



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203115368 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320104473. 7

(22) 申请日 2013. 03. 08

(73) 专利权人 武汉亿美特机械有限公司

地址 436000 湖北省鄂州市葛店开发区创业
大道(商控华顶工业园第 31 幢 1-2 号
房)

(72) 发明人 武军 程剑 方四明 曹亚敏
张建军

(74) 专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事
务所 11210

代理人 田磊

(51) Int. Cl.

F16L 47/02 (2006. 01)

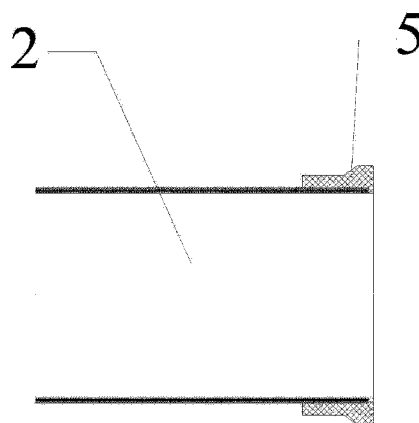
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种塑料压力管二次注塑成型接头

(57) 摘要

本实用新型涉及一种塑料压力管二次注塑成型接头,包括成型接头本体,所述成型接头本体包括塑料压力管和接头,所述塑料压力管包括塑料层,塑料层中间夹有钢板层,所述塑料压力管和接头为二次注塑一体成型结构。本实用新型的有益效果为:本实用新型提供了一种塑料压力管二次注塑成型接头,这种成型接头结构简单,连接牢靠,强度高,成本低,不仅制造工艺效率高,而且操作简单,节约材料和人力。



1. 一种塑料压力管二次注塑成型接头,包括成型接头本体,所述成型接头本体包括塑料压力管(2)和接头(5),所述塑料压力管(2)包括塑料层(6),塑料层(6)中间夹有钢板层(7),其特征在于:所述塑料压力管(2)和接头(5)为二次注塑一体成型结构。

2. 根据权利要求1所述的塑料压力管二次注塑成型接头,其特征在于:所述钢板层(7)为钢丝网或薄钢板。

3. 根据权利要求1或2所述的塑料压力管二次注塑成型接头,其特征在于:所述接头(5)是法兰接头、承口接头或插口接头。

一种塑料压力管二次注塑成型接头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料压力管二次注塑成型接头。

背景技术

[0002] 塑料压力管以环刚度高、成本低的突出优势在全国各地得到迅速推广。塑料压力管是用钢丝网或薄钢板一同挤出成型在管材中间,这给塑料压力管的连接带来了不便。目前常用的连接方法是:先用封口环将两管端封住,再用接头采用电熔或热熔进行连接,这种连接方法劳动强度大,效率低,成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是克服目前现有接头存在的上述不足,提供了一种结构简单、连接牢靠、强度高的塑料压力管二次注塑成型接头。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种塑料压力管二次注塑成型接头,包括成型接头本体,所述成型接头本体包括塑料压力管和接头,所述塑料压力管包括塑料层,塑料层中间夹有钢板层,所述塑料压力管和接头为二次注塑一体成型结构。

[0006] 进一步的,所述钢板层为钢丝网或薄钢板。

[0007] 优选的,所述接头是法兰接头、承口接头或插口接头。

[0008] 本实用新型的有益效果为:本实用新型提供了一种塑料压力管二次注塑成型接头,这种成型接头结构简单,连接牢靠,强度高,成本低,不仅制造工艺效率高,而且操作简单,节约材料和人力。

附图说明

[0009] 下面根据附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0010] 图 1 是现有接头的塑料压力管的结构示意图;

[0011] 图 2 是本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型法兰接头的制备装置结构示意图;

[0012] 图 3 是本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型法兰接头的结构示意图;

[0013] 图 4 是本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型承口接头的制备装置结构示意图;

[0014] 图 5 是本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型承口接头的结构示意图;

[0015] 图 6 是本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型插口接头的制备装置结构示意图;

[0016] 图 7 是本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型插口接头的结构

示意图。

[0017] 图中：

[0018] 1、管材放置架；2、塑料压力管；3、哈夫块模具；4、双筒循环注射机；5、接头；6、塑料层；7、钢板层。

具体实施方式

[0019] 如图 1-3 所示，本实用新型实施例所述的一种塑料压力管二次注塑成型接头，包括成型接头本体，所述成型接头本体包括塑料压力管 2 和接头 5，所述塑料压力管 2 包括塑料层 6，塑料层 6 中间夹有钢板层 7，所述塑料压力管 2 和接头 5 为二次注塑一体成型结构；所述钢板层 7 为钢丝网或薄钢板；所述接头 5 是法兰接头、承口接头或插口接头。

[0020] 如图 4-7 所示，具体使用时，当生产这种连接接头时，生产工艺操作简单，只需将塑料压力管 2 吊放在管材放置架 1 上，然后将哈夫块模具 3 使塑料压力管 2 锁紧定位，最后使双筒循环注射机 4 向塑料压力管 2 注射成型，成型接头结构简单，连接可靠，使用方便，不仅强度高，而且生产成本低，另外接头 5 可以为法兰接头、承口接头或插口接头，相对应的连接接头使用相对应的生产装置，生产工艺简单，操作方便，而且生产成本低，这种连接成型接头很具有实用性。

