MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	201997900585190
Data Deposito	26/03/1997
Data Pubblicazione	26/09/1998

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	42	C		

Titolo

SISTEMA DI CONNESSIONE E DI RIVESTIMENTO ATTO A CONFERIRE NUOVA E MAGGIORE EFFICACIA E COMODITA' D'IMPIEGO ALLA RILEGATURA CON DORSO AD ANELLI IN PLASTICA

DOMANDA DI BREVETTO PER MODELLO DI UTILITÀ

Doc. 1 - DESCRIZIONE

Richiedente

Luca Pinato

via P. Gori, 18 - 56038 Ponsacco (PI)

TITOLO

Sistema di connessione e rivestimento atto a conferire nuova e maggiore efficacia e comodità d'impiego alla rilegatura con dorso ad anelli in plastica.

A. Stato anteriore della tecnica

La rilegatura con dorso ad anelli viene eseguita utilizzando un apposito apparecchio azionato manualmente. Le fasi di questa operazione sono quattro:

1. foratura dei fogli da rilegare a mezzo di fustellatrice manuale;
2. apertura degli anelli del dorso per mezzo di un utensile integrato alla fustellatrice;
3. inserimento manuale dei fogli sugli anelli aperti;
4. chiusura degli anelli;

Quasi sempre, al fine di dare una finitura migliore alla rilegatura e una certa protezione al volume, ai fogli viene aggiunto un frontespizio in acetato

di polivinile trasparente (o altro materiale simile) e un piatto posteriore in cartoncino.
Sono disponibili dorsi ad anelli di vario diametro e lunghezza, da impiegare a seconda dello spessore e delle dimensioni del volume da rilegare (talvolta il dorso viene adattato scorciandolo in opera con forbici o altri utensili manuali).
Il dorso ad anelli viene fabbricato industrialmente tagliando il lamierino in plastica con una macchina fustellatrice, successivamente la forma finale viene ottenuta con curvatura a caldo.
I pregi di questo sistema sono fondamentalmente:

1. il volume si apre completamente, in modo stabile e con facilità, consentendo di leggere agevolmente anche pagine dal margine interno piccolissimo;
2. rispetto agli altri sistemi di ampia diffusione (rilegatura a caldo o con altri tipi di dorsi speciali), è quello che consente di rilegare il maggior numero di fogli (circa 500);
3. la rilegatura ad anelli è relativamente economica;
4. è un sistema ormai diffuso capillarmente, reperibile praticamente ovunque.

Uff. Prov. Industria, Commercio e Artigianato - PISA

I difetti riscontrati durante l'uso e l'analisi del sistema sono:

1. è sgradevole da maneggiare per la spigolosità del dorso e la scarsa rigidità globale;
2. tende a sfasciarsi con facilità dopo un breve uso;
3. il dorso è "muto": una volta inserito nella libreria non comunica nessuna informazione sul contenuto del volume (l'unica semantica di cui dispone è quella, di fatto poco efficace, basata sulla possibilità di variarne il colore);
4. la rilegatura è instabile: quando il volume viene riposto in verticale tende ad afflosciarsi.

Volendo infine fare delle considerazioni sull'immagine del prodotto, osserviamo che il volume rilegato con il dorso in plastica - con il suo aspetto tanto macchinoso quanto precario - si presenta indubbiamente in modo stridente rispetto ai metodi di rilegatura tradizionali, più eleganti e compatti.

Si rivela perciò come un sistema puramente funzionale, concepito per un uso temporaneo e inadatto quindi alla conservazione e alla classificazione dei volumi.

Uff. Prov. Industria, Commercio e Artigianato - PISA

B. Obiettivo dell'innovazione

Come già evidenziato la rilegatura è facilmente danneggiabile, poco maneggevole, ed esteticamente carente.

Per risolvere questi problemi è stato messo a punto un sistema di rivestimento del prodotto originario che, nel caso specifico, si configura come una sorta di copertina da fissare solidamente al dorso.

Procedendo in tal modo si avrebbero i seguenti vantaggi:

1. irrigidimento globale della rilegatura, senza pregiudicare il requisito della "apribilità";
2. possibilità di scrivere sul dorso o di applicarvi un'etichetta;
3. resa estetica e funzionale più vicina a quella del libro rilegato in modo tradizionale;
4. protezione e occultamento del dorso ad anelli.

C. Analisi del sistema di rivestimento e di connessione

Il trovato consiste nella messa a punto di un sistema di rivestimento della rilegatura con dorso ad anelli basato sulla foratura della parte piena del dorso stesso, che in tal modo è reso idoneo alla connessione con il relativo involucro.

Uff. Prov. Industria Commercio e Artigianato PISA

In sostanza l'innovazione consiste:

1.modifica del dorso ad anelli (foratura);

2.realizzazione di un involucro adeguato;

Il sistema connesso è formato dai seguenti elementi:

1.copertina forata sul dorso ed eventualmente dotata di speciali cordonature;

2.clip a espansione o altri elementi di fissaggio;

La connessione, resa possibile dalla foratura dei dorsi, avviene nel seguente ordine:

1.rilegatura del volume secondo lo schema descritto al punto A, utilizzando dorsi ad anelli modificati (dotati cioè di fori);

2.Piegatura della copertina lungo le cordonature corrispondenti al diametro del dorso (adattamento dello spessore e recupero nelle ali delle parti in eccesso o in difetto);

3.posizionamento della copertina sul dorso in modo da far collimare i fori;

4.inserimento delle clip a espansione o di altri elementi di fissaggio;

Nella nostra ipotesi di progetto i fori sono quattro, per consentire l'adattamento del dorso ad anelli sia al lato corto sia al lato lungo del for-

UIC. Prov. Industria, Commercio e Artigianato - PISA

mato UNI A4 indifferentemente dall'uno o dall'altro capo del dorso stesso. Se poi si volesse rendere il dorso idoneo ad accogliere altri accessori, sarebbe possibile aumentare il numero di fori.

