

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2014-123150

(P2014-123150A)

(43) 公開日 平成26年7月3日(2014.7.3)

(51) Int.Cl.	F 1	テーマコード (参考)
<b>G03G 15/16 (2006.01)</b>	G03G 15/16	2H134
<b>G03G 21/10 (2006.01)</b>	G03G 21/00 310	2H200

審査請求 有 請求項の数 7 O L (全 13 頁)

(21) 出願番号	特願2014-40949 (P2014-40949)	(71) 出願人	000001007 キヤノン株式会社
(22) 出願日	平成26年3月3日 (2014.3.3)	(74) 代理人	100075638 弁理士 倉橋 暎
(62) 分割の表示	特願2012-248637 (P2012-248637) の分割	(74) 代理人	100169155 弁理士 倉橋 健太郎
原出願日	平成20年2月28日 (2008.2.28)	(72) 発明者	齋藤 聖史 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
		(72) 発明者	阿部 琢磨 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

最終頁に続く

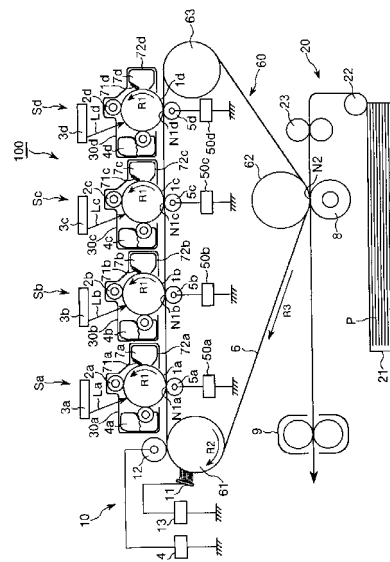
(54) 【発明の名称】 画像形成装置

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】転写同時クリーニング方式において、中間転写体上の転写残トナーをより均一に散らし、且つ、より均一に帯電させることのできる画像形成装置を提供する。

【解決手段】2次転写の後に中間転写体6上に残留したトナーを1次転写部N1において1次転写と同時に中間転写体6から像担持体1へと逆転写させる画像形成装置100は、中間転写体6の移動方向において1次転写部N1よりも上流で上記残留したトナーを帯電させる第1、第2の帯電部材11、12と、第1、第2の帯電部材11、12に上記帯電のための電圧をそれぞれ印加する第1、第2の電源13、14と、を有し、第1、第2の帯電部材11、12のうち上記移動方向において上流側に位置する第1の帯電部材11は中間転写体6の移動に伴って中間転写体6の表面を摺擦し、第2の帯電部材12は中間転写体6と接触すると共に該接触領域において中間転写体6と同方向に移動する構成とする。

【選択図】 図1



**【特許請求の範囲】****【請求項 1】**

トナー像を担持する像担持体と、前記像担持体からトナー像が転写される移動可能な中間転写体と、電圧が印加されて 1 次転写部において前記像担持体から前記中間転写体へとトナー像を 1 次転写させる 1 次転写部材と、電圧が印加されて 2 次転写部において前記中間転写体から転写材へとトナー像を 2 次転写させる 2 次転写部材と、を有し、前記 2 次転写の後に前記中間転写体上に残留したトナーを前記 1 次転写部において前記 1 次転写と同時に前記中間転写体から前記像担持体へと逆転写させる画像形成装置において、

前記中間転写体の移動方向において前記 1 次転写部よりも上流で前記残留したトナーを帯電させる第 1、第 2 の帯電部材と、前記第 1、第 2 の帯電部材に前記帯電のための電圧をそれぞれ印加する第 1、第 2 の電源と、を有し、前記第 1、第 2 の帯電部材のうち前記移動方向において上流側に位置する前記第 1 の帯電部材は前記中間転写体の移動に伴って前記中間転写体の表面を摺擦し、前記第 2 の帯電部材は前記中間転写体と接触すると共に該接触領域において前記中間転写体と同方向に移動することを特徴とする画像形成装置。

10

**【請求項 2】**

前記第 1 の電源は前記第 1 の帯電部材に定電流制御された電圧を印加し、前記第 2 の電源は前記第 2 の帯電部材に定電圧制御された電圧を印加することを特徴とする請求項 1 に記載の画像形成装置。

**【請求項 3】**

前記第 1 の電源と前記第 2 の電源は、同極性の電圧を前記第 1、第 2 の帯電部材にそれぞれ印加することを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の画像形成装置。

20

**【請求項 4】**

前記第 1 の帯電部材は、ブラシ状の部材であることを特徴とする請求項 1 ~ 3 のいずれかの項に記載の画像形成装置。

**【請求項 5】**

前記第 2 の帯電部材は、ローラ状の部材であることを特徴とする請求項 1 ~ 4 のいずれかの項に記載の画像形成装置。

**【請求項 6】**

前記第 1 の電源が前記第 1 の帯電部材に印加する電圧の絶対値は、前記第 2 の電源が前記第 2 の帯電部材に印加する電圧の絶対値よりも小さいことを特徴とする請求項 1 ~ 5 のいずれかの項に記載の画像形成装置。

