

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

79 705

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.11.1972 (P. 159022)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1975

Kl. 79a, 2/03

MKP A24b 1/08

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego

Twórcy wynalazku: Zygmunt Cużytek, Jan Cużytek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Lubelska Wytwórnia Tytoniu Przemysłowego,
Lublin (Polska)

Sposób zawieszania liści tytoniowych przygotowywanych do suszenia

Wynalazek dotyczy sposobu zawieszania świeżych liści tytoniowych do suszenia w suszarniach.

Znane dotychczas i najczęściej stosowane sposoby zawieszania liści polegają na nawlekaniu każdego liścia osobno ogonkiem na cienki drut lub sznurek i umieszczaniu ich w komorach suszarni. Sposób ten jest wysoce pracochłonny, kosztowny ze względu na konieczność częstego uzupełniania zapasów drutu i sznurka oraz w przypadku zastosowania drutu szkodliwy dla dalszego przerobu tytoniu wskutek tego, że pozostałe małe kawałki drutu w liściach tytoniowych powodują uszkodzenia w maszynach stosowanych przy przerobie tytoniu. Są znane maszyny do nawlekania liści w sposób mechaniczny. Maszyny te jednak nie znalazły szerszego zastosowania zwłaszcza w gospodarstwach drobnotowarowych, posiadających niewielkie plantacje tytoniu. Maszyny te, według dotychczasowej konstrukcji, posiadają niewiele większą wydajność nawlekania niż sposób dotychczasowy, są skomplikowane w budowie i obsłudze i ze względu na wysoki ich koszt oraz krótki okres eksploatacji są nieopłacalne do stosowania w gospodarstwach drobnotowarowych.

Stosunkowo najlepszym rozwiązaniem jest sposób zawieszania liści i urządzenie do stosowania tego sposobu opisane w polskim patencie nr 66919 gdzie liście po wyniesieniu z plantacji układa się na gładkiej listwie a następnie dociska się drugą listwą z nabitymi cienkimi igłami, które przechodzą przez całą warstwę ułożonych liści u ich nasady, dzięki czemu liście zostają zawieszone na igłach. Sposób ten, jakkolwiek bardziej wydajny od nawlekania liści na sznurek lub drut, posiada również wady i niedogodności. Metalowe igły, stosowane w urządzeniu są nietrwałe, wymagają częstego uzupełniania i przezbrajania listew. Skorodowanie igieł, po ich kilkakrotnym użyciu powoduje trudności z nabijaniem liści. Nabijanie liści wymaga znacznego wysiłku obsługi. Komplet przyrządów do przeciętnej suszarni tytoniu jest kosztowny i wymaga stałego uzupełniania w igły.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności i opracowanie sposobu zawieszania liści do suszenia zapewniającego wysoką wydajność pracy, taniego, o oprzyrządowaniu trwałym, możliwym do wielokrotnego, długotrwałego użytkowania. Nieoczekiwanie okazało się, że zadanie to można rozwiązać przez umieszczenie świeżych liści tytoniu ich ogonkami w przyrządzie, posiadającym kształt ramy, zbudowanym z dwu prętów metalowych, odległych od siebie 0,3 ÷ 5 cm i połączonych na stałe lub rozłącznie przy pomocy dwu lub więcej poprzeczek, a następnie zawieszenie przyrządu z liśćmi bezpośrednio w suszarni lub na przystosowanych

ramach albo stojakach pod kątem $30-45^\circ$ do poziomu. Włożenie świeżych liści ogonkami między pręty przyrządu i ułożenie przyrządu w suszarni pod określonym kątem powoduje zagięcie ogonka liści, które to zagięcie w czasie wysychania liścia utrwała się, tworząc haczyk, uniemożliwiający spadanie liścia wyschniętego pod własnym ciężarem. Odległość między prętami przyrządu została tak dobrana, że grubość wiązki liści zapewnia prawidłową cyrkulację gorącego powietrza w czasie suszenia oraz umożliwia sprawne i szybkie układanie liści w przyrząd.

Wykonane próby i badania wykazały, że rozwiązanie według wynalazku pozwala na wielokrotne zwiększenie wydajności pracy w stosunku do tradycyjnych sposobów zawieszania liści a conajmniej 2-3 - krotne w porównaniu do sposobu, opisanego w patencie polskim nr 66919. Trwałość przyrządów do stosowania sposobu jest niewspółmiernie wyższa od sprzętu stosowanego dotychczas i wystarcza w zasadzie na nieograniczony okres. Przyrządy te są bardzo proste i łatwe do wykonania i posługiwania się. Dodatkową istotną zaletą wynalazku jest przyspieszenie czasu suszenia liści dzięki bezpośredniemu kontaktowemu ogrzewaniu ogonków, stanowiących grubą, trudno wysychającą część liścia, przez metalowy pręt, będący podstawowym elementem przyrządu. Pręt ten jest swego rodzaju grzejnikiem.