Il disegno allegato (Doc. 2), oltre a rappresentare l'involucro e il dorso ad anelli modificato, illustra il sistema di connessione.

Legenda

1.Dorso ad anelli modificato;

2.copertina;

3.cordonatura (eventuale);

4.clip a espansione o altro elemento di fissaggio;

Ponsacco, 24/03/1997

FIRMA

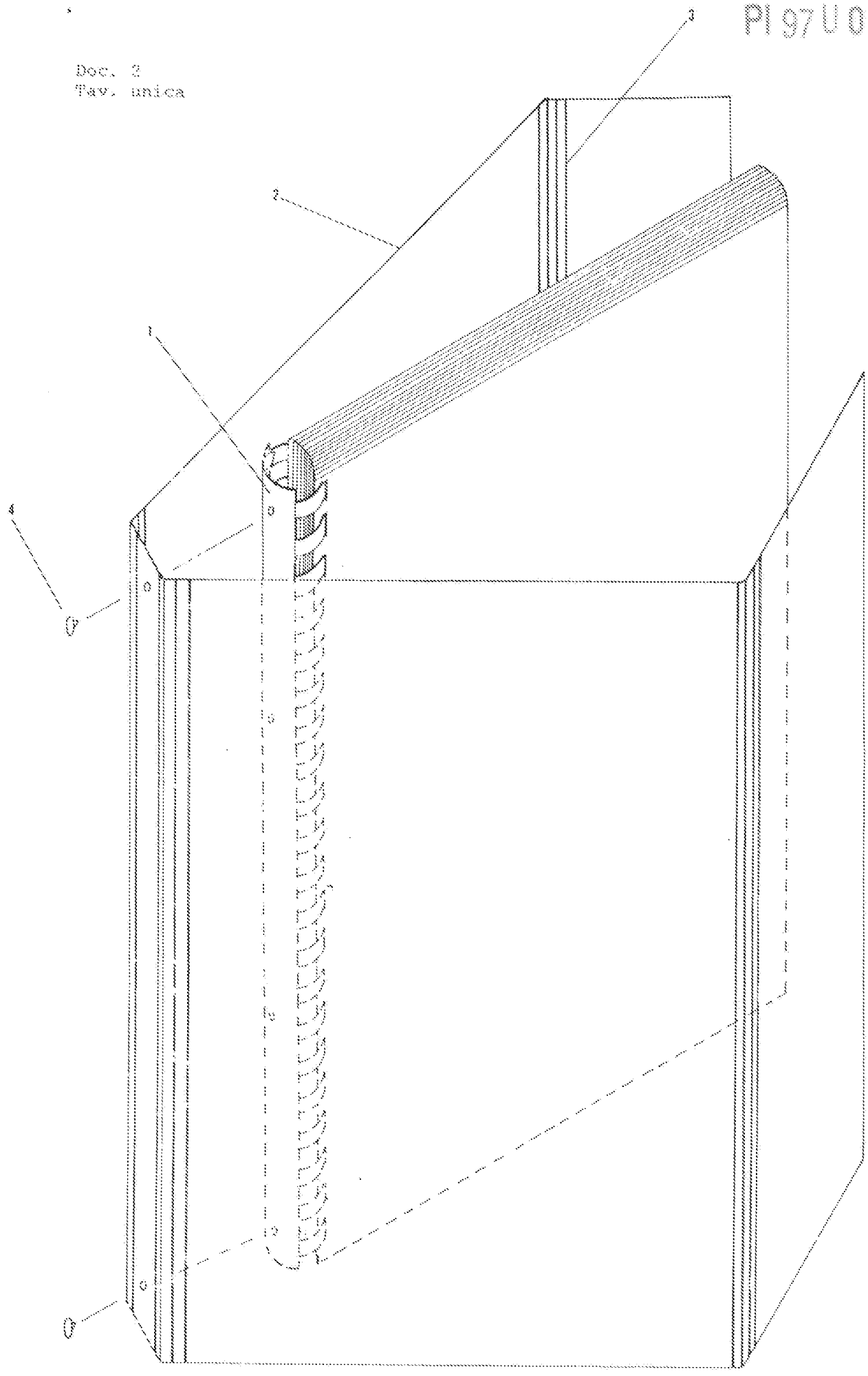
RIVENDICAZIONI

1. Il sistema integrato costituito dalla copertina e dagli elementi di fissaggio, unitamente alla modifica del dorso ad anelli in plastica che consente la connessione (fori), costituiscono un nuovo modello di utilità atto a conferire particolare efficacia e comodità di impiego alla rilegatura ad anelli, oltre a migliorarne l'immagine estetica globale.
2. Il progetto di connessione ed il sistema integrato risolvono effettivamente alcuni problemi tecnici insiti nella rilegatura, come l'instabilità, la poca maneggevolezza e la scarsa robustezza.
3. L'idea fondamentale che caratterizza il trovato consiste nel sistema di connessione e di rivestimento basato sulla foratura del dorso ad anelli, per cui tutte le eventuali variabili (tipo di copertina, elementi di fissaggio, numero, misura e forma dei fori, schema di montaggio, ecc.), sono da considerarsi subordinate all'idea stessa.
4. Si vuole perciò proteggere la modifica al dorso ad anelli (fori), l'involucro di rivestimento ed il principio di fissaggio, in altre parole il progetto di connessione nella sua globalità.

Uff. Prov. Industria, Commercio e Artigianato - Pisa

PI 97 U 000020

Doc. 2
Tav. unica



0 1 5