



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 118076543 A

(43) 申请公布日 2024. 05. 24

(21) 申请号 202280067230.2

(22) 申请日 2022.10.11

(30) 优先权数据

21202021.8 2021.10.11 EP

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2024.04.03

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/EP2022/078310 2022.10.11

(87) PCT国际申请的公布数据

W02023/062040 EN 2023.04.20

(71) 申请人 菲利普莫里斯生产公司

地址 瑞士

(72) 发明人 A·维兰

(74) 专利代理机构 中国贸促会专利商标事务所
有限公司 11038

专利代理师 张丰豪

(51) Int.Cl.

B65D 63/10 (2006.01)

B65D 71/00 (2006.01)

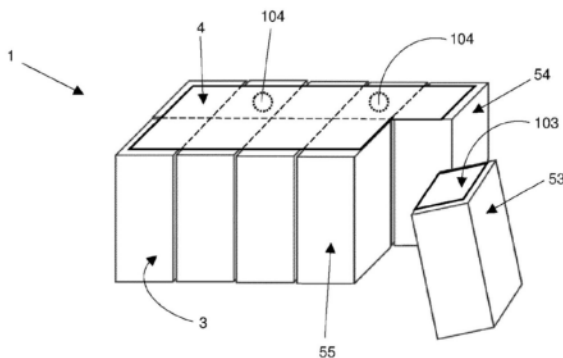
权利要求书2页 说明书14页 附图4页

(54) 发明名称

容器的集合包装

(57) 摘要

一种用于消耗品的容器的集合包装(1),该集合包装(1)包括:用于消耗品的成组容器(50),每个容器包括第一容器壁(51),成组容器布置成使得第一容器壁(51)共同形成集合包装的第一面(4);以及延伸跨过集合包装的至少第一面(4)的条带(10),条带(10)附连到第一容器壁(51)中的每一个第一容器壁,由此将成组容器固定在一起。条带(10)包括各自延伸跨过集合包装的第一面的多条弱化线(101、102)。弱化线(101、102)布置成使得成组容器(50)中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线(101、102)撕开条带而与成组容器(50)可分离。



1. 一种用于消耗品的容器的集合包装,所述集合包装包括:

用于消耗品的成组容器,每个容器包括:第一容器壁;用于消耗品的壳体;以及围绕所述壳体包裹的外包装物,所述成组容器布置成使得所述第一容器壁共同形成所述集合包装的第一面;以及

延伸跨过所述集合包装的至少第一面的条带,所述条带附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁,由此将所述成组容器固定在一起,并且

其中所述条带包括各自延伸跨过所述集合包装的第一面的多条互连弱化线,所述互连弱化线布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离,并且其中每个容器的所述外包装物由与所述条带基本上相同的材料形成。

2. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中所述集合包装的第一面是所述集合包装的顶面或所述集合包装的底面。

3. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中所述条带借助于粘合剂和焊缝中的一者或两者单独地附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁。

4. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中所述条带在一个或多个预定位置处单独地附连到所述第一容器壁,并且其中多条弱化线与所述一个或多个预定位置间隔开。

5. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分与所述集合包装的第一面的至少一个边缘间隔开。

6. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分具有的宽度小于所述集合包装的第一面的宽度。

7. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,
其中每个容器还包括与所述第一容器壁相对的第二容器壁,
其中所述成组容器布置成使得所述第二容器壁共同形成所述集合包装的第二面,并且
其中所述条带进一步延伸跨过所述集合包装的第二面并且单独地附连到所述第二容器壁中的每一个第二容器壁,由此将所述成组容器固定在一起。

8. 根据权利要求7所述的容器的集合包装,其中所述条带还包括延伸跨过所述集合包装的第二面的多条弱化线,并且

其中延伸跨过所述集合包装的第二面的所述多条弱化线布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着延伸跨过所述集合包装的第二面的所述弱化线中的一条或多条弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离。

9. 根据权利要求7或权利要求8所述的容器的集合包装,其中所述条带进一步延伸跨过所述集合包装的第三面,所述集合包装的第三面从所述集合包装的第一面延伸到所述集合包装的第二面。

10. 根据权利要求9所述的容器的集合包装,其中所述条带不附连到所述集合包装的第三面。

11. 根据权利要求1至6中任一项所述的容器的集合包装,

其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带是所述集合包装的第一条带,

其中每个容器还包括与所述第一容器壁相对的第二容器壁,

其中所述成组容器布置成使得所述第二容器壁共同形成所述集合包装的第二面,并且其中所述集合包装还包括第二条带,所述第二条带延伸跨过所述集合包装的第二面并且单独地附连到所述第二容器壁中的每一个第二容器壁,由此将所述成组容器固定在一起。

12. 根据权利要求11所述的容器的集合包装,其中所述第一条带的多条弱化线是第一组弱化线,并且其中所述第二条带包括第二组弱化线,所述第二组弱化线延伸跨过所述集合包装的第二面,并且布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着所述第二组弱化线中的一条或多条弱化线撕开所述第二条带而与所述成组容器可分离。

13. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中所述条带包括聚合物膜。

14. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,其中:

所述条带在所述集合包装的不超过三个面上延伸;或者

所述条带在所述集合包装的不超过两个面上延伸;或者

所述条带在所述集合包装的不超过一个面上延伸。

15. 根据任一前述权利要求所述的容器的集合包装,

其中所述成组容器中的每个容器的壳体具有第一壳体壁,并且所述第一容器壁由所述第一壳体壁和围绕所述第一壳体壁包裹的所述外包装物的一部分形成,使得所述条带单独地附连到每个容器的外包装物的所述部分。

容器的集合包装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于消耗品的集合包装及其包装物。根据本发明的集合包装特别适用于多个消耗品(诸如气溶胶生成制品)容器的集合包装。

背景技术

[0002] 在刚性盒形容器中包装和销售气溶胶生成制品和其他消耗品是众所周知的。还已知在容纳多个容器的多包装或集合包装中展示和销售用于气溶胶生成制品和其他消耗品的容器。多个容器可以布置成行和列的阵列,并且可以包裹在透明膜包装物中以形成容器的集合包装。所述包装物通常被提供成用于存储和运输目的中的一者或两者。替代地或另外,多个容器可以放置在展示纸盒中以形成集合包装。展示纸盒通常可以由折叠纸板层状坯料制成,该折叠纸板层状坯料形成容器所在的盒子。展示纸盒可以补充或代替围绕多个容器包裹的透明膜包装物使用。这通常涉及将透明膜包装物围绕容器的整个集合包装包裹,并且完全覆盖集合包装的所有六侧。

[0003] 在一些已知的集合包装中,围绕容器的包装物设置有撕条或穿孔以便于集合包装的打开。例如,集合包装的用户可沿着条带或穿孔撕开,使得集合包装的包装物的一部分可从集合包装提起或移除以暴露包装物内的容器。

[0004] 此外,在一些常规集合包装中,在可完全接近任何容器之前,可能需要首先从包绕的展示纸盒壳体移除多个容器,并且然后随后从多个容器移除包绕的包装物。另外,或作为替代,包绕的展示纸盒壳体本身可由透明包装物包裹,所述透明包装物必须在可接近展示纸盒壳体之前首先移除。因此,对于使用或处理集合包装的那些人来说,此类布置可能过于麻烦。此外,此类布置可涉及使用可能由不同材料形成的多个不同部件。这可能由于环境和成本原因中的一者或两者而不合需要。

发明内容

[0005] 因此,期望提供一种消耗品的容器的集合包装,其具有用于将多个容器一起牢固地保持在集合包装中的手段,同时还允许在需要时容易地接近容器,而不存在上述缺点中的一个或多个。

