(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201880563 U
(45)授权公告日 2011.06.29

(21)申请号 201020667038.1

(22)申请日 2010.12.13

(73)专利权人 李正峰
地址 214153 江苏省无锡市惠山区钱桥街道钱胡路 809 号无锡商业职业技术学院机电实习车间

(72)发明人 李正峰

(51)Int.Cl.
B02C 13/28(2006.01)

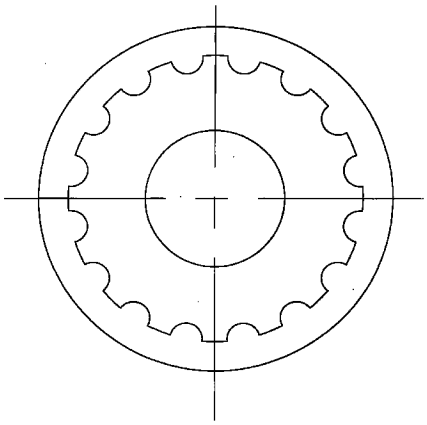
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种环锤式破碎机圆锤

(57)摘要

本实用新型公开了一种环锤式破碎机圆锤，包括锤体，所述锤体外环面焊接有环状耐磨体，所述锤体外环面还均布设有圆弧状齿槽。由于在锤体外环面堆焊一层耐磨材料，并且磨损后可继续堆焊，大大延长了其使用寿命，而锤体外环面开有圆弧状齿槽，可提高锤体强度和焊接的牢固度。



CN 201880563 U

1. 一种环锤式破碎机圆锤，包括锤体 (1)，其特征在于 :所述锤体 (1) 外环面焊接有环状耐磨体 (2)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种环锤式破碎机圆锤，其特征在于 :所述锤体 (1) 外环面还均布设有圆弧状齿槽。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种环锤式破碎机圆锤，其特征在于 :所述锤体 (1) 外环面齿槽圆弧半径在 5 ～ 10mm 之间。

4. 根据 1 至 3 任一权利要求所述的一种环锤式破碎机圆锤，其特征在于 :所述锤体 (1) 中心设有圆透孔。

5. 根据权利要求 1 所述的一种环锤式破碎机圆锤，其特征在于 :所述耐磨体 (2) 的厚度在 5 ～ 10mm 之间。

一种环锤式破碎机圆锤

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于环锤式破碎机的圆锤。

背景技术

[0002] 环锤式破碎机是一种带有环锤的冲击转子式破碎机，物料进入破碎机后，首先受到随转子高速旋转的环锤冲击作用而破碎，被粉碎的物料同时从环锤处获得动能，高速度地冲向破碎板，受到第二次破碎，然后落到筛板上，受到环锤的剪切、挤压、研磨，以及物料与物料之间的相互碰撞进一步破碎，并透过筛孔排出。目前环锤多为圆环状，又称为圆锤。环锤材料多采用高锰钢 ZGMn13 或其它耐磨合金钢，当外环面磨损到一定程度，就要更换，否则因为横截面积变小而断裂。所以环锤使用寿命较短，材料浪费严重。

发明内容

[0003] 本实用新型针对现有技术的不足，提供一种环锤式破碎机圆锤，其外环面焊有耐磨材料，以延长锤头的使用寿命。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种环锤式破碎机圆锤，包括锤体，所述锤体外环面焊接有环状耐磨体。

[0005] 进一步地，所述锤体外环面还均布设有圆弧状齿槽。

[0006] 进一步地，所述锤体外环面齿槽圆弧半径在 5 ～ 10mm 之间。

[0007] 进一步地，所述锤体中心设有圆透孔。

[0008] 进一步地，所述耐磨体的厚度在 5 ～ 10mm 之间。

[0009] 本实用新型的有益效果是，由于在锤体外环面堆焊一层耐磨材料，并且磨损后可继续堆焊，大大延长了其使用寿命，另外在锤体外环面开有圆弧状齿槽，可提高锤体强度和焊接的牢固度。

附图说明

[0010] 下面结合附图及其实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 图 1 是本实用新型环锤式破碎机圆锤的主视图。

[0012] 图 2 是图 1 的剖视图。

具体实施方式

[0013] 如图 1、图 2 所示，一种环锤式破碎机圆锤，包括锤体 1，为了提高锤体的耐磨性和延长使用寿命，所述锤体 1 外环面焊接有环状耐磨体 2，所述耐磨体 2 由耐磨焊条堆焊而成。所述耐磨体 2 的厚度在 5 ～ 10mm 之间。为了提高锤体 1 强度和焊接的牢固度，所述锤体 1 外环面还均布设有圆弧状齿槽，齿槽圆弧半径在 5 ～ 10mm 之间。所述锤体 1 中心开有圆透孔，用于和环锤式破碎机锤盘上的销轴铰接。耐磨体 2 磨损到一定程度，可在其上继续堆焊耐磨材料，从而大大延长圆锤的使用寿命。

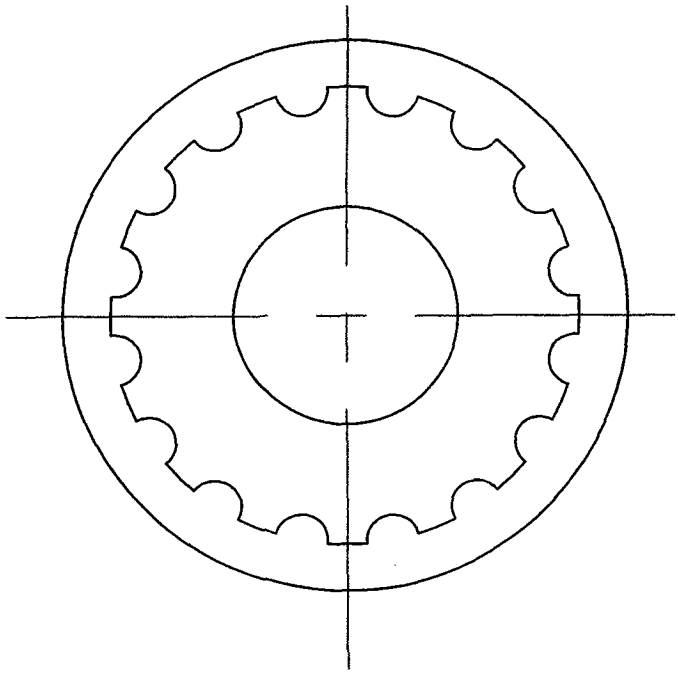


图 1

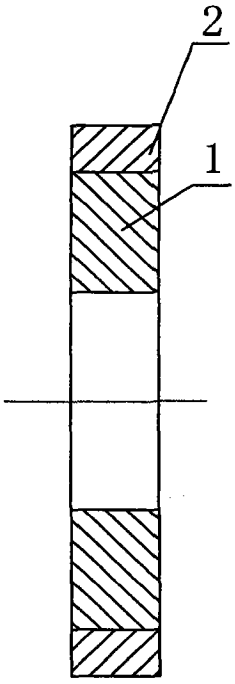


图 2