



O P I S P A T E N T O W Y P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

73901

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

KL. 75b,11

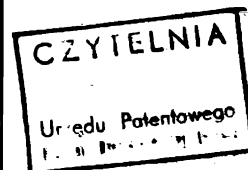
Zgłoszono: 11.09.1971 (P. 150465)

Pierwszeństwo: _____

MKP B44c 3/10

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1975



Twórcy wynalazku: Zbigniew Morze, Erazm Peretiatkowicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Rolnicza Instytut Tworzyw
Drzewnych, Poznań (Polska)

Sposób wytwarzania trwałych tablic informacyjnych

1

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania trwałych tablic informacyjnych, a zwłaszcza tablic rejestracyjnych dla pojazdów mechanicznych.

Powszechnie znane są sposoby wytwarzania tablic informacyjnych, a zwłaszcza tablic rejestracyjnych dla pojazdów mechanicznych w drodze ich malowania, nanoszenia emalii lub tak zwanego sitodruku na różnych podłożach. Tak otrzymane tablice ulegają jednak przy eksploatacji prędkiemu zużyciu przede wszystkim z uwagi na ich małą odporność na działanie czynników atmosferycznych.

Znany jest też w introligatorstwie sposób wykonywania napisów na okładkach książek, polegający na naprasowaniu na odpowiednio przygotowane podłoże podgrzany trzcionkami folii zawierającej barwny pigment. Powierzchnia folii, na którą wywarty zostaje nacisk podgrzanej trzcionki drukarskiej zostaje przyklejona do podłoża. Również ten sposób wytwarzania tablic informacyjnych nie pozwala na uzyskanie produktu odpornego na działanie czynników atmosferycznych.

Znany jest także sposób wytwarzania tablic informacyjnych polegający na przytwierdzeniu liter lub cyfr wykonanych z różnego rodzaju materiału do podłoża wykonanego z metalu lub tworzywa sztucznego. Tablice wykonane w ten sposób posiadają litery i cyfry wypukłe.

Przy znanych wyżej opisanych sposobach wytwarzania tablic informacyjnych występują w praktyce trudności z zabezpieczeniem ich powierzchni przed korodującym

2

działaniem zmiennych warunków atmosferycznych, jak również w umieszczeniu na nich urzędowych stempli.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wytwarzania odpornych na działanie czynników atmosferycznych tablic informacyjnych na których można w sposób trwały umieszczać dowolne stemple urzędowe i których powierzchnia odznacza się małą chropowatością, ułatwiającą utrzymanie tablicy w czystości.

Cel ten osiągnięto przez wprasowanie na gorąco w podatne termoutwardzalne podłoże znaków pisarskich wykonanych z tego samego materiału co podłoże, lecz inaczej zabarwionych, przy czym zewnętrzną powierzchnię ewentualnie pokrywa się przezroczystym lub przeświecającym filmem.

Tablice wykonane sposobem według wynalazku oznaczają się małą chropowatością powierzchni, a zarys znaków pisarskich jest całkowicie ostry. Tablice informacyjne uzyskane sposobem według wynalazku mają więc znaki pisarskie inkrustowane w tło tablicy.

Zestawienie kolorów tła i znaków pisarskich może być dowolne. Można wykonać znak pisarski z materiału odblaskowego lub fluorescencyjnego.

Tablice informacyjne według wynalazku są praktycznie nieograniczenie trwałe i odporne na działanie czynników atmosferycznych. W przypadku wykonania ich z materiałów warstwowych (laminatów) są one ponadto bardzo wytrzymałe mechanicznie.

Przykład: plik 20 arkuszy papieru nasyczonego żywicą melaminowo-formaldehadową o wymiarach 40×14 cm obłożono zewnątrz dwoma czarnymi arku-

szami papieru uprzednio nasyconego tym samym rodzajem żywicy. W ten sposób uformowano wstępnie materiał na rdzeń tablicy. Na rdzeń ułożono znaki pisarskie wycięte z białego papieru nasyconego również żywicą melaminowo-formaldehydową. Ułożone znaki pisarskie i stemple pokryto cienkim papierem, o ciężarze powierzchniowym 25—35 g/m², nasyconym powyższą żywicą. Tak przygotowany wsad sprasowano pomiędzy płytami prasy hydraulicznej przy zastosowaniu ciśnienia 50 kG/cm² i w temperaturze 150°C. Czas prasowania wynosił 10 minut. Uzyskano w ten sposób gładką tablicę rejestracyjną do samochodu z białymi znakami pisarskimi oraz stemplami na czarnym tle.

Jest rzeczą oczywistą, że zamiast laminatów można na podłoże (rdzeń) tablic stosować płytę innego tworzywa o strukturze jednorodnej lub niejednorodnej.

Tworzywem takim może być na przykład płyta z wstępnie skondensowanych tworzyw termoutwardzalnych. Tworzywo to może być wykonane z czystej żywicy syntetycznej, lub też może zawierać wypełniacze o strukturze ziarnistej, włóknistej albo sieciowej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania trwałych tablic informacyjnych, zwłaszcza tablic rejestracyjnych dla pojazdów, metodą prasowania, znamienne tym, że w podatne termoutwardzalne podłoże wprasowuje się znaki pisarskie wykonane z tego samego materiału co podłoże, lecz inaczej zabarwione, przy czym zewnętrzną powierzchnię ewentualnie pokrywa się przezroczystym lub przeświecającym filmem.