[0006] 本发明涉及用于消耗品的容器的集合包装。集合包装可包括用于消耗品的成组容器。每个容器可包括第一容器壁。成组容器可布置成使得第一容器壁共同形成集合包装的第一面。集合包装可包括条带。条带可延伸跨过集合包装的至少第一面。条带可附连到第一容器壁中的每一个第一容器壁以将成组容器固定在一起。条带可包括多条弱化线。每条弱化线可延伸跨过集合包装的第一面。多条弱化线可布置成使得成组容器中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线撕开该条带而与成组容器可分离。

[0007] 根据本发明的一个方面,提供了一种用于消耗品的容器的集合包装,其包括用于消耗品的成组容器,每个容器包括第一容器壁,所述成组容器布置成使得所述第一容器壁共同形成所述集合包装的第一面;以及延伸跨过所述集合包装的至少第一面的条带,所述

条带附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁,由此将所述成组容器固定在一起,其中所述条带包括各自延伸跨过所述集合包装的第一面的多条弱化线,所述弱化线布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离。条带的多条弱化线可以是各自延伸跨过集合包装的第一面的多条互连弱化线。

[0008] 在一些实施例中,提供了一种用于消耗品的容器的集合包装,其包括用于消耗品的成组容器,每个容器包括:第一容器壁;用于消耗品的壳体;以及围绕所述壳体包裹的外包装物,所述成组容器布置成使得所述第一容器壁共同形成所述集合包装的第一面;以及延伸跨过所述集合包装的至少第一面的条带,所述条带附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁,由此将所述成组容器固定在一起,其中所述条带包括各自延伸跨过所述集合包装的第一面的多条弱化线,所述弱化线布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离。条带的多条弱化线可以是各自延伸跨过集合包装的第一面的多条互连弱化线。每个容器的外包装物由与条带基本上相同的材料形成。

[0009] 如上文简要描述的,本发明涉及消耗品容器的集合包装。集合包装具有条带,所述条带可允许容器一起保持在集合包装中,但也通过沿着条带的弱化线的分离而彼此分离。因此,本发明的条带提供了用于将多个容器在集合包装中牢固地保持在一起,同时还允许在需要时容易地接近容器的可靠手段。出于此类目的,条带可有助于将多个容器在集合包装中牢固地保持在一起,同时使用比常规手段更少的材料。例如,条带可使用比完全围绕多个容器的常规透明包装物更少的材料。条带还可消除或减少对用于集合包装的展示纸盒壳体的需要。因此,条带可改进集合包装的环境资质和成本资质中的一者或两者。

[0010] 通过将条带附连到第一容器壁中的每一个第一容器壁,由此将成组容器固定在一起,同时还为条带提供多条弱化线,就可能将容器牢固地保持在集合包装中,同时还允许容器彼此分离。这可提供用于运输和存储容器的方便手段,同时还为集合包装的用户提供了在需要时接近每个容器的方便手段。通过布置弱化线彼此互连,有可能向用户提供关于他们希望从集合包装中取出哪个容器的改进的灵活性。特别地,弱化线的互连性质可允许集合包装的用户在集合包装中的若干容器之间进行选择,所述容器可在不需要首先取出集合包装中的另一容器的情况下被取出。这可改进消耗者关于他们从集合包装中取出容器的顺序的选择灵活性。

[0011] 成组容器可布置成至少两行,每行包含多个容器。每行可包括至少两个容器,更优选至少四个容器。每行可由不超过十个容器构成。成组容器可布置成不超过四行、不超过三行或不超过两行。在一些实施例中,成组容器布置成两行,每行由五个容器构成。因此,容器可以网格布置设置。

[0012] 成组容器可组合在一起,使得每个容器邻接成组容器中的至少另一个容器。成组容器可组合在一起,使得每个容器的前壁、后壁或侧壁与至少另一个容器的对应前壁、后壁或侧壁邻接。成组容器可组合在一起,使得每个容器邻接成组容器中的至少另两个容器。

[0013] 如本文中所用,术语“侧部”、“顶部”、“底部”、“前部”、“后部”以及用于描述根据本发明的集合包装的部件的相对位置的其他术语是指处于直立位置的集合包装,其中集合包装的多个容器的接近开口在顶部处。当描述根据本发明的集合包装时,这些术语的使用与

所描述的集合包装的定向无关。集合包装的“底部”是指集合包装的与集合包装的“顶部”相对的一侧。

[0014] 术语“面”和“壁”更一般地指集合包装或消耗品容器的小平面。面和壁可由集合包装的单个面板或部件形成,或者可由集合包装的两个或更多个重叠面板或部件形成。例如,在容器包括壳体和围绕壳体包裹的包装物的情况下,容器的面或壁可由壳体的壁和包装物的与所述壁重叠的一部分形成。作为另一实例,集合包装的面可由至少一个容器的壁和与所述一个或多个壁重叠的条带的一部分形成。

[0015] 举例来说,侧壁或面可直接从相邻的前壁或面延伸。在这种情况下,壁或面通常沿着折叠线从相邻的壁或面悬垂。作为替代,尤其是在具有弯曲或斜切边缘的集合包装中,侧壁或侧面可间接地从前壁或前面悬垂。在这种情况下,弯曲或斜切的边缘连接侧壁或侧面和前壁或前面。在斜切边缘的情况下,侧壁或侧面和前壁或前面两者都可沿着相应的折叠线从连接的倾斜边缘壁或面悬垂。

[0016] 术语“弱化线”在本文中用于描述集合包装(或形成集合包装的坯料)的表面的一部分,其中形成集合包装(或坯料)的材料的结构强度通过任何合适的技术例如相对于沿着弱化线弯曲、折叠或撕开而弱化。弱化线可以为直的、弯曲的、分段的或连续的或它们的组合。可以通过以下方式产生弱化线:材料的移除、材料的移位、材料的压缩、诸如通过使纤维材料中的纤维断裂局部减少将材料固持在一起的力,以及以上所有方式的组合。例如,弱化线可以形成划刻线、折皱线、烧蚀线或穿孔线。

[0017] 术语“划刻线”用于描述通过部分切割成坯料材料而形成的线。可通过从坯料中移除材料,也就是说,通过在坯料中形成沟槽或槽来形成划刻线。作为替代,可形成划刻线,而无需从坯料移除任何材料。这通常涉及材料的部分侧向位移和压缩。

[0018] 术语“折皱线”通常是指通过使材料的一部分基本上垂直于坯料的平面移位而形成的线,这导致在坯料中形成沟槽或槽。该移位可能涉及压缩,并且通常借助于诸如辊的压缩工具来实现。替代地或另外,折皱线中的材料可以移位以至少部分地从坯料的相对侧伸出。一般来说,在形成折皱线时不会移除材料。

[0019] 替代地,术语“烧蚀线”用来描述通过烧蚀的方式,诸如借助于激光束或刀片,将材料从坯料的表面移除到预定深度而形成的线。

[0020] 术语“穿孔线”描述在坯料中形成的分立的孔或狭槽的线或序列。可通过将物体推过坯料形成这些孔,这可导致例如通过冲压从坯料中移除材料。替代地,可在没有有效地移除材料的情况下产生孔,该物体被用来从孔的中心向外推动材料。

[0021] 如本文中所用,术语“感受器元件”是指可将电磁能转化为热量的材料。当位于波动电磁场中时,感受器元件中引起的涡电流导致感受器元件的发热。

[0022] 该集合包装的每个容器可包括以下一个或多个:容器顶壁、容器底壁、容器前壁、容器后壁以及第一容器侧壁和第二容器侧壁。在一些实施例中,该集合包装的每个容器包括容器顶壁、容器底壁、容器前壁、容器后壁以及第一容器侧壁和第二容器侧壁。

