



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220053149 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 21

(21) 申请号 202320854838.1

(22) 申请日 2023.04.08

(73) 专利权人 绍兴市海宏纺织有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市越城区东湖街
道皋北村(绍兴圣荣纺织印染有限公
司内)2幢103室

(72) 发明人 李鹏程

(51) Int.Cl.

B32B 27/40 (2006.01)
B32B 27/34 (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01)
B32B 27/02 (2006.01)
B32B 27/08 (2006.01)
B32B 27/12 (2006.01)
B32B 9/02 (2006.01)
B32B 9/04 (2006.01)

B32B 5/08 (2006.01)

A41B 1/00 (2006.01)

A41B 17/00 (2006.01)

D04B 21/08 (2006.01)

D02G 3/44 (2006.01)

D02G 3/04 (2006.01)

D02G 3/32 (2006.01)

D04B 1/12 (2006.01)

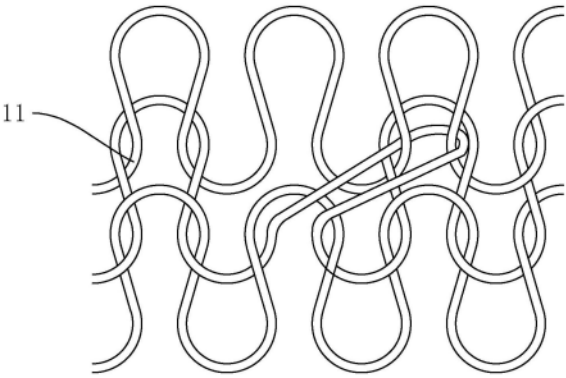
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

耐磨针织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了耐磨针织面料,涉及纺织技术领域,旨在解决的问题,其技术方案要点是:包括耐磨层和基底层,耐磨层由耐磨纱编织而成,耐磨层的组织结构呈纱罗组织,基底层由梳栉GB1和梳栉GB2构成,梳栉GB1由亲肤纱编织而成,梳栉GB2由结构纱编织而成,梳栉GB2在耐磨层上形成绕经组织。本实用新型通过耐磨层的纱罗组织,使得面料表面具有较强的透气性,进而保证面料在穿着时的舒适性,而用于编织耐磨层的耐磨纱采用氨纶包覆纱的形式,使得耐磨层在受到摩擦时,可以通过耐磨纱的形变对摩擦力起到一定的吸收作用,配合耐磨性强的锦纶纤维,使得面料的耐磨性得到了较大的提升。



1. 耐磨针织面料, 包括耐磨层和基底层, 其特征在于: 所述耐磨层由耐磨纱编织而成, 所述耐磨层的组织结构呈纱罗组织, 所述基底层由梳栉GB1和梳栉GB2构成, 所述梳栉GB1由亲肤纱编织而成, 所述梳栉GB2由结构纱编织而成, 所述梳栉GB2在所述耐磨层上形成绕经组织。

2. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述梳栉GB1的垫纱数码为2-1/1-0/2-3/4-5/4-3/3-2//, 所述梳栉GB2的垫纱数码为1-0/1-2/2-3/2-1//。

3. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述耐磨纱包括芯纱以及包覆于所述芯纱上的外包纱, 所述芯纱为氨纶单丝, 所述外包纱由若干锦纶纤维加捻而成。

4. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述耐磨纱的支数为60D。

5. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述结构纱由涤纶纤维加捻而成, 所述结构纱的捻向为S捻。

6. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述亲肤纱由棉纤维加捻而形成, 所述亲肤纱的捻向为Z捻, 所述亲肤纱的直径大于所述结构纱的直径。

7. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述基底层内梳栉GB1与梳栉GB2的数量比为2:1。

8. 根据权利要求1所述的耐磨针织面料, 其特征在于: 所述耐磨层的基本组织为罗纹组织, 所述罗纹组织由单面三针道编织而成, 其花型以三路为一循环, 所述纱罗组织由罗纹组织的第二路第二针道圈弧向右偏移形成。

耐磨针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,更具体地说,它涉及耐磨针织面料。

背景技术

[0002] 面料是服饰、家纺等领域的常见原料,由各种纱线编织而成,根据面料的成型工艺可以分为针织面料、梭织面料和无纺布三大类,而在目前的市场上,针织面料无疑是最广泛的面料。

