



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

203768

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 18 04 79
(21) (PV 2628-79)

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 06 83

(51) Int. Cl.³
B 24 B 9/04

(75)

Autor vynálezu

ŠKODA JAN, KLDNO

(54) Zařízení pro odhroťování materiálu

1

Vynález se týká zařízení pro odhroťování materiálu, zejména pak materiálu kruhového profilu.

Pro odhroťování materiálu se dosud používá brusek, které mají čelní přítlak kotouče k čelu materiálu. Tato zařízení mají celou řadu nevýhod, z nichž nejpodstatnější je skutečnost, že při nerovném čele materiálu dochází ke značnému úbytku tohoto materiálu, který je zákonitě provázen odpovídajícím úbytkem brusných kotoučů. Další nevýhodou jsou značné plošné rozměry dosud užívaných zařízení.

Uvedené nevýhody zcela odstraňuje zařízení pro odhroťování dle vynálezu, a to tím, že sestává z dorazu na rámu, v němž jsou uloženy jednak odpružené kosé broušící jednotky a jednak nejméně jedna poháněcí jednotka, přičemž rám přiléhá ke sklopnému dopravníku, mezi jehož válci a pod jejich úrovní jsou uloženy volně točné rolly.

Výhodou zařízení dle vynálezu je především vyloučení kinetické energie odvozené od brusného kotouče, zpětně přenášené do celé broušící jednotky zařízení, což má za následek několikanásobně nižší hmotnost celého zařízení. Další výhodou je možnost použití broušících jednotek o nízké hmotnosti, což dovoluje jejich umístění nad průběžný válečkový dopravník. Odhroťování se

2

tedy provádí v ose dopravníku, čímž vzniká značná úspora zastavěné plochy. Následkem nižší hmotnosti pohybujících se částí zařízení dochází k podstatnému snížení spotřeby elektrické energie.

Příkladné provedení zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněno na přípojném výkrese, a to v obr. 1 v pohledu a v obr. 2 ve značeném řezu A—A.

Zařízení sestává z rámu 7, v němž je uložen doraz 3 s neznačeným koncovým spínačem. Tento spínač ovládá sklopný dopravník 5, navazující na pevný dopravník 6. Pod úrovní válečků sklopného dopravníku 5 jsou uloženy volně točné rolly 8. Poháněcí jednotka 2 je spouštěna současně s odpruženými kosými broušícími jednotkami 1.

Zařízení pracuje tak, že materiál 4 se přisune pomocí pevného dopravníku 6 na sklopný dopravník 5, kde najede na doraz 3 a neznačený koncový spínač. V okamžiku dotyku dorazu 3 a neznačeného koncového spínače se sklopný dopravník 5 sklopí, přičemž materiál 4 dosedne na volně točné rolly 8, uložené pod úrovní válečků sklopného dopravníku 5. Po sklopení sklopného dopravníku 5 se přes neznačený koncový spínač spustí poháněcí jednotka 2 a současně i broušící jednotky 1. Po skončení odhroťování se broušící jednotky 1 vypnou a vrátí do původ-

ní polohy, stejně jako poháněcí jednotka 2 a doraz 3. Sklopný dopravník 5 se zvedne a odtransportuje odhroťovaný materiál 4 mimo předmětné zařízení. Celý cyklus se opakuje, přičemž při sklopení sklopného dopravníku 5 pod dalším kusem se současně dopraví předchozí odhroťovaný materiál 4

do sběrného koše. Činnost zařízení probíhá zcela automaticky.

