



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202292137 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120359399. 4

(22) 申请日 2011. 09. 23

(73) 专利权人 无锡市捷安轧辊制造有限公司

地址 214161 江苏省无锡市滨湖区胡埭工业
园新科二路 19 号

(72) 发明人 徐建荣

(74) 专利代理机构 南京苏高专利商标事务所

(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

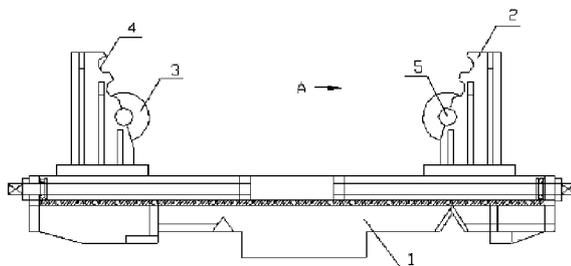
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种轧辊用拖轮装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种轧辊用拖轮装置,包括床身、托架和拖轮,其中托架固定安装在床身上,拖轮安装在托架上;床身上固定安装两个关于床身中心轴对称的托架,每个托架安装一个拖轮;所述托架上设有多个弧形台阶,拖轮的两支撑端安装在弧形台阶上。因托架上设有多个弧形台阶,可根据所加工的辊芯和辊套的尺寸大小将拖轮安装在不同高度的台阶上,调整两个拖轮之间的中心距,从而实现了拖轮装置对多种尺寸的轧辊进行加工的功能,且其设计简单、加工方便、较大幅度地节约了购买多种拖轮装置的成本。



1. 一种轧辊用拖轮装置,包括床身(1)、托架(2)和拖轮(3),其中托架(2)固定安装在床身(1)上,拖轮(3)安装在托架(2)上;其特征在于:床身(1)上固定安装两个关于床身(1)中心轴对称的托架(2),每个托架(2)安装一个拖轮(3);所述托架(2)上设有多个弧形台阶(4),拖轮(3)的两支撑端(5)安装在弧形台阶(4)上。

2. 如权利要求1所述的轧辊用拖轮装置,其特征在于:所述弧形台阶(4)为半圆形的台阶,弧形台阶(4)的直径与所述拖轮(3)支撑端(5)的直径大小相配合,使支撑端(5)的无缝隙地卡在弧形台阶(4)内。

3. 如权利要求1所述的轧辊用拖轮装置,其特征在于:所述两个托架(2)上的拖轮(3)安装在同一高度的弧形台阶(4)上。

4. 如权利要求1或3所述的轧辊用拖轮装置,其特征在于:所述托架(2)上设有多个逐级斜向上的弧形台阶(4)。

一种轧辊用拖轮装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拖轮装置,特别是适合辊芯和辊套加工的轧辊用拖轮装置。

背景技术

[0002] 目前轧辊用拖轮装置只能加工一种尺寸的辊芯和辊套,对于需要加工不同尺寸的辊芯和辊套的企业或工厂带来了极大的不便,特别是资金较紧张的企业或工厂,因无力购买多种型号的拖轮装置,造成其只能加工一种尺寸的轧辊,使其生产产品的种类受到限制,而对于实力雄厚的大型企业和工厂,则浪费了极大的资金,使其违背了资源节约、降低成本的原则。因此十分需要一种结构简单、实现多种尺寸轧辊加工的轧辊用拖轮装置。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:本实用新型提供一种解决上述缺陷、工作性能优良的轧辊用拖轮装置。

[0004] 技术方案:一种轧辊用拖轮装置,包括床身、托架和拖轮,其中托架固定安装在床身上,拖轮安装在托架上;床身上固定安装两个关于床身中心轴对称的托架,每个托架安装一个拖轮;所述托架上设有多个弧形台阶,拖轮的两支撑端安装在弧形台阶上。

