



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213973069 U

(45) 授权公告日 2021.08.17

(21) 申请号 202023028888.X

(22) 申请日 2020.12.16

(73) 专利权人 长沙师范学院

地址 410100 湖南省长沙市安沙万花园路9号

(72) 发明人 林逸心

(74) 专利代理机构 北京华际知识产权代理有限公司 11676

代理人 冯春回

(51) Int.Cl.

B41F 15/08 (2006.01)

B41F 15/40 (2006.01)

B41F 15/44 (2006.01)

B41F 35/00 (2006.01)

B41F 15/14 (2006.01)

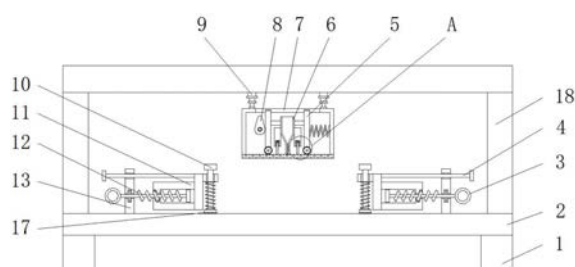
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,包括支撑脚、底座、印刷箱和电动伸缩杆,所述支撑脚的上侧安装有底座,所述安装板的内侧安装有传动杆,所述安装板的上侧安装有限位杆,所述活动架的内侧设置有拉杆,所述安装板的外侧安装有支撑柱,且支撑柱的内侧设置有印刷箱,所述印刷箱的上侧安装有电动伸缩杆,且印刷箱的内侧设置有凸轮,所述凸轮的右侧安装有活动杆,且活动杆的下侧设置有棉布,所述活动杆的内侧安装有储油盒,且储油盒的外侧设置有安装架。该工艺陶瓷生产用花纸印花装置,能够对花纸进行固定,防止花纸在印刷的过程中产生偏移,同时可以使油墨分布的更加均匀,使印刷效果更加显著。



1. 一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,包括支撑脚(1)、底座(2)、印刷箱(7)和电动伸缩杆(9),其特征在于:所述支撑脚(1)的上侧安装有底座(2),且底座(2)的上侧设置有安装板(13),所述安装板(13)的内侧安装有传动杆(12),且传动杆(12)的外侧设置有转把(3),所述安装板(13)的上侧安装有限位杆(4),且限位杆(4)的内侧安装有活动架(11),所述活动架(11)的内侧设置有拉杆(10),且拉杆(10)的下侧设置有挤压块(17),所述安装板(13)的外侧安装有支撑柱(18),且支撑柱(18)的内侧设置有印刷箱(7),所述印刷箱(7)的上侧安装有电动伸缩杆(9),且印刷箱(7)的内侧设置有凸轮(8),所述凸轮(8)的右侧安装有活动杆(5),且活动杆(5)的下侧设置有棉布(14),所述活动杆(5)的内侧安装有储油箱(6),且储油箱(6)的外侧设置有安装架(15),并且安装架(15)的内侧安装有刮杆(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,其特征在于:所述印刷箱(7)的下侧外壁呈镂空状,且活动杆(5)与印刷箱(7)为卡合式滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,其特征在于:所述凸轮(8)与印刷箱(7)为转动连接,且凸轮(8)与活动杆(5)为贴合设置。

4. 根据权利要求1所述的一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,其特征在于:所述拉杆(10)通过弹簧与活动架(11)构成弹性连接,且挤压块(17)在拉杆(10)的下侧呈均匀设置。

5. 根据权利要求1所述的一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,其特征在于:所述传动杆(12)与活动架(11)为螺纹连接,且传动杆(12)与安装板(13)为卡合式转动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,其特征在于:所述刮杆(16)通过弹簧与安装架(15)构成弹性连接,且刮杆(16)与印刷箱(7)为贴合设置。

一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷生产相关技术领域,具体为一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置。

