



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105996157 A

(43)申请公布日 2016.10.12

(21)申请号 201610280442.5

(22)申请日 2016.04.28

(71)申请人 曾新民

地址 510900 广东省广州市从化市街口街
新城东路72号501房

申请人 赵猛

(72)发明人 曾新民 吴景乔

(74)专利代理机构 北京神州华茂知识产权有限
公司 11358

代理人 张腾

(51)Int.Cl.

A41C 3/00(2006.01)

A41C 3/12(2006.01)

A41C 5/00(2006.01)

A61N 5/06(2006.01)

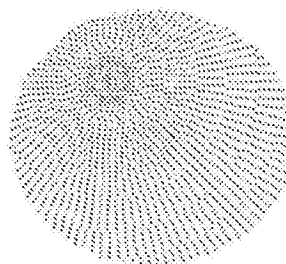
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)发明名称

一种含石墨烯的乳房调理保健文胸的制作方法

(57)摘要

一种含石墨烯的乳房调理保健文胸制作方法,包括如下步骤:用温水、石墨烯、热溶硅胶混合均匀做成石墨烯胶;将混合好的石墨烯胶按照模板均匀的多次印刷在三明治面料上,晾干后与无纺布用粘性胶贴合;将贴合好的物料在190℃以下定位冷压压模;然后经修剪制成罩杯;将罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品传统部件缝合,其中侧翼使用弧形侧胶骨,经车缝而成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。本发明应用石墨烯高科技复合原料制造出的含石墨烯的乳房调理保健文胸,给女性乳房最安全的全面呵护。



1. 一种含石墨烯的乳房调理保健文胸得制作方法,包括如下步骤:

a. 在50度的5—10重量份的温水中加入2.5--5.0重量份石墨烯与85--92.5重量份热溶硅胶混合均匀做成石墨烯胶;

b. 将a中混合好的石墨烯胶按照模板均匀印刷在三明治面料上,重复5-10次印刷,每次间隔5分钟,并室温放置4小时晾干待用;

c. 将b中晾干后的物料与超弹性无纺布用粘性胶贴合;

d. 将c中贴合好的物料在190℃以下定位冷压压模,重复2次冷压压模处理,每次2-3分钟;

e. 将d中压模处理后的物料经修剪制成罩杯;

f. 将e中制成的罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品传统部件缝合,其中侧翼使用弧形侧胶骨,经车缝而成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。

2. 根据权利要求1所述的含石墨烯的乳房调理保健文胸的制作方法,其特征是:所述的模板包括近似圆形的印刷右模板和印刷左模板,在印刷右模板和印刷左模板上沿圆心的横竖两条垂直线分成四个象限区,分别为内上象限区、内下象限区、外上现象区、外下象限区,所述的外上象限区中的石墨烯胶的印刷密度最大。

一种含石墨烯的乳房调理保健文胸的制作方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种内衣的制备方法,特别的涉及一种含石墨烯的乳房调理保健文胸的制作方法。

背景技术

[0002] 随着社会的不断发展,女性对于文胸的使用要求也越来越高,在传统上,文胸的主要作用是提供乳房的外部支撑,调节乳房大小,增加舒适性与活动力,还具有保持女性乳房丰满,充分展现女性特有的身材曲线的作用。

[0003] 为了文胸佩戴后使女性的胸部看起来更丰满,传统普通文胸的布料都使用平面车缝的夹碗或是发泡海绵的模杯以及生硬钢圈缝合而成。海绵是由聚氨酯或聚乙烯醇发泡而成的,其具有以下不良特点:一是海绵比较重,使其增加本身总量,增加了人体的负荷;二是透气性能差,使皮肤不能正常呼吸。另外使用钢圈虽然可以使文胸呈现硬挺、集中的效果,但文胸的穿戴舒适度和柔软性大大降低。

[0004] 现有传统文胸技术的缺点是:不舒适,不透气,容易藏污纳垢,不易晾干,潮湿天气易发霉,有钢圈易压迫乳腺造成血液循环不好,或因舒适但不能聚胸提升,或只有聚胸机能都没有保健功能。