[0005] 因托架上设有多个弧形台阶,可根据所加工的辊芯和辊套的尺寸大小将拖轮安装在不同高度的台阶上,调整两个拖轮之间的中心距,从而实现了拖轮装置对多种尺寸的轧辊进行加工的功能,且其设计简单、加工方便、较大程度地节约了购买多种拖轮装置的成本。

[0006] 所述弧形台阶为半圆形的台阶,弧形台阶的直径与所述拖轮支撑端的直径大小相配合,使支撑端的无缝隙地卡在弧形台阶内。

[0007] 所述两个托架上的拖轮安装在同一高度的弧形台阶上,放在其上的工件保持水平,便于加工。

[0008] 所述托架上设有多个逐级斜向上的弧形台阶,逐级扩大两相对的拖轮之间的中心距。

[0009] 技术要求优点

[0010] 2、本设备采用了 A3 钢板制作,承重能力超过 20 吨以上。丝杆、轮子灵活,操作简单,无论工件大小都可使用。托架分为三层,无论工件大小都可加工,性能稳定。

[0011] 有益效果:本实用新型提供的轧辊用拖轮装置可对多种尺寸的轧辊进行加工,且其设计简单、加工方便、较大程度地节约了购买多种拖轮装置的成本。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图;

[0013] 图 2 是图 1 的 A 向视图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型。

[0015] 如图 1-2 所示:两个关于床身 1 中心轴对称的托架 2 固定安装在床身 1 上,每个托架 2 安装一个拖轮 3,两个拖轮 3 位于同一水平线上;托架 2 上设有多个逐级斜向上弧形台阶 4,弧形台阶 4 为半圆形,弧形台阶 4 的直径与拖轮 3 支撑端 5 的直径大小相配合,使支撑端 5 的无缝隙地卡在弧形台阶 4 内。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以作出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

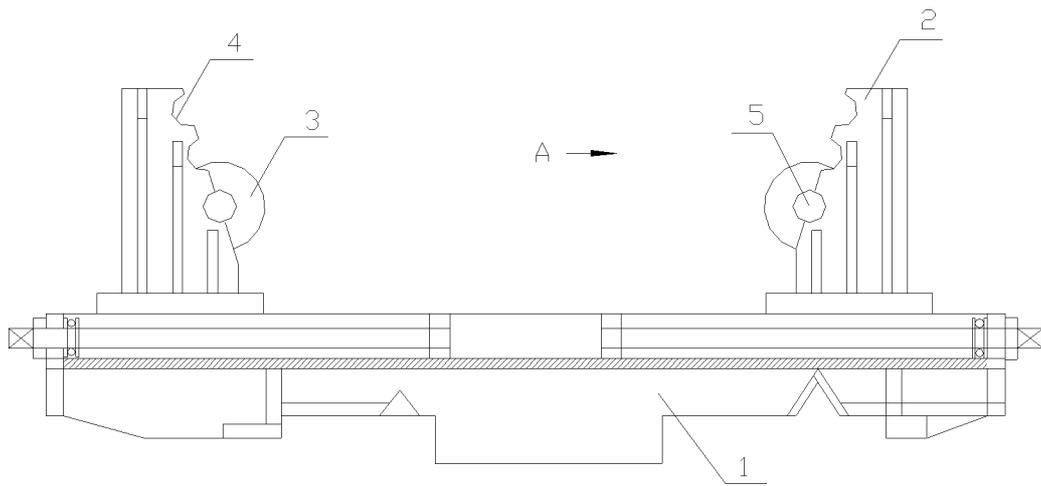


图 1

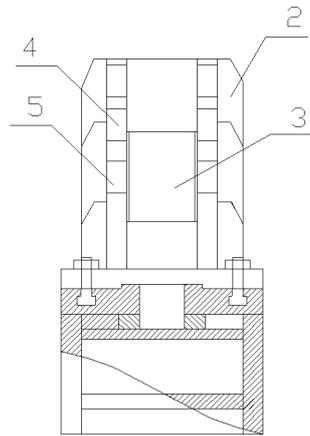


图 2