[0021] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式，任何人在本实用新型的启示下都可得出其他各种形式的产品，但不论在其形状或结构上作任何变化，凡是具有与本申请相同或相近似的技术方案，均落在本实用新型的保护范围之内。

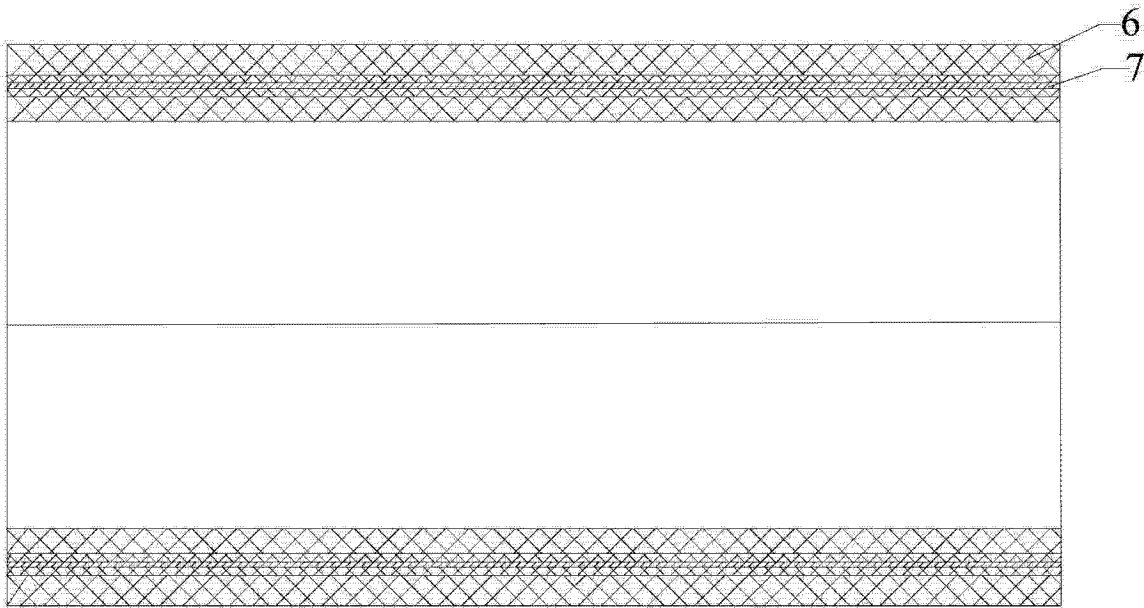


图 1

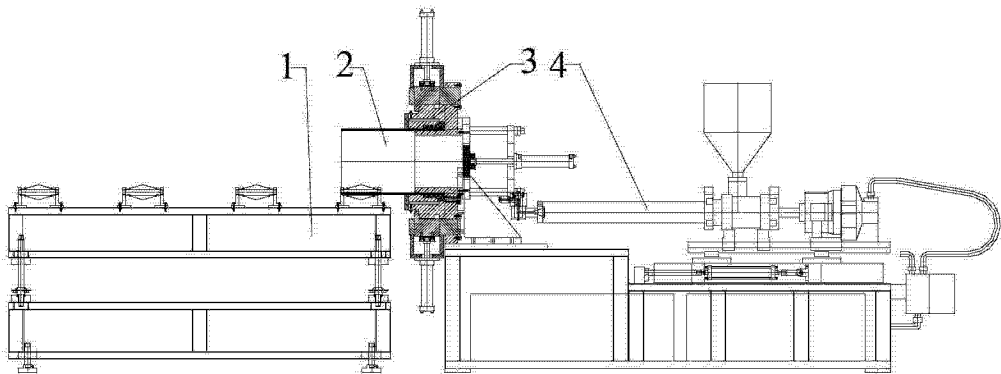


图 2

