

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19394**

(51) Klasyfikacja:
06-06

(21) Numer zgłoszenia: **20241**

(22) Data zgłoszenia: **26.10.2012**

(54)

Profil konstrukcyjny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.05.2013 WUP 05/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ALUPLASTIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kępno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

BŁAŻEK BARTŁOMIEJ, Kępno, (PL)

PL 19394

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil konstrukcyjny, przeznaczony zwłaszcza do wytwarzania uchwytów meblowych.

Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie oraz w układzie linii na krawędziach jego elementów.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniiony w dwóch odmianach jego wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę wykonania profilu konstrukcyjnego w widoku perspektywicznym, fig. 2 - ten sam profil konstrukcyjny w widoku z boku w kierunku strzałki „S”, fig. 3 - drugą odmianę wykonania profilu konstrukcyjnego w widoku perspektywicznym, a fig. 4 - ten sam profil konstrukcyjny w widoku z boku w kierunku strzałki „T”.

Profil konstrukcyjny według pierwszej odmiany jego wykonania przedstawiony na rysunku fig. 1 i 2 stanowi wydłużona monolityczna bryła, która w widoku z boku ma kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi górnymi jego narożami, którego jedna ściana boczna w połowie jego wysokości „H” ma uskok, w wyniku którego górna połowa tego profilu jest nieco węższa od dolnej jego połowy, której stosunek szerokości „A” do wysokości „H” tego profilu wynosi jak 1 : 2,5.

Profil konstrukcyjny według drugiej odmiany jego wykonania przedstawiony na rysunku fig. 3 i 4 stanowi również wydłużona monolityczna bryła, utworzona z elementu prostokątnego, którego jedna boczna ściana w połowie jej wysokości ma również uskok, w wyniku którego górna połowa tego profilu jest nieco węższa od dolnej jego połowy, która na swym końcu posiada krótkie boczne odsadzenie tak, że stosunek szerokości „A” dolnej szerszej połowy tego prostokątnego elementu do całkowitej wysokości „H” profilu wynosi jak 1 : (3,0 : 3,2) , a stosunek poszerzonej obu odsadzeniami szerokości „C” tego profilu do jego wysokości wynosi jak 1 : (2,4 : 2,5)

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Profil konstrukcyjny pokazany na załączonych rysunkach fig. 1 - 4 charakteryzuje się tym, że:

- jego pierwszą odmianę stanowi wydłużona monolityczna bryła, która w widoku z boku ma kształt zbliżony do prostokąta z zaokrąglonymi górnymi jego narożami, którego jedna ściana boczna w połowie jego wysokości „H” ma uskok, w wyniku którego górna połowa tego profilu jest nieco węższa od dolnej jego połowy, której stosunek szerokości „A” do wysokości „H” tego profilu wynosi jak 1 : 2,5, jak pokazano rysunku fig. 1 i 2.
- jego drugą odmianę stanowi wydłużona monolityczna bryła, utworzona z elementu prostokątnego, którego jedna boczna ściana w połowie jej wysokości ma również uskok, w wyniku którego górna połowa tego profilu jest nieco węższa od dolnej jego połowy, która na swym końcu posiada krótkie boczne odsadzenie tak, że stosunek szerokości „A” dolnej szerszej połowy tego prostokątnego elementu do całkowitej wysokości „H” profilu wynosi jak 1 : (3,0 : 3,2), a stosunek poszerzonej obu odsadzeniami szerokości „C” tego profilu do jego wysokości wynosi jak 1 : (2,4 : 2,5), jak pokazano na rysunku fig. 3 i 4.

Ilustracja wzoru



