



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216610361 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 27

(21) 申请号 202122587467.9

B32B 33/00 (2006.01)

(22) 申请日 2021.10.26

B32B 3/30 (2006.01)

(73) 专利权人 广州市玻璃先生实业有限公司

B32B 7/12 (2006.01)

地址 511442 广东省广州市番禺区南村镇  
市头村市新路北段1685号A栋101、  
201、301

E04F 13/077 (2006.01)

(72) 发明人 廖仲明

(74) 专利代理机构 广州三环专利商标代理有限公司 44202

专利代理师 肖宇扬 刘国兵

(51) Int. Cl.

B32B 17/00 (2006.01)

B32B 17/10 (2006.01)

B32B 27/00 (2006.01)

B32B 27/06 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种炫彩装饰板

(57) 摘要

本实用新型公开一种炫彩装饰板,包括具有炫彩效果的复合塑料膜以及第一透明面板,所述第一透明面板的上表面和/或下表面设置为凹凸面且所述第一透明面板和所述复合塑料膜之间通过第一透明胶层连接固定。本实用新型的炫彩装饰板通过第一透明胶层把具有炫彩效果的复合塑料膜和具有凹凸面的第一透明面板相粘合固定,以实现炫彩装饰板的制备,由此可利用第一透明面板上设置的凹凸面而改变照射到复合塑料膜上的光线的折射率,从而实现更加绚丽的炫彩效果,有效提升炫彩装饰板的炫彩效果,并有利于炫彩装饰板使用场景的进一步拓展。



1. 一种炫彩装饰板,其特征在于,包括具有炫彩效果的复合塑料膜以及第一透明面板,所述第一透明面板的上表面和/或下表面设置为凹凸面且所述第一透明面板和所述复合塑料膜之间通过第一透明胶层连接固定。

2. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,所述第一透明胶层为热熔胶层或自粘胶层。

3. 根据权利要求2所述炫彩装饰板,其特征在于,当所述第一透明胶层为热熔胶层时,所述第一透明胶层为EVA热熔夹胶层、PPC热熔夹胶层、SGP热熔夹胶层或者PU热熔夹胶层的其中一种。

4. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,所述第一透明面板的上表面为凹凸面。

5. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,所述第一透明面板为玻璃或塑料材质制备。

6. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,所述复合塑料膜呈透明状。

7. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,所述复合塑料膜为镭射膜或彩虹膜。

8. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,还包括第二透明胶层和第二透明面板,所述第一透明面板、所述第一透明胶层、所述复合塑料膜、所述第二透明胶层以及第二透明面板依次上下层叠设置。

9. 根据权利要求1所述炫彩装饰板,其特征在于,还包括第三透明胶层和不透明膜层,所述第一透明面板、所述第一透明胶层、所述复合塑料膜、所述第三透明胶层以及不透明膜层依次上下层叠设置。

10. 根据权利要求9所述炫彩装饰板,其特征在于,所述不透明膜层为镀铝白膜或镀铝黑膜。

## 一种炫彩装饰板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及装饰材料技术领域,尤其涉及一种炫彩装饰板。

### 背景技术

[0002] 本部分提供的仅仅是与本申请相关的背景信息以方便本领域的技术人员能够更透彻、准确的理解本申请,其并不必然是现有技术。

[0003] 炫彩玻璃,也称为魔术玻璃,其应用广泛且常用于建筑装饰,是一种装饰家居风格的特殊光学玻璃。它的特点是它可以在不同的角度或光线情况下反射出不同的颜色,以创造梦幻般的光影效果。炫彩玻璃的颜色效果是通过在炫彩基材上复合多层TiO<sub>2</sub>、SiO<sub>2</sub>等金属氧化物涂层所产生的,这种薄的,高折射率和低折射率的金属氧化物涂层会根据视角和日光条件产生鲜艳的颜色变化。

[0004] 现有炫彩玻璃的制备方法如下:直接在玻璃上电镀多层炫彩膜,以制备炫彩玻璃,但是这种电镀炫彩玻璃都是平面玻璃,其炫彩效果不够好,因为钢化原因不能生产出具有凹凸面的磨砂玻璃效果,因此研发一种具有凹凸面、炫彩效果佳的玻璃产品是亟需解决的问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型旨在至少解决现有技术中存在的技术问题之一。为此,本实用新型提出一种炫彩装饰板,有效提升炫彩装饰板的炫彩效果。

[0006] 本实用新型采用如下技术方案实现:一种炫彩装饰板,包括具有炫彩效果的复合塑料膜以及第一透明面板,第一透明面板的上表面和/或下表面设置为凹凸面且第一透明面板和复合塑料膜之间通过第一透明胶层连接固定。