[0003] 针织面料常被用于衬衫的制作,由于衬衫在日常穿着时还会在外与西服搭配,当人们在活动的过程中,衬衫与西服之间会产生较多摩擦,而西服的面料一般偏硬,因此容易使得衬衫的面料损坏,而现有技术中的针织面料一般通过多层复合的方式,在面料的表层使用耐磨性较强的纱线进行编织,以加强面料的耐磨能力。

[0004] 但是上述设置需要较细的纱线编织成致密的耐磨层才能最大程度地发挥作用,而致密的耐磨层使得面料的透气性受到影响,进而导致衬衫在穿着时的舒适性下降,因此需要提出新的方案来解决这个问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的就在为了解决上述的问题而提供耐磨针织面料。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:耐磨针织面料,包括耐磨层和基底层,其特征在于:所述耐磨层由耐磨纱编织而成,所述耐磨层的组织结构呈纱罗组织,所述基底层由梳栉GB1和梳栉GB2构成,所述梳栉GB1由亲肤纱编织而成,所述梳栉GB2由结构纱编织而成,所述梳栉GB2在所述耐磨层上形成绕经组织。

[0007] 本实用新型进一步设置为:所述梳栉GB1的垫纱数码为2-1/1-0/2-3/4-5/4-3/3-2//,所述梳栉GB2的垫纱数码为1-0/1-2/2-3/2-1//。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱包括芯纱以及包覆于所述芯纱上的外包纱,所述芯纱为氨纶单丝,所述外包纱由若干锦纶纤维加捻而成。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨纱的支数为60D。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述结构纱由涤纶纤维加捻而成,所述结构纱的捻向为S捻。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述亲肤纱由棉纤维加捻而形成,所述亲肤纱的捻向为Z捻,所述亲肤纱的直径大于所述结构纱的直径。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述基底层内梳栉GB1与梳栉GB2的数量比为2:1。

[0013] 本实用新型进一步设置为:所述耐磨层的基本组织为罗纹组织,所述罗纹组织由单面三针道编织而成,其花型以三路为一循环,所述纱罗组织由罗纹组织的第二路第二针道圈弧向右偏移形成。

[0014] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0015] 通过耐磨层的纱罗组织,使得面料表面具有较强的透气性,进而保证面料在穿着

时的舒适性,而用于编织耐磨层的耐磨纱采用氨纶包覆纱的形式,使得耐磨层在受到摩擦时,可以通过耐磨纱的形变对摩擦力起到一定的吸收作用,配合耐磨性强的锦纶纤维,使得面料的耐磨性得到了较大的提升。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型的结构示意图;
[0017] 图2为本实用新型中梳栉GB1的垫纱运动图;
[0018] 图3为本实用新型中梳栉GB2的垫纱运动图;
[0019] 图4为本实用新型中耐磨层的线圈编织图;
[0020] 图5为本实用新型中耐磨纱的结构示意图。
[0021] 附图标记:1、耐磨层;11、耐磨纱;111、芯纱;112、外包纱;2、基层。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 耐磨针织面料,如图1所示,包括耐磨层1和基层2,通过将面料分成两层的方式,耐磨层1用于与外穿的衣物接触和摩擦,基层2用于与皮肤或内穿的衣物接触,使得面料具有明显的功能分层,在表面具有足够耐磨性的同时又有较高的舒适性。

[0024] 如图4所示,耐磨层1由耐磨纱11编织而成,耐磨层1的组织结构呈纱罗组织,纬编纱罗组织内存在较多孔洞,使得面料表面的透气性得到提升,同时由耐磨纱11编织而成的耐磨层使得面料表面的耐磨性得到了保证,进而使得面料在更加耐用的同时,提高了穿着时的舒适度。

[0025] 如图4所示,耐磨层1的基本组织为罗纹组织,罗纹组织具有较强的弹性,进而使得面料也具有了较高的弹性,可以在受到拉伸时通过形变来吸收一部分的拉伸力,进而使得面料具有较高的强度,罗纹组织由单面三针道编织而成,其花型以三路为一循环,纱罗组织由罗纹组织的第二路第二针道圈弧向右偏移形成,由上述设置可知,耐磨层1的纱罗组织由罗纹组织变化而来,该设置使得面料内存在较多的孔洞,同时又不会因为孔洞过多而导致耐磨层1的耐磨能力下降,在提升面料透气性的同时又保证了面料的耐磨强度。