背景技术

[0002] 陶瓷花纸是指在陶瓷(或瓷坯)表面贴上印刷好的陶瓷专用花纸,陶瓷花纸生产过程中通常采用丝网印刷花纸印花,目前使用的工艺陶瓷生产用花纸印花装置多种多样,种类繁多,但是仍存在一些不足:

[0003] 一般的工艺陶瓷生产用花纸印花装置,不方便对花纸进行固定,印刷过程中容易产生偏差,同时容易造成印刷油墨分布不均,影响印刷质量,因此,我们提供一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,以便于解决上述中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,以解决上述背景技术中提出的一般的工艺陶瓷生产用花纸印花装置,不方便对花纸进行固定,印刷过程中容易产生偏差,同时容易造成印刷油墨分布不均,影响印刷质量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,包括支撑脚、底座、印刷箱和电动伸缩杆,所述支撑脚的上侧安装有底座,且底座的上侧设置有安装板,所述安装板的内侧安装有传动杆,且传动杆的外侧设置有转把,所述安装板的上侧安装有限位杆,且限位杆的内侧安装有活动架,所述活动架的内侧设置有拉杆,且拉杆的下侧设置有挤压块,所述安装板的外侧安装有支撑柱,且支撑柱的内侧设置有印刷箱,所述印刷箱的上侧安装有电动伸缩杆,且印刷箱的内侧设置有凸轮,所述凸轮的右侧安装有活动杆,且活动杆的下侧设置有棉布,所述活动杆的内侧安装有储油箱,且储油箱的外侧设置有安装架,并且安装架的内侧安装有刮杆。

[0006] 优选的,所述印刷箱的下侧外壁呈镂空状,且活动杆与印刷箱为卡合式滑动连接。

[0007] 优选的,所述凸轮与印刷箱为转动连接,且凸轮与活动杆为贴合设置。

[0008] 优选的,所述拉杆通过弹簧与活动架构成弹性连接,且挤压块在拉杆的下侧呈均匀设置。

[0009] 优选的,所述传动杆与活动架为螺纹连接,且传动杆与安装板为卡合式转动连接。

[0010] 优选的,所述刮杆通过弹簧与安装架构成弹性连接,且刮杆与印刷箱为贴合设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该工艺陶瓷生产用花纸印花装置,能够对花纸进行固定,防止花纸在印刷的过程中产生偏移,同时可以使油墨分布的更加均匀,使印刷效果更加显著;

[0012] 1、通过传动杆与活动架构成螺纹连接,以及传动杆与安装板构成卡合式转动连接,传动杆转动带动活动架左右运动,拉杆通过弹簧与活动架构成弹性连接,以及挤压块在拉杆的下侧呈均匀设置,向上提拉拉杆,将花纸放在拉杆的下方,拉杆在弹簧的弹力下向下

挤压,通过挤压块对花纸进行固定,防止花纸在印刷的过程中产生偏移;

[0013] 2、通过凸轮与印刷箱构成转动连接,以及凸轮与活动杆构成贴合设置,凸轮转动带动储油箱左右运动,使油墨均匀的涂抹在印刷箱的下侧,印刷箱的下侧外壁呈镂空状,以及刮杆与印刷箱构成贴合设置,刮杆将油墨挤压在花纸上,油墨分布的更加均匀,使印刷效果更加显著;

[0014] 3、通过活动杆与印刷箱为卡合式滑动连接,凸轮同时带动活动杆左右运动,设置有棉布,棉布擦除印刷箱表面残留的油墨,避免油墨滴露污染花纸,影响印刷质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型活动杆和印刷箱连接侧视剖面结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型图1中A处放大结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型拉杆和挤压块连接仰视结构示意图。

[0019] 图中:1、支撑脚,2、底座,3、转把,4、限位杆,5、活动杆,6、储油箱,7、印刷箱,8、凸轮,9、电动伸缩杆,10、拉杆,11、活动架,12、传动杆,13、安装板,14、棉布,15、安装架,16、刮杆,17、挤压块,18、支撑柱。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 除非单独定义指出的方向外,本文涉及的上、下、左、右、前、后等方向均是以本实用新型所示的图中的上、下、左、右、前、后等方向为准,在此一并说明。