[0005] 石墨烯是目前自然界最薄(一层密集的、包裹在蜂巢晶体点阵上的碳原子,厚度仅有0.34nm),机械强度最高的材料(杨氏模量高达1TPa),也是最强韧的材料(断裂强度比最好的钢材还要高200倍),同时它又有很好的弹性(拉伸幅度能达到自身尺寸的20%),良好的导电(电阻率仅 $10^{-6} \Omega \cdot \text{cm}$)、导热性(导热系数高达5300W/m.K)、高的饱和电流密度(可承受1-2亿A/cm²的电流度)及大的比表面积(理论高达2630m²/g);石墨烯移动发热膜片通过电能转化为热能,其电热能转化率达到83%,热能产生的附图3远红外波长8-15um辐射到人体表皮2-3mm处利用碳原子(人体自身80%都含碳)摩擦碰撞所产生的热能在3秒内迅速升温,只需10秒即可升温至35度,发热均匀、升温快、散热快、稳定性好、节能环保;同时产生的远红外波长可直接穿透皮肤及皮下组织,作用于血管、神经末梢及淋巴管引起分子共振,产生热温效应,让人体热感迅速上升,加速血液循环,缓解疲劳、酸痛、温肾散寒、放松肌肉、消除亚健康。石墨烯又可物理杀死绿脓杆菌、大肠杆菌等10多种细菌,让细菌不会产生耐药性,故石墨烯是制造理疗文胸首选的高科技新材料。

发明内容

[0006] 本发明解决上述传统普通文胸的问题,应用石墨烯高科技复合原料制造出的含石墨烯的乳房调理保健文胸,给女性乳房最安全的全面呵护。本发明提出一种含石墨烯的乳房调理保健文胸的制作方法。

[0007] 本发明的技术方案是:1.一种含石墨烯的乳房调理保健文胸得制作方法,包括如下步骤:

[0008] a.在50度的5—10重量份的温水中加入2.5--5.0重量份石墨烯与85--92.5重量份

热溶硅胶混合均匀做成石墨烯胶；

[0009] b.将a中混合好的石墨烯胶按照模板均匀印刷在三明治面料上,重复5-10次印刷,每次间隔5分钟,并室温放置4小时晾干待用；

[0010] c.将b中晾干后的物料与超弹性无纺布用粘性胶贴合；

[0011] d.将c中贴合好的物料在190℃以下定位冷压压模,重复2次冷压压模处理,每次2-3分钟；

[0012] e.将d中压模处理后的物料经修剪制成罩杯；

[0013] f.将e中制成的罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品传统部件缝合,其中侧翼使用弧形侧胶骨,经车缝而成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。

[0014] 优选的,所述的模板包括近似圆形的印刷右模板和印刷左模板,在印刷右模板和印刷左模板上沿圆心的横竖两条垂直线分成四个象限区,分别为内上象限区、内下象限区、外上现象区、外下象限区,所述的外上象限区中的石墨烯胶的印刷密度最大。说明该区域含石墨烯的数量最多,由于石墨烯导热优越性能,文胸的乳房外上象限区的表面温度若高于其他3个区域1.0-2.0度,故可直接增加该区域乳房的血液循环速度,有效调理按摩乳房；且乳房的外上象限区即为“乳腺疾病易发区”,该结构的文胸更直接有益于乳房的调理保健。同时石墨烯在发热过程中产生的8—14微米远红外线是最适合人体健康的波段,能与乳房的水分子产生最有效的“共振”,促进血液循环,强化各乳房的新陈代谢,提高乳房细胞的免疫能力,从而起到调理保健功效。

[0015] 实现本发明目的之二将罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品等传统部件缝合做成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。其中文胸侧翼特别车缝弧形侧胶来代替直形侧胶,弧形侧胶可以分散左右两边向外的拉力,不会集中在上下两点来产生痛点。

[0016] 本发明的有益效果如下：

[0017] 本发明的含石墨烯的乳房调理保健文胸的制作方法,应用石墨烯最薄、表面积最大、最强、最硬、最柔韧的物理特性,制造出柔软的无钢圈罩杯文胸,解决了传统文胸百年使用生硬钢圈和不透气海绵两大材料缺陷,本发明透气性好,容易清洗晾干；本发明应用石墨烯导热和发热过程中产生的8—14微米远红外线的优越性能,在调理按摩乳腺的同时,还能更好的有效支撑乳房,聚拢提升胸部,避免脂肪外流。

[0018] 本发明在保持女性舒适穿戴的同时,还可以健康调理保健女性乳腺,真正是女性乳房的保护神。本发明还应用了石墨烯可物理杀死绿脓杆菌、大肠杆菌等10多种细菌,让细菌不会产生耐药性,可令文胸不易滋生细菌,潮湿天气不易发霉,可放心的重复清洗使用。

[0019] 本发明可同时使用传统文胸制造设备生产,经济高效、制备周期短等优点。

附图说明

[0020] 图1为印刷右模板,

[0021] 图2为印刷左模板,

[0022] 图3为本发明制作的文胸与乳房四大区域对应划分图(BP点指乳房的乳头)。

具体实施方式

[0023] 实施例一:一种含石墨烯的乳房调理保健文胸得制作方法,包括如下步骤:

