(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201545005 U
(45)授权公告日 2010.08.11

(21)申请号 200920192085.2

(22)申请日 2009.08.31

(73)专利权人 周旭
地址 430073 湖北省武汉市洪山区南湖南路1号中南财经政法大学南湖校区环湖7栋239室

(72)发明人 戚中强

(51)Int.Cl.
B62B 1/10(2006.01)

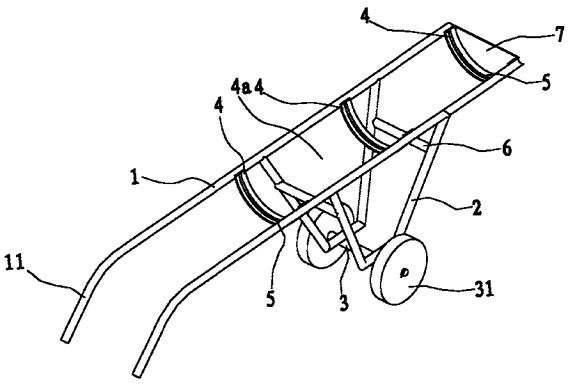
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

气瓶手推车

(57)摘要

本实用新型提供了气瓶手推车。它解决了现有的手推车由于没有减振装置而带来的安全隐患等问题。本气瓶手推车，包括相配装的推架以及车架，所述的车架下部焊接有车轮轴，在车轮轴上配装有车轮，所述的推架上配装有至少一个供放置气瓶用的容置座，所述的容置座上制有橡胶垫。本气瓶手推车的优点在于整体结构简单，只需要将氧气气瓶或煤气气瓶放置在推架的容置座上进行运输，通过橡胶垫达到减振效果，减振效果好，运输方便快捷。



CN 201545005 U

1. 一种气瓶手推车，包括相配装的推架 (1) 以及车架 (2)，所述的车架 (2) 下部焊接有车轮轴 (3)，在车轮轴 (3) 上配装有车轮 (31)，其特征在于：所述的推架 (1) 上配装有至少一个供放置气瓶用的容置座 (4)，所述的容置座 (4) 上制有橡胶垫 (5)。

2. 根据权利要求 1 所述的气瓶手推车，其特征在于：所述的容置座 (4) 的两端分别焊接在推架 (1) 的两侧，所述的容置座 (4) 的形状呈拱形且向下弯曲，形成供气瓶放置的容置空间 (4a)。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的气瓶手推车，其特征在于：所述的容置座 (4) 的数量为 2-5 个。

4. 根据权利要求 1 所述的气瓶手推车，其特征在于：所述的车架 (2) 的两侧之间还焊接有连接架 (6)。

5. 根据权利要求 1 所述的气瓶手推车，其特征在于：所述的推架 (1) 的前端部配装有阻挡件 (7)。

气瓶手推车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种运输装置，特别是一种用于运输氧气气瓶或煤气气瓶等的气瓶手推车。

背景技术

[0002] 在煤气站或者氧气站经常需要用到手推车对气瓶进行短途搬运，现有的手推车虽然结构简单，但是气缸放到手推车上后由于没有减振装置，有时候会在运输的过程中造成气瓶从手推车上掉下，造成气瓶的损坏导致气体泄露，甚至造成伤人事件。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术所存在的上述问题，提供一种结构简单、减振效果好的气瓶手推车。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现：气瓶手推车，包括相配装的推架以及车架，所述的车架下部焊接有车轮轴，在车轮轴上配装有车轮，其特征在于：所述的推架上配装有至少一个供放置气瓶用的容置座，所述的容置座上制有橡胶垫。

[0005] 这里在进行使用时，只要将需要运输氧气气瓶或煤气气瓶放置在推架的容置座上，由于容置座上制有橡胶垫，不仅增加了气瓶与容置座接触的摩擦力，防止气瓶从容置座上滑落，而且对气瓶的运输具有减振效果。

[0006] 为优化上述方案采取的措施具体包括：

[0007] 在上述的气瓶手推车中，所述的容置座的两端分别焊接在推架的两侧，所述的容置座的形状呈拱形且向下弯曲形成供气瓶放置的容置空间。这里容置座相对比推架的位置较低，且向下弯曲正好形成供气瓶放置的空间，保证了在运输气瓶中的稳定性。

[0008] 在上述的气瓶手推车中，所述的容置座的数量为 2-5 个。

[0009] 在上述的气瓶手推车中，所述的车架的两侧之间还焊接有连接架。

[0010] 在上述的气瓶手推车中，所述的推架的前端部配装有阻挡件。这里在运输的过程中，将手推车向前倾斜一定角度进行运输，由于推架的前端部配装有阻挡件，这样刚好抵住气瓶，保证气瓶不会从手推车上掉落。

