

NORGE

[B] (11) **UTLEGNINGSSKRIFT** Nr. **129897**



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

(51) Int. Cl. B 65 d 5/20

(52) Kl. 81c-14

(21) Patentsøknad nr. 4736/69

(22) Inngitt 1.12.1969

(23) Løpedag 1.12.1969

(41) Søknaden alment tilgjengelig fra 4.6.1970

(44) Søknaden utlagt og
utlegningsskrift utgitt 10.6.1974

(30) Prioritet begjært fra: 3.12.1968 Sverige,
nr. 16478/68

(71)(73) Rune Arnold Manfield Ericson,
310 73 Brännögård, Sverige.

(72) Søkeren.

(74) Siv.ing. Erik Bugge.

(56) Brett for opptagelse av vareenheter, fortrinnsvis av bølgepapp.

Foreliggende oppfinnelse vedrører et brett for opptagelse av vareenheter og fortrinnsvis av bølgepapp, hvor brettet har en støtteplate med et antall åpninger, i hvilke vareenhetene anbringes hvilende på en ved støtteplaten i det vesentlige parallell bunn, og hvor der mellom bunnen og støtteplaten er anordnet sidepartier og endepartier, idet brettet er reist opp av et plant emne, hvis partier som danner støtteplaten, bunnen samt endepartiene er anordnet i en rekke etter hverandre og adskilt av brettelinjer.

Oppfinnelsens formål er å skaffe et brett av nevnte art, ved hvilket det eneste, opprinnelig plane emne kan reises opp og gjøres klar til bruk ved oppbøyning av hertil anordnede partier uten at der kreves noen ekstra elementer, såsom klemmer og nagler for

disse partiers fiksering i oppreist stilling. Brettet skal dessuten være egnet til å reises opp ved hjelp av automatmaskiner.

Dette formål oppnås ved å utføre brettet i henhold til de i hovedkravets karakteristikk angitte trekk.

De prinsipielle fordringer som stilles til et brett av den i søknaden angitte art, er lite materialforbruk, enkel fremstilling og enkel skroting etter bruk. Disse krav oppfylles i høy grad ved brettet ifølge oppfinnelsen, idet det er fremstilt av et enkelt pappemne og holdes sammen uten hjelp av klebemidler eller hefteorganer. Da brettet forekommer i stort antall og skal kunne reises opp med automatiske maskiner, må det utformes med henblikk på dette, således at maskinen kan være så enkel som mulig. Denne fordring oppfylles av det foreliggende brett. Viktigst er det at der etter oppbrettingen av det plane emne ikke skal føres fliker gjennom slisser eller hull, men at brettet holdes sammen ved at de fra endepartiernes ytterside tilgjengelige fliker ganske enkelt trykkes inn ved hjelp av fingre i maskinen.

I det følgende skal beskrives en utførelse av oppfinnelsen under henvisning til tegningene, hvis fig. 1 viser et perspektivriiss av brettet i oppreist tilstand, og fig. 2 viser det utstansede, plane emne.

Ifølge fig. 1 består det ferdige brett av en hel bunn 1 og en i en avstand over denne anordnet støtteplate 2 som er forbundet med bunnen 1 over to sidepartier 3 og 4. Ved endene forløper der oppad to til sidepartiene vinkelrette endestykker 5 og 6 som i sine over støtteplaten 2 ragendedeler 7 og 8 er forsynt med åpninger 9 som danner håndgrep som ved sine øvre kanter kan være forsynt med oppbrettbare fliker 10 for å muliggjøre grep uten at hånden behøver å stikkes gjennom åpningen.