[0023] 第一容器壁可以是容器顶壁。第一容器壁可以是容器底壁。

[0024] 集合包装可包括以下中的一个或多个:顶面、底面、前面、后面以及第一侧面和第二侧面。在一些实施例中,集合包装包括顶面、底面、前面、后面以及第一侧面和第二侧面。

[0025] 集合包装的第一面可以是集合包装的顶面。集合包装的第一面可以是集合包装底

壁的底面。

[0026] 集合包装可呈长方体的形状。长方体可包括直角纵向边缘和直角横向边缘。集合包装可包括一个或多个倒圆纵向边缘、倒圆横向边缘、斜切纵向边缘或斜切横向边缘,或其组合。长方体可包括由两个较窄的侧面或壁间隔开的两个较宽的面或壁,诸如前面或前壁和后面或后壁。

[0027] 条带可借助于粘合剂单独地附连到第一容器壁中的每一个第一容器壁。也就是说,粘合剂可设置在条带的一部分与成组容器中的容器的第一壁的对应部分之间,以将条带附连到所述容器。合适的粘合剂包括氰基丙烯酸酯粘合剂、UV可固化粘合剂、甲基丙烯酸甲酯粘合剂和环氧树脂粘合剂。粘合剂可以是水基的。粘合剂可以是溶剂基的。

[0028] 条带可借助于焊缝单独地附连到第一容器壁中的每一个第一容器壁。也就是说,焊缝可形成在条带的一部分与成组容器中的容器的第一壁的对应部分之间,以将条带附连到所述容器。焊缝可通过向条带的一部分和容器的第一壁的对应部分施加热量来形成。

[0029] 条带可在一个或多个预定位置处单独地附连到第一容器壁。多条弱化线可与所述一个或多个预定位置间隔开。以此方式,有可能最小化或完全避免弱化线与用于将条带附连到第一容器壁的装置之间的意外干扰。在成组容器组合在一起使得每个容器邻接成组容器中的至少另一个容器并且其中条带的每条弱化线定位在成组容器中的两个容器彼此邻接的点的实施例中,这可能是特别有益的。

[0030] 条带可仅延伸跨过集合包装的第一面的一部分。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少一个边缘间隔开。这可有助于最小化或完全避免条带的一个或多个边缘与集合包装的一个或多个边缘之间的意外干扰。这还可有助于便于集合包装的制造,因为其可允许条带与多个容器的对准之间的更大公差。

[0031] 延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少前边缘间隔开。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少前边缘间隔开至少2毫米的距离、至少5毫米的距离或至少10毫米的距离。

[0032] 延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少后边缘间隔开。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少后边缘间隔开至少5毫米的距离,更优选至少10毫米的距离。

[0033] 延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少第一侧边缘间隔开。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可与集合包装的第一面的至少第一侧边缘间隔开至少5毫米的距离,更优选至少10毫米的距离。

[0034] 延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可具有的宽度小于集合包装的第一面的宽度。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可具有的宽度比集合包装的第一面的宽度小至少10毫米。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可具有的宽度比集合包装的第一面的宽度小至少20毫米。延伸跨过集合包装的第一面的条带的部分可具有的宽度比集合包装的第一面的宽度小至少30毫米。

[0035] 延伸跨过集合包装的第一面的多条弱化线可包括在第一方向上延伸跨过集合包装的第一面的第一组弱化线和在第二方向上延伸跨过集合包装的第一面的第二组弱化线。所述第一方向可以大体上垂直于所述第二方向。多条弱化线可以网格或网孔布置分布。这可允许弱化线遵循由集合包装中的容器之间的边界限定的图案。

[0036] 条带的每条弱化线可包括以下中的一个或多个：压花线、凹入线、折痕线和穿孔线。条带的每条弱化线可包括穿孔线。

[0037] 条带的每条弱化线可基本上定位在成组容器中的两个容器之间的边界处。条带的每条弱化线可定位在成组容器中的两个容器之间的边界处。成组容器中的两个容器之间的边界可以是成组容器中的两个容器彼此邻接的点。

[0038] 条带的每条弱化线可定位成远离成组容器中的两个容器之间的边界不超过5毫米。条带的每条弱化线可定位成远离成组容器中的两个容器之间的边界不超过2毫米。优选地，条带的每条弱化线可定位成上覆成组容器中的两个容器之间的边界。

[0039] 成组容器中的每个容器可还包括与第一容器壁相对的第二容器壁。在此类实施例中，成组容器可布置成使得第二容器壁共同形成集合包装的第二面。在此类实施例中，条带可进一步延伸跨过集合包装的第二面并且单独地附连到第二容器壁中的每一个第二容器壁，由此将成组容器固定在一起。因此，在此类实施例中，条带可跨过集合包装的两个面将成组容器固定在一起。当与其中成组容器仅跨过集合包装的单个面固定在一起的布置相比时，这可有助于容器更好地保持在组中。

[0040] 条带可还包括延伸跨过集合包装的第二面的多条弱化线。延伸跨过集合包装的第二面的多条弱化线可布置成使得成组容器中的每个容器通过沿着延伸跨过集合包装的第二面的弱化线中的一条或多条弱化线撕开条带而与成组容器可分离。

[0041] 延伸跨过集合包装的第二面的多条弱化线可以是各自延伸跨过集合包装的第二面的多条互连弱化线。延伸跨过集合包装的第二面的多条弱化线可包括在第一方向上延伸跨过集合包装的第二面的第一组弱化线和在第二方向上延伸跨过集合包装的第二面的第二组弱化线。所述第一方向可以大体上垂直于所述第二方向。

[0042] 在条带延伸跨过集合包装的第二面的情况下，条带可进一步延伸跨过集合包装的第三面。集合包装的第三面可定位在集合包装的第一面与集合包装的第二面之间。也就是说，集合包装的第三面可将集合包装的第一面连接到集合包装的第二面。因此，集合包装的第三面可视为从集合包装的第一面延伸到集合包装的第二面。集合包装的第三面可基本上垂直于集合包装的第一面和集合包装的第二面中的一者或两者。

[0043] 在条带延伸跨过集合包装的第三面的情况下，优选地，条带不附连到集合包装的第三面。延伸跨过集合包装的第三面的条带的部分可包括标签。延伸跨过集合包装的第三面的条带的部分可包括一个或多个标记。一个或多个标记可承载品牌或其他信息，诸如与成组容器的容器中包含的任何消耗品有关的信息。延伸跨过集合包装的第三面的条带的部分可不存在任何弱化线。

[0044] 集合包装的第三面可以是集合包装的第一侧面。集合包装的第三面可以由承载产品信息的一个或多个容器壁限定的集合包装的面。产品信息可由一个或多个条形码表示，诸如二维条形码。例如，如果容器布置在集合包装中，使得集合包装的一个面包含一个或多个条形码，则所述面可以是集合包装的第三面。布置条带以延伸跨过集合包装的此面可能是特别有利的，因为条带可有助于模糊由限定所述面的壁承载的一个或多个条形码。因此，当容器保持在集合包装中时，条带可有助于防止对单独容器的一个或多个条形码的任何非有意扫描。这可有利地防止可能导致集合包装的非有意处理和非有意交易中的一者或两者的非有意产品识别。

[0045] 条带可仅延伸跨过集合包装的第一面、第二面和第三面。当定位在集合包装上时，条带可具有基本上C形的轮廓。这可在有助于将成组容器固定在一起，同时还最小化条带所需的材料量之间提供期望的平衡。例如，与具有两个或更多个条带的集合包装相比，这可便于制造的一个或多个方面。