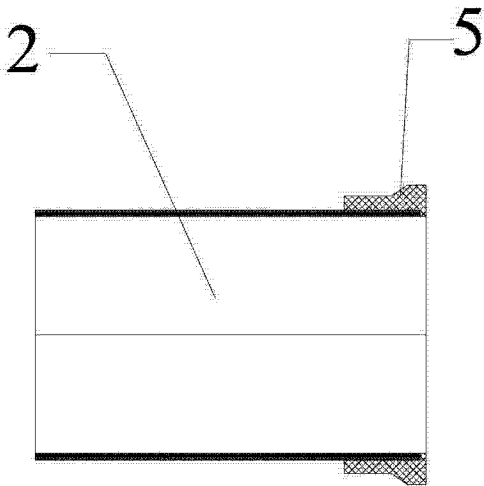


图 3

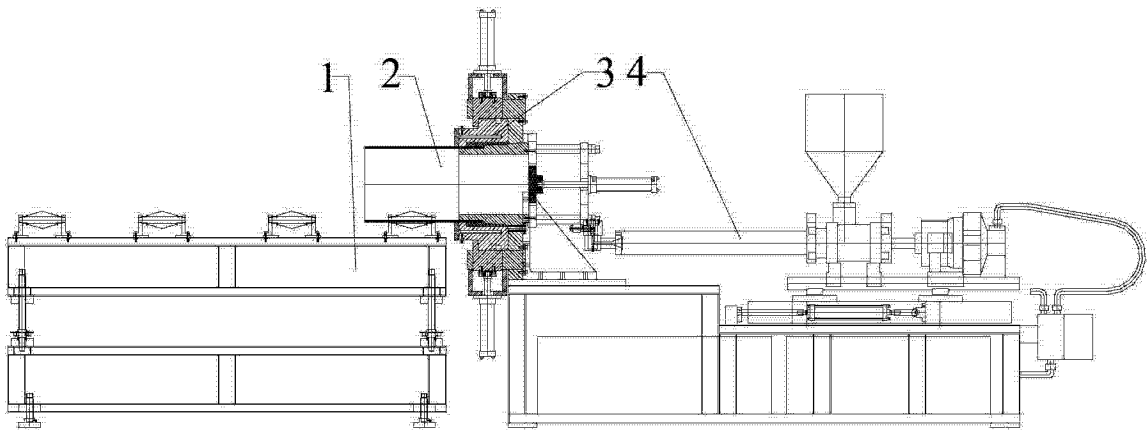


图 4

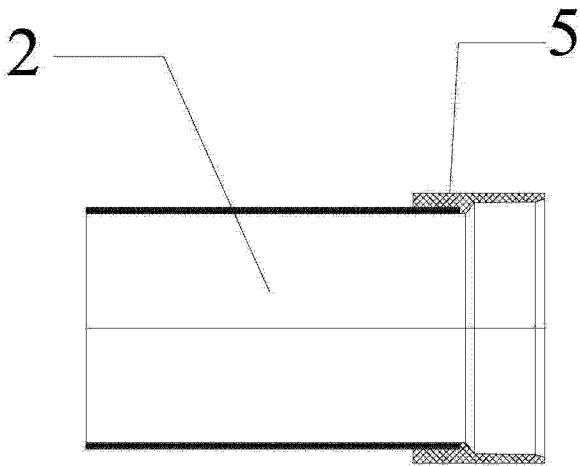


图 5

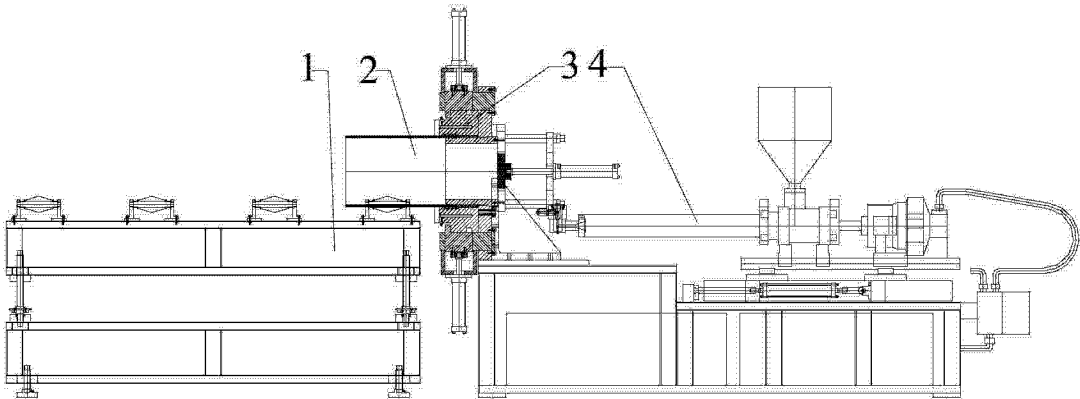


图 6

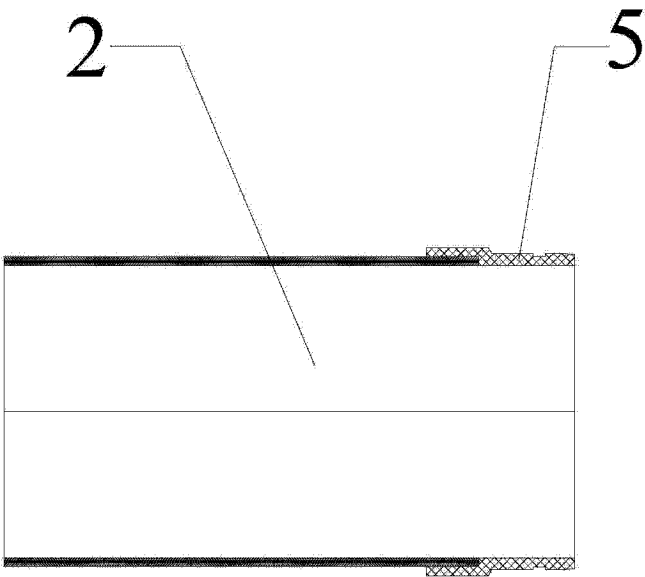


图 7