30

**【請求項 7】**

前記第 1 の帯電部材は、前記中間転写体の移動に伴い、前記移動方向と交差する方向に移動することを特徴とする請求項 1 ~ 6 のいずれかの項に記載の画像形成装置。

**【発明の詳細な説明】****【技術分野】****【0001】**

本発明は、像担持体上に形成したトナー像を中間転写体に転写し、その後そのトナー像を転写材に転写する中間転写方式を採用した、電子写真方式或いは静電記録方式の画像形成装置に関するものである。

40

**【背景技術】****【0002】**

従来、例えば、電子写真方式を利用した複写機やプリンタなどの画像形成装置として、中間転写体を使用した中間転写方式のものが知られている。中間転写方式の画像形成装置は、1 次転写工程と 2 次転写工程とにより、転写材上にカラー画像（多重画像）を形成することができる。

**【0003】**

即ち、1 次転写工程では、像担持体としての電子写真感光体（感光体）の表面に形成されたトナー像（可転写画像）を中間転写体に転写する。この 1 次転写工程を、複数色のトナー像に関して繰り返し実行することにより、中間転写体の表面に複数色のトナー像を順

50

次に形成する。次に、２次転写工程では、中間転写体の表面に形成された複数色のトナー像を、紙などの転写材の表面に一括して転写する。転写材に転写されたトナー像は、その後、定着手段により転写材に定着される。これにより、例えば、フルカラー画像が形成される。

【０００４】

２次転写工程で転写材に転写されずに中間転写体上に残留したトナー（転写残トナー）は、中間転写体上から除去する必要がある。

【０００５】

特許文献１では、中間転写体上から転写残トナーを除去する方法として、所謂、転写同時クリーニング方式が提案されている。即ち、中間転写体上の転写残トナーを、帯電手段によりトナーの正規の帯電状態とは逆極性に帯電することにより、次の１次転写工程時に感光体に逆転写させて回収する。トナーの正規の帯電状態とは、転写材に転写される前のトナー像を形成するトナーの帯電状態である。

【０００６】

より具体的には、特許文献１に記載の画像形成装置では、本願の図４に示すように、像担持体としての感光体２０１上に現像装置４ａ～４ｄを用いて形成されたトナー像は、１次転写部Ｎ１において中間転写体２０６上に転写（１次転写工程）される。中間転写体２０６上に転写されたトナー像は、２次転写部Ｎ２において転写材Ｐに転写（２次転写）される。この２次転写工程後に中間転写体２０６上に残留した転写残トナーは、帯電手段２１２にトナーの正規の帯電極性とは逆極性（図示の例では正極性）のバイアスを印加することにより、正極性に帯電させられる。その後、中間転写体２０６の移動に伴って１次転写部Ｎ１に送られた転写残トナーは、１次転写工程時にトナーの正規の帯電極性とは逆極性（図示の例では正極性）のバイアスが印加されることで、感光体２０１上に逆転写される。この感光体２０１上に逆転写された転写残トナーは、感光体２０１の表面をクリーニングする感光体クリーニング手段としてのクリーナ２０７により回収される。クリーナ２０７は、感光体２０１の周面に当接して転写残トナーを掻き取るクリーニング部材としてのクリーニングブレードなどを有する。斯かる構成により、次ページのトナー像の１次転写と同時に、中間転写体上の前ページのトナー像の転写残トナーのクリーニングが可能となり、プリントスピードを遅くすることなく、連続した画像形成が可能となる。

【０００７】

又、特許文献２では、中間転写体上の転写残トナーの帯電効率を向上させた構成が提案されている。

【０００８】

より具体的には、特許文献２に記載の画像形成装置では、中間転写体上の転写残トナーを帯電させる帯電手段に、交流電圧と直流電圧とを重畳させたバイアスを印加する。これにより、トナーの帯電不良に対し大きな効果が得られることが記載されている。即ち、交流電圧で転写残トナーを散らすと同時に、直流電圧で転写残トナーに帯電付与する方式である。

【先行技術文献】

【特許文献】

【０００９】

【特許文献１】特開平９－５０１６７号公報

【特許文献２】特開平１０－４９０２３号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【００１０】

しかしながら、上記特許文献２に記載の画像形成装置においては、帯電状態が不安定な転写残トナーに対し交流電界を印加するため、新たな問題として、トナー飛散が発生する。

【００１１】

又、繰り返し画像形成が行われることにより、トナーの劣化が発生することで、不均一なトナー溜まりが発生する。このため、上述のような交流電界では転写残トナーを均一に散らしきれず、帯電ムラによって良好な転写同時クリーニングが行えなくなることにより、不良画像が発生することがある。

【0012】

このように、転写同時クリーニング方式を採用する場合には、いかにして中間転写体上の転写残トナーを均一に散らすか、又いかにして転写残トナーの均一な帯電を行うかが課題となっている。

【0013】

従って、本発明の目的は、転写同時クリーニング方式において、中間転写体上の転写残トナーをより均一に散らし、且つ、より均一に帯電させることのできる画像形成装置を提供することである。