[0046] 条带可在集合包装的不超过三个面上延伸，条带可在集合包装的不超过两个面上延伸，或者条带可在集合包装的不超过一个面上延伸。

[0047] 在一些实施例中，延伸跨过集合包装的第一面的条带是集合包装的第一条带。每个容器可还包括与第一容器壁相对的第二容器壁，其中所述成组容器布置成使得第二容器壁共同形成集合包装的第二面。在此类实施例中，集合包装可还包括第二条带，第二条带延伸跨过集合包装的第二面并且单独地附连到第二容器壁中的每一个第二容器壁，由此将成组容器固定在一起。

[0048] 因此，在一些实施例中，集合包装包括两个分立条带，每个条带延伸跨过集合包装的相对面。因此，每个条带可构造成跨过集合包装的一个面将成组容器在上固定在一起。通过将条带布置成设置在集合包装的相对侧上，条带可特别有效地将成组容器固定在一起。

[0049] 在集合包装包括两个分立条带的情况下，第一条带的多条弱化线可称为第一组弱化线，并且第二条带可包括第二组弱化线。第二组弱化线可延伸跨过集合包装的第二面，并且布置成使得成组容器中的每个容器通过沿着所述第二组弱化线中的一条或多条弱化线撕开第二条带而与成组容器可分离。因此，每个条带可包括其自身的一组弱化线。因此，可通过沿着对应于第一容器的弱化线撕开第一条带和第二条带中的每一个来实现从容器的集合包装取出第一容器。

[0050] 第二组弱化线可与第一组弱化线基本上对准。例如，第二组弱化线中的每条弱化线可对应第一组弱化线中的弱化线。弱化线之间的对应性可有助于通过沿着所述对应弱化线分离第一条带和第二条带来确保每个容器容易地从集合包装取出。第一组中的弱化线与第二组中的弱化线之间的对应性可通过将所述线布置成在集合包装上具有基本上相同的纵向位置和横向位置来实现。

[0051] 延伸跨过集合包装的第二面的第二组弱化线可包括在第一方向上延伸跨过集合包装的第二面的第一组弱化线和在第二方向上延伸跨过集合包装的第二面的第二组弱化线。所述第一方向可以大体上垂直于所述第二方向。

[0052] 集合包装的第一面可与集合包装的第二面相对。集合包装的第一面可以是集合包装的顶面，并且集合包装的第二面可以是集合包装的底面。集合包装的第一面可以是集合包装的底面，并且集合包装的第二面可以是集合包装的顶面。

[0053] 延伸跨过集合包装的第一面的条带的至少一部分可以是基本透明的。优选地，整个条带是基本上透明的。

[0054] 条带可包括聚合物膜。条带可以是聚合物膜。聚合物膜可包括聚丙烯，诸如双向聚丙烯。

[0055] 条带可限定容器的集合包装的外表面。也就是说，条带可以是集合包装的最外部件。

[0056] 条带可在集合包装的不超过三个面上延伸，条带可在集合包装的不超过两个面上延伸，或者条带可在集合包装的不超过一个面上延伸。

[0057] 条带可以是纸片或纸板片。在一些优选实施例中,条带可以是多层片材。多层片材可包括纤维素基层和聚合物层。聚合物层可设置在纤维素基层的内侧和纤维素基层的外侧中的一者或两者上。优选地,聚合物层设置在纤维素基层的内侧(即,面向容纳容器的一侧)上。聚合物层可为条带提供防潮层和可热封层中的一者或两者。该条带可具有约70微米至约110微米之间的厚度。此条带可能比其他条带材料更优选以便于制造,因为其可折叠以形成集合包装,而不必需要任何附加工艺步骤,诸如收缩包装。纸条带还可使用户能够在需要时更容易地将容器与集合包装分离。纸条带也可适用于印刷。

[0058] 该集合包装可包括用于消耗品的任何合适的容器。成组容器中的每个容器可包括用于消耗品的壳体。成组容器中的每个容器可还包括围绕壳体包裹的外包装物。每个容器的外包装物可完全围绕其相应的壳体。壳体可由一个或多个折叠的层状坯料形成。一个或多个层状坯料可以是一个或多个纸板层状坯料。

[0059] 壳体可具有第一壳体壁。第一壳体壁可形成第一容器壁。因此,条带可直接附连到每个容器的第一壳体壁。

[0060] 在每个容器包括围绕壳体包裹的外包装物的情况下,第一容器壁可由第一壳体壁和围绕第一壳体壁包裹的外包装物的一部分形成。换句话说,第一壳体壁和围绕第一壳体壁包裹的包装物的一部分可共同形成第一容器壁。以此方式,条带单独地附连到每个容器的外包装物的一部分。

[0061] 每个容器的外包装物可以是基本上透明的。每个容器的外包装物可包括聚合物膜。每个容器的外包装物可以是聚合物膜。聚合物膜可包括聚丙烯,诸如双向聚丙烯。每个容器的外包装物可由与条带基本上相同的材料形成。这种构造可有利地减少条带对集合包装的视觉影响。

[0062] 每个容器的壳体可包括用于容纳消耗品的盒。盒可包括用于取用消耗品的开口,以及以下中的一个或多个:盒前壁、盒后壁、盒底壁以及第一盒侧壁和第二相对的盒侧壁。

[0063] 每个容器的壳体还可包括盖,所述盖通过延伸跨过盒后壁的铰接线铰接地连接到盒。盖可围绕铰接线在关闭位置与打开位置之间枢转,在关闭位置,盖覆盖盒的开口,在打开位置,消耗品可从盒中取出。盖可包括盖前壁、盖后壁、盖顶壁以及第一盖侧壁和第二相对的盖侧壁。

[0064] 每个容器的壳体可以呈长方体的形状。长方体可包括直角纵向边缘和直角横向边缘。每个容器的壳体可包括一个或多个倒圆纵向边缘、倒圆横向边缘、斜切纵向边缘或斜切横向边缘,或其组合。长方体可包括由两个较窄的侧壁间隔开的两个较宽的壁,诸如前壁和后壁。

[0065] 集合包装的每个容器还可包括容纳在每个容器内的多个消耗品。多个消耗品可以是多个气溶胶生成制品。

[0066] 每个气溶胶生成制品可包括气溶胶生成基质,所述气溶胶生成基质可包括含尼古丁材料,诸如烟草材料。每个气溶胶生成制品可包括感受器元件。气溶胶生成基质可包括感受器元件。

[0067] 气溶胶生成制品可以为过滤嘴香烟或其他吸烟制品,其中气溶胶生成基质包括经燃烧以形成烟的烟草材料。气溶胶生成制品可以是其中加热而不燃烧气溶胶生成基质(例如烟草材料)以形成气溶胶的制品。气溶胶生成制品可以为在其中烟草材料、烟草提取物或

其他尼古丁源在无需燃烧并且在一些情况下无需加热的情况下(例如通过化学反应)生成含尼古丁气溶胶的制品。

[0068] 多个消耗品可包括多个细长制品,诸如细长气溶胶生成制品。每个细长制品可以是基本上圆柱形的。

[0069] 关于一个实例或实施例描述的特征也可以适用于其他实例和实施例。

[0070] 下文提供了非限制性实例的非详尽列表。这些实例的任何一个或多个特征可与本文所述的另一实例或实施例的任何一个或多个特征组合。

[0071] EX1.一种用于消耗品的容器的集合包装,所述集合包装包括:用于消耗品的成组容器,每个容器包括第一容器壁,所述成组容器布置成使得所述第一容器壁共同形成所述集合包装的第一面;以及延伸跨过所述集合包装的至少第一面的条带,所述条带附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁,由此将所述成组容器固定在一起,并且其中所述条带包括各自延伸跨过所述集合包装的第一面的多条弱化线,所述弱化线布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离。

