



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206750509 U

(45)授权公告日 2017. 12. 15

(21)申请号 201720591710.5

(22)申请日 2017.05.25

(73)专利权人 金乡县华驰工程机械有限公司

地址 272200 山东省济宁市金乡县金南产业园

(72)发明人 刘超

(74)专利代理机构 济宁汇景知识产权代理事务所(普通合伙) 37254

代理人 葛东升

(51)Int.Cl.

B65D 61/00(2006.01)

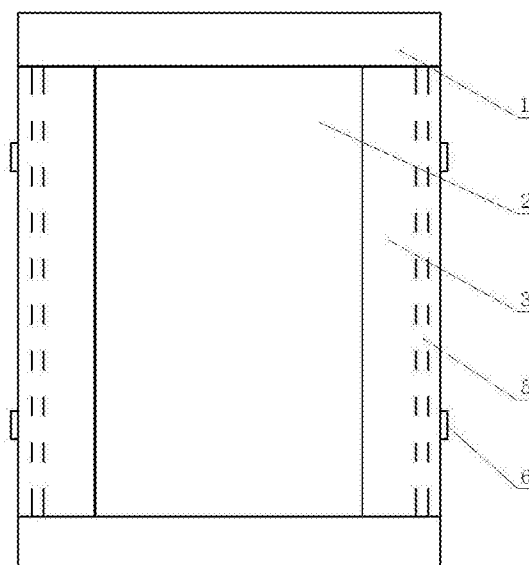
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种压路机滚轮托运工装

(57)摘要

本实用新型提供了一种压路机滚轮托运工装,属于工装夹具技术领域,包括支座,其特征在于,所述支座中部挖有条形槽,所述条形槽两侧设置有活动挡板,所述活动挡板的靠近条形槽的一端与支座铰接,所述活动挡板的下端面设置有可折叠的支撑板,所述支撑板一端与活动挡板铰接,支撑板另一端为活动端,支座上设置有与所述支撑板活动端相配合的限位槽,所述支座的两侧设置有绳箍扣,绳箍扣之间设置有绳索;具有稳定性好、适用性广、操作方便的优点。



1. 一种压路机滚轮托运工装,包括支座(1),其特征在于,所述支座(1)中部挖有条形槽(2),所述条形槽(2)两侧设置有活动挡板(3),所述活动挡板(3)靠近条形槽(2)的一端与支座(1)铰接,所述活动挡板(3)的下端面设置有可折叠的支撑板(4),所述支撑板(4)一端与活动挡板(3)铰接,支撑板(4)另一端为活动端,支座(1)上设置有与所述支撑板(4)活动端相配合的限位槽(5),所述支座(1)的两侧设置有绳箍扣(6),绳箍扣(6)之间设置有绳索(7)。

2. 根据权利要求1所述的压路机滚轮托运工装,其特征在于,所述条形槽(2)的上端缘设置倒圆角。

3. 根据权利要求1所述的压路机滚轮托运工装,其特征在于,所述活动挡板(3)与条形槽(2)的长度一致。

4. 根据权利要求1所述的压路机滚轮托运工装,其特征在于,所述绳箍扣(6)设置有至少两组。

一种压路机滚轮托运工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种工装夹具,更具体的说是一种用于压路机滚轮运输过程中的压路机滚轮托运工装。

背景技术

[0002] 压路机滚轮表面光洁度要求较高,不宜划伤、磕碰。因自身较重,现有技术中,对其运输过程大部分是通过软带吊装托运,软带易磨损,通常吊装8-10次后就需要更换一条软带,成本浪费较高,且软带本身的结构强度也不高,存在滚轮掉落的安全隐患。申请号为201620966773.X的实用新型专利公布了一种压路机滚轮托运工装,在支架两端焊接至少两个成一组的斜置支撑座,滚轮夹持在支撑座之间,并通过表面设置的绳索锁紧。所述“压路机滚轮托运工装”虽然能够解决滚轮的托运防护问题,但是还存在下述问题:首先,滚轮的固定主要依靠对立设置的斜置支撑座对滚轮的夹持,辅以绳索锁紧,由于支撑座是通过三角钢板焊接固定在支架上,滚轮的放置只能通过吊装经由支撑座的上方将滚轮放置在两支支撑座之间,实施难度较大,存在操作不方便的问题;其次,固定设置的支撑座只适用于特定范围尺寸的滚轮,若滚轮直径过大时,滚轮夹持位置偏高,支撑座对滚轮的夹持不稳定,存在适用性窄和稳定性差的问题。