[0007] 在一个实施例中,第一透明胶层为热熔胶层或自粘胶层。

[0008] 在一个实施例中,当第一透明胶层为热熔胶层时,第一透明胶层为EVA热熔夹胶层、PPC热熔夹胶层、SGP热熔夹胶层或者PU热熔夹胶层的其中一种。

[0009] 在一个实施例中,第一透明面板的上表面为凹凸面。

[0010] 在一个实施例中,第一透明面板为玻璃或塑料材质制备。

[0011] 在一个实施例中,复合塑料膜呈透明状。

[0012] 在一个实施例中,复合塑料膜为镭射膜或彩虹膜。

[0013] 在一个实施例中,还包括第二透明胶层和第二透明面板,第一透明面板、第一透明胶层、复合塑料膜、第二透明胶层以及第二透明面板依次上下层叠设置。

[0014] 在一个实施例中,还包括第三透明胶层和不透明膜层,第一透明面板、第一透明胶层、复合塑料膜、第三透明胶层以及不透明膜层依次上下层叠设置。

[0015] 在一个实施例中,不透明膜层为镀铝白膜或镀铝黑膜。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型的炫彩装饰板通过第一透明胶层把具有炫彩效果的复合塑料膜和具有凹凸面的第一透明面板相粘合固定,以

实现炫彩装饰板的制备,由此可利用第一透明面板上设置的凹凸面而改变照射到复合塑料膜上的光线的折射率,从而实现更加绚丽的炫彩效果,有效提升炫彩装饰板的炫彩效果,并有利于炫彩装饰板使用场景的进一步拓展。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型炫彩装饰板第一实施例的内部结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型炫彩装饰板第二实施例的内部结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型炫彩装饰板第三实施例的内部结构示意图。

[0020] 图4为本实用新型炫彩装饰板第四实施例的内部结构示意图。

[0021] 图5为本实用新型炫彩装饰板第五实施例的内部结构示意图。

[0022] 图中各标号代表如下含义:1、第一透明面板;2、第一透明胶层;3、复合塑料膜;4、第二透明胶层;5、第二透明面板;6、第三透明胶层;7、不透明膜层。

### 具体实施方式

[0023] 为更进一步阐述本申请为达成预定目的所采取的技术手段及功效,以下结合附图及较佳实施例,对依据本申请的具体实施方式、结构、特征及其功效,详细说明如后。在下述说明中,不同的“一实施例”或“实施例”指的不一定是同一实施例。此外,一或多个实施例中的特定特征、结构、或特点可由任何合适形式组合。

[0024] 如图1-3所示,一种炫彩装饰板,包括具有炫彩效果的复合塑料膜3以及第一透明面板1,第一透明面板1的上表面和/或下表面设置为凹凸面且第一透明面板1和复合塑料膜3之间通过第一透明胶层2连接固定。

[0025] 本实用新型的炫彩装饰板通过第一透明胶层2把具有炫彩效果的复合塑料膜3和具有凹凸面的第一透明面板1相粘合固定,以实现炫彩装饰板的制备,由此可利用第一透明面板1上设置的凹凸面而改变照射到复合塑料膜3上的光线的折射率,从而实现更加绚丽的炫彩效果,有效提升炫彩装饰板的炫彩效果,并有利于炫彩装饰板使用场景的进一步拓展。

[0026] 其中,第一透明胶层2为热熔胶层或自粘胶层。热熔胶层或自粘胶层均能实现粘结效果且结构简单。在一个较优的实施例中,第一透明胶层2为热熔胶层,即采用夹胶工艺加工制备炫彩装饰板,通过抽真空负压加热第一透明胶层2,以使复合塑料膜3可顺利的粘接在第一透明面板1上,由于加工过程是抽真空负压加热,因而采用热熔胶较采用自粘胶直接粘附在第一透明面板1上的效果更好,不会产生气泡的问题,稳固性更高不易脱落,而且没有气泡产品美观性更好。

[0027] 进一步的,当第一透明胶层2为热熔胶层时,第一透明胶层2为EVA热熔夹胶层、PPC热熔夹胶层、SGP热熔夹胶层或者PU热熔夹胶层的其中一种。在一个较优的实施例中,第一透明胶层2为EVA热熔夹胶层,EVA热熔夹胶层其热融点较低,更便于加工且成本较低,优点明显。

[0028] 其中,第一透明面板1为玻璃或塑料材质制备。在一个较优的实施例中,第一透明面板1为玻璃材质制备,玻璃材质较塑料材质的质感更好,更适合应用于装饰材料中,而且玻璃材质的折射效果更佳理想,因而炫彩效果会更好。

[0029] 其中,在一个实施例中,第一透明面板1的下表面为凹凸面;在另一个实施例中,第

一透明面板1的上表面和下表面均为凹凸面；在另一个实施例中，第一透明面板1的上表面为凹凸面。如此设置，均为利用凹凸面改变炫彩装饰板的折射率，实现不同的炫彩效果，有效提升炫彩装饰板的炫彩效果。还需说明的是，凹凸面既包括具有明显凹凸的面，也包括磨砂面等表面细微不平整的面。

