



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204819045 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520629913. X

(22) 申请日 2015. 08. 20

(73) 专利权人 辽宁明盛玻璃工业有限公司

地址 125205 辽宁省葫芦岛市绥中县东戴河
新区 1-29

(72) 发明人 张学明 张东升 景丽 付临风
陈涛 孙雨 吕云鹏 井厚田
范洋洋 单志宇

(74) 专利代理机构 葫芦岛天开专利商标代理事
务所(特殊普通合伙) 21230
代理人 魏勇

(51) Int. Cl.

B24B 9/08(2006. 01)

B24B 53/00(2006. 01)

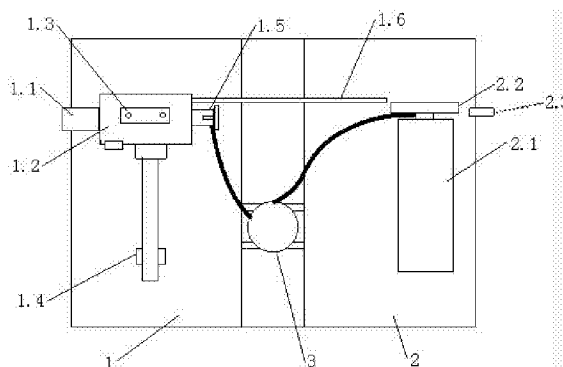
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于玻璃磨边的磨轮修磨设备

(57) 摘要

本实用新型提供的是用于玻璃磨边的磨轮修磨设备。在磨具安装板上装有压力装置,在压力装置上连接有气压管,压力装置内装有气缸,气缸一端与夹具接触连接,夹具安装在压力装置的一端,夹具上装有磨片,在压力装置垂直两侧分别连接有丝杠,在压力装置的一侧通过轴装有滚轮,在压力装置靠近夹具一侧装有磨尺;在磨具安装板另一侧通过连接板安装有磨片驱动电机,磨片驱动电机通过连接轴与磨片传动连接,磨片驱动电机与电机通过软管连接,在电机安装板上安装有电机,电机的轴端装有磨轮,在磨轮下部的电机安装板一侧装有冷却水管。本实用新型具有安全,省时,易操作,提高生产效率和产品质量的特点。适宜洗衣机玻璃触摸屏磨边应用。



1. 用于玻璃磨边的磨轮修磨设备,其特征是:在磨具安装板(1)上装有压力装置(1.2),在压力装置上连接有气压管(1.3),压力装置内装有气缸,气缸一端与夹具(1.5)接触连接,夹具安装在压力装置的一端,夹具上装有磨片,在压力装置垂直两侧分别连接有丝杠(1.1),在压力装置的一侧通过轴装有滚轮(1.4),在压力装置靠近夹具一侧装有磨尺(1.6);在磨具安装板另一侧通过连接板安装有磨片驱动电机(3),磨片驱动电机通过连接轴与磨片传动连接,磨片驱动电机与电机(2.1)通过软管连接,在电机安装板(2)上安装有电机,电机的轴端装有磨轮(2.2),在磨轮下部的电机安装板一侧装有冷却水管(2.3);

所述磨轮为圆形,中间设有磨槽(2.21)。

用于玻璃磨边的磨轮修磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型提供的是玻璃加工的机械领域的设备，具体地说是用于玻璃磨边的磨轮修磨设备。

背景技术

[0002] 目前，在国内的玻璃深加工行业里，磨边工序大多是金刚石磨轮直接上机使用；只有少数，例如汽车玻璃的生产企业，可能会涉及到磨轮先离线修磨，再上机使用，以保证玻璃边缘的裸露部分有好的视觉效果。而事实上大多数生产厂家恰恰忽视了一个问题，因为磨轮直接使用时，也有一个类似开刃的修磨过程，需要先把磨轮较粗糙的表面磨光后，才能加工出合格的产品；所以，磨轮的直接使用，前期是出不来好产品的，这段时间或许不会太长，但累计下来，从综合的生产效率和成品率上也是巨大的损失和浪费。即使在汽车玻璃的加工企业，离线修磨轮也主要是以手工为主。

发明内容

[0003] 为了实现机械对玻璃磨边，本实用新型提供了用于玻璃磨边的磨轮修磨设备。该设备通过磨轮与磨片的配合使用，实现玻璃磨边。解决洗衣机触摸屏机械磨边的技术问题。

[0004] 本实用新型解决技术问题所采用的方案是：

[0005] 在磨具安装板上装有压力装置，在压力装置上连接有气压管，压力装置内装有气缸，气缸一端与夹具接触连接，夹具安装在压力装置的一端，夹具上装有磨片，在压力装置垂直两侧分别连接有丝杠，在压力装置的一侧通过轴装有滚轮，在压力装置靠近夹具一侧装有磨尺；在磨具安装板另一侧通过连接板安装有磨片驱动电机，磨片驱动电机通过连接轴与磨片传动连接，磨片驱动电机与电机通过软管连接，在电机安装板上安装有电机，电机的轴端装有磨轮，在磨轮下部的电机安装板一侧装有冷却水管。