发明内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种稳定性好、适用性广、操作方便的压路机滚轮托运工装。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:一种压路机滚轮托运工装,包括支座,其特征在于,所述支座中部挖有条形槽,所述条形槽两侧设置有活动挡板,所述活动挡板的靠近条形槽的一端与支座铰接,所述活动挡板的下端面设置有可折叠的支撑板,所述支撑板一端与活动挡板铰接,支撑板另一端为活动端,支座上设置有与所述支撑板活动端相配合的限位槽,所述支座的两侧设置有绳箍扣,绳箍扣之间设置有绳索。

[0005] 进一步的,所述条形槽的上端缘设置倒圆角。

[0006] 进一步的,所述活动挡板与条形槽的长度一致。

[0007] 进一步的,所述绳箍扣设置有至少两组。

[0008] 本实用新型的有益效果是,通过设置的条形槽用于卡固压路机滚轮,卡固效果好,适用于直径不同的滚轮,而且降低了滚轮的重心,稳定性更好;设置的活动挡板与支座铰接,其初始状态与支座表面平齐,方便将滚轮经支座侧面放置,操作方便,调整活动挡板与滚轮相贴合,支撑板、活动挡板、支座三者形成三角形的稳固结构,并配合绳索,能够起到进一步固定滚轮的作用。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型支座的俯视结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型压路机滚轮放置状态下的结构示意图；

[0011] 图3是本实用新型压路机滚轮锁紧状态下的结构示意图。

[0012] 图中：1. 支座，2. 条形槽，3. 活动挡板，4. 支撑板，5. 限位槽，6. 绳箍扣，7. 绳索，8. 压路机滚轮。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0014] 如图1-图3所示，本实用新型公开了一种压路机滚轮托运工装，包括支座1，支座1中部挖有条形槽2，用于放置压路机滚轮8，所述条形槽2两侧设置有活动挡板3，所述活动挡板3靠近条形槽2的一端与支座1铰接，所述活动挡板3的下端面设置有可折叠的支撑板4，所述支撑板4一端与活动挡板3铰接，支撑板4另一端为活动端，支座1上设置有与所述支撑板4活动端相配合的限位槽5，所述支座1的两侧设置有两组绳箍扣6，绳箍扣6之间设置有绳索7。

[0015] 本实用新型所述的条形槽2的上端缘设置倒圆角。

[0016] 本实用新型所述的活动挡板3与条形槽2的长度一致。

[0017] 本实用新型的实施过程是：如图2所示，活动挡板3的初始位置与支座1表面平齐，压路机滚轮8经由支座1侧面放置于条形槽2中，压路机滚轮8能够稳固地卡在条形槽2内；如图3所示，将活动挡板3调整至与压路机滚轮8相贴合的状态，然后放下支撑板4使其端部置于限位槽5中，用于支撑活动挡板3，支撑板4、活动挡板3、支座1三者形成三角形的稳固结构，最后绳索7绕过压路机滚轮8，两端与绳箍扣6固定。

[0018] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：通过设置的条形槽2用于卡固压路机滚轮8，卡固稳定效果更好，适用于直径不同的滚轮，而且较之现有技术中置于支座之上的支撑板4对滚轮的夹持，滚轮置于条形槽2中其重心更低，稳定性更好；设置的活动挡板3与支座1铰接，其初始状态与支座1表面平齐，方便将滚轮经支座1侧面放置，操作方便，调整活动挡板3与滚轮相贴合，支撑板4、活动挡板3、支座1三者形成三角形的稳固结构，并配合绳索7，能够起到进一步固定滚轮的作用。