[0026] 如图5所示,耐磨纱11包括芯纱111以及包覆于芯纱111上的外包纱112,由该设置可知,耐磨纱11为包覆纱,这使得耐磨纱11可以同时发挥出芯纱111和外包纱112的性能优势,同时其本身又具有结构强度高、耐磨性强等特点,用于进一步加强面料的耐磨能力,芯纱111为氨纶单丝,氨纶具有较高的弹性,可以赋予耐磨纱11较强的基础弹性和韧性,当耐磨纱11受到摩擦时,可以通过形变吸收一部分的摩擦力,进而减少耐磨纱11受到的摩擦,起到加强耐磨纱11耐磨性的作用,使得耐磨纱11的使用寿命得到延长,外包纱112由若干锦纶纤维加捻而成,锦纶纤维具有较高的耐磨性和强度,以此材质制成的外包纱112可以赋予耐磨纱11较高的基础耐磨强度。

[0027] 如图5所示,耐磨纱11的支数为60D,该支数的耐磨纱11直径较粗,在编织时可以使

得耐磨层1的编织结构内存在较大的空隙,进一步加强了耐磨层1的透气性,同时更粗的纱线其耐磨性和结构强度也更高,使得耐磨层1的耐磨性和透气性均得到了进一步的提升。

[0028] 如图2和图3所示,基底层2由梳栉GB1和梳栉GB2构成,梳栉GB1由亲肤纱编织而成,梳栉GB2由结构纱编织而成,亲肤纱用于为基底层2提供一定的亲肤性,使得面料在穿着时更加舒适,而结构纱则用于加强基底层2的结构强度,使得基底层2不易松散,进而加强面料整体的结构强度。

[0029] 如图2和图3所示,亲肤纱由棉纤维加捻而形成,棉纤维具有较强的亲肤性,同时还具有较高的吸湿性,可以将皮肤表面的汗液进行吸收,使得皮肤表面处于干爽的状态,进而加强面料在穿着时的舒适性,亲肤纱的捻向为Z捻,Z捻的亲肤纱具有蓬松、柔软的特点,以此状态的亲肤纱编织而成的基底层2具有更强的舒适性和吸湿性,亲肤纱的直径大于结构纱的直径,该设置使得基底层2主要依靠亲肤纱与皮肤接触,有利于充分发挥亲肤纱亲肤、吸湿的特点。

[0030] 如图2和图3所示,结构纱由涤纶纤维加捻而成,涤纶纤维也具有较强的耐磨性和强度,有利于对基底层2结构的加固,保证了基底层2的结构完整性,结构纱的捻向为S捻,S捻的结构纱具有更高的强度,使得结构纱对基底层2的强化作用更加明显。

[0031] 如图2和图3所示,梳栉GB1的垫纱数码为2-1/1-0/2-3/4-5/4-3/3-2//,梳栉GB2的垫纱数码为1-0/1-2/2-3/2-1//,上述设置使得单根亲肤纱在基底层2内具有较大的分布范围,可以充分发挥其亲肤性强的特点,而结构纱相对较为聚集的编织方式也有利于加强结构纱对基底层2结构的强化作用,使得基底层2的结构强度更高。

[0032] 如图2和图3所示,基底层2内梳栉GB1与梳栉GB2的数量比为2:1,该设置进一步保证了基底层2以亲肤纱为主要功能纱,结构纱用于加强基底层2的形式,使得基底层2的亲肤性得到了进一步的保证。

[0033] 如图2和图3所示,梳栉GB2在耐磨层1上形成绕经组织,结构纱具有较高的强度,在耐磨层1上形成绕经组织可以使得耐磨层1与基底层2之间获得较强的连接强度,使得面料的功能层不易松散,进一步保证面料表面具有较强的耐磨性、内侧具有较强的亲肤性而整体具有较强透气性的布局可以长久保持,进而延长面料的使用寿命。