[0011] 与现有技术相比，本气瓶手推车的的优点在于整体结构简单，只需将氧气气瓶或煤气气瓶放置在推架的容置座上，通过橡胶垫达到减振效果，其减振效果好，运输方便快捷。

附图说明

[0012] 图 1 是本气瓶手推车的整体结构示意图。

[0013] 图中，1、推架；11、手把；2、车架；3、车轮轴；31、车轮；4、容置座；4a、容置空间；5、橡胶垫；6、连接架；7、阻挡件。

具体实施方式

[0014] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的描述，但本实用新型并不限于这些实施例。

[0015] 本气瓶手推车，包括相配装的推架 1 以及车架 2，在推架 1 的后部制有与其连为一体的手把 11，所述的车架 2 下部焊接有车轮轴 3，在车轮轴 3 上配装有两个车轮 31。

[0016] 车架 2 的两侧之间还焊接有连接架 6，所述的推架 1 上配装有 3 个供放置气瓶用的容置座 4，3 个容置座 4 呈直线平行排列，容置座 4 的两端分别焊接在推架 1 的两侧，且向下弯曲形成供气瓶放置的容置空间 4a。这里容置空间 4a 是与气瓶的外形相适应的，对气瓶进行很好的固定作用。

[0017] 为了对气瓶的在运输过程中进行减振，所述的容置座 4 上制有橡胶垫 5，橡胶垫 5 增加了气瓶与容置座 4 接触的摩擦力，防止气瓶从容置座 4 上滑落。

[0018] 所述的推架 1 的前端部配装有阻挡件 7。这里在运输的过程中，将手推车向前倾斜一定角度进行运输，由于推架 1 的前端部配装有阻挡件 7，这样刚好抵住气瓶，保证气瓶不会从手推车掉落。

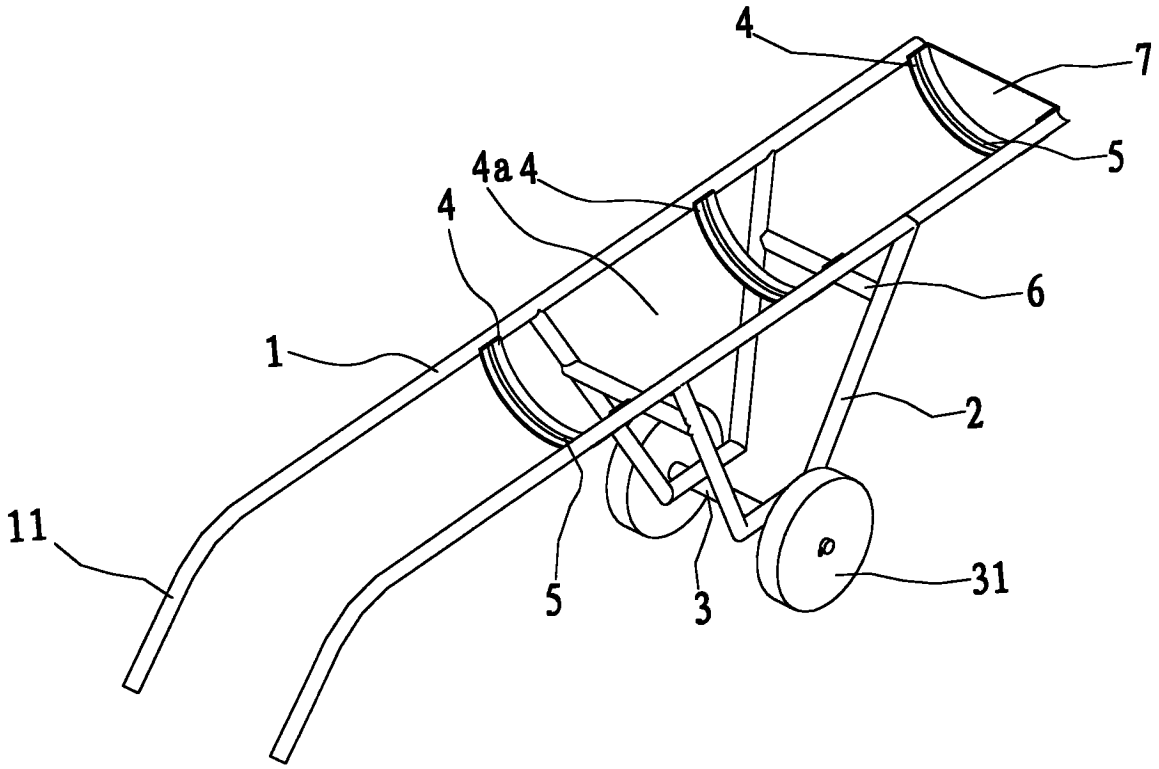


图 1