[0006] 积极效果，本实用新型具有安全，省时，易操作，且能有效提高在线生产效率和产品质量的特点。适宜作为洗衣机触摸屏机械磨边的应用。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构构成图

[0008] 图 2 为本实用新型磨轮剖视图

[0009] 图中，1. 磨具安装板，1.1. 丝杠，1.2. 压力装置，1.3. 气压管，1.4. 移动滚轮，1.5. 夹具，1.6. 磨尺，2. 电机安装板，2.1. 电机，2.2. 磨轮，2.21. 磨槽，2.3. 冷却水管，3. 磨片驱动电机。

具体实施方式

[0010] 据图所示，在磨具安装板 1 上装有压力装置 1.2，在压力装置上连接有气压管 1.3，压力装置内装有气缸，气缸一端与夹具 1.5 接触连接，夹具安装在压力装置的一端，夹具上

装有磨片,在压力装置垂直两侧分别连接有丝杠 1.1,在压力装置的一侧通过轴装有滚轮 1.4,在压力装置靠近夹具一侧装有磨尺 1.6,在磨具安装板另一侧通过连接板安装有磨片驱动电机 3,磨片驱动电机通过连接轴与磨片传动连接,磨片驱动电机与电机 2.1 通过软管连接,在电机安装板 2 上安装有电机,电机的轴端装有磨轮 2.2,在磨轮下部的电机安装板一侧装有冷却水管 2.3。

[0011] 所述磨轮为圆形,中间设有磨槽 2.21。

[0012] 本实用新型的工作过程:

[0013] 将待磨玻璃置于磨轮和磨片之间,通过磨轮磨削玻璃的立面,通过丝杠驱动压力装置调节玻璃的位置,在气缸的作用下,磨片靠近玻璃平面或直角面,在磨片驱动电机作用下,对玻璃的另一面进行磨削,使洗衣机触摸屏玻璃边缘磨削平整,不损坏。

[0014] 丝杠和压力装置的使用,能够及时补偿磨轮及磨片的磨损。

[0015] 丝杠的作用是通过 S/Y 轴调节玻璃位置和定位。

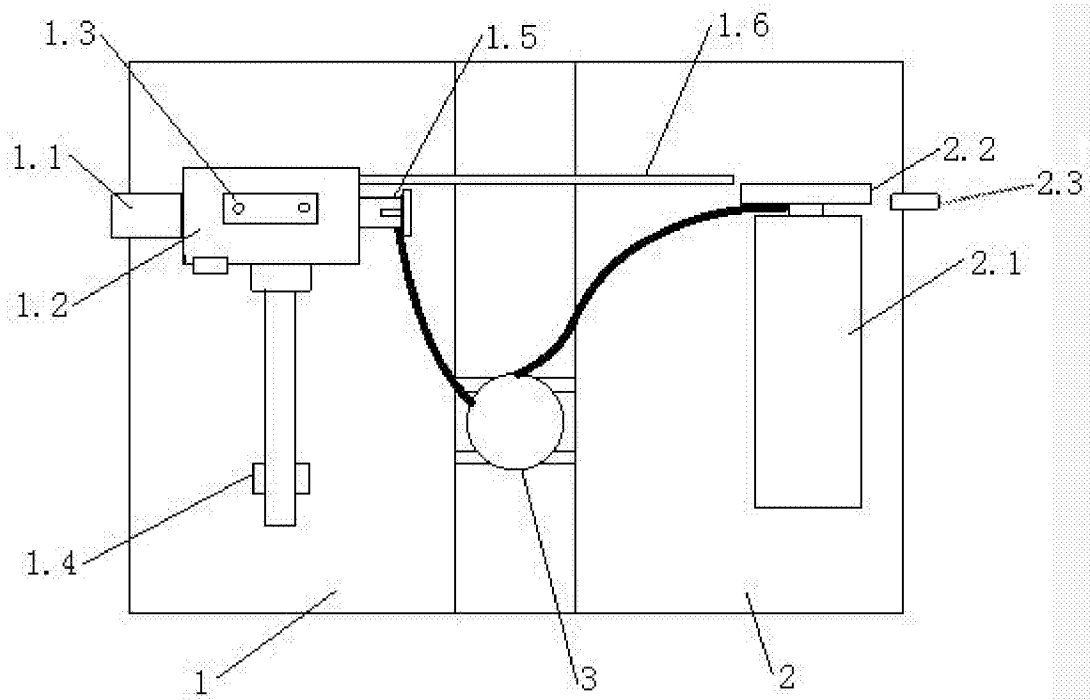


图 1

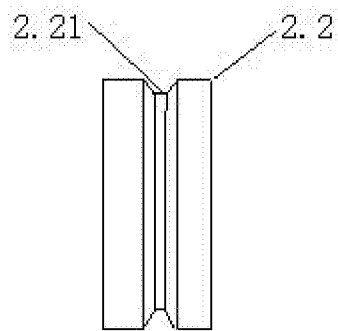


图 2