[0030] 进一步的，在一个较优的实施例中，第一透明面板1的上表面为凹凸面。如此，即第一透明面板1的下表面为平面，不仅粘接效果更加好，而且由于下表面为平面，所以当第一透明面板1为玻璃材质制备时，第一透明面板1的下表面可以经过钢化陶瓷辊道，从而实现第一透明面板1的钢化，因而有效提升第一透明面板1的强度，避免容易碎裂，提高产品的安全性。

[0031] 其中，复合塑料膜3呈透明状。复合塑料膜3设为半透明以使炫彩装饰板整体呈现透视效果，其视觉效果更佳，有效提升产品的美观性。

[0032] 其中，复合塑料膜3为镭射膜、彩虹膜或者七彩膜，均能实现炫彩效果。

[0033] 其中，炫彩装饰板不仅可以为三层结构，也可以为三层以上结构。在一个实施例中，结合图4所示，还包括第二透明胶层4和第二透明面板5，第一透明面板1、第一透明胶层2、复合塑料膜3、第二透明胶层4以及第二透明面板5依次上下层叠设置。即炫彩装饰板可设为双面，不仅其坚固性更高，安全性更好，能产生不同的炫彩效果，而且设置为双面，能适合作为屏风等产品应用，优点明显。

[0034] 其中，炫彩装饰板可以设置为不透明状，在一个实施例中，结合图5所示，还包括第三透明胶层6和不透明膜层7，第一透明面板1、第一透明胶层2、复合塑料膜3、第三透明胶层6以及不透明膜层7依次上下层叠设置。利用设置的不透明膜层7替代传统不透明装饰板采用油漆封底的做法，有效提升产品的环保性，同时炫彩装饰板整体由于不透明，进而与透明炫彩装饰板之间具有不同的视觉效果，满足不用用户的需求。

[0035] 其中，不透明膜层7为镀铝白膜或镀铝黑膜。在一个较优的实施例中，不透明膜层7为镀铝白膜，其视觉效果更佳。

[0036] 以上所述仅为本申请的较佳实施例而已，并不用以限制本申请，凡在本申请的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本申请的保护范围之内。

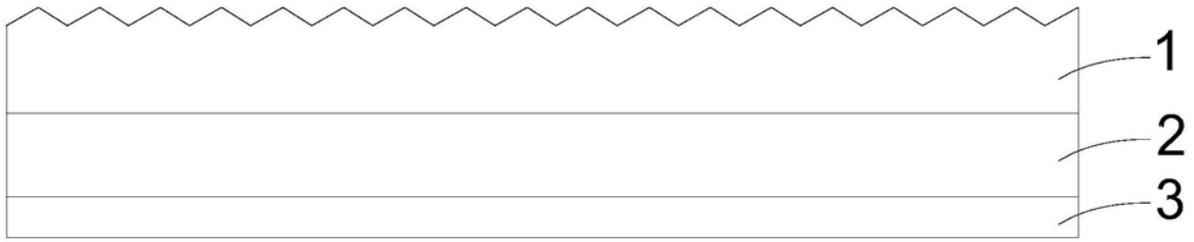


图1

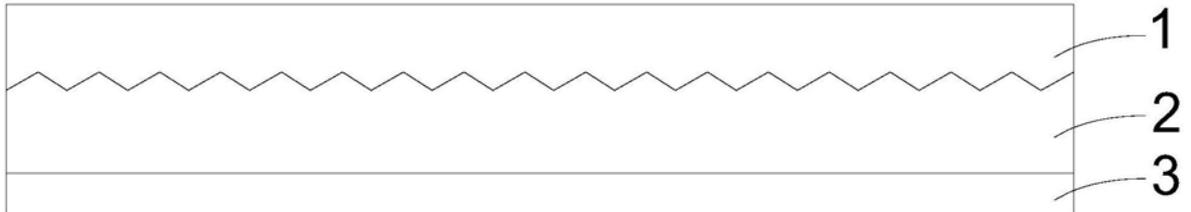


图2

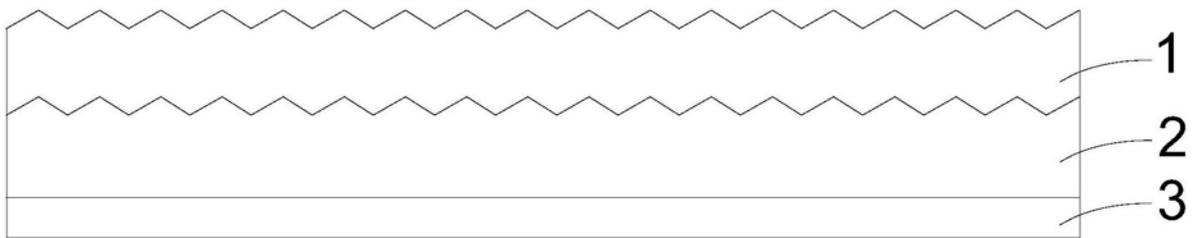


图3



图4



图5