[0022] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种工艺陶瓷生产用花纸印花装置,包括支撑脚1、底座2、转把3、限位杆4、活动杆5、储油箱6、印刷箱7、凸轮8、电动伸缩杆9、拉杆10、活动架11、传动杆12、安装板13、棉布14、安装架15、刮杆16、挤压块17和支撑柱18,支撑脚1的上侧安装有底座2,且底座2的上侧设置有安装板13,安装板13的内侧安装有传动杆12,且传动杆12的外侧设置有转把3,安装板13的上侧安装有限位杆4,且限位杆4的内侧安装有活动架11,所述活动架11的内侧设置有拉杆10,且拉杆10的下侧设置有挤压块17,安装板13的外侧安装有支撑柱18,且支撑柱18的内侧设置有印刷箱7,印刷箱7的上侧安装有电动伸缩杆9,且印刷箱7的内侧设置有凸轮8,凸轮8的右侧安装有活动杆5,且活动杆5的下侧设置有棉布14,活动杆5的内侧安装有储油箱6,且储油箱6的外侧设置有安装架15,并且安装架15的内侧安装有刮杆16。

[0023] 如图1中,印刷箱7的下侧外壁呈镂空状,且活动杆5与印刷箱7为卡合式滑动连接,方便油墨从印刷箱7的下侧漏出,同时活动杆5左右运动带动棉布14左右运动,擦除印刷箱7表面残留的油墨,避免油墨滴露污染花纸,影响印刷质量,如图1和图2中,凸轮8与印刷箱7为转动连接,且凸轮8与活动杆5为贴合设置,凸轮8转动带动储油箱6稳定的左右运动,使油墨均匀的涂抹在印刷箱7的下侧;

[0024] 如图3和图4中,拉杆10通过弹簧与活动架11构成弹性连接,且挤压块17在拉杆10的下侧呈均匀设置,拉杆10在弹簧的弹力下向下运动,使挤压块17对花纸进行固定,防止花纸在印刷的过程中产生偏移,如图1中,传动杆12与活动架11为螺纹连接,且传动杆12与安装板13为卡合式转动连接,传动杆12转动带动活动架11稳定的左右运动,刮杆16通过弹簧与安装架15构成弹性连接,且刮杆16与印刷箱7为贴合设置,刮杆16在弹簧的作用下与印刷箱7紧密相贴,使刮杆16受力均匀,进一步提高印刷质量。

[0025] 工作原理:在使用该工艺陶瓷生产用花纸印花装置时,首先结合图1、图2和图3所示,将支撑脚1放置在指定的位置,将花纸放在底座2上,根据花纸的大小,转动转把3带动传动杆12转动,传动杆12与活动架11构成螺纹连接,以及传动杆12与安装板13构成卡合式转动连接,带动活动架11左右运动,限位杆4进行限位,拉杆10通过弹簧与活动架11构成弹性连接,以及挤压块17在拉杆10的下侧呈均匀设置,向上提拉拉杆10,将花纸放在拉杆10的下方,拉杆10在弹簧的弹力下向下挤压,通过挤压块17对花纸进行固定,防止花纸在印刷的过程中产生偏移,通过电动伸缩杆9带动印刷箱7向下运动,向储油盒6内加入油墨,启动电机带动凸轮8转动,凸轮8与印刷箱7构成转动连接,以及凸轮8与活动杆5构成贴合设置,带动储油盒6左右运动,使油墨均匀的涂抹在印刷箱7的下侧,印刷箱7的下侧外壁呈镂空状,以及刮杆16与印刷箱7构成贴合设置,刮杆16将油墨挤压在花纸上,油墨分布的更加均匀,刮杆16通过弹簧与安装架15构成弹性连接,刮杆16在弹簧的作用下与印刷箱7紧密相贴,使刮杆16受力均匀,进一步提高印刷质量活动杆5与印刷箱7为卡合式滑动连接,凸轮8同时带动活动杆5左右运动,设置有棉布14,棉布14擦除印刷箱7表面残留的油墨,避免油墨滴露污染花纸,影响印刷质量,这就是工艺陶瓷生产用花纸印花装置使用的整个过程。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

