



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216177335 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 05

(21) 申请号 202122684395.X

(22) 申请日 2021.11.04

(73) 专利权人 温州市红旭塑业有限公司
地址 325000 浙江省温州市温州经济技术
开发区滨海四道355号

(72) 发明人 缪谋锋

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 章乐文

(51) Int. Cl.

B23G 1/32 (2006.01)

B29C 45/60 (2006.01)

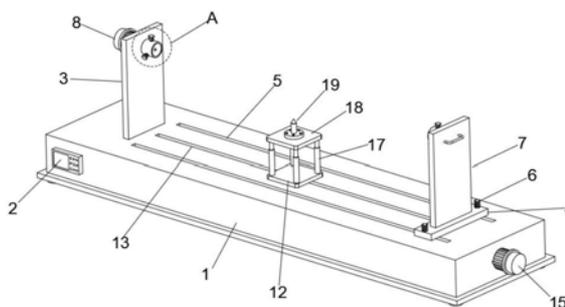
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种电器开关注塑机的加工装置

(57) 摘要

本实用新型属于注塑机配件加工领域的一种电器开关注塑机的加工装置,包括加工台,加工台顶部左侧固定连接有固定板,加工台顶部右侧设有第一移动座,加工台顶部开设有两条第一滑槽,第一移动座顶部固定连接移动板,固定板左端固定连接有第一驱动电机,第一驱动电机输出端固定连接有定位筒,固定板与移动板之间设有第二移动座,加工台顶部开设第二滑槽,第二移动座顶部固定连接滑块,加工台右端固定连接第二驱动电机,第二驱动电机输出端固定连接丝杆,第二移动座顶部四角处均固定连接小型液压杆,四个小型液压杆顶部固定连接安装板,安装板顶部固定安装铣刀;此装置能对不同长度和直径的杆体进行不同螺距的加工,提高了生产效率。



1. 一种电器开关注塑机的加工装置,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)前端左侧设有控制器(2),所述加工台(1)顶部左侧固定连接固定板(3),所述加工台(1)顶部右侧设有第一移动座(4),所述加工台(1)顶部开设有两条第一滑槽(5),所述第一移动座(4)与第一滑槽(5)滑动连接,所述第一移动座(4)顶部固定连接移动板(7),所述固定板(3)左端固定连接第一驱动电机(8),所述第一驱动电机(8)输出端固定连接定位筒(9),所述固定板(3)与移动板(7)之间设有第二移动座(12),所述加工台(1)顶部开设有第二滑槽(13),所述第二移动座(12)顶部固定连接滑块(14),所述加工台(1)右端固定连接第二驱动电机(15),所述第二驱动电机(15)输出端固定连接丝杆(16),所述丝杆(16)另一端与第二滑槽(13)内壁转动连接,所述滑块(14)与丝杆(16)螺纹连接,所述第二移动座(12)顶部四角处均固定连接小型液压杆(17),四个所述小型液压杆(17)顶部固定连接安装板(18),所述安装板(18)顶部固定安装铣刀(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种电器开关注塑机的加工装置,其特征在于:所述第一移动座(4)顶部前后侧均螺纹连接定位栓(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种电器开关注塑机的加工装置,其特征在于:两条所述第一滑槽(5)和第二滑槽(13)的方向均为横向,所述第二滑槽(13)位于两条第一滑槽(5)之间。

4. 根据权利要求1所述的一种电器开关注塑机的加工装置,其特征在于:所述定位筒(9)上螺纹连接三个调节栓(10),所述调节栓(10)与定位筒(9)之间固定连接紧固弹簧(11)。

一种电器开关注塑机的加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于注塑机配件加工领域,特别涉及一种电器开关注塑机的加工装置。

背景技术

[0002] 注塑机又名注射成型机或注射机。它是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。分为立式、卧式、全电式。注塑机能加热塑料,对熔融塑料施加高压,使其射出而充满模具型腔。注塑机挤出方式多为螺旋式挤出,其中注塑机的螺杆加工极为重要。