[0072] EX2.根据EX1的容器的集合包装,其中所述条带的多条弱化线是各自延伸跨过所述集合包装的第一面的多条互连弱化线。

[0073] EX3.根据EX1或EX2的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述多条弱化线包括在第一方向上延伸跨过所述集合包装的第一面的第一组弱化线和在第二方向上延伸跨过所述集合包装的第一面的第二组弱化线。

[0074] EX4.根据EX3的容器的集合包装,其中所述第一方向基本上垂直于所述第二方向。

[0075] EX5.根据EX1至EX4中任一项的容器的集合包装,其中所述成组容器布置成至少两行,每行包含多个容器。

[0076] EX6.根据EX3的容器的集合包装,其中所述成组容器布置成不超过四行、不超过三行或不超过两行。

[0077] EX7.根据EX1至EX6中任一项的容器的集合包装,其中所述第一容器壁是容器顶壁或容器底壁。

[0078] EX8.根据EX1至EX7中任一项的容器的集合包装,其中每个容器包括容器顶壁、容器底壁、容器前壁、容器后壁以及第一容器侧壁和第二容器侧壁。

[0079] EX9.根据EX1至EX8中任一项的容器的集合包装,其中所述集合包装的第一面是所述集合包装的顶面或所述集合包装的底面。

[0080] EX10.根据EX1至EX9中任一项的容器的集合包装,其中所述集合包装包括顶面、底面、前面、后面以及第一侧面和第二侧面。

[0081] EX11.根据EX1至EX10中任一项的容器的集合包装,其中所述条带借助于粘合剂单独地附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁。

[0082] EX12.根据EX1至EX11中任一项的容器的集合包装,其中所述条带借助于焊缝单独地附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁。

[0083] EX13.根据EX1至EX12中任一项的容器的集合包装,其中所述条带在一个或多个预定位置处单独地附连到所述第一容器壁,并且其中所述多条弱化线与所述一个或多个预定位置间隔开。

[0084] EX14.根据EX1至EX13中任一项的容器的集合包装,其中所述条带仅延伸跨过所述集合包装的第一面的一部分。

[0085] EX15.根据EX1至EX14中任一项的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分与所述集合包装的第一面的至少一个边缘间隔开。

[0086] EX16.根据EX15的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分与所述集合包装的第一面的至少前边缘间隔开。

[0087] EX17.根据EX15或EX16的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分与所述集合包装的第一面的至少后边缘间隔开。

[0088] EX18.根据EX15至EX17的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分与所述集合包装的第一面的至少第一侧边缘间隔开。

[0089] EX19.根据EX1至EX18中任一项的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的部分具有的宽度小于所述集合包装的第一面的宽度。

[0090] EX20.根据EX1至EX19中任一项的容器的集合包装,其中每条弱化线包括以下的一种或多种:压花线、凹入线、折痕线和穿孔线。

[0091] EX21.根据EX1至EX20中任一项的容器的集合包装,其中每条弱化线包括穿孔线。

[0092] EX22.根据EX1至EX21中任一项的容器的集合包装,其中每条弱化线定位在所述成组容器中的两个容器之间的边界处或基本上定位在所述成组容器中的两个容器之间的边界处,并且可选地,其中所述成组容器中的两个容器之间的边界是所述成组容器中的两个容器彼此邻接的点。

[0093] EX23.根据EX1至EX22中任一项的容器的集合包装,其中每条弱化线定位成距所述成组容器中的两个容器之间的边界不超过5毫米,或距所述成组容器中的两个容器之间的边界不超过2毫米。

[0094] EX24.根据EX1至EX23中任一项的容器的集合包装,其中每个容器还包括与所述第一容器壁相对的第二容器壁,其中所述成组容器布置成使得所述第二容器壁共同形成所述集合包装的第二面,并且其中所述条带进一步延伸跨过所述集合包装的第二面并且单独地附连到所述第二容器壁中的每一个第二容器壁,由此将所述成组容器固定在一起。

[0095] EX25.根据EX24的容器的集合包装,其中所述条带还包括延伸跨过所述集合包装的第二面的多条弱化线,并且其中延伸跨过所述集合包装的第二面的所述多条弱化线布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着延伸跨过所述集合包装的第二面的所述弱化线中的一条或多条弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离。

[0096] EX26.根据EX25的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第二面的所述多条弱化线是各自延伸跨过所述集合包装的第二面的多条互连弱化线。

[0097] EX27.根据EX25或EX26的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第二面的所述多条弱化线包括在第一方向上延伸跨过所述集合包装的第二面的第一组弱化线和在第二方向上延伸跨过所述集合包装的第二面的第二组弱化线。

[0098] EX28.根据EX27的容器的集合包装,其中所述第一方向基本上垂直于所述第二方向。

[0099] EX29.根据EX24至EX28中任一项的容器的集合包装,其中所述条带进一步延伸跨过所述集合包装的第三面,所述集合包装的第三面从所述集合包装的第一面延伸到所述集

合包装的第二面。

[0100] EX30.根据EX29的容器的集合包装,其中所述条带不附连到所述集合包装的第三面。

[0101] EX31.根据EX29或EX30的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第三面的所述条带的部分包括标签。

[0102] EX32.根据EX24至EX31中任一项的容器的集合包装,其中所述条带具有C形轮廓。

[0103] EX33.根据EX1至EX23中任一项的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带是所述集合包装的第一条带,其中每个容器还包括与所述第一容器壁相对的第二容器壁,其中所述成组容器布置成使得所述第二容器壁共同形成所述集合包装的第二面,并且其中所述集合包装还包括第二条带,所述第二条带延伸跨过所述集合包装的第二面并且单独地附连到所述第二容器壁中的每一个第二容器壁,由此将所述成组容器固定在一起。

[0104] EX34.根据EX33的容器的集合包装,其中所述第一条带的多条弱化线是第一组弱化线,并且其中所述第二条带包括第二组弱化线,所述第二组弱化线延伸跨过所述集合包装的第二面,并且布置成使得所述成组容器中的每个容器通过沿着所述第二组弱化线中的一条或多条弱化线撕开所述第二条带而与所述成组容器可分离。

[0105] EX35.根据EX33或EX34的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第二面的所述第二组弱化线包括在第一方向上延伸跨过所述集合包装的第二面的第一组弱化线和在第二方向上延伸跨过所述集合包装的第二面的第二组弱化线。

[0106] EX36.根据EX24至EX35中任一项的容器的集合包装,其中:所述集合包装的第一面是所述集合包装的顶面,并且所述集合包装的第二面是所述集合包装的底面;或者所述集合包装的第一面是所述集合包装的底面,并且所述集合包装的第二面是所述集合包装的顶面。

[0107] EX37.根据EX1至EX36中任一项的容器的集合包装,其中延伸跨过所述集合包装的第一面的所述条带的至少一部分是基本上透明的。

[0108] EX38.根据EX1至EX37中任一项的容器的集合包装,其中所述条带包括聚合物膜。

[0109] EX39.根据EX38的容器的集合包装,其中所述聚合物膜包括聚丙烯,诸如双向聚丙烯。

[0110] EX40.根据EX1至EX39中任一项的容器的集合包装,其中所述条带限定所述容器的集合包装的外表面。

[0111] EX41.根据EX1至EX40中任一项的容器的集合包装,其中:所述条带在所述集合包装的不超过三个面上延伸;或所述条带在所述集合包装的不超过两个面上延伸;或所述条带在所述集合包装的不超过一个面上延伸。