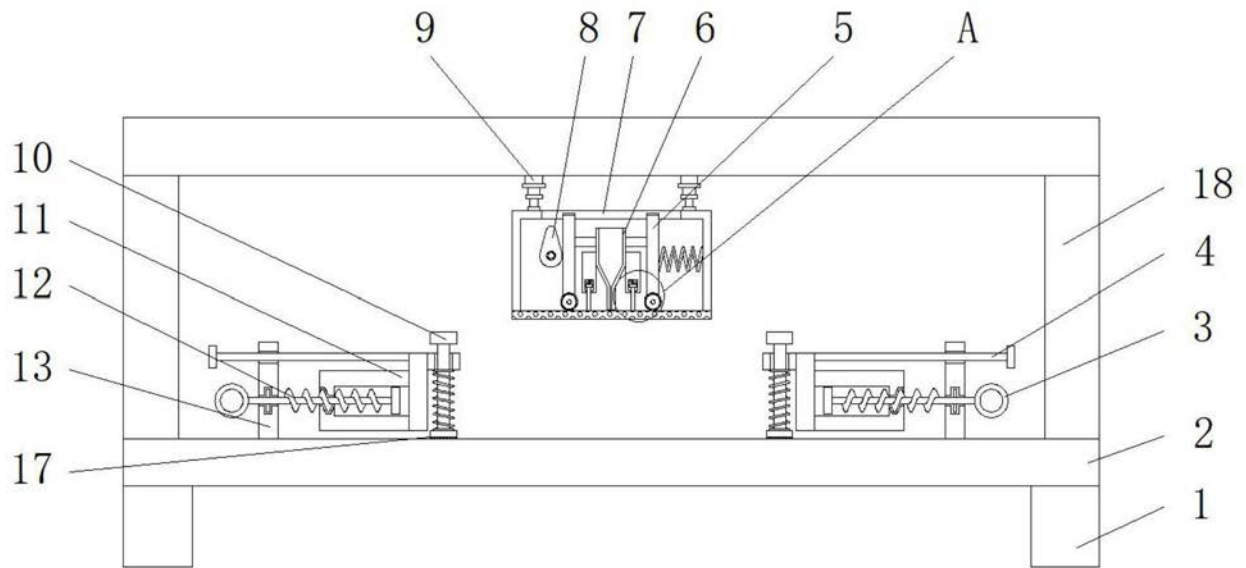


图1