[0003] 传统的螺杆加工方式只能对特定长度和直径的杆体进行特定螺距的加工,局限性较高,严重影响了生产效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种电器开关注塑机的加工装置,用于解决上述问题。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型涉及一种电器开关注塑机的加工装置,包括加工台,所述加工台前端左侧设有控制器,所述加工台顶部左侧固定连接固定板,所述加工台顶部右侧设有第一移动座,所述加工台顶部开设有两条第一滑槽,所述第一移动座与第一滑槽滑动连接,所述第一移动座顶部固定连接移动板,所述固定板左端固定连接第一驱动电机,所述第一驱动电机输出端固定连接定位筒,所述固定板与移动板之间设有第二移动座,所述加工台顶部开设有第二滑槽,所述第二移动座顶部固定连接滑块,所述加工台右端固定连接第二驱动电机,所述第二驱动电机输出端固定连接丝杆,所述丝杆另一端与第二滑槽内壁转动连接,所述滑块与丝杆螺纹连接,所述第二移动座顶部四角处均固定连接小型液压杆,四个所述小型液压杆顶部固定连接安装板,所述安装板顶部固定安装铣刀。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一移动座顶部前后侧均螺纹连接有定位栓,方便对第一移动座的位置进行定位,以达到对不同长度杆体进行加工的目的。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两条所述第一滑槽和第二滑槽的方向均为横向,所述第二滑槽位于两条第一滑槽之间。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述定位筒上螺纹连接三个调节栓,所述调节栓与定位筒之间固定连接紧固弹簧,方便对不同直径的杆体进行固定。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:通过转动调节栓可对不同直径大小的杆体进行固定,通过第一移动座与第一滑槽的滑动作用,可对不同长度的杆体进行固定,通过第二驱动电机带动第二移动座进行移动可进行不同螺距的加工,通过小型液压杆的伸缩作用可进行不同深度螺纹的加工,提升了注塑机用螺杆加工的精度和效率,降低了局限性。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图一;

[0013] 图2是图1中A处的放大图;

[0014] 图3是本实用新型的结构示意图二;

[0015] 图4是本实用新型的正视剖视图。

[0016] 图中:1、加工台;2、控制器;3、固定板;4、第一移动座;5、第一滑槽;6、定位栓;7、移动板;8、第一驱动电机;9、定位筒;10、调节栓;11、紧固弹簧;12、第二移动座;13、第二滑槽;14、滑块;15、第二驱动电机;16、丝杆;17、小型液压杆;18、安装板;19、铣刀。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例:如图1-4所示,一种电器开关注塑机的加工装置,包括加工台1,加工台1前端左侧设有控制器2,加工台1顶部左侧固定连接固定板3,加工台1顶部右侧设有第一移动座4,加工台1顶部开设两条第一滑槽5,第一移动座4与第一滑槽5滑动连接,第一移动座4顶部固定连接移动板7,固定板3左端固定连接第一驱动电机8,第一驱动电机8输出端固定连接定位筒9,固定板3与移动板7之间设有第二移动座12,加工台1顶部开设第二滑槽13,第二移动座12顶部固定连接滑块14,加工台1右端固定连接第二驱动电机15,第二驱动电机15输出端固定连接丝杆16,丝杆16另一端与第二滑槽13内壁转动连接,滑块14与丝杆16螺纹连接,第二移动座12顶部四角处均固定连接小型液压杆17,四个小型液压杆17顶部固定连接安装板18,安装板18顶部固定安装铣刀19。

[0019] 第一移动座4顶部前后侧均螺纹连接定位栓6,方便对第一移动座4的位置进行定位,以达到对不同长度杆体进行加工的目的;两条第一滑槽5和第二滑槽13的方向均为横向,第二滑槽13位于两条第一滑槽5之间;定位筒9上螺纹连接三个调节栓10,调节栓10与定位筒9之间固定连接紧固弹簧11,方便对不同直径的杆体进行固定。