Støtteplaten 2 er forsynt med et antall åpninger 12 som er bestemt til å motta et antall vareenheter 11, av hvilke fire er vist ved strek-prikkede linjer. Vareenhetene 11 anbringes således i støtteplatens 2 åpninger 12 og med sine bunner hvilende på brettets bunn 1, idet de støttes og holdes opprettstående og innbyrdes adskilt av vedkommende åpningers kanter. Vareenhetene kan være av forskjellig slag, men brettet er først og fremst beregnet for sådanne som er ømfintlige og ikke må slå mot hverandre samtidig som de har en i forhold til høyden relativt liten understøttelsesflate. Fig. 1 viser av tynnplast utførte melkeglass. Brettet er bestemt til å anvendes

både under vareenhetenes transport, idet den da er innsatt i en her-til bestemt kartong 18, opp-av hvilken den kan løftes ved grep innenfra omkring fliken 10, og for vareenhetenes mere begrensede flytting, idet brettet da uten kartong kan bæres i sine håndgrep 9. Brettet egner seg også godt for oppstilling i varemontre i butikker og restauranter, således at vareenhetene lett kan håndteres og blir lett tilgjengelige og godt synlige.

Fig. 2 viser brettets før oppreisingen plane emne. De ovenfor beskrevne deler gjenfinnes også på fig. 2, på hvilken kantlinjer og slisser er angitt med heltrukne linjer, mens brettelinjene er antydnet med strek-prikkede linjer. Som det ses har den i to deler 2a hhv. 2b oppdelte støtteplate også nedbrettbare endefliker 13 som ved sine ender, som i oppreist stilling av kartongen befinner seg ved midten av endestykkene 5 og 6, er utformet med utsparinger 14 med inntil utsparingene dannede tunger 15. Fra endestykkene 5 og 6 utgår der dessuten hjørnefliker 16. Ved midten av hvert endestykke finnes en H-formet sliss for dannelsen av to i retning fra hinannen utbøybare fliker 17. Alle de viste brettelinjer er fortrinnsvis preget i emnet, således at der fås en lett og vel definert bretteing.

Ved oppreising av kartongen, idet det forutsettes at emnet er anbragt på et horisontalt underlag, brettes først hjørneflikene 16 oppad, hvorefter endestykkene 5 og 6 reises opp vinkelrett til bunnen 1. Deretter bøyes støtteplatedelene 2 endefliker 13 oppad og støtteplatedelene 2a og 2b svinges over til en stilling parallelt med bunnen 1 under samtidig bretteing langs brettelinjene mellom bunnen 1 og sidepartiene 3 hhv. 4 og mellom disse sidepartiene og vedkommende støtteplate 2. Hjørneflikene vil derved bli liggende innenfor sidepartiene 3 og 4, således at endestykkene 5 og 6 holdes i oppreist stilling ved at hjørneflikene er innklemt mellom bunnen 1 og vedkommende støtteplates halvdel. Ved overbretteingen av støtteplatene 2 vil disses endefliker 13 komme innenfor endestykkene 5 og 6 og få støtte mot bunnen 1. Endelig låses støtteplatedelene 2 fast. Disse overlapper hinannen delvis i sin ombøyde stilling og hviler mot de innbrettede fliker 17, som vist på fig. 1, idet disse hviler mot underkanten av vedkommende utsparing 14, således at endeflikenes 13 nedadvendte kanter trykkes mot bunnen 1 og støtteplaten 2 fastholdes i sin i forhold til bunnen parallelle stilling.

Som det fremgår av beskrivelsen av brettets oppreising utføres selve oppreisingen bare ved bretteing i én retning (oppad) fra et plant emne, mens de forskjellige delers fiksering til hverandre

129897

4

skjer ved en enkel innbretting av fire parvis anbragte fliker. Brettet egner seg således meget vel for håndtering med automatmaskiner.

Brettet er bestemt til å utføres av bølgepapp som er et billig og til formålet egnet materiale, og det kan lett etter anvendelsen omgjøres til papiravfall ved utbretting eller sammentrykking uten at noen nagler eller andre metalleder først behøver å fjernes. Brettet kan imidlertid også utføres i annet materiale eller innenfor rammen av patentkravene gis en annen utførelse enn den beskrevne og på tegningene viste og bare som et eksempel valgt utførelse.