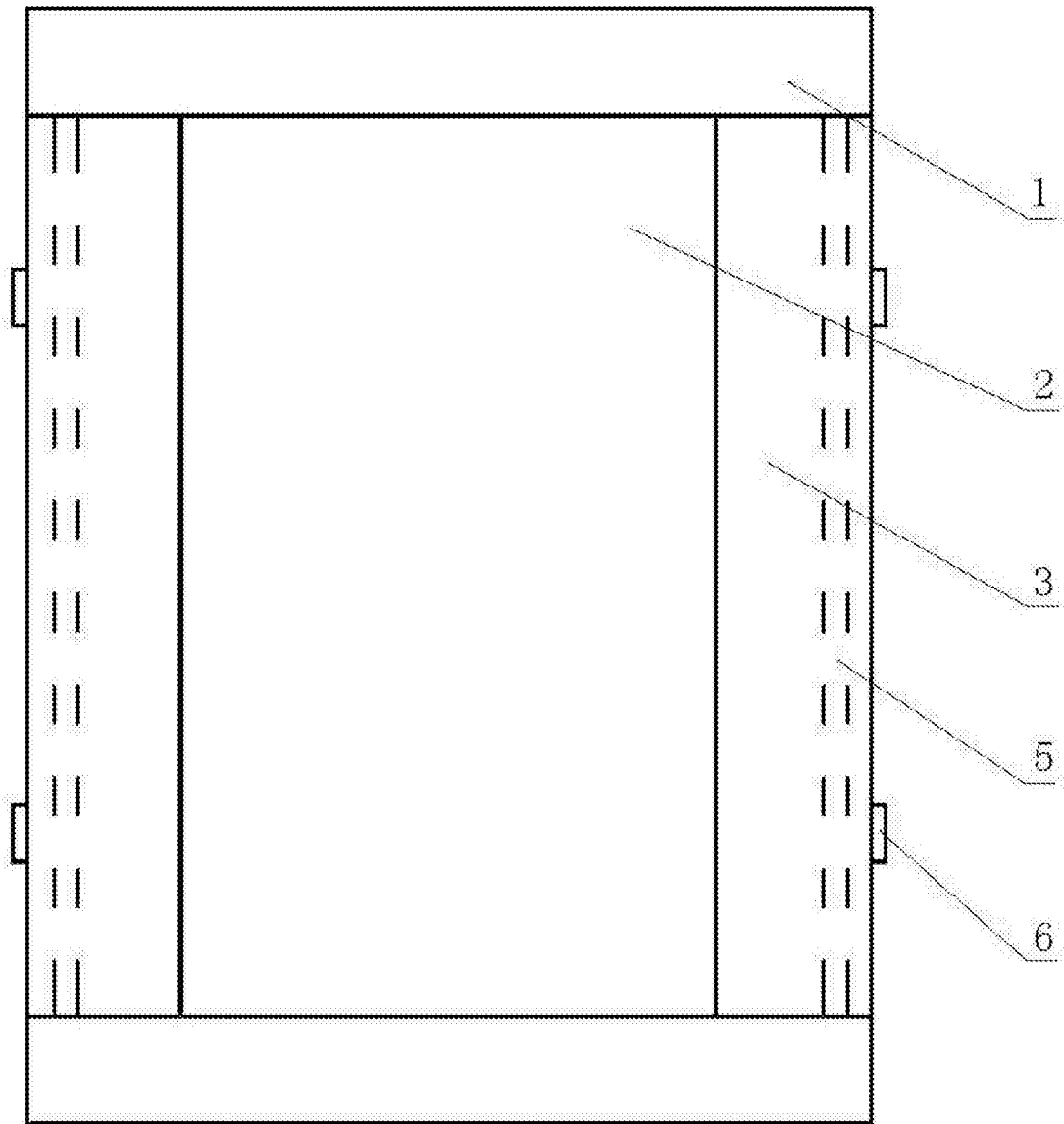


图1

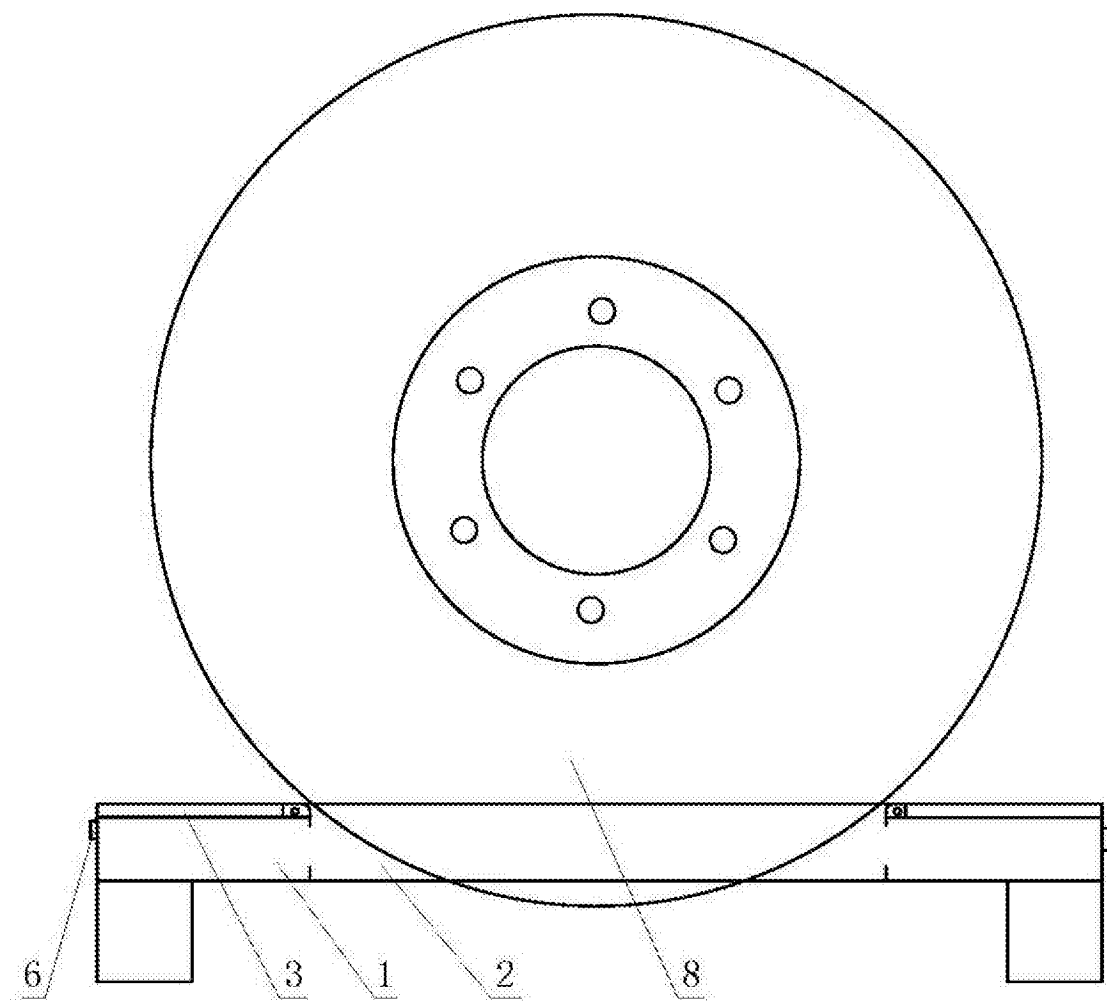