【課題を解決するための手段】

【0014】

上記目的は本発明に係る画像形成装置にて達成される。要約すれば、本発明は、トナー像を担持する像担持体と、前記像担持体からトナー像が転写される移動可能な中間転写体と、電圧が印加されて1次転写部において前記像担持体から前記中間転写体へとトナー像を1次転写させる1次転写部材と、電圧が印加されて2次転写部において前記中間転写体から転写材へとトナー像を2次転写させる2次転写部材と、を有し、前記2次転写の後に前記中間転写体上に残留したトナーを前記1次転写部において前記1次転写と同時に前記中間転写体から前記像担持体へと逆転写させる画像形成装置において、前記中間転写体の移動方向において前記1次転写部よりも上流で前記残留したトナーを帯電させる第1、第2の帯電部材と、前記第1、第2の帯電部材に前記帯電のための電圧をそれぞれ印加する第1、第2の電源と、を有し、前記第1、第2の帯電部材のうち前記移動方向において上流側に位置する前記第1の帯電部材は前記中間転写体の移動に伴って前記中間転写体の表面を摺擦し、前記第2の帯電部材は前記中間転写体と接触すると共に該接触領域において前記中間転写体と同方向に移動することを特徴とする画像形成装置である。

【発明の効果】

【0015】

本発明によれば、中間転写体上の転写残トナーをより均一に散らすことが可能となると共に、転写残トナーの帯電状態をより均一にすることができる。

【図面の簡単な説明】

【0016】

【図1】本発明に係る画像形成装置の一実施例の概略断面図である。

【図2】図1の画像形成装置のクリーニングブラシ及びクリーニングローラの近傍の拡大模式図である。

【図3】往復運動を行うクリーニングブラシの他の一例を説明するための模式図である。

【図4】従来の画像形成装置の一例の概略断面図である。

【発明を実施するための形態】

【0017】

以下、本発明に係る画像形成装置を図面に則して更に詳しく説明する。

【0018】

実施例1

1. 画像形成装置の全体構成

図1は、本発明に係る画像形成装置の一実施例の概略断面を示す。本実施例の画像形成装置100は、電子写真方式のフルカラーレーザービームプリンタである。又、本実施例の画像形成装置100は、中間転写方式を用いたタンデム型のものである。即ち、本実施例の画像形成装置100は、複色成分に分解された画像情報に従って形成した各色のトナー像を、中間転写体上に順次に重ね合わせて1次転写した後、転写材に一括して2次転写することで記録画像を得る。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 1 9 】

本実施例の画像形成装置 1 0 0 は、複数の画像形成部として、第 1、第 2、第 3、第 4 のステーション S a、S b、S c、S d を有する。本実施例では、第 1 ~ 第 4 のステーション S a ~ S d は、それぞれイエロー ( Y )、マゼンタ ( M )、シアン ( C )、ブラック ( K ) の各色のトナー像を形成するためのものである。

## 【 0 0 2 0 】

尚、本実施例では、各ステーション S a ~ S d の構成及び動作は共通する部分が多い。従って、以下、特に区別を要しない場合は、いずれかの色用に設けられた要素であることを示すために図中符号に与えた添え字 a、b、c、d は省略して総括的に説明する。

## 【 0 0 2 1 】

画像形成装置 1 0 0 は、ステーション S 内に、像担持体としてのドラム型の電子写真感光体、即ち、感光ドラム 1 を有する。感光ドラム 1 は、駆動手段 ( 図示せず ) によって図示矢印 R 1 方向 ( 反時計回り ) に回転駆動される。感光ドラム 1 の表面は、帯電手段としての帯電ローラ ( 1 次帯電器 ) 2 により一様に帯電される。次いで、露光装置 3 より画像情報に従ったレーザ光 L が感光ドラム 1 に照射され、感光ドラム 1 上に静電潜像 ( 静電像 ) が形成される。更に感光ドラム 1 の表面が図示矢印 R 1 方向に進むと、現像手段としての現像装置 4 によって、画像情報に従って感光ドラム 1 上に形成された潜像がトナー像として可視化される。本実施例では、現像装置 4 は、反転現像方式にて、感光ドラム 1 上の潜像を現像する。即ち、現像装置 4 は、一様に帯電処理された感光ドラム 1 上の部分であって、露光によって電位が減衰した画像部 ( 露光部 ) に、感光ドラム 1 の帯電極性 ( 本実施例では負極性 ) と同極性に帯電したトナーを付着させることで現像を行う。

## 【 0 0 2 2 】

図示矢印 R 1 にて示す感光ドラム 1 の表面の移動方向において、現像位置より下流側には、中間転写体としての中間転写ベルト 6 が配置されている。

## 【 0 0 2 3 】

中間転写ベルト 6 は、複数の支持部材として駆動ローラ 6 1、2 次転写対向ローラ 6 2 及びテンションローラ 6 3 の 3 個のローラに張架された、円筒状、且つ、無端ベルト状のフィルムである。中間転写ベルト 6 は、駆動ローラ 6 1 が図示矢印 R 2 方向 ( 時計回り ) に回転駆動されることによって、感光ドラム 1 の表面の移動速度 ( 周速度 ) と略同じ速度 ( 周速度 ) で、図示矢印 R 3 方向 ( 時計回り ) に移動 ( 回転 ) する。

