

5 kwietnia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

B21d 31/02

Nr 696.

Richard Schultz
(Berlin, Niemcy).

Kl. 7 c 4.

7c 17/04

Przyrząd do stemplowania rur blaszanych przy maszynach do zaciskania zagięć.

Zgłoszono 12 maja 1920 r.

Udzielono 29 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 30 czerwca 1914 r. (Niemcy).

Wyroby wychodzące z maszyny do zaciskania zagięć, np. rury blaszane, zaopatrzuje się zwykle od ręki zapomocą młotka i stempla ręcznego w odpowiednie znaki, celem ich oznaczenia i odróżnienia pod względem różnych wymiarów.

Na rurach blaszanych stempluje się zwykle średnicę. Powyższy sposób wymaga osobnej pracy i z tem związanych wydatków, przyczem mogą się zdarzać ostemplowania fałszywe, dzięki łatwej zamianie rur.

Wynalazek niniejszy usuwa konieczność osobnej, późniejszej roboty stemplowania oraz ewentualne błędy w stemplowaniu, przez zaopatrzenie maszyny do zaciskania zagięć w przyrząd do stemplowa-

nia, który zostaje puszczone w ruch podczas obrabiania przedmiotu i stempluje go odpowiednio. W tym celu prowadzony jest w ramie maszyny stempel, który zostaje odryglowany przez uderzenie przedmiotu o opór i przyciśnięty pod własnym ciężarem lub przez sprężynę, znacząc znakiem pożądanym przedmiot wyrabiany.

Odprowadzenie stempla do położenia początkowego można osiągnąć zapomocą krzywej przewodnicy lub t. p. w zestawie dźwigu, służącego do wyłączenia rolek zaciskających, gdy przedmiot obrobiony ma być wyjęty z maszyny.

Jedno wykonanie konstrukcyjne przyrządu przedstawiono jako przykład na załączonym rysunku na fig. 1 — w rzucie

bocznym, na fig. 2 — w przekroju pionowym po linii 2—2 fig. 1 i na fig. 3 — w rzucie pionowym. Na ramie *a* maszyny do zaciskania zagieć prowadzony jest jak zwykle nośnik *b* dla górnej rolki zaciskowej, który nastawia się i porusza rączką *b*¹, tak że rolkę wyłącza się lub wprowadza w położenie robocze z rolką dolną *e*, ułożyskowaną na czopie *d*, wtedy gdy usuwa się na czop *d* rurę do zaginania.

Na ramie *a* umieszczony jest dalej drążek *f*, na wspornikach *g*¹, równoległe do czopa *d*, na którym można nastawić zapomocą śrubki *h*¹ oporek *h*, wystający w obręb drogi rury zaginanej.

Drażek *f* zachodzi w stempel *i*, prowadzony w ramie *a*, podczas jego górnego położenia ryglując go w tem położeniu. Zaryglowanie to podtrzymuje sprężyna *f*. Stempel zaopatrzony jest w zamienny stempel oznakowy, czyli w wytłocznik *i*. Na czopie *d* może być natomiast matryca *k*, także zamienna. Pionowo przesuwający się stempel *i* unosi wodzik *l*, pracujący wraz z szyną krzywą *m*, połączoną z rączką *b*¹ górnej rolki *c*. Maszyna pracuje w sposób następujący:

Gdy przedmiot obrabiany jest wsunięty między rolki *c* i *e* i przesuwany pod ich wpływem, uderza on ostatecznie o oporek *h*, pociąga przez niego także drążek *f* za sobą i oswobadza stempel *i*, który opada pod własnym ciężarem lub pod wpływem

sprężyny i oznacza przedmiot w sposób pożądanym.

Gdy odsunie się górną rolkę *c*, przez odpowiedni ruch rączki *b*¹, od przedmiotu, celem jego wyjęcia obraca się równocześnie także i szyna z krzywizną *m*, pracująca wspólnie z wadzikiem *l* i unosi stempel *i* do góry, dopóki drążek *f* nie zapadnie pod wpływem sprężyny *f* znowu na stempel *i* i zarygluje go w położenie pierwotne.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do stemplowania rur blaszanych i t. p. przy maszynach do zaciskania zagieć, znamieny tem, że stempel, zaopatrzony w odnośny znak, zaryglowany jest w położeniu górnym przez drążek (*f*), lub t. p. i zostaje odryglowany przez nastawny oporek (*h*) drążka, zachodzący w obręb drogi przedmiotu obrabianego.

2. Przyrząd do stemplowania według zastrz. 1, znamieny tem, że stempel, zaopatrzony w odnośny znak, pracuje np. zapomocą wadzika (*l*) z szyną krzywą (*m*) nośnika (*b*) górnej rolki zaciskającej (*c*) tak, że stempel wyłącza obie części i zostaje przez tę rolkę znów doprowadzony w położenie pierwotne.

Richard Schultz.
Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