[0112] EX42.根据EX1至EX41中任一项的容器的集合包装,其中所述成组容器中的每个容器包括用于消耗品的壳体。

[0113] EX43.根据EX42的容器的集合包装,其中所述成组容器中的每个容器还包括围绕所述壳体包裹的外包装物。

[0114] EX44.根据EX43的容器的集合包装,其中所述壳体具有第一壳体壁,并且所述第一容器壁由所述第一壳体壁和围绕所述第一壳体壁包裹的所述外包装物的一部分形成,使得

所述条带单独地附连到每个容器的外包装物的所述部分。

[0115] EX45.根据EX43或EX44的容器的集合包装,其中每个容器的外包装物是基本上透明的。

[0116] EX46.根据EX43至EX45中任一项的容器的集合包装,其中每个容器的外包装物包括聚合物膜。

[0117] EX47.根据EX43至EX46中任一项的容器的集合包装,其中每个容器的外包装物由与所述条带基本上相同的材料形成。

[0118] EX48.根据EX43至EX47中任一项的容器的集合包装,其中每个容器的外包装物完全围绕其相应壳体。

[0119] EX49.根据EX42至EX48中任一项的容器的集合包装,其中每个容器的所述壳体包括用于容纳所述消耗品的盒,所述盒包括用于取用所述消耗品的开口、盒前壁、盒后壁、盒底壁以及第一盒侧壁和第二相对的盒侧壁。

[0120] EX50.根据EX49的容器的集合包装,其中每个容器的壳体还包括盖,所述盖通过延伸跨过所述盒后壁的铰接线铰接地连接到所述盒,所述盖围绕所述铰接线在关闭位置与打开位置之间可枢转,在所述关闭位置,所述盖覆盖所述盒的开口,在所述打开位置,消耗品可从所述盒中取出。

[0121] EX51.根据EX50的容器的集合包装,其中所述盖包括盖前壁、盖后壁、盖顶壁以及第一盖侧壁和第二相对的盖侧壁。

[0122] EX52.根据EX1至EX51中任一项的容器的集合包装,还包括容纳在每个容器内的多个消耗品。

[0123] EX53.根据EX52的容器的集合包装,其中所述多个消耗品是多个气溶胶生成制品。

[0124] EX54.根据EX1至EX53中任一项的容器的集合包装,其中所述成组容器组合在一起,使得每个容器邻接所述成组容器中的至少另一个容器。

[0125] EX55.根据EX1至EX54中任一项的容器的集合包装,其中所述成组容器组合在一起,使得每个容器邻接所述成组容器中的至少另一个容器,并且其中所述条带的每条弱化线定位在所述成组容器中的两个容器彼此邻接的点处。

[0126] EX56.一种用于形成容器的集合包装的零件套件,所述零件套件,包括:多个容器,所述多个容器各自包括第一容器壁,所述多个容器构造成组合在一起,使得所述第一容器壁共同形成所述集合包装的第一面;以及条带,所述条带构造成延伸跨过所述集合包装的至少第一面,所述条带构造成附连到所述第一容器壁中的每一个第一容器壁,由此将所述成组容器固定在一起,并且其中所述条带包括多条弱化线,每条弱化线延伸跨过所述条带,所述弱化线布置成使得当所述条带附连到所述成组容器时,所述成组容器中的每个容器通过沿着一条或多条相应弱化线撕开所述条带而与所述成组容器可分离。

[0127] EX57.一种用于形成根据EX1至EX55中任一项的容器的集合包装的零件套件。

附图说明

[0128] 现在将仅通过实例参考附图进一步描述本发明,在附图中:

[0129] 图1示出了根据本发明的第一实施例的成组容器和用于形成消耗品容器的集合包装的条带的透视图;

- [0130] 图2示出了本发明第一实施例的容器的集合包装的透视图；
- [0131] 图3示出了图2的容器的集合包装的透视图,其中一个容器已从集合包装取出；
- [0132] 图4示出了根据本发明的第二实施例的成组容器和用于形成消耗品容器的集合包装的条带的透视图；
- [0133] 图5示出了本发明的第二实施例的容器的集合包装的透视图；
- [0134] 图6示出了根据本发明的第三实施例的成组容器和用于形成消耗品容器的集合包装的两个条带的透视图；
- [0135] 图7示出了本发明的第三实施例的容器的集合包装的透视图；以及
- [0136] 图8示出了适用于第一实施例、第二实施例或第三实施例的集合包装中的容器。

具体实施方式

[0137] 图1示出了根据本发明的第一实施例的成组容器50和用于形成消耗品容器的集合包装1的条带10。组50中的每个容器呈长方体的形状,具有容器前壁、容器后壁、容器顶壁51、容器底壁以及第一容器侧壁和第二容器侧壁。为了简化图示,在图1至7中的任一图中未示出容器50的某些细节和特征(诸如盖)。然而,示例性容器的另外细节可见于图8中。容器50组合在一起,使得每个容器的前壁、后壁或侧壁与至少另一个容器的对应前壁、后壁或侧壁邻接。容器以直立定向示出。容器组合成两行,每行包含五个容器。

[0138] 当以图1和图2中所示的方式组合在一起时,容器的顶壁51共同形成集合包装1的顶面4。集合包装1还具有前面3、第一侧面5、后面、底面和第二侧面。因此,集合包装1大体上具有长方体的形状。集合包装1的后面、底面和第二侧面在图1和2的透视图中的不可见。

[0139] 图1和图2还示出了用于形成第一实施例的集合包装1的条带10。条带10具有大体上矩形的形状,并且构造成上覆每个容器的顶壁51。可从图2中最好地了解这一点。

[0140] 如从图3最佳所见,条带10在预定位置104处单独地附连到每个容器的第一容器壁51。预定位置104大体上居中地位于每个第一容器壁51上,并且与多条弱化线间隔开。也就是说,每条弱化线不上覆条带附连到第一容器壁51的位置。

[0141] 条带10可借助于条带10与每个容器的第一容器壁51之间的焊缝和粘合剂中的一者或两者附连到每个第一容器壁51。为了便于图示,条带附连到每个容器的位置104仅相对于图1至3的成组容器50中的两个容器示出。然而,应认识到,对于图1到3的成组容器50中的其余八个容器,存在对应位置。

[0142] 条带10包括延伸跨过条带10的多条弱化线。每条弱化线可由条带10中的穿孔线形成。多条弱化线彼此互连,并且形成互连弱化线网络。在图1到3的特定实施例中,多条弱化线以网格或网孔布置分布。

[0143] 条带10的多条弱化线包括在第一方向上延伸跨过集合包装1的顶面4的第一组弱化线101和在第二方向上延伸跨过集合包装的第二面的第二组弱化线102。第一方向基本上垂直于第二方向。第一方向大体上对应于集合包装1的前面3与后面之间的方向。第二方向大体上对应于集合包装1的第一侧面5与第二侧面之间的方向。

[0144] 如从图2和图3中最佳认识到的,条带10固定到容器50,使得条带10的每条弱化线定位在成组容器50中的两个容器之间的边界处。如从图3中最佳认识到的,条带10附连到容器50的方式和弱化线101、102的布置使得成组容器50中的每个容器通过沿着一条或多条相

应弱化线撕开条带10而与成组容器50可分离。特别地,图3示出了处于第一容器53已从集合包装1取出的构造的集合包装1。第一容器53已通过沿着对应于第一容器53的弱化线105、106撕开条带10而从集合包装1取出。这些弱化线105、106各自定位在第一容器53邻接相邻容器的边界处。即,弱化线105位于第一容器53与第二容器54之间的边界处,而弱化线106位于第一容器53与第三容器55之间的边界处。当条带单独地附连到第一容器53时,当发生这种分离时,条带103的一部分连同第一容器53一起从集合包装1移除。

