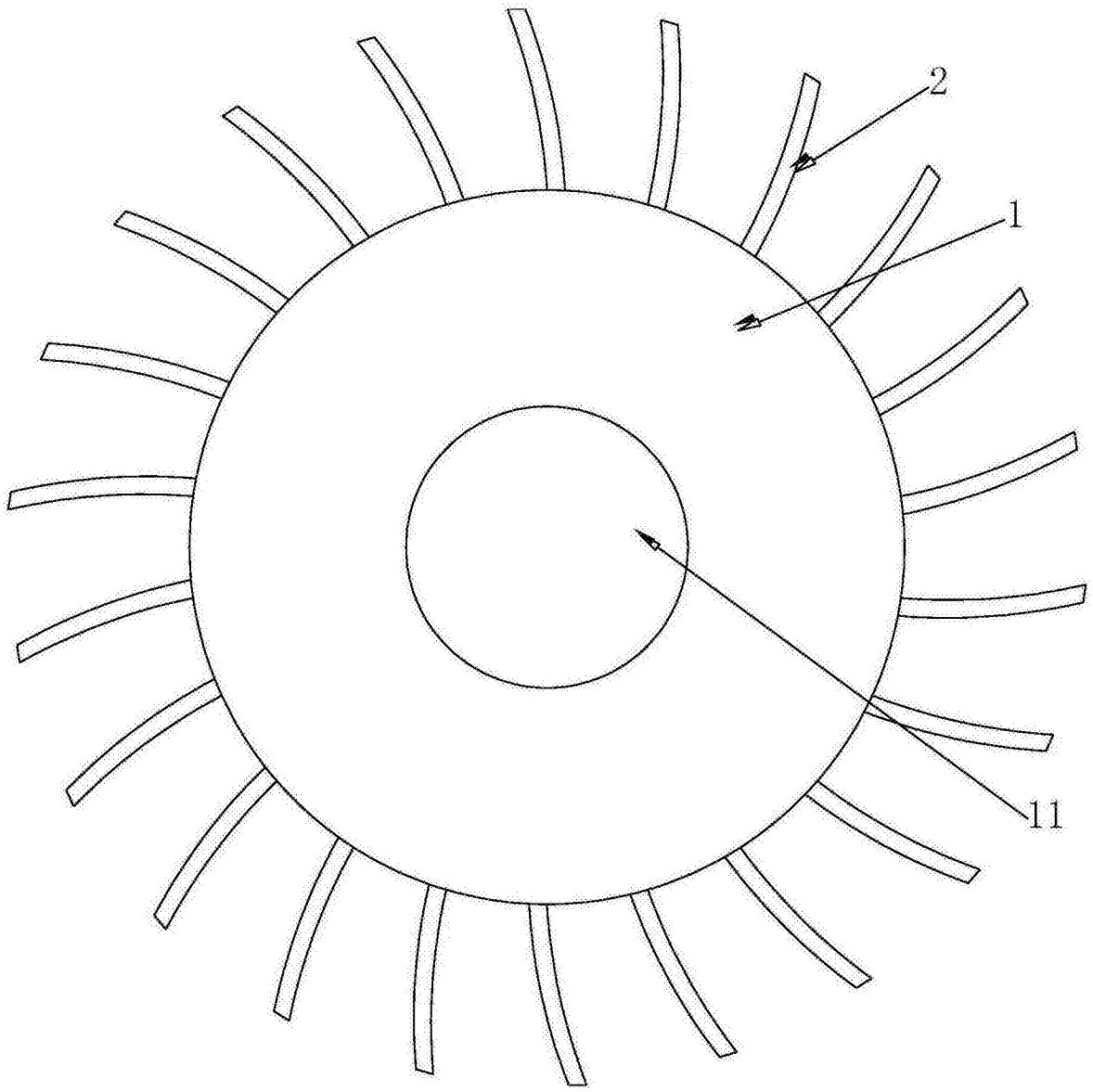


图1

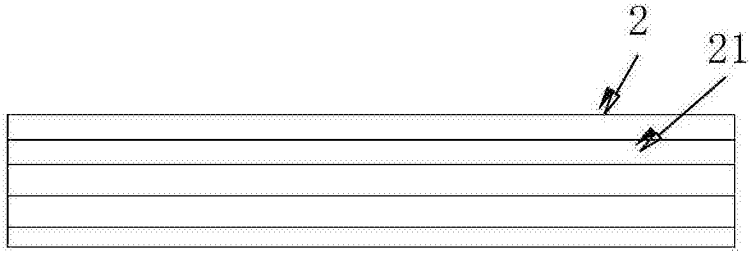


图2