

NORGE



STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

Utlegningssskrift nr. 118577

Int. Cl. B 27 k 3/02 Kl. 38h-4

Patentsøknad nr. 168.604 Inngitt 15.VI 1967

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 12.I 1970

Prioritet begjært fra: 12.VII-66 Sverige,
nr. 9511/66

BOLIDEN AKTIEBOLAG,
Sturegatan 22, Stockholm, Sverige.

Oppfinnere: Niels Moldrup, Stutterivænget 5, Hillerød, Danmark og
Stig Allan Ingemar Klersén, Sockengatan 88 A, Hälsing-
borg, Sverige.

Fullmektig: Siv.ing. Erik Bugge.

Anordning for impregnering av trematerialer.

Oppfinnelsen angår en anordning for impregnering av tre-materialer, omfattende en trykkbeholder med minst to rom som kan forbindes med en ytre trykkgass- eller vakuumkilde.

Ved impregnering av ferdige trevarer, f.eks. vindus- og dørelementer, er de nu eksisterende impregneringsanlegg mindre egnede, da sylindervolumet ikke helt kan utnyttes, idet trevarene som følge av sin størrelse ofte bare kan plasseres i midten av sylindere. Den sylindriske form bør anvendes av konstruksjonstekniske grunner, da beholderen utsettes for vakuum og/eller trykk. For å kunne innføre de gjenstander som skal impregneres, finner der i alminnelighet en sideluke, gjennom hvilken eksempelvis trevarene skyves inn i beholderen i stående stilling, enten på en glidebane eller på ruller. Deretter lukkes beholderen og fylles med impregneringsvæske.

Ved normal trykkimpregnering utsettes det impregnerte tre etter trykkperioder for en kort vakuumbehandling som fjerner overskuddet av impregneringsoppløsningen i virkets overflatelag. Ved impregnering av stående gjenstander har denne vakuumbehandling ofte ikke den ønskede effekt, da den oppløsning som trenger ut fra konstruksjonens øvre deler, renner ned over lavere partier av konstruksjonen.

Ifølge oppfinnelsen, som er nærmere karakterisert i de etterfølgende patentkrav, løses disse problemer ved anvendelse av en ny anordning for impregnering. For å spare plass utføres impregneringsrommet hensiktsmessig således at det utgjør et av mellomvegger i en trykksylinder avgrenset rom. I dette forholdsvis smale mellomrom innføres trevarene gjennom en passende sideluke. De rom i tanken som ikke opptas av dette impregneringsrom, anvendes til lagring av impregneringsoppløsningen. Ved et spesielt arrangement med rør og ventiler sørges det for at i det vesentlige det samme trykk hele tiden råder, både i mellomrommet og i side-tankene. Av denne grunn kan mellomveggene gjøres relativt tynne, til tross for at sylindren i sin helhet kan utsettes både for vakuum og for overtrykk.

Da sylindren inneholder både lagertank og impregneringsrom, behøver den ikke lenger stå i forbindelse med en fast lagertank, hvilket tidligere har vært det normale. Sylindren kan derfor i dette tilfelle være dreibart lagret, såsom understøttet på ruller, således at den ved vakuumbehandlingen etter trykkimpregneringen kan dreies for at trevarene skal innta horisontalstilling, hvilket eliminerer de tidligere nevnte ulemper med at impregneringsoppløsning som utsuges av konstruksjonens overflatelag renner ned fra de øvre deler og ned og absorberes av de lavere deler.

Oppfinnelsen skal forklares nærmere under henvisning til tegningen som viser en spesiell utførelse av oppfinnelsen.

En cylindrisk trykktank 1 er forsynt med mellomvegger 2 og lagret dreibart på ruller 3. I trykksylindren finnes der et mellomliggende rom 4 med ikke viste midler til hjelp av innføring av det materiale som skal behandles, samt sidetanker 5 og 6 for lagring av impregneringsvæsken. Sidetankene 5 og 6 kan hver for seg eller begge samtidig settes i forbindelse med rommet 4 gjennom rørledninger 7 og 8 med ventiler 9 og 10, således at impregneringsvæsken kan føres over i impregneringsrommet og tilbake. Impreg-

neringsvæsken suges eller trykkes inn i impregneringsrommet, f.eks. ved hjelp av vakuum eller trykkluft, idet trykkluften tilføres gjennom ledningen 11 fra en ytre trykkgasskilde, og kontakt med en vakuumkilde fåes over ledningen 12. Disse ledninger kan så over ventiler settes i forbindelse med både det mellomliggende rom 4 og med lagertankene 5 og 6. Rommene er også forsynt med lufteventiler (ikke vist).

P a t e n t k r a v

1. Anordning for impregnering av trematerialer, omfattende en trykkbeholder med minst to rom som kan forbindes med en ytre trykkgass- eller vakuumkilde, k a r a k t e r i s e r t ved at trykkbeholderen (1) er oppdelt i adskilte rom (4, 5, 6) ved faste skillevegger (2), av hvilke rom det ene danner impregneringsrommet og er forsynt med en på utsiden stengbar innførings- og uttagningsåpning for det gods som skal impregneres i anordningen, mens det annet eller hvert av de andre rom (5, 6) er i det vesentlige lukket og danner forrådsrom for impregneringsvæske, og at der er anordnet organer (9 - 12) for regulerbar overføring av væske mellom rommene.
2. Anordning i henhold til krav 1, k a r a k t e r i s e r t ved at trykkbeholderen (1) på i og for seg kjent måte har form av en liggende sylinder og at det rom (4) som danner impregneringsrommet, er anordnet sentralt i beholderen.
3. Anordning i henhold til krav 2, k a r a k t e r i s e r t ved at den sylindriske trykkbeholder (1) er dreibart lagret om sin lengdeakse.
4. Anordning i henhold til krav 3, k a r a k t e r i s e r t ved at den sylindriske trykkbeholder (1) er lagret på ruller (3).

Anførte publikasjoner: -

118577