[0034] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

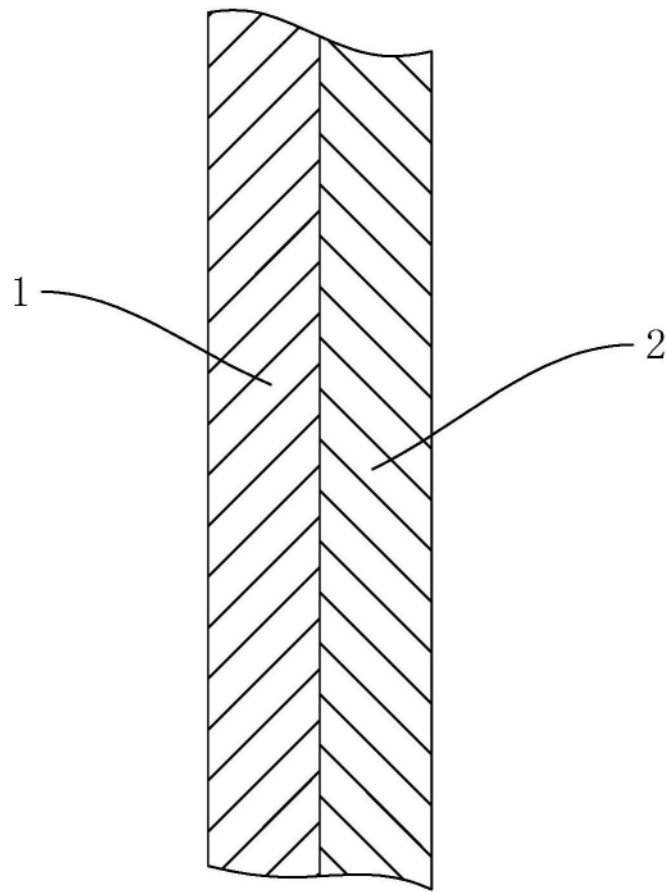
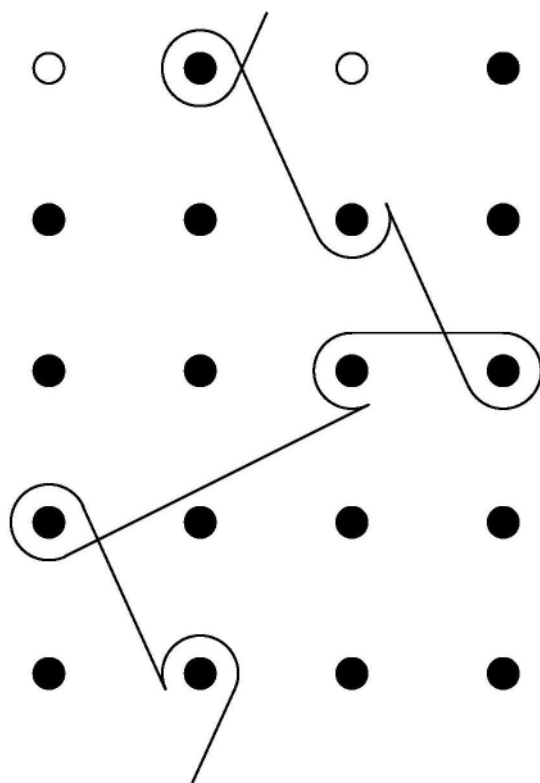
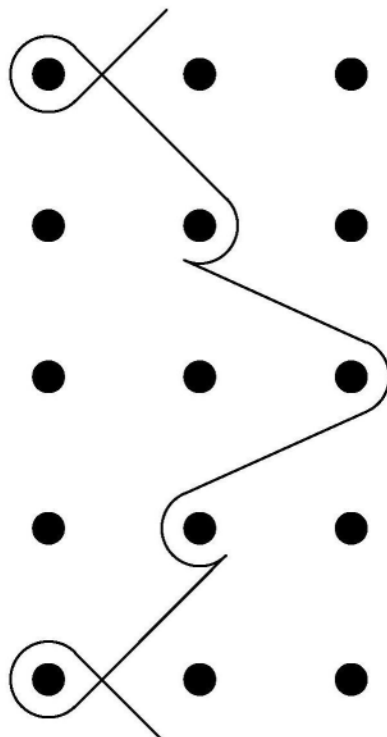