## 【 0 0 2 4 】

中間転写ベルト 6 を挟んで感光ドラム 1 と対向する位置に、1 次転写手段としての 1 次転写部材である 1 次転写ローラ 5 が配置されている。1 次転写ローラ 5 は、中間転写ベルト 6 を感光ドラム 1 に向けて押圧し、感光ドラム 1 と中間転写ベルト 6 とが接触する 1 次転写部 ( 1 次転写ニップ部 ) N 1 を形成している。

## 【 0 0 2 5 】

駆動ローラ 6 1、2 次転写対向ローラ 6 2 及びテンションローラ 6 3 に張架された中間転写ベルト 6、1 次転写ローラ 5 a ~ 5 d などによって、中間転写ユニット 6 0 が構成されている。

## 【 0 0 2 6 】

感光ドラム 1 及び中間転写ベルト 6 の回転に伴って、感光ドラム 1 上に形成されたトナー像は、1 次転写ローラ 5 の作用により、中間転写ベルト 6 の外周面に転写 ( 1 次転写 ) される。この時、1 次転写ローラ 5 には、トナーの正規の帯電極性とは逆極性 ( 本実施例では正極性 ) の 1 次転写バイアスが、1 次転写電圧供給手段としての 1 次転写電源 5 0 から印加される。これにより、1 次転写工程時には、1 次転写部 N 1 には、正規の帯電極性に帯電したトナーを感光ドラム 1 側から中間転写ベルト 6 側へと移動させる方向の電界が形成される。

## 【 0 0 2 7 】

1 次転写工程において中間転写ベルト 6 に転写されずに感光ドラム 1 上に残留した転写残トナーは、感光体クリーニング手段としてのクリーナ 7 によってクリーニングされる。

10

20

30

40

50

クリーナ 7 は、クリーニング部材として、感光ドラム 1 の表面に当接するように配置された板状の弾性体で形成されたクリーニングブレード 7 1 を有する。又、クリーナ 7 は、クリーニングブレード 7 1 によって感光ドラム 1 の表面から除去されたトナーを回収する回収トナー容器 7 2 を有する。

【 0 0 2 8 】

以上のような帯電、露光、現像、1 次転写の各工程を、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向において上流から順番に、第 1 ～ 第 4 のステーション S a ～ S d において、イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの各色について行う。これによって、中間転写ベルト 6 上に複数色のトナー像、例えばフルカラー画像の場合は、イエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの 4 色のトナー像が重ねて形成される。

10

【 0 0 2 9 】

中間転写ベルト 6 を挟んで 2 次転写対向ローラ 6 2 と対向する位置には、2 次転写手段としての 2 次転写部材である 2 次転写ローラ 8 が配置される。2 次転写ローラ 8 は、中間転写ベルト 6 を介して 2 次転写対向ローラ 6 2 に押圧され、中間転写ベルト 6 と 2 次転写ローラ 8 とが接触する 2 次転写部 ( 2 次転写ニップ部 ) N 2 を形成する。

【 0 0 3 0 】

中間転写ベルト 6 上のトナー像は、2 次転写ローラ 8 の作用により、転写材 P 上に転写 ( 2 次転写 ) される。即ち、転写材供給部 2 0 において、カセット 2 1 に収容されている転写材 P は、供給ローラ 2 2 によって送り出された後、レジストローラ 2 3 によって、中間転写ベルト 6 と 2 次転写ローラ 8 とが当接する 2 次転写部 N 2 に所定のタイミングにて供給される。それと略同時に、2 次転写ローラ 8 には、トナーの正規の帯電極性とは逆極性 ( 本実施例では正極性 ) の 2 次転写バイアスが、2 次転写電圧供給手段としての 2 次転写電源 ( 図示せず ) から印加される。これにより、2 次転写工程時には、2 次転写部 N 2 には、正規の帯電極性に帯電したトナーを中間転写ベルト 6 側から転写材 P 側へと移動させる方向の電界が形成される。

20

【 0 0 3 1 】

ここで、2 次転写工程において転写材 P に転写されずに中間転写ベルト 6 上に残留した転写残トナーは、第 1 の帯電部材としてのクリーニングブラシ 1 1 により均一に散らされ、第 2 の帯電部材としてのクリーニングローラ 1 2 により電荷が付与される。クリーニングブラシ 1 1 には、第 1 のクリーニング電圧供給手段としての第 1 のクリーニング電源 ( 第 1 の電源 ) 1 3 が接続されている。又、クリーニングローラ 1 2 には、第 2 のクリーニング電圧供給手段としての第 2 のクリーニング電源 ( 第 2 の電源 ) 1 4 が接続されている。クリーニングブラシ 1 1、クリーニングローラ 1 2、第 1 のクリーニング電源 1 3 及び第 2 のクリーニング電源 1 4 は、中間転写体クリーニング手段 1 0 を構成する。クリーニングブラシ 1 1 及びクリーニングローラ 1 2 は、いずれも中間転写ベルト 6 の表面の移動方向において 2 次転写部 N 2 よりも下流、且つ、第 1 のステーション S a の 1 次転写部よりも上流に配置されている。これにより、クリーニングブラシ 1 1 及びクリーニングローラ 1 2 は、本実施例では、第 1 のステーション S a の 1 次転写部 N 1 a よりも上流で、2 次転写後に中間転写ベルト 6 上に残留した転写残トナーを帯電させる。特に、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向においてクリーニングブラシ 1 1 はクリーニングローラ 1 2 よりも上流に配置されている。