[0145] 在第一容器53已从集合包装1取出之后,集合包装1的其余容器保持完好,并且通过条带10牢固地保持在一起。集合包装1的用户然后可通过沿着对应于所述另一容器的弱化线撕开条带10来选择要从集合包装1取出的另一容器。由于弱化线的构造,因此用户能够选择集合包装1中的剩余容器中的任何一个。

[0146] 图4示出了根据本发明的第二实施例的成组容器50和用于形成消耗品容器的集合包装21的条带20的透视图。图4的成组容器与图1至3的成组容器基本上相同。图4的条带20包括第一部分100,所述第一部分与图1至3的条带10基本上相同。也就是说,条带20的第一部分100构造成以如图1至图3参照条带10所示的相同方式上覆集合包装21的顶面4。然而,条带20还包括第二部分200,该第二部分构造成上覆集合包装的底面并且单独地附连到每个容器底壁(参见图5)。因此,条带20的第二部分200还可有助于将成组容器50牢固地保持在一起。

[0147] 条带20还包括将第一部分100连接到第二部分200的第三部分300。如从图5中最佳所见,条带20的第三部分300构造成上覆集合包装21的第一侧面5。第三部分300不附连到形成集合包装21的第一侧面5的集合包装的容器。第三部分300承载标记305,该标记可传达品牌或其他信息,诸如与集合包装21的容器中所含的任何消耗品有关的信息。

[0148] 在图4和图5的条带20中,第一部分100的多条弱化线101、102可称为第一组弱化线。类似地,可看出,第二部分200也承载多条弱化线201、202,并且这些弱化线201、202可称为第二组弱化线。

[0149] 如从图5中最佳可见,在第二实施例的组装的集合包装21中,第二组弱化线201、202延伸跨过集合包装21的底面,并且布置成使得成组容器50中的每个容器通过沿着所述第二组弱化线201、202中的一条或多条弱化线撕开条带20而与成组容器可分离。特别地,在图4和图5的第二实施例中,条带20需要沿着第一部分100和第二部分200两者撕开,以便从集合包装21取出容器。

[0150] 还如图5所见,在组装的集合包装21中,第二组弱化线201、202与第一组弱化线101、102基本上对准。此外,条带20的第二部分200的每条弱化线201、202定位在成组容器50中的两个容器之间的边界处。

[0151] 图6示出了根据本发明的第三实施例的成组容器50和用于形成消耗品容器的集合包装31的两个条带10、30的透视图。图6的成组容器与图1至5的成组容器基本上相同。图6的条带10、30可视为等同于图4的条带20,其中条带20的第三部分300已被移除。换句话说,在图6中,存在与图1至图3的条带10相同的第一条带10,以及第二分立条带30,其等同于图4和图5的条带20的第二部分200。

[0152] 因此,第二条带30构造成上覆集合包装31的底面,并且单独地附连到每个容器底壁(参见图7)。因此,第二条带30还可有助于将成组容器50牢固地保持在一起。

[0153] 因此,图6和图7的条带10、30以与先前关于图1至5的实施例描述的条带10、20类似的方式起作用,本领域技术人员将容易理解其细节。

[0154] 图8示出了适用于第一实施例、第二实施例或第三实施例的集合包装中的容器800。容器是用于气溶胶生成制品的包装领域的技术人员已知的类型的铰接盖容器。容器800含有消耗品70的包裹集合包装,诸如香烟或气溶胶生成制品(其中气溶胶生成基质,例如烟草材料被加热以形成气溶胶而不是被燃烧)的集合包装。该容器由折叠的层状坯料形成并且具有盖部分40和盒部分60。盖部分具有第一盖侧壁41、第二盖侧壁42和盖顶壁46。盖部分还具有盖前壁45和盖后壁(图8中未示出)。盒部分60具有盒前壁65和第一盒侧壁61。盒部分20还具有盒底壁、盒后壁和第二盒侧壁(图8中未示出)。盖40沿着铰接线(图8中未示出)从盒后壁的顶部边缘悬垂,并且围绕铰接线在打开位置(如图8中所示)与关闭位置之间可移动。内框架68附接到盒20的内部,并且包括第一内框架侧壁69、第二内框架侧壁(图8中未示出)和内框架前壁。当用于第一实施例、第二实施例或第三实施例的集合包装中时,图8的容器的盖顶壁46提供第一容器壁51,并且因此限定集合包装的顶面的一部分。