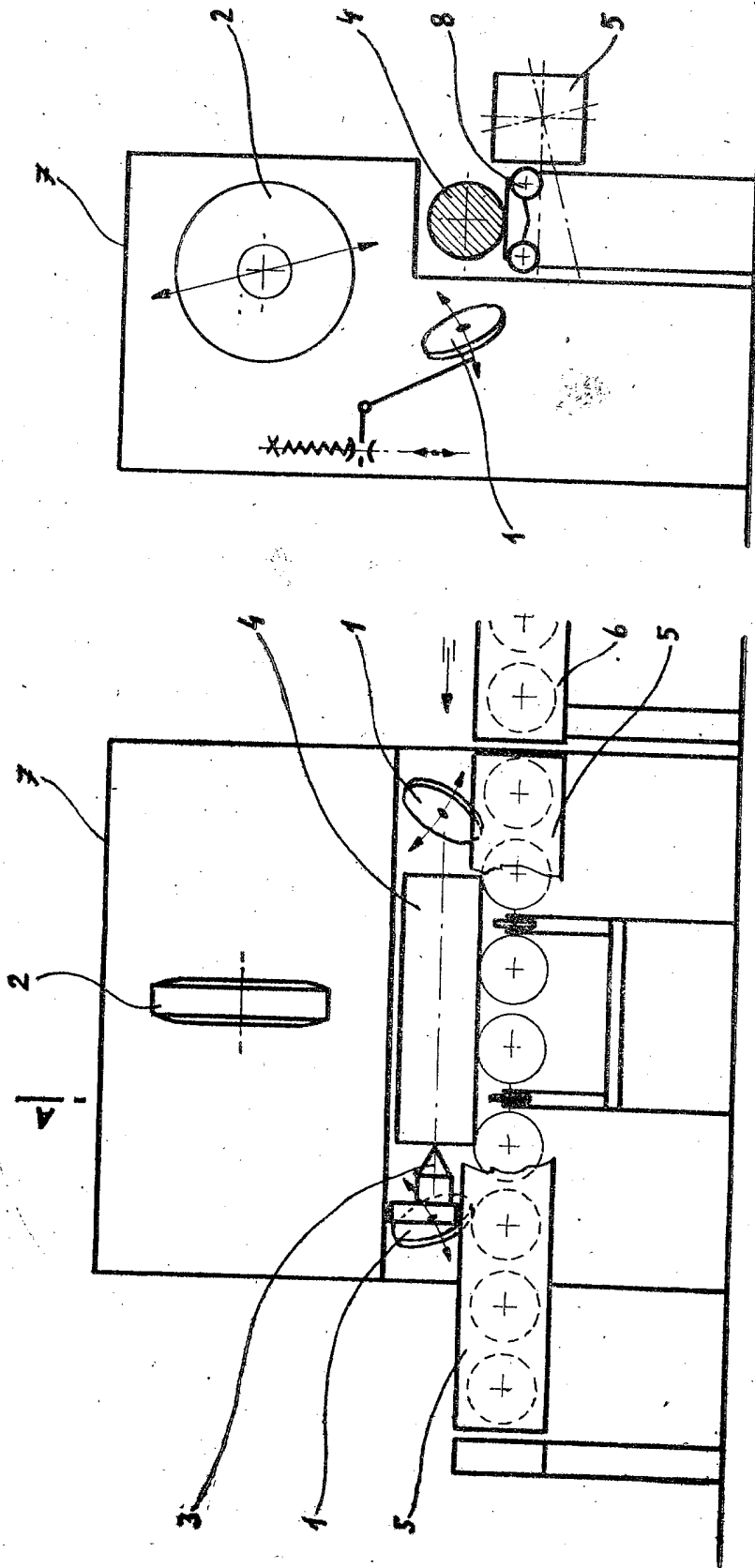
Předmětného zařízení, jehož funkceschopnost byla ověřena v provozních podmínkách, lze s výhodou použít pro odhroťování materiálu, zejména pak materiálu kruhového průřezu.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro odhroťování materiálu, zejména kruhového profilu vyznačené tím, že sestává z dorazu (3) na rámu (7), v němž jsou uloženy jednak odpružené kosé broušící jednotky (1) a jednak nejméně jedna

poháněcí jednotka (2), přičemž rám (7) přiléhá ke sklopnému dopravníku (5), mezi jehož válci a pod jejich úrovní jsou uloženy volně točné rolly (8).

1 list výkresů



Obr. 2

Obr. 1