30

40

【 0 0 3 2 】

そして、クリーニングローラ 1 2 により電荷が付与された転写残トナーは、次回の 1 次転写工程時に、本実施例では第 1 のステーション S a の感光ドラム 1 a に逆転写される ( 転写同時クリーニング方式 )。又、中間転写ベルト 6 から逆転写されて感光ドラム 1 a に付着した転写残トナーは、クリーナ 7 a によって感光ドラム 1 a 上から除去され、回収される。

【 0 0 3 3 】

尚、本実施例では、感光ドラム 1 と、感光ドラム 1 に作用するプロセス手段としての帯電ローラ 2、現像装置 4 及びクリーナ 7 とは、画像形成装置 1 0 0 の本体に対して着脱可

50

能な、一体型のプロセスカートリッジ 30 を構成している。

【0034】

2. 1 次転写ローラ

1 次転写ローラ 5 としては、体積抵抗率が  $10^5 \sim 10^9$  cm、ゴム硬度が 30° (アスカ C 硬度計) の弾性ローラを用いた。1 次転写ローラ 5 は、中間転写ベルト 6 を介して感光ドラム 1 に対し、総圧約 9.8 N で押圧される。又、1 次転写ローラ 5 は、中間転写ベルト 6 の回転に伴い、従動して回転する。更に、1 次転写ローラ 5 には、1 次転写電源 (高圧電源) 50 から、-2.0 ~ 3.5 kV の電圧の印加が可能となっている。

【0035】

3. 中間転写ベルト

中間転写ベルト 6 としては、厚さが 100  $\mu$ m で、導電剤を混合することにより体積抵抗率を  $10^{11}$  cm に調整した、ポリフッ化ビニリデン (PVDF) のフィルムを用いた。又、中間転写ベルト 6 は、駆動ローラ 61、2 次転写対向ローラ 62、テンションローラ 63 の 3 軸に張架され、テンションローラ 63 により総圧約 60 N の張力が付与されている。

【0036】

4. 2 次転写ローラ

2 次転写ローラ 8 としては、体積抵抗率が  $10^5 \sim 10^9$  cm、ゴム硬度が 30° (アスカ C 硬度計) の弾性ローラを用いた。又、2 次転写ローラ 8 は、中間転写ベルト 6 を介して 2 次転写対向ローラ 62 に対し、総圧約 39.2 N で押圧される。又、2 次転写ローラ 8 は、中間転写ベルト 6 の回転に伴い、従動して回転する。更に、2 次転写ローラ 8 には、2 次転写電源 (高圧電源) (不図示) から、-2.0 ~ 4.0 kV の電圧の印加が可能となっている。

【0037】

5. クリーニングブラシ

クリーニングブラシ 11 としては、 $10^6 \sim 10^9$  cm の導電性を有するナイロン製の繊維が略密となるように構成されたブラシを用いた。本実施例では、クリーニングブラシ 11 は固定配置されている。本実施例では、クリーニングブラシ 11 の先端位置は、中間転写ベルト 6 の表面に対して侵入量が 1.0 mm となるように設定されている。又、本実施例では、クリーニングブラシ 11 は、中間転写ベルト 6 を介して駆動ローラ 61 に対し加圧される。クリーニングブラシ 11 の長手方向 (中間転写ベルト 6 の表面の移動方向と交差する方向) の長さは、中間転写ベルト 6 上の画像形成可能領域の同方向の幅と略同じである。このように、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向において上流側に位置するクリーニングブラシ 11 は、中間転写ベルト 6 の移動に伴って中間転写ベルト 6 の表面を摺擦する。そして、クリーニングブラシ 11 には、第 1 のクリーニング電圧供給手段としての第 1 のクリーニング電源 (高圧電源) 13 から、-2.0 ~ +2.0 kV の電圧の印加が可能となっている。

【0038】

6. クリーニングローラ

クリーニングローラ 12 としては、体積抵抗率が  $10^5 \sim 10^9$  cm の弾性ローラを用いた。クリーニングローラ 12 は、中間転写ベルト 6 を介して駆動ローラ 61 に対し加圧される。又、クリーニングローラ 12 は、中間転写ベルト 6 の回転に伴い、従動して回転する。クリーニングローラ 12 の長手方向 (中間転写ベルト 6 の表面の移動方向と交差する方向) の長さは、中間転写ベルト 6 上の画像形成可能領域の同方向の幅と略同じである。このように、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向において下流側に位置するクリーニングローラ 12 は、中間転写ベルト 6 と接触すると共にその接触領域において中間転写ベルト 6 と同方向に移動する。そして、クリーニングローラ 12 には、第 2 のクリーニング電圧供給手段としての第 2 のクリーニング電源 (高圧電源) 14 から、-2.0 ~ +2.0 kV の電圧の印加が可能となっている。