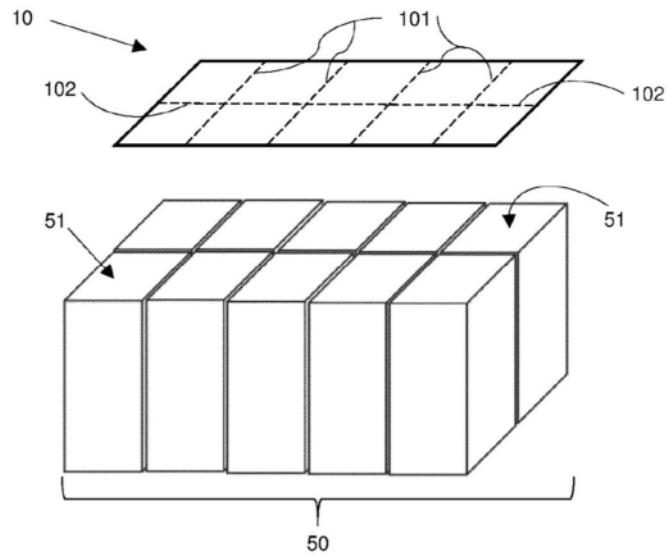


图1

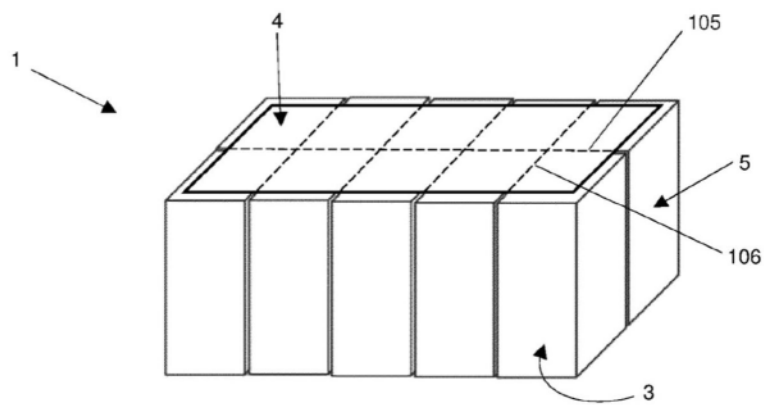


图2

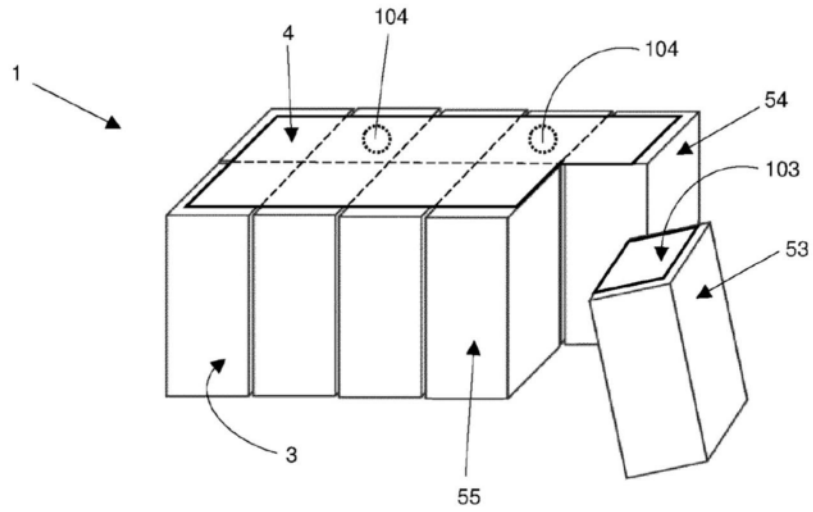


图3

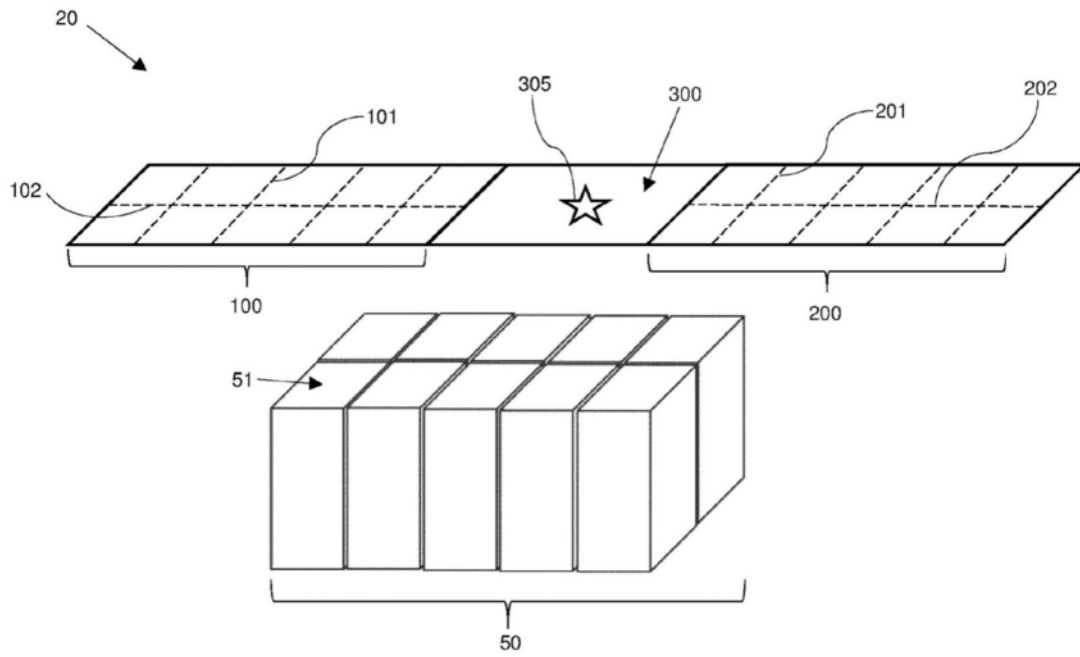


图4

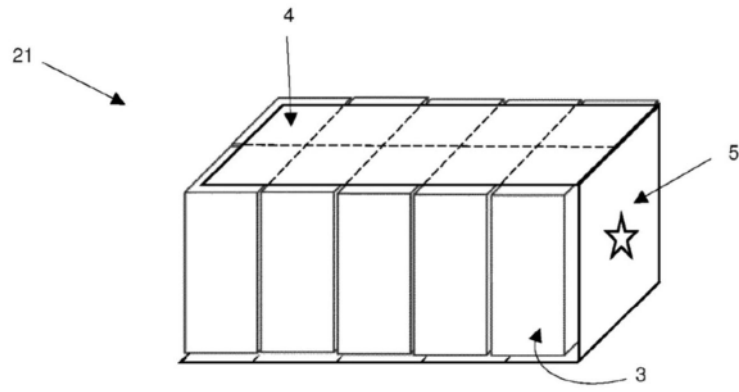


图5

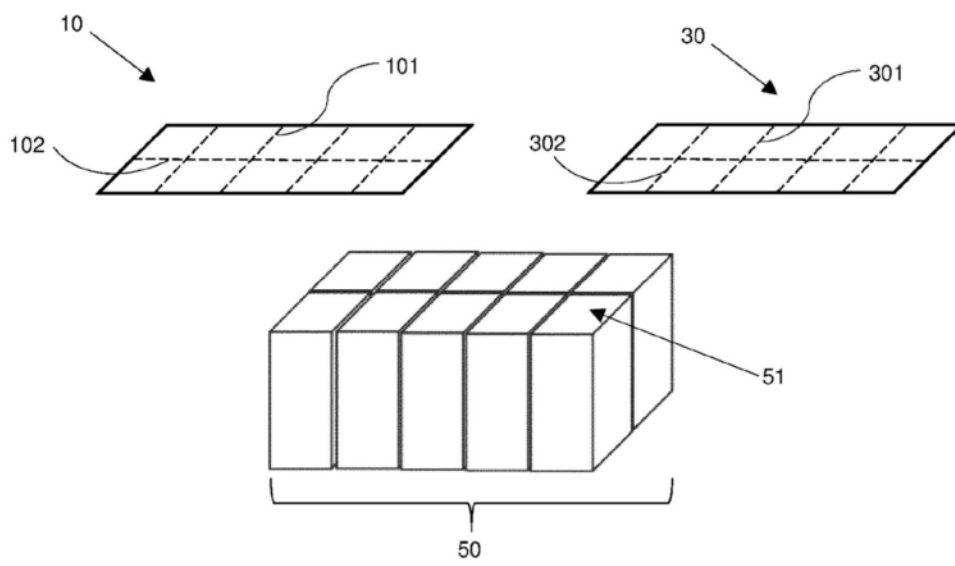


图6

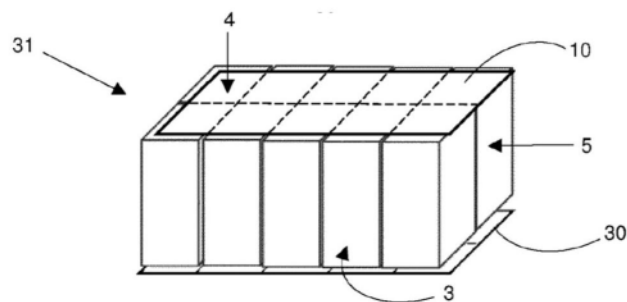


图7

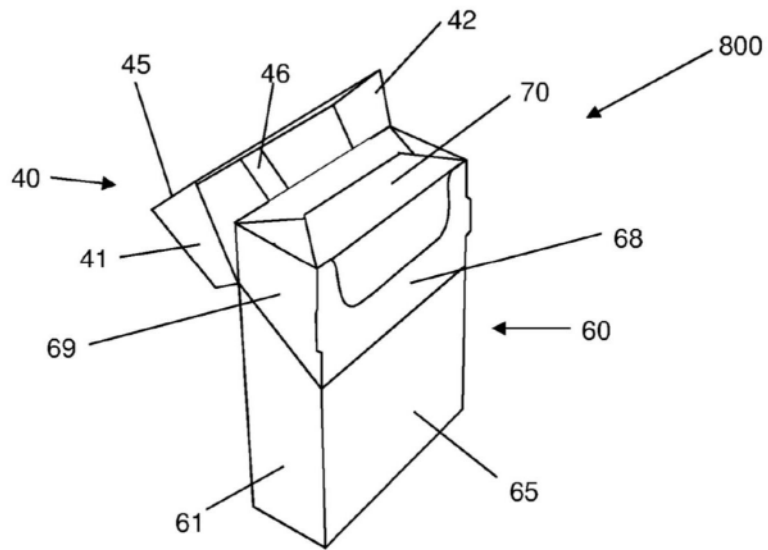


图8