[0024] a.在50度的5重量份的温水中加入2.5重量份石墨烯与92.5重量份热溶硅胶混合均匀做成石墨烯胶；

[0025] b.将a中混合好的石墨烯胶按照模板均匀印刷在三明治面料上,重复5次印刷,每次间隔5分钟,并室温放置4小时晾干待用；

[0026] c.将b中晾干后的物料与超弹性无纺布用粘性胶贴合；

[0027] d.将c中贴合好的物料在190℃以下定位冷压压模,重复2次冷压压模处理,每次2分钟；

[0028] e.将d中压模处理后的物料经修剪制成罩杯；

[0029] f.将e中制成的罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品等传统部件缝合,其中侧翼使用弧形侧胶骨,经车缝而成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。

[0030] 所述的模板包括近似圆形的印刷右模板和印刷左模板,在印刷右模板和印刷左模板上沿圆心的横竖两条垂直线分成四个象限区,分别为内上象限区、内下象限区、外上现象区、外下象限区,所述的外上象限区中的石墨烯胶的印刷密度最大。

[0031] 实施例二:一种含石墨烯的乳房调理保健文胸得制作方法,包括如下步骤:

[0032] a.在50度的5重量份的温水中加入2.5重量份石墨烯与92.5重量份热溶硅胶混合均匀做成石墨烯胶；

[0033] b.将a中混合好的石墨烯胶按照模板均匀印刷在三明治面料上,重复8次印刷,每次间隔5分钟,并室温放置4小时晾干待用；

[0034] c.将b中晾干后的物料与超弹性无纺布用粘性胶贴合；

[0035] d.将c中贴合好的物料在190℃以下定位冷压压模,重复2次冷压压模处理,每次2分钟；

[0036] e.将d中压模处理后的物料经修剪制成罩杯；

[0037] f.将e中制成的罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品等传统部件缝合,其中侧翼使用弧形侧胶骨,经车缝而成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。

[0038] 所述的模板包括近似圆形的印刷右模板和印刷左模板,在印刷右模板和印刷左模板上沿圆心的横竖两条垂直线分成四个象限区,分别为内上象限区、内下象限区、外上现象区、外下象限区,所述的外上象限区中的石墨烯胶的印刷密度最大。

[0039] 实施例二比实施例一文胸的罩杯硬度强且舒适度好。

[0040] 实施例三:一种含石墨烯的乳房调理保健文胸得制作方法,包括如下步骤:

[0041] a.在50度的10重量份的温水中加入2.5重量份石墨烯与85重量份热溶硅胶混合均匀做成石墨烯胶；

[0042] b.将a中混合好的石墨烯胶按照模板均匀印刷在三明治面料上,重复10次印刷,每次间隔5分钟,并室温放置4小时晾干待用；

[0043] c.将b中晾干后的物料与超弹性无纺布用粘性胶贴合；

[0044] d.将c中贴合好的物料在190℃以下定位冷压压模,重复3次冷压压模处理,每次2分钟；

[0045] e.将d中压模处理后的物料经修剪制成罩杯；

[0046] f.将e中制成的罩杯结合面杯、后比、侧翼、肩带、钩扣、饰品等传统部件缝合,其中侧翼使用弧形侧胶骨,经车缝而成的含石墨烯的乳房调理保健文胸。

[0047] 所述的模板包括近似圆形的印刷右模板和印刷左模板,在印刷右模板和印刷左模板上沿圆心的横竖两条垂直线分成四个象限区,分别为内上象限区、内下象限区、外上现象区、外下象限区,所述的外上象限区中的石墨烯胶的印刷密度最大。

[0048] 实施例三比实施例二文胸的罩杯硬度更强,但生硬而柔软度差。上面所述的实施例仅仅是对本发明的优选实施方式进行描述,并非对本发明的范围进行限定,在不脱离本发明设计精神前提下,本领域普通工程技术人员对本发明技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本发明的权利要求书确定的保护范围内。