【0039】

## 7. 中間転写体クリーニング

次に、中間転写ベルト6のクリーニング方法について詳細に説明する。

### 【0040】

本実施例の目的は、中間転写ベルト6上の転写残トナーをより均一に散らし、且つ、より均一に帯電させることで、良好に転写同時クリーニングを行い、転写残トナーの除去不良によって不良画像が発生するのを抑制することである。

### 【0041】

そこで、本実施例では、中間転写体クリーニング手段10の第1、第2の帯電部材を、次のような構成とする。即ち、本実施例では、第1の帯電部材としてのクリーニングブラシ11は、中間転写ベルト6の表面を摺擦するように固定配置された固定部材である。一方、本実施例では、第2の帯電部材としてのクリーニングローラ12は、中間転写ベルト6と接触してその接触領域において中間転写ベルト6と同方向に移動する回転部材である。斯かる構成によって、第1の帯電部材で散らしたトナーを、第2の帯電部材で帯電するようにする。

### 【0042】

更に説明すると、図2は、クリーニングブラシ11及びクリーニングローラ12の近傍を模式的に拡大して示している。

### 【0043】

本実施例では、現像装置4においてトナーは負極性に帯電させられ、1次転写ローラ5、2次転写ローラ8に高圧電源より正極性のバイアスを印加することで画像形成を行っている。そのため、図2に示すように、2次転写工程後の中間転写ベルト6上の転写残トナーには、2次転写ローラ8に印加した正極性のバイアスの影響で、正、負両方の極性が混在する。又、図2に示すように、転写材Pの表面の凹凸などの影響を受けて、転写残トナーは、局所的に複数層に重なって中間転写ベルト6上に残留する(図2中A)。

### 【0044】

そこで、本実施例では、先ず、中間転写ベルト6の表面の移動方向において上流側に位置するクリーニングブラシ11に、第1のクリーニング電源13から、トナーの正規の帯電極性とは逆極性、即ち、本実施例では正極性のバイアスを印加する。これにより、中間転写ベルト6上の転写残トナーは、クリーニングブラシ11を通過する時に、正極性に帯電させられる。又、この時、正極性に帯電しきれなかった負極性トナーは、クリーニングブラシ11に一部回収される。

### 【0045】

又、中間転写ベルト6上で複数層に堆積していたトナーは、クリーニングブラシ11を通過する時にクリーニングブラシ11の押圧力により略1層に散らされる(図2中B)。

### 【0046】

その後、転写残トナーは、中間転写ベルト6の表面の移動に伴って同方向に移動する。

### 【0047】

次に、本実施例では、中間転写ベルト6の表面の移動方向において下流側に位置するクリーニングローラ12に、第2のクリーニング電源14から、トナーの正規の帯電極性とは逆極性、即ち、本実施例では正極性のバイアスを印加する。これにより、中間転写ベルト6上の転写残トナーがクリーニングローラ12を通過する時に、転写同時クリーニングを実現させるために最適な値の正極性の電荷を、この転写残トナーに付与することができる(図2中C)。

### 【0048】

その後、最適な正極性の電荷が付与された転写残トナーは、本実施例では第1のステーションSaの1次転写部Naにおいて逆転写されることで感光ドラム1aへ回収される。

### 【0049】

尚、クリーニングローラ12に印加する電圧の絶対値よりも、クリーニングブラシ11に印加する電圧の絶対値を小さく設定することが好ましい。これは、中間転写ベルト6上の転写残トナーを均一に散らした後からではないと、その転写残トナーに均一な電荷を付

10

20

30

40

50



与するのが困難であるからである。

【 0 0 5 0 】

以上説明したように、本実施例では、固定配置されたクリーニングブラシ 1 1 によって転写残トナーを飛散させることなく均一に散らす。そして、その後、中間転写ベルト 6 の表面の移動に伴ってその表面が移動するクリーニングローラ 1 2 によって電荷を付与することで、中間転写ベルト 6 上の転写残トナーを均一に帯電させる。これにより、本実施例によれば、転写同時クリーニング方式において、中間転写ベルト 6 上の転写残トナーをより均一に散らし、且つ、より均一に帯電させることができる。

【 0 0 5 1 】

尚、本実施例では、第 1 の帯電部材として、ブラシ状の固定部材を用いたが、転写残トナーを散らす効果が得られるものであれば、これに限られるものではない。又、本実施例では、第 2 の帯電部材としてローラ状の回転部材を用いたが、転写残トナーを均一に帯電させる効果が得られるものであれば、これに限られるものではない。例えば、無端ベルト状の部材などを第 2 の帯電部材として好適に用いることができる。

【 0 0 5 2 】

実施例 2

次に、本発明に係る画像形成装置の他の実施例について説明する。本実施例の画像形成装置の基本的な構成及び動作は実施例 1 の画像形成装置と同じである。従って、実施例 1 の画像形成装置のものと同一又はそれに相当する機能、構成を有する要素については、同一符号を付して詳しい説明は省略する。