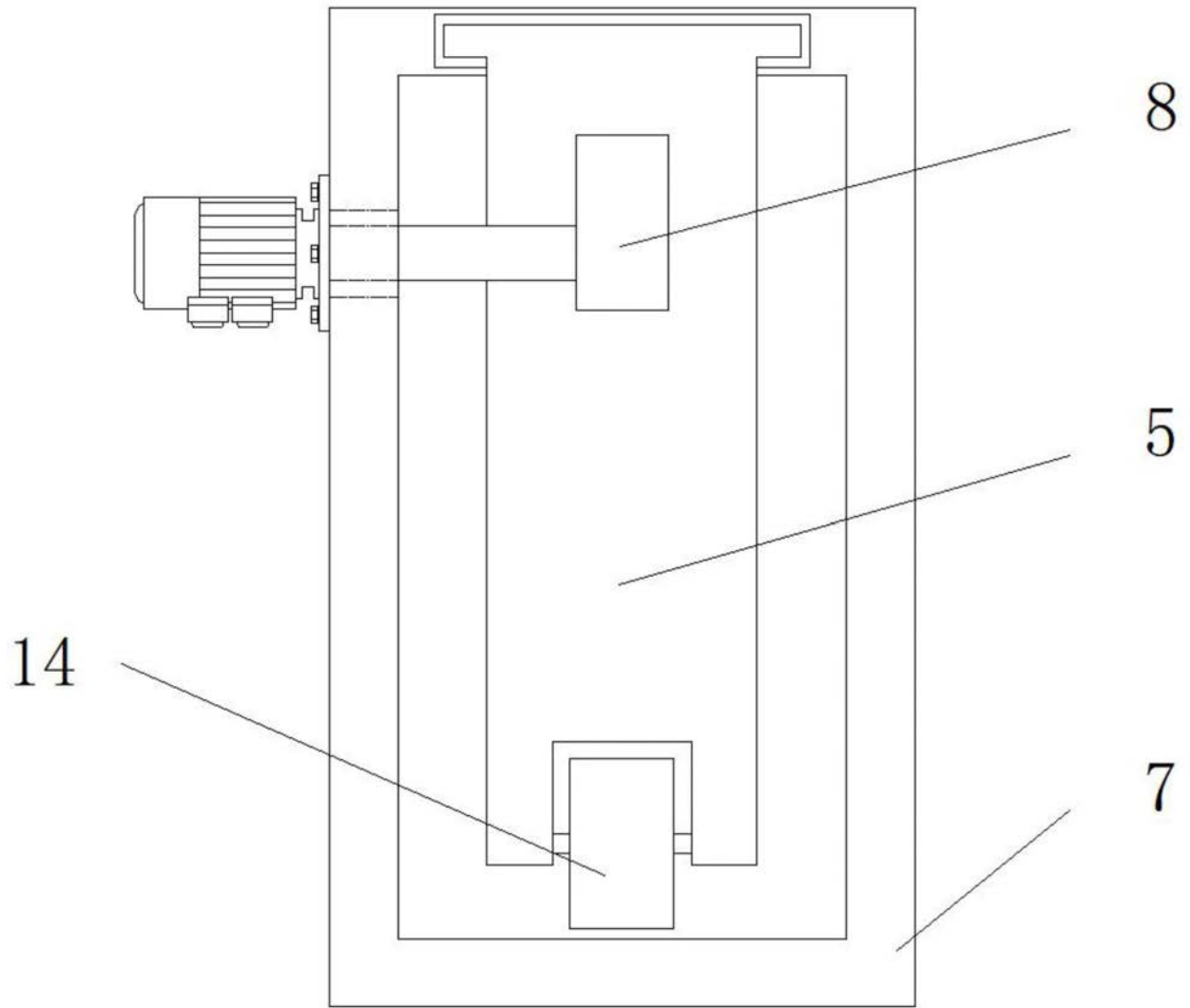


图2

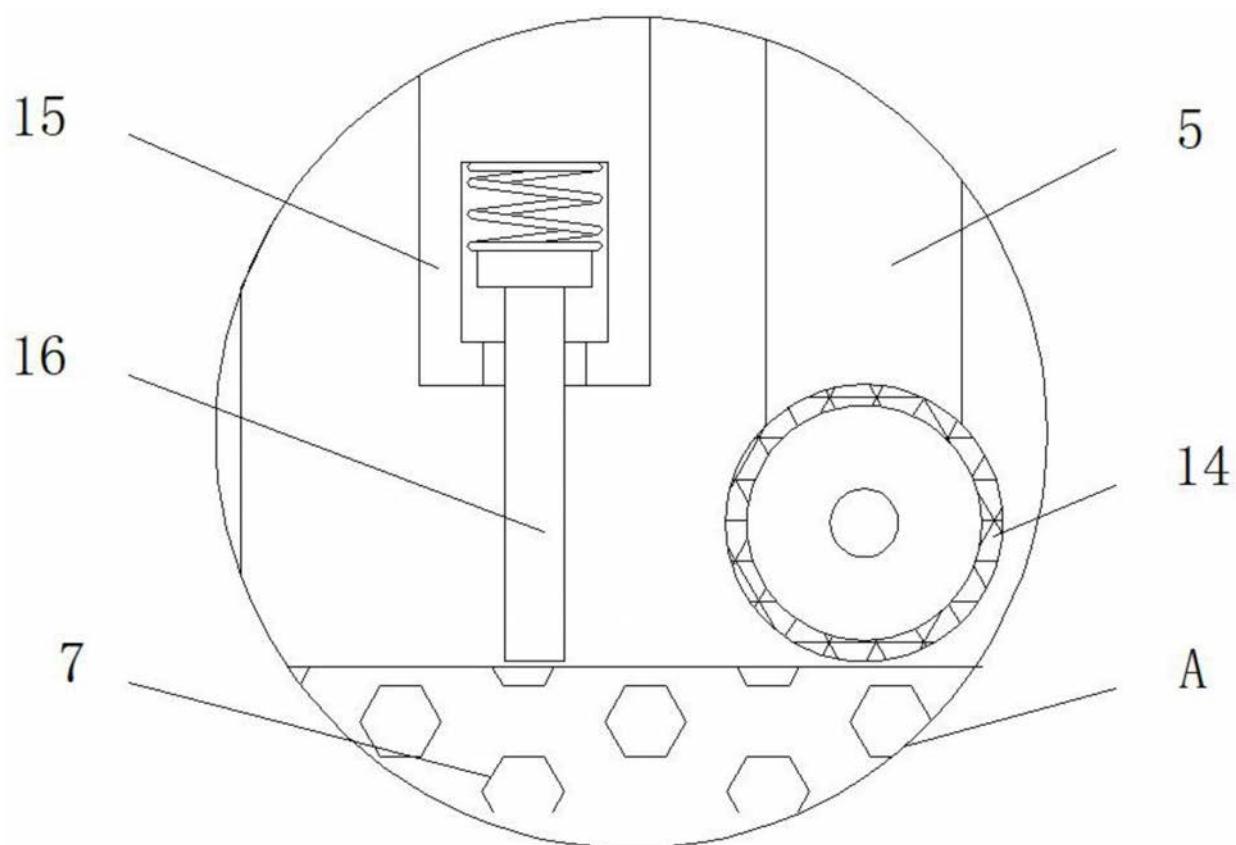