P a t e n t k r a v

1. Brett for opptagelse av vareenheter (11) og fortrinnsvis av bølgepapp, hvor brettet har en støtteplate (2) med et antall åpninger (12), i hvilke vareenheter (11) anbringes hvilende på en med støtteplaten i det vesentlige parallell bunn (1), og hvor der mellom bunnen (1) og støtteplaten (2) er anordnet sidepartier (3, 4) og endepartier (5, 6), idet brettet er reist opp av et plant emne, hvis partier som danner støtteplaten (2), bunnen (1) samt side- og endepartiene er anordnet i en rekke etter hverandre og adskilt av brettelinjer, k a r a k t e r i s e r t ved at endepartiene (5, 6) holdes i oppreist stilling ved hjelp av hjørnefliker (16) som rager ut fra de av deres kanter som vender mot sidepartiene (3, 4) og som fastholdes mellom bunnen (1) og støtteplaten (2), og at støtteplaten (2) ved sine sider som vender mot endepartiene (5, 6), er utformet til å fastholdes i sin over bunnen (1) innbøyde stilling av fliker (17) som rager ut fra endepartiene (5, 6) i retning innad og er tilgjengelige fra endepartiens ytterside.

2. Brett i henhold til krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at støtteplaten (2) er delt i to deler (2a, 2b) som slutter seg til hvert sitt av de sidepartier (3, 4) som på sin side slutter seg til bunnen (1).

3. Brett i henhold til krav 1 eller 2, k a r a k t e r i s e r t ved at støtteplaten (2) ved de sider som vender mot endepartiene (5, 6), er forsynt med endefliker (13) som er rettet mot bunnen (1) og utformet med utskjæringer (14) bestemt til å samvirke med endepartiens (5, 6) fliker (17).

129897

4. Brett i henhold til kravene 1 - 3, k a r a k t e r i -
s e r t ved at endepartiene (5, 6) forløper oppover støtteplaten
(2) og er forsynt med håndtak (9, 10) i de partier (7, 8) som befin-
ner seg over støtteplaten (2).

(56) Anførte publikasjoner:

U.S. patent nr. 1904072 (229-15), 2547716 (229-28)