【 0 0 5 3 】

本実施例では、中間転写ベルト 6 上の転写残トナーのより効果的な帯電方法として、中間転写体クリーニング手段 1 0 を構成するクリーニングブラシ（第 1 の帯電部材）1 1、クリーニングローラ（第 2 の帯電部材）1 2 に印加する電圧の制御方法について説明する。

【 0 0 5 4 】

転写残トナーに対して電荷を付与する作用は、クリーニングブラシ 1 1 とクリーニングローラ 1 2 との双方が持っている。

【 0 0 5 5 】

そして、クリーニングブラシ 1 1 及びクリーニングローラ 1 2 に印加する電圧を一定電圧として、放電量を管理することで、所望の電荷を転写残トナーに付与することができる。

【 0 0 5 6 】

しかしながら、クリーニングブラシ 1 1 は、転写残トナーへの電荷付与と同時に、電荷を付与できなかった負極性の転写残トナーを一時的に回収（1 次回収）することも行っている。そのため、画像形成が繰り返し行われると、クリーニングブラシ 1 1 は、その中にトナーが堆積し、電気抵抗が上昇する。従って、クリーニングブラシ 1 1 に印加する電圧を一定電圧で制御すると、次第に放電量が少なくなり、転写残トナーに十分な電荷を付与できなくなる。

【 0 0 5 7 】

そこで、クリーニングブラシ 1 1 に印加する電圧を、略一定電流となるように制御することで、一定の放電量が維持され、転写残トナーへの電荷付与能力が維持される。即ち、第 1 のクリーニング電源 1 3 は、クリーニングブラシ 1 1 に定電流制御された電圧を印加する。

【 0 0 5 8 】

一方、クリーニングローラ 1 2 は、トナーによる汚れの影響が少ない。そのため、クリーニングローラ 1 2 に印加する電圧を、略一定電圧となるように制御することで、一定の放電量が維持され、所望の電荷を転写残トナーに付与することができる。即ち、第 2 のクリーニング電源 1 4 は、クリーニングローラ 1 2 に定電圧制御された電圧を印加する。

【 0 0 5 9 】

このように、本実施例では、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向において上流側に配置されるクリーニングブラシ 11 に印加する電圧を定電流で制御することで、転写残トナーに電荷付与を行う。一方、クリーニングローラ 12 に印加する電圧を定電圧で制御する。これにより、画像形成が繰り返し行われた場合においても、安定して転写残トナーへ電荷付与を行うことが可能となる。

#### 【0060】

##### 実施例 3

次に、本発明に係る画像形成装置の他の実施例について説明する。本実施例の画像形成装置の基本的な構成及び動作は実施例 1、2 の画像形成装置と同じである。従って、実施例 1、2 の画像形成装置のものと同一又はそれに相当する機能、構成を有する要素については、同一符号を付して詳しい説明は省略する。

10

#### 【0061】

本実施例では、中間転写ベルト 6 上の転写残トナーの更に効果的な散らし方法について説明する。

#### 【0062】

図 3 は、本実施例におけるクリーニングブラシ 11 の近傍を模式的に角田して示している。本実施例では、実施例 1 のものと同様のクリーニングブラシ 11 を、更に、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向と交差する（本実施例では略垂直）方向に移動可能とする。

#### 【0063】

更に説明すると、本実施例では、クリーニングブラシ 11 の長手方向の一方の端面に当接するように、第 1 の帯電部材の駆動機構としての偏心カム 15 が設けられている。偏心カム 15 は、中間転写ベルト 6 の回転に同期して図示矢印 R 4 方向（時計回り）に回転可能に取り付けられている。又、クリーニングブラシ 11 の長手方向の他方の端部には、付勢手段としての弾性部材であるバネ 16 が取り付けられている。バネ 16 は、クリーニングブラシ 11 を偏心カム 15 に向けて付勢して、偏心カム 15 の回転に伴うクリーニングブラシ 11 の移動を規制している。偏心カム 15 とバネ 16 とによって、クリーニングブラシ 11 は、中間転写ベルト 6 の回転に同期して図中矢印 Q 1、Q 2 方向に往復運動を行う。

20

#### 【0064】

本実施例では、転写残トナーは、クリーニングブラシ 11 を通過する時は、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向に沿って散らされるのと同時に、中間転写ベルト 6 の表面の移動方向と交差する（本実施例では略直交）方向に沿っても散らされることが可能となる。この動作により、様々な画像パターンに対して、クリーニングブラシ 11 を通過した後の転写残トナーを均一に散らすことが可能となる。

30

#### 【0065】

以上、本実施例によると、実施例 1、2 と同様の効果が得られると共に、クリーニングブラシ 11 を通過した後の転写残トナーを、画像パターンによらず、より均一に散らすことができる。これにより、中間転写ベルト 6 上のトナーを、より均一に帯電することが可能となる。

