

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **24185**

(21) Numer zgłoszenia: **25563**

(51) Klasyfikacja:
07-01

(22) Data zgłoszenia: **15.05.2017**

(54)

Kubek do kawy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2018 WUP 6/2018

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
GARLIŃSKI BARTOSZ, Wrocław, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
BARTOSZ GARLIŃSKI, Wrocław, (PL)

PL 24185

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kubek szczególnie do zaparzania i picia kawy.

Istotą kubka według wzoru przemysłowego jest jego kształt: obła forma kubka, zwężająca się ku górze, w środku wybrzuszenie ku górze zwiększające powierzchnię parowania kawy, brak uszka.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiony został na załączonych fotografiach, na których:

fig. 1 przedstawia kubek w widoku perspektywnym od góry;

fig. 2 – w widoku bocznym;

fig. 3 – w widoku perspektywnym od spodu;

fig. 4 – w widoku z góry;

fig. 5 – przekrój pionowy kubka w widoku perspektywnym od góry;

fig. 6 – przekrój pionowy kubka w widoku bocznym;

fig. 7 – przekrój pionowy kubka w widoku perspektywnym od spodu.

Kubek według wzoru przemysłowego wykonany jest w postaci przypominającej beczułkę. Jego średnica zmniejsza się ku dołowi i ku górze. Wewnątrz kubka, w podstawie, wykonane jest wybrzuszenie ku górze.

Dzięki zwężeniu średnicy kubka ku górze, aromat kawy jest lepiej odbierany przez nos osoby pijącej. Wybrzuszenie w podstawie zwiększa powierzchnię parowania kawy podczas picia. Średnica górnej krawędzi jest wymierzona tak, aby pasowała do wszystkich osób pijących. Kubek nie ma ucha celowo, aby go nie zalewać gorącą kawą do pełna. Gdy zostanie zalany do pełna, wówczas nagrzej się na tyle, że nie można go podnieść gołą dłonią. Kubek zalany do pełna nie pozwala na odpowiedni odbiór aromatu kawy.

Ilustracja wzoru

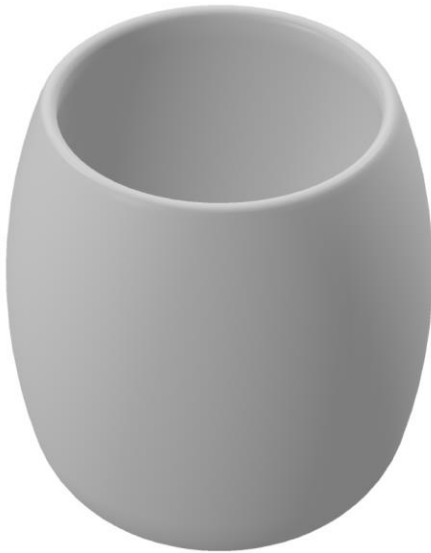


Fig. 1



Fig. 2

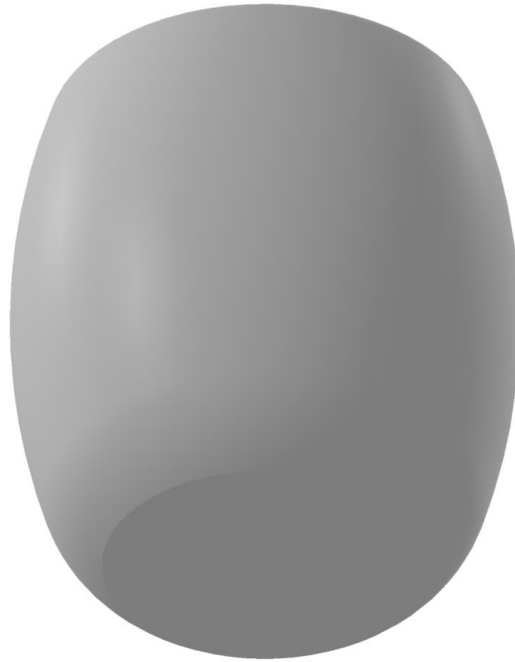


Fig. 3



Fig. 4

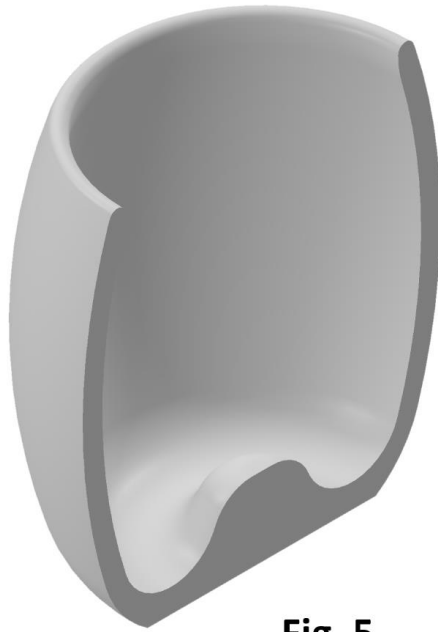


Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7