129897

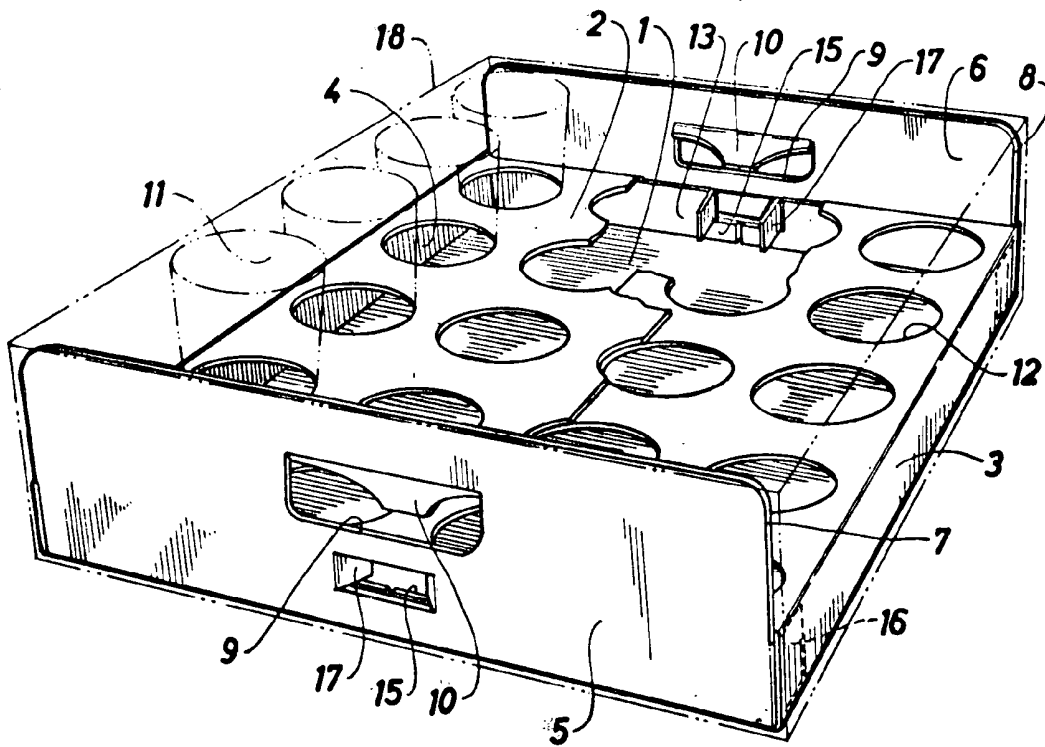


FIG. 1

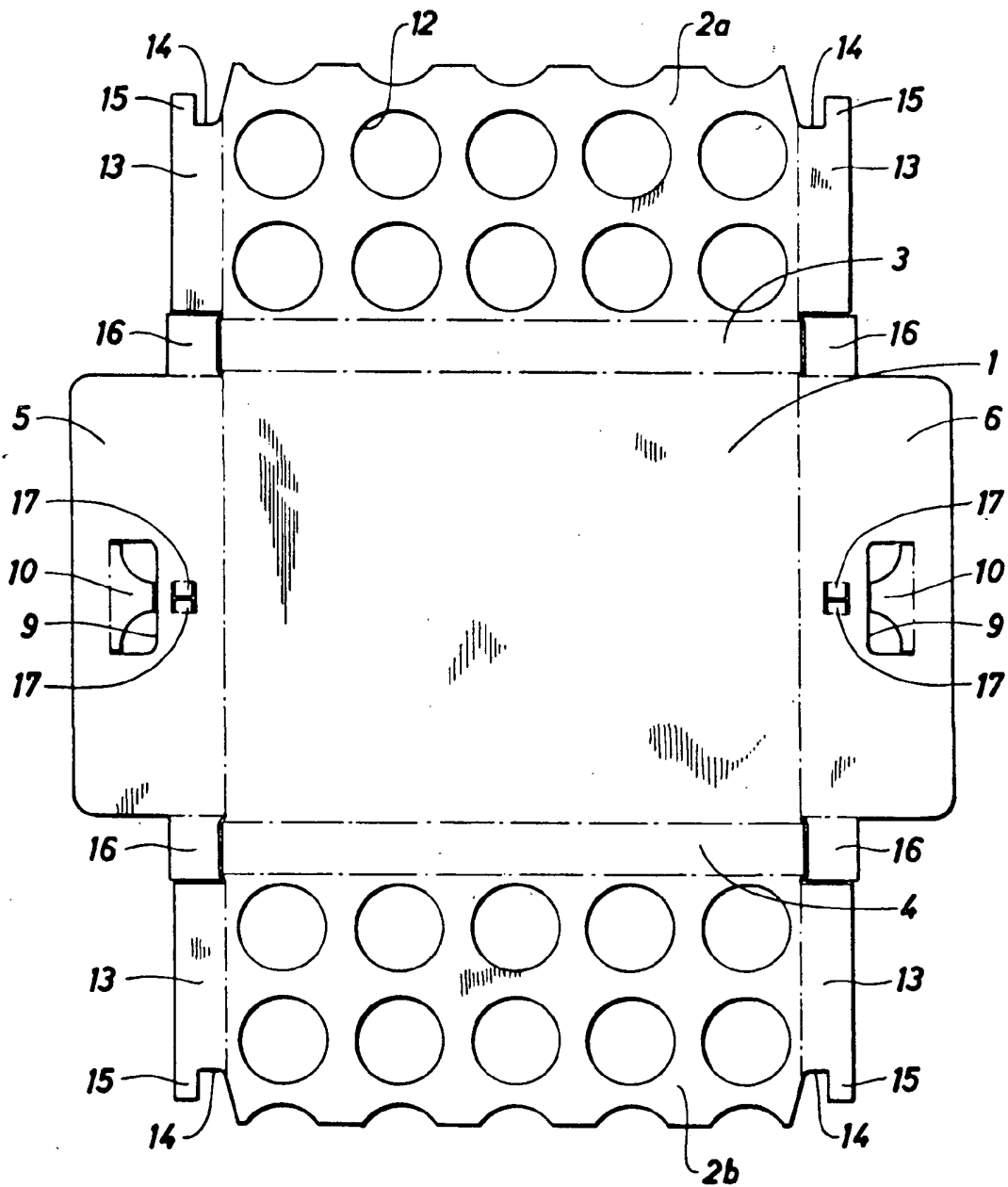


FIG. 2