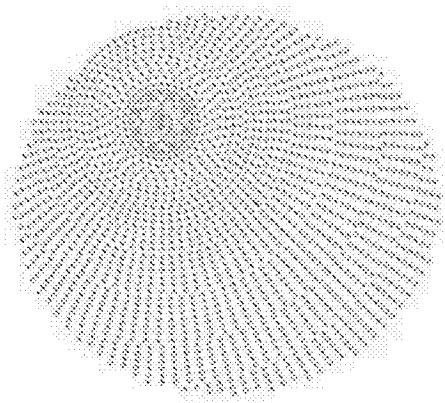


图1

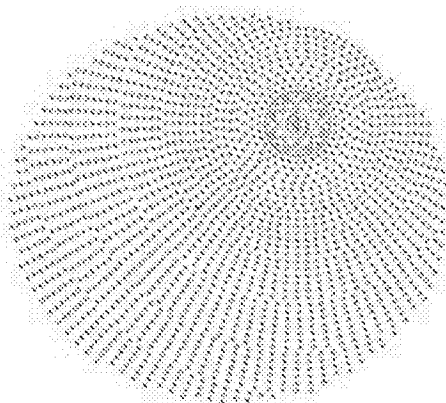


图2

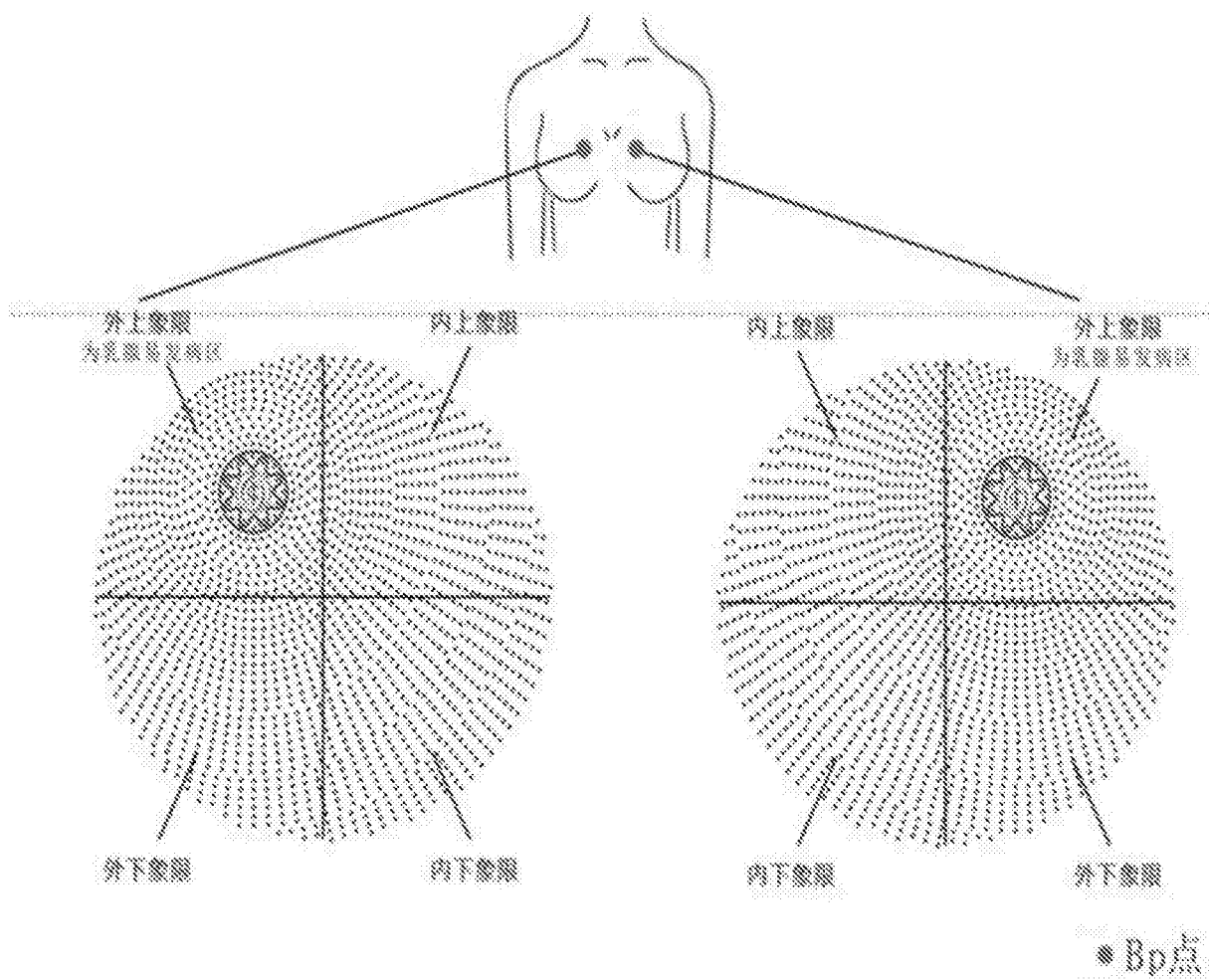


图3