#### 【0066】

40

以上説明したように、本発明を具体的な実施例に則して説明したが、本発明は上述の実施例に限定されるものではない。例えば、上記各実施例では、画像形成装置はタンデム型のものであるとして説明したが、本発明は、図 4 に示すような、所謂、1 ドラム型の画像形成装置にも等しく適用でき、上述と同様の効果を得ることができる。1 ドラム型の画像形成装置では、感光体上に複数の現像装置を切り替えて順次に形成される複数色のトナー像を、1 次転写部を繰り返し通過する中間転写体上に順次に 1 次転写する。その後、その中間転写体上の多重トナー像を転写材に一括して転写する。斯かる画像形成装置においても、2 次転写工程後の中間転写体上の転写残トナーは、上記各実施例におけるものと同様の中間転写体クリーニング手段によって帯電させた後、後続の 1 次転写工程時に 1 次転写部を介して感光体に逆転写させて回収することができる。

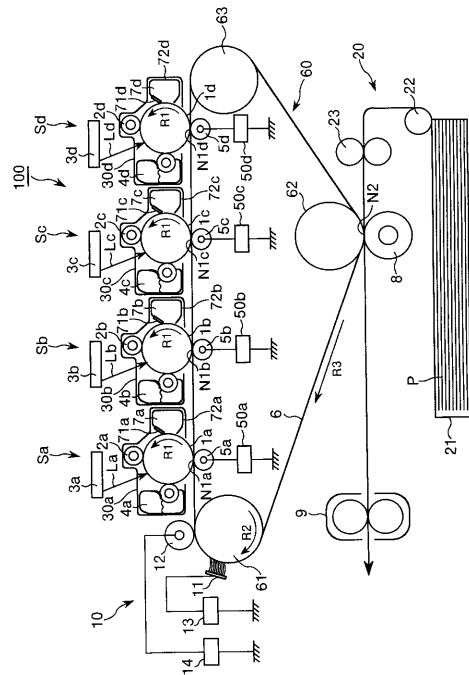
50

## 【符号の説明】

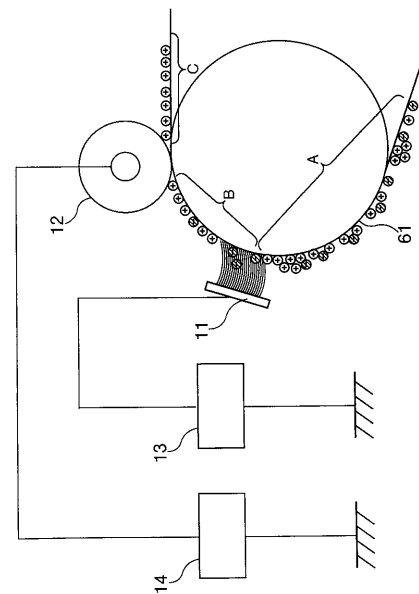
【 0 0 6 7 】

- 1           感光ドラム  
 5           1次転写ローラ  
 6           中間転写ベルト  
 8           2次転写ローラ  
 1 1          クリーニングブラシ  
 1 2          クリーニングローラ

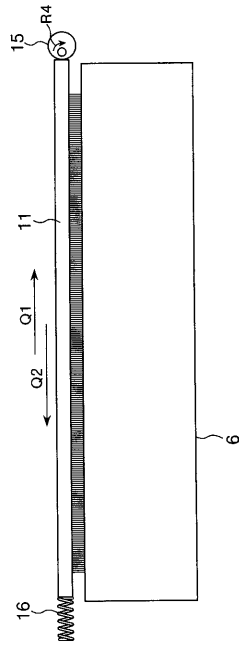
【図 1】



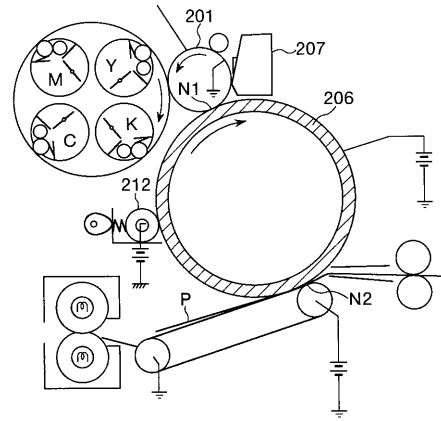
【図 2】



【 図 3 】



【 図 4 】



---

 フロントページの続き

- (72)発明者 紫村 大  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 中川 健  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 金成 健二  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 相田 孝光  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 赤松 孝亮  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 道田 一洋  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 島田 隆司  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内
- (72)発明者 鉄野 修一  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社内

Fターム(参考) 2H134 GA06 GB02 HA01 HA03 HA05 HA13 HA16 HB01 HB03 HB16  
HB18 JA05 KB02 KB08 KD04 KG04 KG05 KG08 KH07  
2H200 FA08 GA23 GA34 GA47 GB12 GB25 GB32 HA03 HB12 JA02  
JB10 JC04 JC09 JC10 JC11 JC12 LB03 LB12 LB15 LB17  
LB18 LB35 LB36 LB37 LB38 LB39 MA04 MA20 MB01 MB06  
MC01 NA02 NA09 PA02 PA12