图2

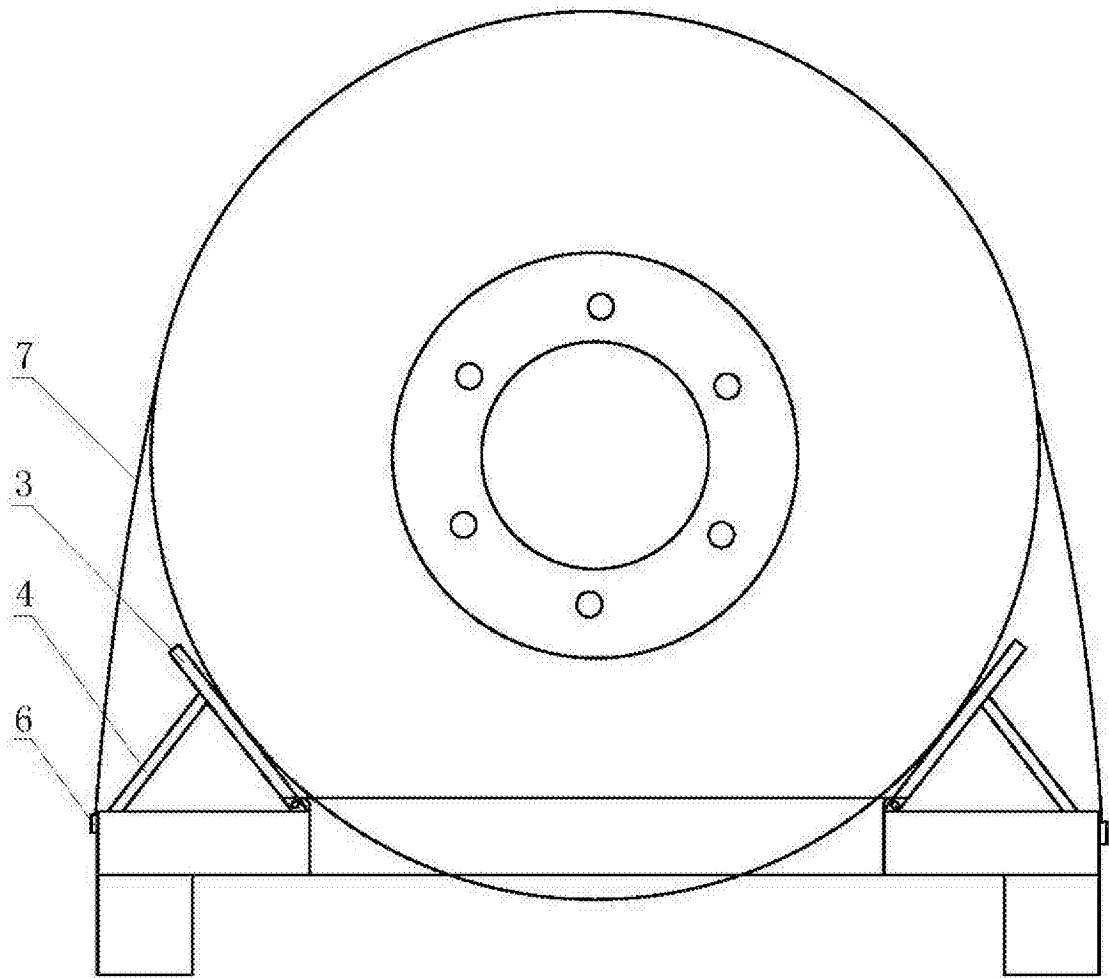


图3