图3

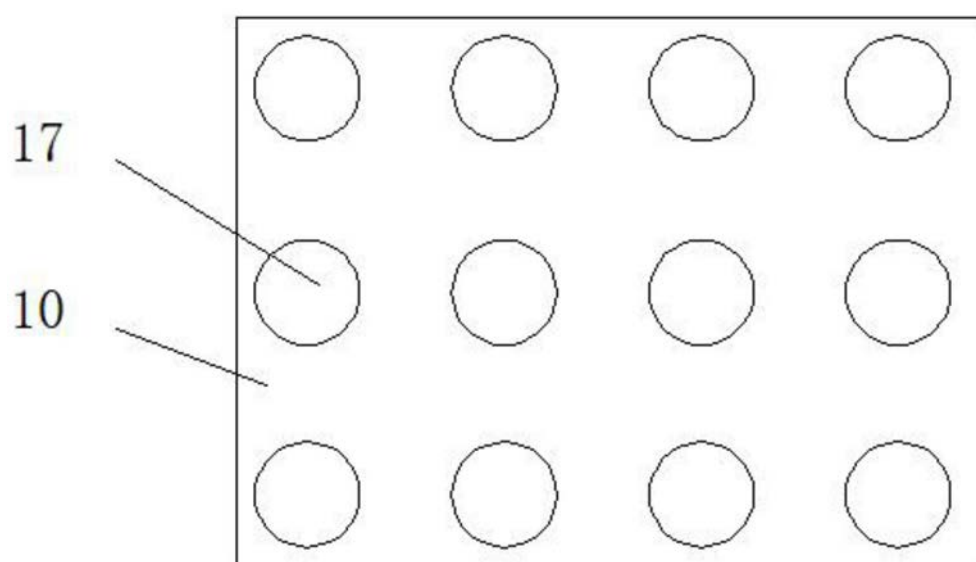


图4