图1



GB1

图2



GB2

图3

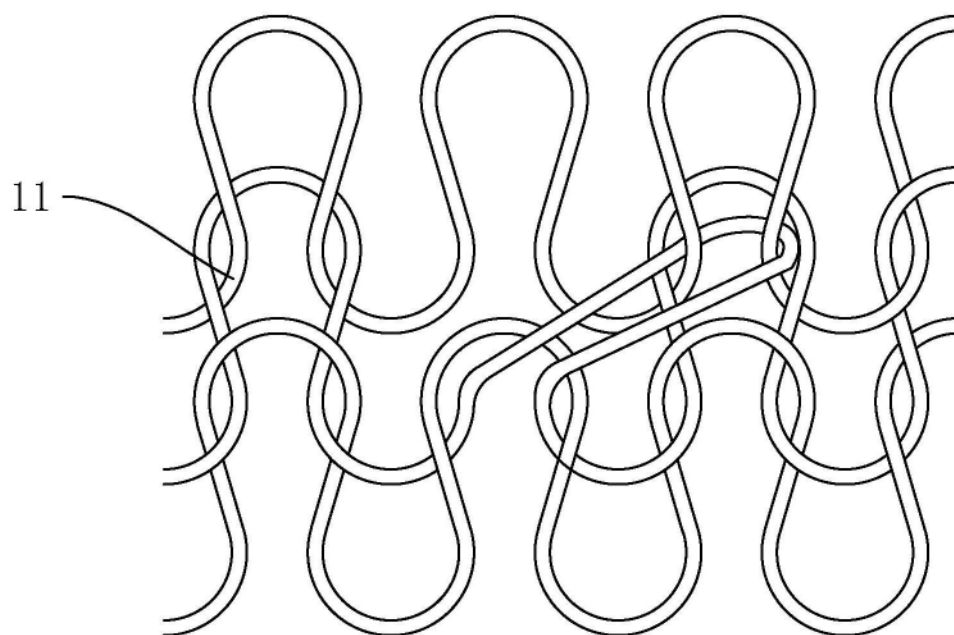


图4

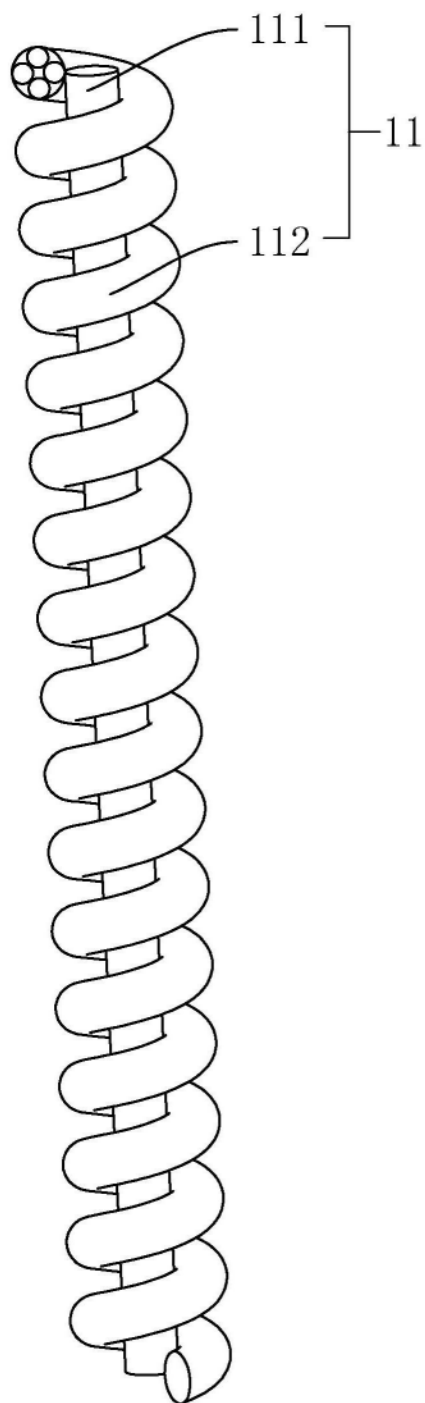


图5