Sposób według wynalazku objaśniono przykładowo na rysunku gdzie fig. 1 przedstawia poglądowo wkładanie liści świeżych, a fig. 2 zawieszenie liści przy pomocy przyrządu i ułożenie ich w czasie wysychania.

Świeże liście tytoniu 1 są wkładane ogonkami 2 między metalowe pręty 3 przyrządu. Powstała w ten sposób wiązka liści jest umieszczona w elementach konstrukcyjnych suszarni 4 pod kątem $30-45^\circ$. Po wysuszeniu liści wiązki zdejmują się, wyciągając liście z przestrzeni między prętami 3, układając do pakowania lub magazynowania.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób zawieszania liści tytoniowych przygotowywanych do suszenia, znamienny tym, że świeże liście wkłada się ich ogonkami do przyrządu, posiadającego kształt ramy, zbudowanego z dwu prętów metalowych odległych od siebie o $3-5$ cm i połączonych ze sobą na stałe lub rozłącznie, a następnie tak powstałe wiązki liści umieszcza się w suszarni na przystosowanych ramach lub stojakach, przy czym kąt położenia ramki przyrządu do poziomu wynosi $30-45^\circ$.

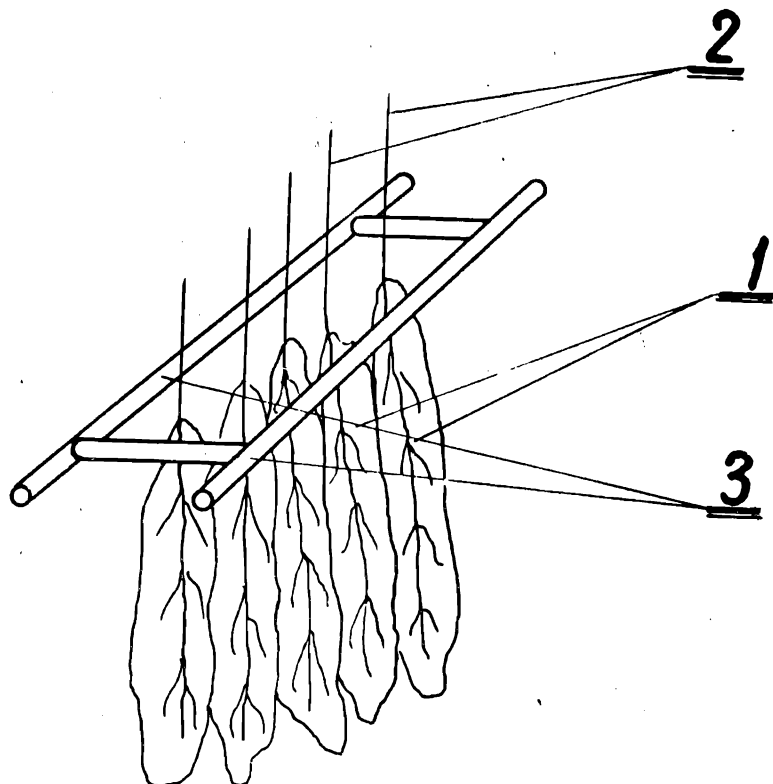


Fig. 1

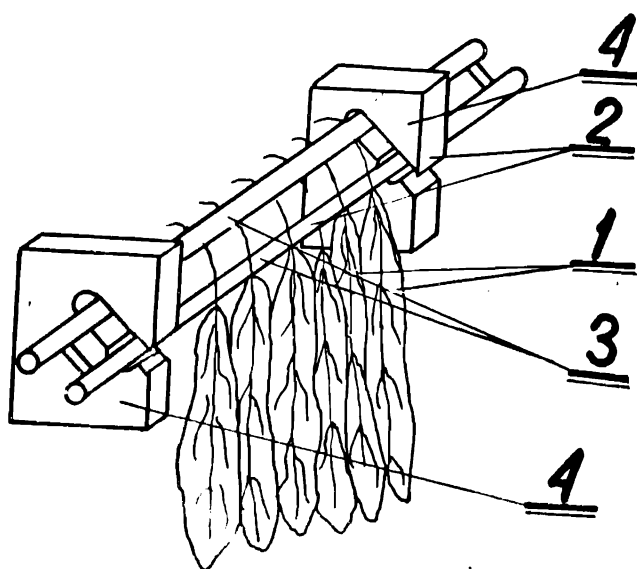


Fig. 2