[0020] 具体的,本实用新型使用时,将杆体一端放置在左侧定位筒9内,通过转动调节栓10可对不同直径大小的杆体进行固定,通过第一移动座4与第一滑槽5的滑动作用,并利用定位栓6进行定位,在对杆体另一端进行固定,可对不同长度的杆体进行固定,通过控制器2控制第二驱动电机15带动丝杆16转动,丝杆16转动通过滑块14带动第二移动座12在第二滑槽13内滑动,第二移动座12进行移动可进行不同螺距的加工,通过小型液压杆17的伸缩作用可进行不同深度螺纹的加工,提升了注塑机用螺杆加工的精度和效率,降低了局限性。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能

理解为对本实用新型的限制。

[0022] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0023] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

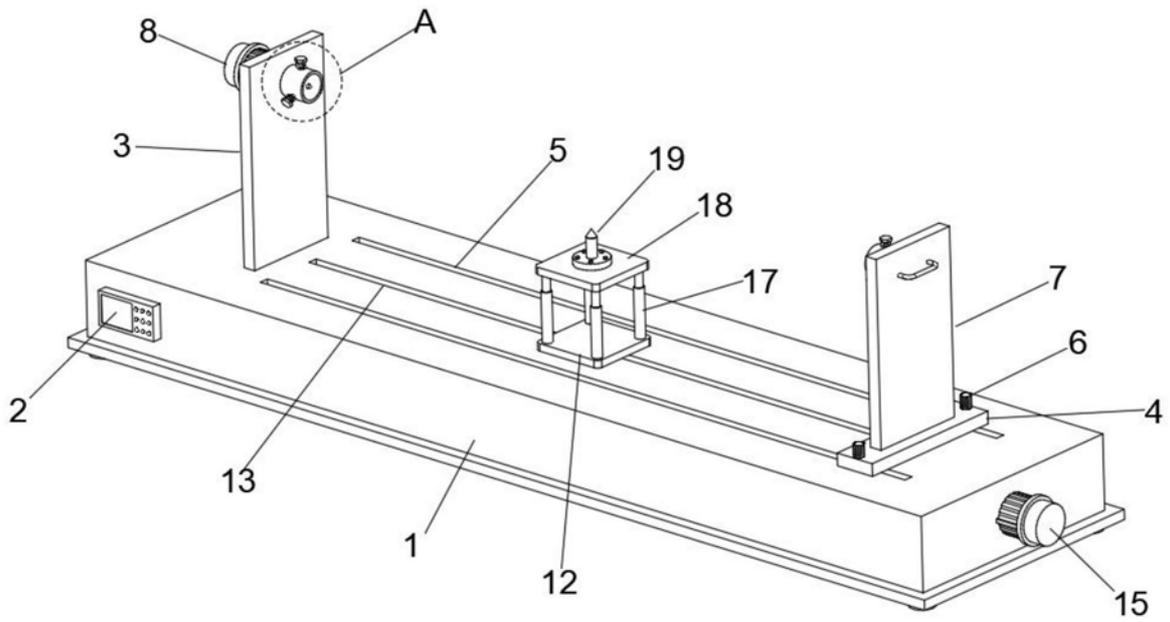


图1

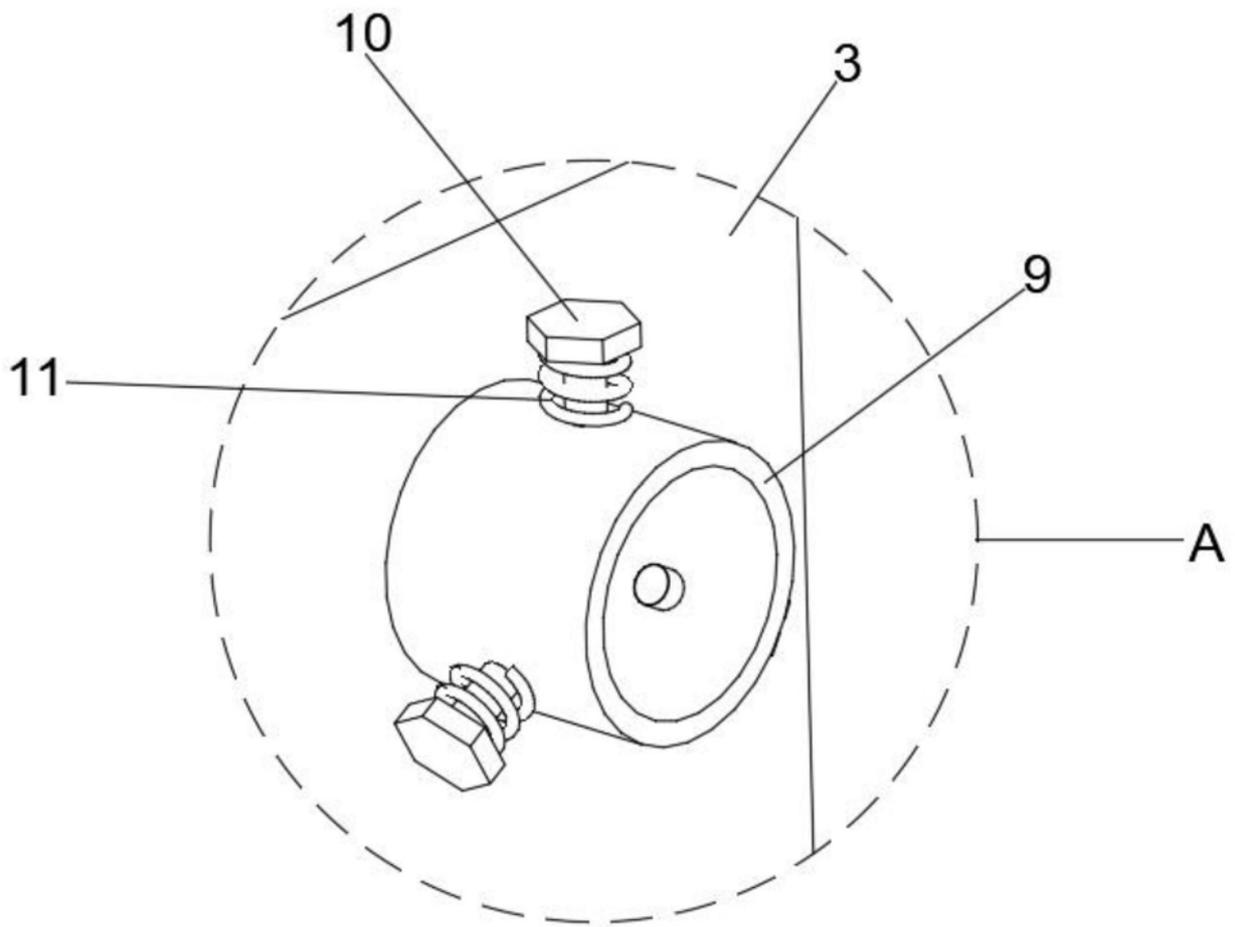


图2

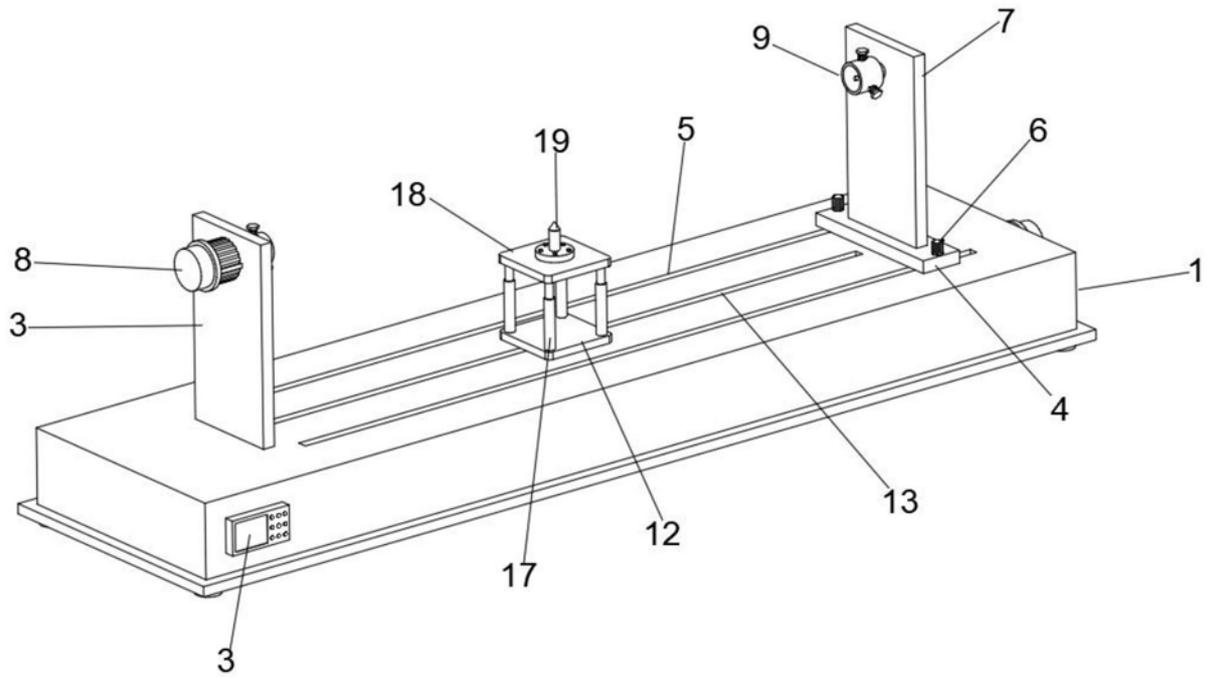


图3

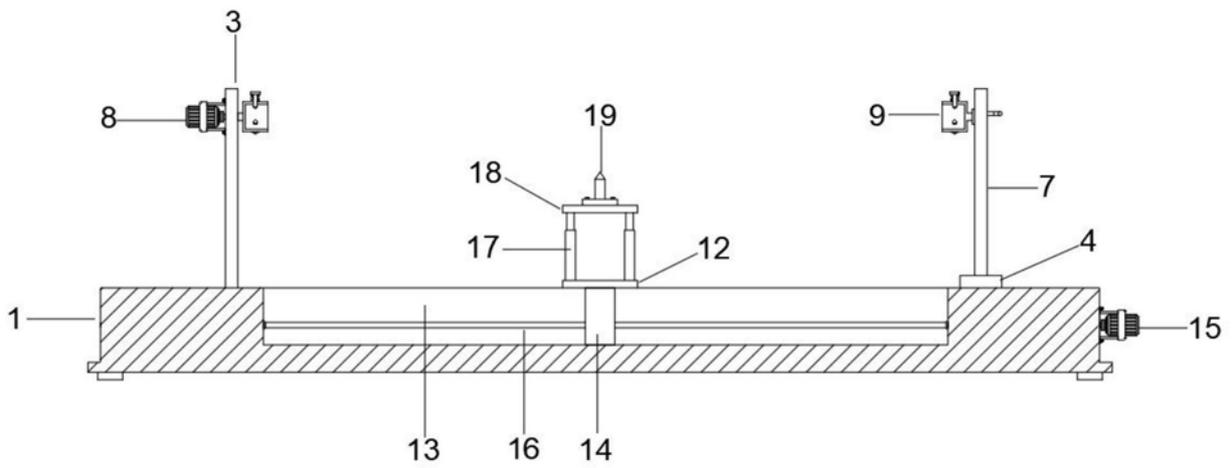


图4